



Government  
of Canada

Gouvernement  
du Canada

Canadian General Standards Board Office des normes générales du Canada

## Series 4

## Série des 4

# WITHDRAWAL

March 2019

## **Selected standards in the series Textiles**

These National Standards of Canada are hereby withdrawn as information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects.

The Standards Council of Canada requires that accredited Standards Development Organizations, such as the CGSB, regularly review a consensus Standard to determine whether to re-approve, revise or withdraw. The review cycle is normally five years from the publication date of the latest edition of the Standard. CGSB retains the right to develop new editions.

The information contained in these Standards was originally developed pursuant to a voluntary standards development initiative of the CGSB. The information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects. CGSB hereby disclaims any and all claims, representation or warranty of scientific validity, or technical accuracy implied or expressed respecting the information therein contained. The CGSB shall not take responsibility nor be held liable for any errors, omissions, inaccuracies or any other liabilities that may arise from the provision or subsequent use of such information.

# RETRAIT

Mars 2019

## **Sélection de normes de la série Textiles**

Ces Normes nationales du Canada sont retirées par le présent avis car l'information contenue peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet.

Le Conseil canadien des normes exige que les organismes accrédités d'élaboration de normes, tel que l'ONGC, effectue régulièrement un examen des normes consensuelles afin de déterminer s'il y a lieu d'en renouveler l'approbation, de les réviser ou de les retirer. Le cycle d'examen d'une norme est généralement de cinq ans à partir de la date de publication de la dernière édition de celle-ci. L'ONGC se réserve le droit d'élaborer de nouvelles éditions.

L'information contenue dans ces normes a été élaborée initialement en vertu d'une initiative volontaire d'élaboration de normes de l'ONGC. Elle peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet. L'ONGC décline par la présente toute responsabilité à l'égard de toute affirmation, déclaration ou garantie de validité scientifique ou d'exactitude technique implicite ou explicite relative à l'information contenue dans ces normes. L'ONGC n'assumera aucune responsabilité et ne sera pas tenu responsable quant à toute erreur, omission, inexactitude ou autre conséquence pouvant découler de la fourniture ou de l'utilisation subséquente de cette information.

Copies of withdrawn standards are available from the CGSB Sales Centre by telephone at 819-956-0425 or 1-800-665-2472, by fax at 819-956-5740, by Internet at [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-eng.html](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-eng.html), by e-mail at [ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca) or by mail at Sales Centre, Canadian General Standards Board, 11 Laurier Street, Gatineau, Canada K1A 1G6.

Des copies des normes retirées peuvent être obtenues auprès du Centre des ventes de l'ONGC. Il suffit d'en faire la demande par téléphone au 819-956-0425 ou 1-800-665-2472, par télécopieur au 819-956-5740, par Internet à : [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-fra.html](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-fra.html), par courriel à [ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca), ou par courrier adressé au Centre des ventes, Office des normes générales du Canada, 11, rue Laurier, Gatineau, Canada K1A 1G6.

## **CAN/CGSB-4.2**

Textile test methods

### **No. 4.5-M86**

Retail packages of yarn — Determination of mass (ICS 59.080.20)

### **No. 5.2-M87**

Linear density of yarn in SI units (ICS 59.080.20)

### **No. 9.2-M90**

Breaking strength of fabrics — Grab method — Constant-time-to-break principle (ICS 59.080.30)

### **No. 9.3-M90**

Breaking strength of high-strength fabrics — Constant-time-to-break principle (ICS 59.080.30)

### **No. 9.4-M91**

Breaking strength of yarns — Single strand method (ICS 59.080.20)

### **No. 9.5-M89**

Breaking strength of yarns — Skein method (ICS 59.080.20)

### **No. 9.6-93**

Breaking strength of nonwoven textiles (ICS 59.080.30)

## **CAN/CGSB-4.2**

Méthodes pour épreuves textiles

### **N° 4.5-M86**

Bobines de fil vendues au détail — Détermination de la masse (ICS 59.080.20)

### **N° 5.2-M87**

Masse linéique du fil en unités SI (ICS 59.080.20)

### **N° 9.2-M90**

Résistance à la rupture des tissus — Méthode d'arrachement — Principe de rupture à temps constant (ICS 59.080.30)

### **N° 9.3-M90**

Résistance à la rupture des tissus de haute résistance — Principe de rupture à temps constant (ICS 59.080.30)

### **N° 9.4-M91**

Résistance à la rupture des fils — Méthode à fil simple (ICS 59.080.20)

### **N° 9.5-M89**

Résistance à la rupture des fils — Méthode de l'écheveau (ICS 59.080.20)

### **N° 9.6-93**

Résistance à la rupture des non-tissés (ICS 59.080.30)

<b>No. 10-M87</b>	<b>N° 10-M87</b>
Elongation (ICS 59.080.30)	Allongement (ICS 59.080.30)
<b>No. 23-M90</b>	<b>N° 23-M90</b>
Colourfastness to perspiration (ICS 59.080.01)	Solidité de la couleur à la sueur (ICS 59.080.01)
<b>No. 25.2-M89</b>	<b>N° 25.2-M89</b>
Dimensional change of textile fabrics to open-head steaming (ICS 59.080.30)	Changement dimensionnel des textiles à l'aide d'une presse à plateau inférieur vaporisant (ICS 59.080.30)
<b>No. 26.1-M88</b>	<b>N° 26.1-M88</b>
Water resistance — Static head penetration test (ICS 59.080.01)	Résistance à l'eau — Essai de pénétration sous pression constante (ICS 59.080.01)
<b>No. 26.5-M89</b>	<b>N° 26.5-M89</b>
Water resistance — High-pressure penetration test (ICS 59.080.30)	Résistance à l'eau — Essai de pénétration à haute pression (ICS 59.080.30)
<b>No. 28.2-M91</b>	<b>N° 28.2-M91</b>
Resistance to micro-organisms — Surface-growing fungus test — Pure culture (ICS 59.080.01)	Résistance aux micro-organismes — Essai par fongus se propageant en surface — En culture pure (ICS 59.080.01)
<b>No. 28.4-M91</b>	<b>N° 28.4-M91</b>
Resistance to micro-organisms — Fungus damage test — Pure culture — Qualitative (ICS 59.080.01)	Résistance aux micro-organismes — Évaluation des dommages causés par fongus — En culture pure — Qualitative (ICS 59.080.01)
<b>No. 30.1-M89</b>	<b>N° 30.1-M89</b>
Effect of solvents on the permanence of textile finishes (ICS 59.080.01)	Effet des solvants sur la permanence des apprêts textiles (ICS 59.080.01)
<b>No. 32.1-98</b>	<b>N° 32.1-98</b>
Resistance of woven fabrics to seam slippage (ICS 59.080.01)	Résistance des tissés au glissement de la couture (ICS 59.080.01)

<b>No. 35.1-M90</b>	<b>N° 35.1-M90</b>
Colourfastness to burnt gas fumes (ICS 59.080.01)	Solidité de la couleur aux produits de combustion des gaz (ICS 59.080.01)
<b>No. 37-2002</b>	<b>N° 37-2002</b>
Fabric thickness (ICS 59.080.30)	Épaisseur des tissus (ICS 59.080.30)
<b>No. 42-M91</b>	<b>N° 42-M91</b>
Copper content of textiles (ICS 59.080.01)	Teneur en cuivre des textiles (ICS 59.080.01)
<b>No. 45-M88</b>	<b>N° 45-M88</b>
Textile fabrics — Determination of the recovery from creasing of a horizontally folded specimen by measuring the angle-of-recovery (ICS 59.080.01)	Étoffes — Détermination de l'auto-défroissabilité d'un spécimen plié horizontalement par mesure de l'angle rémanent après pliage (ICS 59.080.01)
<b>No. 49-99</b>	<b>N° 49-99</b>
Resistance of materials to water vapour diffusion (ICS 59.080.01)	Résistance des textiles à la diffusion de vapeur d'eau (ICS 59.080.01)
<b>No. 55-M90</b>	<b>N° 55-M90</b>
Loss in strength and colour change of fabrics due to retained chlorine (ICS 59.080.01)	Perte de résistance et changement de couleur des tissus causés par la rétention de chlore (ICS 59.080.01)
<b>No. 56.1-M87</b>	<b>N° 56.1-M87</b>
Unidirectional extension and recovery properties of elastic fabrics (ICS 59.080.30)	Évaluation de l'extension unidirectionnelle et de la récupération dimensionnelle des tissus élastiques (ICS 59.080.30)
<b>No. 60-M89</b>	<b>N° 60-M89</b>
Resistance to snagging — Mace test (ICS 59.080.01)	Résistance aux accrocs — Essai à la masse (ICS 59.080.01)
<b>No. 65-M91</b>	<b>N° 65-M91</b>
Determination of strength of bonds of bonded, laminated and fused fabrics (ICS 59.080.10)	Détermination de la résistance du liage des tissus contre-collés, stratifiés et thermocollés (ICS 59.080.10)

**No. 66-M91**

Dimensional change and appearance after dry cleaning of coated, bonded, laminated and fused fabrics (ICS 59.080.40)

**N° 66-M91**

Évaluation du changement dimensionnel et de l'aspect des tissus enduits, contre-collés, stratifiés et thermocollés à la suite de nettoyages à sec (ICS 59.080.40)

**No. 69-M91**

Weather resistance — Xenon arc radiation (ICS 59.080.10)

**N° 69-M91**

Résistance aux intempéries — Rayonnement d'une lampe à arc au xénon (ICS 59.080.10)

**No. 78.1-2001**

Thermal protective performance of materials for clothing (ICS 59.080.01)

**N° 78.1-2001**

Évaluation de la protection thermique des matériaux de confection des vêtements (ICS 59.080.01)

**CAN/CGSB-4.155-M88**

Flammability of soft floor coverings — Sampling plans (ICS 59.080.60)

**CAN/CGSB-4.155-M88**

Résistance à l'inflammation des revêtements de sol mous — Plans d'échantillonnage (ICS 59.080.60)

**CAN/CGSB-4.158-75**

Designation of yarns (ICS 59.080.20)

**CAN/CGSB-4.158-75**

Désignation des fils (ICS 59.080.20)

**CAN/CGSB-4.159-75**

Universal system for designating linear density (Tex system) (ICS 59.080.20)

**CAN/CGSB-4.159-75**

Système universel de désignation de la masse linéaire (système Tex) (ICS 59.080.20)

**CAN/CGSB-4.160-75**

Integrated conversion table for replacing traditional yarn numbers by rounded values in the Tex system (ICS 59.080.20)

**CAN/CGSB-4.160-75**

Table générale de conversion pour le remplacement des titres traditionnels des fils par des valeurs arrondies du système Tex (ICS 59.080.20)



Government  
of Canada

Canadian General  
Standards Board

Gouvernement  
du Canada

Office des normes  
générales du Canada

**CAN/CGSB-4.160-75**

**Supersedes/Remplace**

**4-GP-160**

**October/Octobre 1974**

**Reaffirmed/Confirmée**

**June/Juin 1981**

**Reaffirmed/Confirmée**

**November/Novembre 2013**

# Integrated conversion table for replacing traditional yarn numbers by rounded values in the Tex system

ICS 59.080.20

# Table générale de conversion pour le remplacement des titres traditionnels des fils par des valeurs arrondies du système Tex



**Standards Council of Canada**  
**Conseil canadien des normes**

National Standard of Canada  
Norme nationale du Canada

**Canada**

*Experience and excellence*  
*Expérience et excellence*

**CGSB**  
**ONGC**

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed, is a government agency within Public Works and Government Services Canada. CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives.

CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-development organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards of Canada, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and CGSB national standards are developed in conformance with the policies described in the CGSB Policy and Procedures Manual for the Development and Maintenance of Standards.

CGSB standards are subject to review and revision to ensure that they keep abreast of technological progress. CGSB will initiate the review of this standard within five years of the date of publication. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, is found in the CGSB Catalogue at our Web site — [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb) along with more information about CGSB products and services.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

The testing and evaluation of a product against this standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any applicable regulatory requirements prior to its use. CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this Canadian standard may be the subject of patent rights. CGSB shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights is entirely their own responsibility.

Further information on CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Manager  
Standards Division  
Canadian General Standards Board  
Gatineau, Canada  
K1A 1G6

The Standards Council of Canada (SCC) is the coordinating body of the Canadian standardization network, which is composed of people and organizations involved in the development, promotion and implementation of standards. Through the collaborative efforts of Canadian standardization network members, standardization is helping to advance the social and economic well-being of Canada and to safeguard the health and safety of Canadians. The network's efforts are overseen by SCC. The principal objectives of SCC are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, supporting sustainable development, benefiting the health, safety and welfare of workers and the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in relation to standardization.

An important facet of the Canadian standards development system is the use of the following principles: consensus; equal access and effective participation by concerned interests; respect for diverse interests and identification of those who should be afforded access to provide the needed balance of interests; mechanism for dispute resolution; openness and transparency; open access by interested parties to the procedures guiding the standards development process; clarity with respect to the processes; and Canadian interest consideration as the initial basis for the development of standards. A National Standard of Canada (NSC) is a standard prepared or reviewed by an SCC-accredited SDO and approved by the SCC according to NSC approval requirements. Approval does not refer to the technical content of the standard, as this remains the responsibility of the SDO. An NSC reflects a consensus of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of general interests, producers, regulators, users (including consumers) and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject at hand. NSCs are intended to make a significant and timely contribution to the Canadian interest.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use NSCs. These standards are subject to periodic review. Users of NSCs are cautioned to obtain the latest edition from the SDO that publishes the standard.

The responsibility for approving standards as NSCs rests with:

Standards Council of Canada  
270 Albert Street, Suite 200  
Ottawa, Ontario K1P 6N7, CANADA

## How to order **CGSB** Publications:

- by telephone — 819-956-0425 or  
— 1-800-665-2472
- by fax — 819-956-5740
- by mail — CGSB Sales Centre  
Gatineau, Canada  
K1A 1G6
- in person — Place du Portage  
Phase III, 6B1  
11 Laurier Street  
Gatineau, Quebec
- by email — [ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca)
- on the Web — [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb)

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme relevant de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les producteurs, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme d'élaboration de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales de l'ONGC sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques et des procédures pour l'élaboration et le maintien des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. L'ONGC entreprendra le réexamen de la présente norme dans les cinq années suivant la date de publication. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modifcatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modifcatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue de l'ONGC disponible sur notre site Web — [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb) ainsi que des renseignements supplémentaires sur les produits et les services de l'ONGC.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

La mise à l'essai et l'évaluation d'un produit en regard de la présente norme peuvent nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement susceptibles d'être dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'usager de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques de santé et de sécurité conformes aux règlements applicables avant de l'utiliser. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

Il faut noter qu'il est possible que certains éléments de la présente norme canadienne soient assujettis à des droits conférés à un brevet. L'ONGC ne peut être tenu responsable de nommer un ou tous les droits conférés à un brevet. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité des droits conférés à un brevet.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Gestionnaire  
Division des normes  
Office des normes générales du Canada  
Gatineau, Canada  
K1A 1G6

Le Conseil canadien des normes (CCN) est le coordonnateur du réseau canadien de normalisation, lequel est composé de personnes et d'organismes qui participent à l'élaboration, la promotion et la mise en oeuvre des normes. Grâce aux efforts conjugués des membres du réseau canadien de normalisation, les travaux de normalisation contribuent à améliorer le bien-être collectif et économique du Canada et à protéger la santé et la sécurité des Canadiens. Le CCN veille au bon déroulement des activités du réseau. Les principaux objectifs du CCN sont d'encourager et de favoriser une normalisation volontaire en vue de faire progresser l'économie nationale, de contribuer au développement durable, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être des travailleurs et du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce intérieur et extérieur et de développer la coopération internationale en matière de normalisation.

Un aspect important du système canadien d'élaboration de normes est l'application des principes suivants : consensus; égalité d'accès et participation efficace des parties concernées; respect des divers intérêts et détermination des intérêts auxquels il faudrait donner accès au processus afin d'assurer l'équilibre nécessaire entre les intérêts; mécanisme de règlement des différends; ouverture et transparence; liberté d'accès des parties intéressées aux procédures qui orientent le processus d'élaboration de normes; clarté des processus; prise en compte de l'intérêt du Canada comme fondement initial de l'élaboration des normes.

Une Norme nationale du Canada (NNC) est une norme qui a été préparée ou examinée par un organisme d'élaboration de normes (OEN) accrédité et approuvée par le CCN au regard des exigences d'approbation des NNC. L'approbation ne porte pas sur le contenu technique de la norme, cet aspect demeurant la responsabilité de l'OEN. Une NNC reflète un consensus parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, dans la plus grande mesure possible, une représentation équilibrée des intérêts généraux et de ceux des producteurs, des organismes de réglementation, des utilisateurs (y compris les consommateurs) et d'autres personnes intéressées, selon le domaine visé. Les NNC ont pour but d'apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt du Canada.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin d'utiliser des normes de se servir des NNC. Ces normes font l'objet d'exams périodiques; c'est pourquoi l'on recommande aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'OEN qui l'a publiée.

La responsabilité d'approuver les normes comme NNC incombe au :

Conseil canadien des normes  
270, rue Albert, bureau 200  
Ottawa (Ontario) K1P 6N7 CANADA

#### Comment commander des publications de l' ONGC:

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| par téléphone                | — 819-956-0425 ou<br>— 1-800-665-2472  |
| par télecopieur              | — 819-956-5740   |
| par la poste                 | — Centre des ventes de l'ONGC<br>Gatineau, Canada<br>K1A 1G6                             |
| en personne                  | — Place du Portage<br>Phase III, 6B1<br>11, rue Laurier<br>Gatineau (Québec)             |
| par courrier<br>électronique | — <a href="mailto:ncr.cgssb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca">ncr.cgssb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca</a> |
| sur le Web                   | — <a href="http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb">www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb</a> |

**CAN/CGSB-4.160-75**

Supersedes/Remplace  
4-GP-160  
October/Octobre 1974  
Reaffirmed/Confirmée  
June/Juin 1981  
Reaffirmed/Confirmée  
November/Novembre 2013

**National  
Standard  
of Canada**

**Integrated conversion  
table for replacing  
traditional yarn  
numbers by rounded  
values in the Tex  
system**

**Norme  
nationale  
du Canada**

**Table générale de  
conversion pour le  
remplacement des titres  
traditionnels des fils par  
des valeurs arrondies  
du système Tex**

Prepared by the/Préparée par  
**Canadian General Standards Board**  
l'Office des normes générales du Canada



Approved by the/Approuvée par le  
The logo for the Standards Council of Canada, featuring a circular emblem with concentric lines and the text "Standards Council of Canada" and "Conseil canadien des normes" below it.

Published July 1975 by the  
**Canadian General Standards Board**  
Gatineau, Canada K1A 1G6

© Minister of Supply and Services Canada — 1975

No part of this publication may be reproduced in any form  
without the prior permission of the publisher.

Publiée, juillet 1975, par  
**l'Office des normes générales du Canada**  
Gatineau, Canada K1A 1G6

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1975

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite  
d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD  
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA**

**Committee on Textile Test Methods and Terminology  
Comité des méthodes pour épreuves textiles et terminologie**

**(Voting membership at date of reaffirmation)  
(Membres votants à la date de confirmation)**

	<b>General interest category/Catégorie intérêt général</b>	
University of Alberta	Batcheller, J.	Université de l'Alberta
Consultant	Carrick, D.	Expert-conseil
Consultant	Davie, N.	Expert-conseil
University of Manitoba	Liu, S.	Université du Manitoba
Consultant	Man, T.M.	Expert-conseil
National Defence/DSSPM	Tait, C.	Défense nationale/DAPES
 <i>Producer category/ Catégorie producteur</i>		
Tencate Protective Fabrics Canada	Adam, C.	Tencate Protective Fabrics Canada
E.I. DuPont Co.	Boivin, D.	E.I. DuPont Co.
Davey Textile Solutions	Lawson, L.	Davey Textile Solutions
Marv Holland Apparel Ltd.	Leblanc, J.-M.	Marv Holland Apparel Ltd.
Lincoln Fabrics Ltd.	Schumann, E.	Lincoln Fabrics Ltd.
Invista (Canada) Co.	Taylor, V.	Invista (Canada) Co.
 <i>Regulator category/ Catégorie organisme de réglementation</i>		
Health Canada	Andersson, C.	Santé Canada
 <i>User category/ Catégorie utilisateur</i>		
National Defence/QETE	Bourget, S.	Défense nationale/CETQ
Royal Canadian Mounted Police	D'Entremont, E.	Gendarmerie royale du Canada
Textile Technologies Centre	Izquierdo, V.	Centre des technologies textiles
Sears Canada Inc.	Kohli, G.	Sears Canada Inc.
Exova Group Ltd.	Larsen, A.-L.	Exova Group Ltd.
Canada Border Services Agency	Litva, M.	Agence des services frontaliers du Canada
Public Works and Government Services Canada	MacLeod, J.	Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
International Drycleaners Congress	Tebbs, C.	International Drycleaners Congress
 <i>Secretary (non-voting)/Secrétaire (non votant)</i>		
Canadian General Standards Board	Grabowski, M.	Office des normes générales du Canada

*Acknowledgment is made for the translation of this National Standard of Canada by the Translation Bureau of Public Works and Government Services Canada.*

*Nous remercions le Bureau de la traduction de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada de la traduction de la présente Norme nationale du Canada.*

Supersedes/Remplace  
4-GP-160  
October/Octobre 1974  
Reaffirmed/Confirmée  
June/Juin 1981  
Reaffirmed/Confirmée  
November/Novembre 2013

**Preface to the National Standard of Canada**

This National Standard of Canada has been reaffirmed by the CGSB Committee on Textile Test Methods and Terminology. Editorial changes have been made by the addition and correction of the following paragraphs:

- 1.4 The testing and evaluation of a product against this method may require the use of materials and equipment that could be hazardous. This method does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this method has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any applicable regulatory requirements prior to its use.
- 7.1 The publications referred to in par. 2.1.1 may be obtained from the Canadian General Standards Board, Sales Centre, Gatineau, Canada K1A 1G6. Telephone 819-956-0425 or 1-800-665-2472. Fax 819-956-5740. E-mail ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca. Web site [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb).

**Préface de la Norme nationale du Canada**

La présente Norme nationale du Canada a été confirmée par le comité des méthodes pour épreuves textiles et de la terminologie de l'ONGC. Des modifications rédactionnelles ont été apportées dont l'ajout et la correction des paragraphes suivants :

La mise à l'essai et l'évaluation d'un produit en regard de la présente méthode peuvent nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement susceptibles d'être dangereux. La présente méthode n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'usager de la méthode de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques de santé et de sécurité conformes aux règlements applicables avant de l'utiliser.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par l'Office des normes générales du Canada, Centre des ventes, Gatineau, Canada K1A 1G6. Téléphone 819-956-0425 ou 1-800-665-2472. Télécopieur 819-956-5740. Courriel ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca. Site Web [www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb).

## FOREWORD

This standard is based on International Standard ISO 2947 Textiles – Integrated conversion table for replacing traditional yarn numbers by rounded values in the Tex System (November 1, 1973) developed by Technical Committee ISO/TC38 Textiles of which Canada is a participating member.

To facilitate the implementation of the Tex System the conversion table which is the subject of this Standard has been developed with the collaboration of experts from the following international organizations:

- Association Européenne de Moulinage
- Association of European Jute Industries
- Comité International de la Rayonne et des Fibres Synthétiques (CIRFS)
- Eurocoton
- Fédération Internationale de la Filterie
- International Association of Users of Man-made Fibres (AIUFFAS)
- International Bureau for the Standardization of Man-made Fibres (BISFA)
- International Federation of Cotton and Allied Textile Industries (IFCATI)
- International Wool Textile Organization (IWTO)
- Secrétariat International des Industries de la Maille.

In compiling this conversion table, the principle has been to choose rounded values in the Tex System each of which would accommodate as many yarn counts as possible from the traditional systems without encroaching on spinners' tolerances. While in many cases rounding has been determined by purely numerical considerations, account has been taken of existing international practices or agreements. For example, where specific English cotton counts are related to metric counts, this is reflected in the rounded tex value. The rounded values included for denier numbers form a limited selection from the range of "Continental Rounded Decitex Values", which embraces the bulk of deniers produced and is already in use by the major man-made fibre producers.

To ensure a smooth transition to the Tex System it is necessary to maintain a degree of flexibility in regard to both the choice of unit and satisfying the reasonable requirements of spinners' customers. Adoption of the rounded values in the conversion table would, however, make a substantial contribution to rationalization since 466 traditional yarn counts would be replaced by 205 rounded tex values.

When the Tex System has been fully adopted, it is hoped that a range of tex values will ultimately evolve which will have more rational intervals between linear densities than those determined pragmatically and embodied in this Standard.

## AVANT-PROPOS

La présente norme est inspirée de la norme internationale ISO 2947 intitulée Textiles – Table générale de conversion pour le remplacement des titres traditionnels des fils par des valeurs arrondies du système Tex (1<sup>er</sup> novembre 1973), rédigée par le Comité technique ISO/TC38, Textiles, dont le Canada fait partie.

En vue de faciliter la mise en application du système Tex, la table de conversion faisant l'objet de la présente norme a été élaborée avec la collaboration d'experts des organisations textiles suivantes:

- Association Européenne du Moulinage
- Association des Industries Européennes du Jute
- Comité International de la Rayonne et des Fibres Synthétiques (CIRFS)
- Eurocoton
- Fédération Internationale de la Filterie
- Association Internationale des Utilisateurs de Filés et de Fibres Artificielles et Synthétiques (AIUFFAS)
- Bureau International pour la Standardisation de la Rayonne et des Fibres Synthétiques (BISFA)
- Fédération Internationale des Industries Textiles cotonnières et connexes (IFCATI)
- Fédération Lainière Internationale (FLI)
- Secrétariat International des Industries de la Maille.

Le principe retenu pour l'établissement de cette table de conversion a été de choisir des valeurs arrondies dans le système Tex dont chacune puisse correspondre à des numéros de fils des systèmes traditionnels, aussi nombreux que possible, sans sortir des tolérances des filateurs. Alors que dans de nombreux cas l'arrondissage a été déterminé à partir de considérations purement numériques, il a été tenu compte des usages et accords internationaux existants. Par exemple, lorsque des numéros de coton anglais sont convertis en numéros métriques, ceci est traduit dans la valeur arrondie en tex. Les valeurs arrondies retenues pour les titres en deniers constituent une sélection réduite de la gamme des "valeurs continentales arrondies en décitex" qui englobe l'ensemble des titres en deniers produits et est déjà utilisée par la plus grande partie des producteurs de fibres chimiques.

Pour assurer une transition douce vers le système Tex, il est nécessaire de maintenir une certaine souplesse en ce qui concerne, à la fois, le choix de l'unité et la satisfaction des exigences raisonnables des clients des filateurs. L'adoption des valeurs arrondies de la table de conversion constituerait cependant une réelle contribution à la rationalisation puisque 466 numéros traditionnels de fil seraient remplacés par 205 valeurs arrondies du système Tex.

On espère que, lorsque le système Tex aura été complètement adopté, il se dégagera finalement une gamme de valeurs en tex qui présentera des intervalles entre masses linéaires plus rationnels que ceux qui ont été déterminés de manière pragmatique et incorporés dans la présente norme.

**CANADIAN GENERAL  
STANDARDS BOARD**

**Standard for**  
**INTEGRATED CONVERSION TABLE  
FOR REPLACING TRADITIONAL  
YARN NUMBERS BY ROUNDED  
VALUES IN THE TEX SYSTEM**

**1. SCOPE**

- 1.1 This standard is intended to facilitate the change-over by industry and commerce from traditional yarn numbering systems to the Tex System (CAN2-4.159-75).
- 1.2 It provides a range of recommended rounded linear densities in the Tex System to replace the yarn numbers in the six main traditional numbering systems referred to in Table 3 and covers the great majority of yarns currently produced.
- 1.3 The rounded tex values for count systems not covered by Table 3 (e.g. Dewsbury count) may be ascertained by applying the principle on which the conversion table is based namely by using the relevant conversion factor from CAN2-4.159-75 to give the exact Tex System equivalents and then choosing a range of rounded numbers which are, as far as possible, not more than 2% different from the exact equivalents.

**2. APPLICABLE PUBLICATIONS**

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)  
CAN2-4.2-M – Textile Test Methods  
CAN2-4.159-75 – Universal System for Designating Linear Density (Tex System)
- 2.2 Reference to the above publications and to test methods therein, is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The source for these publications is shown in the Notes section.

**OFFICE DES NORMES  
GÉNÉRALES DU CANADA**

**Norme**  
**TABLE GÉNÉRALE DE CONVERSION  
POUR LE REMPLACEMENT DES TITRES  
TRADITIONNELS DES FILS PAR DES  
VALEURS ARRONDIES DU SYSTÈME TEX**

**OBJET**

La présente norme est destinée à faciliter, dans le commerce et l'industrie, le passage des systèmes traditionnels de titrage des fils au système Tex CAN2-4.159-75).

Elle fournit une gamme de masses linéiques arrondies dans le système Tex pour remplacer les titres des fils de six principaux systèmes traditionnels de titrage indiqués au tableau 3 et couvre la plus grande partie des fils couramment produits.

Les valeurs arrondies en tex correspondant à des systèmes de numérotage, non prévus au tableau 3 (par exemple, numéro Dewsbury) peuvent être obtenues en appliquant le principe sur lequel la table de conversion est fondée, c'est-à-dire en utilisant le facteur de conversion approprié de CAN2-4.159-75 pour obtenir les équivalences exactes dans le système Tex et en choisissant une gamme de titres arrondis qui ne s'écartent, autant que possible, pas plus de 2% des valeurs équivalentes.

**PUBLICATIONS APPLICABLES**

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes générales du Canada (ONGC)

CAN2-4.2-M – Méthodes pour épreuves textiles  
CAN2-4.159-75 – Système universel de désignation de la masse linéique (système Tex)

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications, comme les méthodes d'essais qui y sont définies, s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

- 3. CHOICE OF UNIT**
- 3.1 Although the rounded Tex System values in the conversion table have been expressed in terms of the basic unit, tex, the decitex equivalents have also been included because they can be used throughout the whole count range without employing decimal fractions.
- 3.2 The choice of unit is entirely a matter to be determined by individual sectors (or even between spinner and customer); the decitex unit, for example, is particularly suitable for fine yarns (whether spun or filament) and the tex unit for medium and coarse yarns.
- 4. SYMBOLS AND ABBREVIATIONS**
- 4.1 The count systems referred to in the headings of columns 2 to 7 of the conversion table are given in Tables 1 and 2.

## CHOIX DE L'UNITÉ

Bien que les valeurs arrondies du système Tex dans la table de conversion soient exprimées en unité de base tex, les valeurs équivalentes en décitex sont également données parce qu'elles peuvent être utilisées dans toute l'étendue de la table sans emploi de décimales.

Le choix de l'unité relève entièrement des secteurs individuels (ou même est fixé entre filateur et client); le décitex, par exemple, est particulièrement approprié pour les fils fins (filés ou filaments) et le tex pour des fils moyens et gros.

## SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS

Les systèmes de numérotage donnés dans les titres des colonnes 2 à 7 de la table de conversion sont ceux indiqués aux tableaux 1 et 2.

TABLE 1

### INDIRECT SYSTEMS SYSTÈMES INDIRECTS

TABLEAU 1

Symbolic abbreviation Abréviation symbolique	Yarn count (number) system Système de numérotage	Unit of length used Unité de longueur utilisée	Unit of mass used Unité de masse utilisée	Unit of yarn count number Unité de tirage
Ne <sub>c</sub>	Cotton (English)/ Coton anglais	840 yards/verges	1 pound/livre	840 yd/lb/vge/lb
Nm	Metric/Numéro métrique	1 kilometre/kilomètre	1 kilogram/kilogramme	km/kg
Ne <sub>w</sub>	Worsted/Laine peignée	560 yards/verges	1 pound/livre	560 yd/lb/vge/lb
Ne <sub>L</sub>	Linen (wet or dry spun)/ Lin (filé ou mouillé ou à sec)	300 yards/verges	1 pound/livre	300 yd/lb/vge/lb

TABLE 2

### DIRECT SYSTEMS SYSTÈMES DIRECTS

TABLEAU 2

Symbolic abbreviation Abréviation symbolique	Yarn count (number) system Système de numérotage	Unit of length used Unité de longueur utilisée	Unit of mass used Unité de masse utilisée	Unit of yarn count number Unité de tirage
Tj	Jute, hemp linen (dry spun)/Jute, chanvre, lin (filé à sec)	14 400 yards/verges (spindle unit)	1 pound/livre	lb/14 400 yd/vge
Td	Denier	9 kilomètres/kilomètres	1 gram/gramme	g/9 000 m
Tt	Tex*	1 kilometre/kilomètre	1 gram/gramme	g/km

\*Tex is the linear density of a yarn expressed in grams per kilometre (1000 metres). Two decimal multiples of the system are decitex (1 tex = 10 dtex) and kilotex (1 ktex = 1000 tex).

\*Le tex désigne la masse linéaire d'un fil exprimée en grammes par kilomètre (1000 mètres). Les deux multiples décimaux du système sont le décitex (1 tex = 10 dtex) et le kilotex (1 ktex = 1000 tex).

## **5. APPLICATIONS OF THE INTEGRATED CONVERSION TABLE**

- 5.1 While covering the majority of spun and filament yarn production, the rounded values in the six traditional systems are not exhaustive. Where a customer requires a yarn of a specific linear density not included in the conversion table, production of such a yarn should be arranged between spinner and customer. This is particularly relevant to yarns used for the production of sewing threads, where it is necessary to work to especially fine tolerances.
- 5.2 With a few exceptions, fractional traditional counts have been omitted from the conversion table; the rounded Tex System values for most fractional traditional counts can usually be obtained by taking the rounded value for a count in the table having the same digits and making the necessary adjustment of the decimal sign (this is of particular significance where yarns for the carpet and tire industries are concerned,  $N_c$  0.98 and  $N_c$  1.05 being quite common).
- 5.3 This standard is not intended to apply to the product designation of sewing threads, for which special systems are recognized by producers and customers.

## **6. INTEGRATED CONVERSION TABLE**

- 6.1 Columns 1 and 8 indicate the rounded value of tex and dtex respectively. Columns 2, 3, 4 and 5 refer to traditional indirect yarn numbering systems (see Table 1). Columns 6 and 7 refer to traditional direct yarn numbering systems (see (Table 2)). Columns A and B are for information only.

## **7. NOTES**

- 7.1 The publications referred to in par. 2.1.1 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 997-5641.

## **UTILISATION DE LA TABLE GÉNÉRALE DE CONVERSION**

Bien que couvrant la plus grande partie de la production de fils, la liste des valeurs arrondies dans les six systèmes traditionnels n'est pas exhaustive. Si un client exige un fil d'une masse linéique spécifique non compris dans la table de conversion, la production d'un tel fil peut être convenue entre filateur et client. C'est particulièrement le cas pour les fils utilisés pour la production des fils à coudre où il est nécessaire de travailler avec des tolérances particulièrement étroites.

À part un petit nombre d'exceptions, la table de conversion ne contient que des numéros traditionnels entiers; les valeurs arrondies du système Tex pour la plupart des numéros traditionnels comportant des décimales peuvent être d'habitude obtenues en prenant la valeur arrondie correspondant à un numéro de la table ayant les mêmes chiffres et en pratiquant, sur la valeur arrondie, l'ajustement indispensable en plaçant correctement le point ou en ajoutant les zéros nécessaires. (Ceci est particulièrement important dans le cas de fils pour tapis ou pour l'industrie des pneumatiques pour lesquels ces numéros  $N_c$  0.98 et  $N_c$  1.05 sont tout à fait courants.)

La présente norme n'est pas destinée à être appliquée à la désignation commerciale des produits "fils à coudre" pour lesquels des systèmes spéciaux sont reconnus par les producteurs et clients.

## **TABLE GÉNÉRALE DE CONVERSION**

Les colonnes 1 et 8 donnent la valeur arrondie en tex et dtex respectivement. Les colonnes 2, 3, 4 et 5 correspondent aux systèmes indirects traditionnels de numérotation du fil (voir tableau 1). Les colonnes 6 et 7 correspondent aux systèmes directs traditionnels de numérotation du fil (voir tableau 2). Les colonnes A et B sont pour information seulement.

## **REMARQUES**

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 997-5641.

TABLE 3

**INTEGRATED CONVERSION**  
**TABLE GÉNÉRALE DE CONVERSION**

TABLEAU 3

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d tex	d tex	%
1						9	10	10.00	0.0
1.1						10	11	11.11	- 1.0
1.2						11	12	12.22	- 1.8
1.3						12	13	13.33	- 2.5
1.6						14	16	15.56	+ 2.8
1.7						15	17	16.67	+ 2.0
2						18	20	20.00	0.0
2.2						20	22	22.22	- 1.0
2.6						23	26	25.56	+ 1.7
2.8						25	28	27.78	+ 1.8
3						27	30	30.00	0.0
3.1						28	31	31.11	- 0.4
3.3						30	33	33.33	- 1.0
3.5						32	35	35.56	- 1.6
4						35	40	38.89	+ 2.9
4.4						40	44	44.44	- 1.0
4.8						43	48	47.78	+ 0.5
5	120 118	200				45	50	49.21 50.00 50.04	+ 1.6 0.0 - 0.1
5.1	116 115						51	50.91 51.35	+ 0.2 - 0.7
5.2	114					47	52	51.80 52.22	+ 0.4 - 0.4
5.3	112 110	190					53	52.63 52.72 53.68	+ 0.7 + 0.5 - 1.3
5.5	108						55	54.68	+ 0.6

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier			
tex	N <sub>e</sub> <sub>C</sub>	Nm	N <sub>e</sub> <sub>W</sub>	N <sub>e</sub> <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d tex	d tex	%
5.6	106 105	180				50	56	55.56 55.71 56.24	+ 0.8 + 0.5 - 0.4
5.7	104						57	56.78	+ 0.4
5.8	102					52	58	57.78 57.89	+ 0.4 + 0.2
5.9	100	170					59	58.82 59.05	+ 0.3 - 0.1
6	98						60	60.26	- 0.4
6.2	96 95					56	62	61.51 62.16 62.22	+ 0.8 - 0.3 - 0.4
6.3	94	160					63	62.50 62.82	+ 0.8 + 0.3
6.4	92						64	64.18	- 0.3
6.6	90	150					66	65.61 66.67	+ 0.6 - 1.0
6.7	88						67	67.10	- 0.1
6.9	86	145					69	68.66 68.97	+ 0.5 0.0
7	85 84						70	69.47 70.30	+ 0.8 - 0.4
7.1	82	140					71	71.43 72.01	- 0.6 - 1.4
7.2						65	72.22	- 0.3	
7.4	80	135					74	73.81 74.07	+ 0.3 - 0.1
7.5	79						75	74.75	+ 0.3
7.6	78						76	75.71	+ 0.4
7.7	77	130					77	76.69 76.92	+ 0.4 + 0.1
7.8	76					70	77.70 77.78	+ 0.4 + 0.3	
7.9	75						79	78.73	+ 0.3

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d tex	d tex	%
8	74	125					80	79.80 80.00	+ 0.3 0.0
8.1	73						81	80.89	+ 0.1
8.2	72						82	82.01	0.0
8.4	71 70	120				75	84	83.17 83.33 84.36	+ 1.0 + 0.8 - 0.4
8.5	69						85	85.58	- 0.7
8.7	68	115					87	86.84 86.96	+ 0.2 0.0
8.8	67						88	88.13	- 0.1
9	66					80	90	88.89 89.47	+ 1.2 + 0.6
9.1	65	110					91	90.85 90.91	+ 0.2 + 0.1
9.2	64						92	92.27	- 0.3
9.4	63						94	93.73	+ 0.3
9.5	62	105					95	95.24	- 0.3
9.7	61						97	96.80	+ 0.2
10	60 59	100 99				90	100	98.42 100.0 100.1 101.0	+ 1.6 0.0 - 0.1 - 1.0
10.2	58	98 97					102	101.8 102.0 103.1	+ 0.2 0.0 - 1.1
10.5	57 56	96 95 94					105	103.6 104.2 105.3 105.4 106.4	+ 1.4 + 0.8 - 0.3 - 0.4 - 1.3
10.8	55	93 92					108	107.4 107.5 108.9	+ 0.6 + 0.5 - 0.8
11	54	91 90	80			100	110	109.4 109.9 110.7 111.1	+ 0.5 + 0.1 - 0.6 - 1.0

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier			
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	Tj	Td	dtx	dtx	%
11.2	53 89		79				112	111.4 112.1 112.4	+ 0.5 - 0.1 - 0.4
11.5	52 88 87	78 77					115	113.6 114.9 115.0	+ 1.2 + 0.1 0.0
11.7	51 86		76				117	115.8 116.3 116.6	+ 1.0 + 0.6 + 0.3
12	50 84 49 83	85 75 74		140			120	117.6 118.1 119.0 119.7 120.5	+ 2.0 + 1.6 + 0.8 + 0.3 - 0.4
12.2		82	73				122	121.3 122.0	+ 0.6 0.0
12.5	48 81 71 80 79 47	72 71 70				112	123.0 123.5 124.4 124.8 125.0 125.6 126.5 126.6 127.2 128.2 128.4 129.9 130.3 131.2 131.6 132.2	+ 1.6 + 1.2 + 0.5 + 0.2 0.0 - 0.5 - 1.2 - 1.3 - 1.7 + 1.4 + 1.2 + 0.1 - 0.2 - 0.9 - 1.2 - 1.7	
13	46 77 45 76	78 69 68 67					130	133.3 134.2 135.1 136.3 137.0 137.3	+ 1.3 + 0.6 - 0.1 - 1.0 - 1.5 - 1.7
13.5	44 74 73 43	75 66 65					135	137.8 138.4 138.9 140.6 140.8	+ 1.6 + 1.2 + 0.8 - 0.4 - 0.6
14	42	72 71	64 63	120		125	140		

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	Tj	Td	d tex	d tex	%
14.5	41	70	62					145	+ 1.5 + 0.7 + 0.1 - 0.1 - 1.4 - 1.8
		69	61						
		68	60						
15	39	67						150	+ 0.5 0.0 - 0.1 - 0.2 - 0.9 - 1.0
			59						
		66		110					
15.5	38	65	58					155	+ 1.5 + 0.7 - 0.3 - 0.8
		64	57						
16	37	63	56					160	+ 1.1 + 0.8 + 0.3 - 0.7 - 0.8
		62	55						
16.5	36	61	54	100				165	+ 0.7 + 0.6 - 0.2 - 1.0
		60							
			53						
16.7								167	+ 0.2 - 0.1
17	35	59	52					170	+ 0.8 + 0.3 - 0.2 - 1.4
		58							
17.5	34	57	51					175	+ 0.7 - 0.2 - 1.3
			50						
18	33	56						180	+ 0.8 + 0.6 - 0.4 - 1.0 - 2.0
		55	49						
				90					
18.5	32	54	48					185	+ 0.3 - 0.1

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier			
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	Tj	Td	d tex		%
19	31	53	47			170	190	188.5 188.7 188.9 190.5 192.3 192.6	+ 0.8 + 0.7 + 0.6 - 0.3 - 1.2 - 1.4
		52	46						
19.5		51					195	196.1	- 0.6
20	30	50	45			180	200	196.8 200.0 201.3	+ 1.6 0.0 - 0.6
			44						
20.5	29	49	43				205	203.6 204.1 206.0	+ 0.7 + 0.4 - 0.5
21	28	48	42	80			210	206.7 208.3 210.9	+ 1.6 + 0.8 - 0.4
21.5		47	41				215	212.8 216.0 217.4	+ 1.0 - 0.5 - 1.1
		46							
22	27		40			200	220	218.7 221.5 222.2	+ 0.6 - 0.7 - 1.0
		45							
22.5	26		39				225	227.1 227.3	- 0.9 - 1.0
		44							
23.5	25	43	38			210	235	232.6 233.1 233.3 236.2	+ 1.0 + 0.8 + 0.7 - 0.5
24		42	37	70			240	236.3 238.1 239.4 243.9	+ 1.6 + 0.8 + 0.3 - 1.6
		41							
25	24		36			225	250	246.0 246.1 250.0 253.1	+ 1.6 + 1.6 0.0 - 1.2
		40	35						
26	23	39					260	256.4 256.7 260.5	+ 1.4 + 1.3 - 0.2
			34						
26.5		38					265	263.2	+ 0.7
27	22		33				270	284.4 270.3	+ 0.6 - 0.1
		37							

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier			
tex	N <sub>e</sub> <sub>c</sub>	Nm	N <sub>e</sub> <sub>w</sub>	N <sub>e</sub> <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d tex	d tex	%
28	21	36	32	60		250	280	275.6	+ 1.6
		35	31					276.8	+ 1.2
29.5		34 **					295	277.8	+ 0.8
30	20	34 **	30				300	281.2	- 0.4
		33						285.7	- 2.0
31	19	32	29				310	294.1	+ 0.3
		31	28			290	320	294.1	+ 2.0
33	18	30	27	50			330	295.3	+ 1.6
								303.0	- 1.0
34			26				340	305.4	+ 1.5
35	17	29	25				350	310.8	- 0.3
			28					312.5	- 0.8
36		27	24				360	316.4	+ 1.1
37	16	26	23				370	322.2	- 0.7
			22					322.6	- 0.8
38.5			15				385	328.1	+ 0.6
40		25	21			360	330.7	- 0.2	
			20					333.3	- 1.0
42	14	23	40				360	340.7	- 0.2
			21						
44		22				400	344.8	+ 1.5	
			19					347.4	+ 0.7
45	13						400	354.3	- 1.2
47						420	357.1	+ 0.8	
							413.4	+ 1.6	
							416.7	+ 0.8	
							421.8	- 0.4	
							434.8	+ 1.2	
							442.9	- 0.7	
							444.4	- 1.0	
							454.2	- 0.9	
							454.5	- 1.0	
							466.2	+ 0.8	
							466.7	+ 0.7	

\* Correct to at least four significant figures.

\* Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

\*\*34 metric = 295 decitex for worsted spun yarns

\*\*34 métrique = 295 décitex pour la laine peignée.

\*\*34 metric = 300 decitex for all other yarns

\*\*34 métrique = 300 décitex pour les autres fibres.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	$N_e_c$	Nm	$N_e_w$	$N_e_L$	Tj	Td	d tex	d tex	%
48		21		35			480	472.4	+ 1.6
50	12	20	18			450	476.2	+ 0.8	
52			17			470	492.1	+ 1.6	
53	11	19					500.0	500.0	- 0.0
56		18	16	30			521.1	- 0.2	
58						520	522.2	- 0.4	
59	10	17	15				530	526.3	+ 0.7
63		16	14				553.6	536.8	- 1.3
64						580	555.6	+ 0.8	
66	9	15		25			560	551.2	+ 1.6
68			13		2		580	553.6	+ 1.2
71		14					590	555.6	+ 0.8
72						650	577.8	+ 0.4	
74	8		12				630	588.2	+ 0.3
76				22			640	590.5	- 0.1
77		13					660	625.0	+ 0.8
80			11			720	632.7	- 0.4	
84	7	12		20			720	644.4	- 0.7
86					2,5		740	656.1	+ 0.6
89			10			800	661.4	- 0.2	
91		11					760	666.7	- 1.0
92				18			770	681.4	- 0.2
							800	689.0	- 1.3
							800	710	- 0.6
							800	714.3	- 0.3
							800	722.2	- 0.2
							800	738.1	+ 0.2
							800	738.2	+ 0.2
							800	751.6	+ 1.1
							800	769.2	+ 0.1
							800	800.0	0.0
							800	805.3	- 0.7
							800	826.8	+ 1.6
							800	833.3	+ 0.8
							800	843.6	- 0.4
							800	861.2	- 0.1
							800	885.8	+ 0.5
							800	888.9	+ 0.1
							800	909.1	+ 0.1
							800	918.6	+ 0.2

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier			
tex	N <sub>c</sub>	Nm	N <sub>w</sub>	N <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d tex	d tex	%
94						840	940	933.3	+ 0.7
100	6	10	9				1 000	984.2 1 000	+ 1.6 0.0
105				16	3		1 050	1 033	+ 1.6
110		9	8			1 000	1 100	1 107 1 111	- 0.6 - 1.0
120	5			14		1 080	1 200	1 181 1 200 1 206	+ 1.6 0.0 - 0.5
125		8	7				1 250	1 250 1 265	0.0 - 1.2
140				12	4	1 260	1 400	1 378 1 400	+ 1.6 0.0
145	4	7	6				1 450	1 429	+ 1.5
155					4,5		1 550	1 476	- 1.8
165		6**		10			1 650	1 550	0.0
170		6**			5		1 700	1 654 1 667	- 0.2 - 1.0
175			5				1 750	1 722	- 1.3
184						1 650	1 840	1 772	- 1.2
190					5,5		1 900	1 833	+ 0.4
200	3	5					2 000	1 895	+ 0.3
210				8	6		2 100	1 968 2 000	+ 1.6 0.0
220			4			2 000	2 200	2 067	+ 1.6
240				7	7		2 400	2 215 2 222 2 239	- 0.7 - 1.0 - 1.7
250		4				2 250	2 500	2 362 2 411	+ 1.6 - 0.5
260					7,5		2 600	2 500	0.0
280				6	8	2 500	2 800	2 584	+ 0.6
300	2		3		8,5		3 000	2 756 2 778	+ 1.6 + 0.8
					2 700			2 928	+ 2.4
								2 953 3 000	+ 1.6 0.0

\* Correct to at least four significant figures.

\*\*6 metric = 170 tex for the jute industry

\*\*6 metric = 165 tex for all other yarns.

\* Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

\*\*6 métrique = 170 tex pour l'industrie de la jute.

\*\*6 métrique = 165 tex pour toutes les autres fibres.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Cotton (English) Coton anglais	Metric Numéro métrique	Worsted Laine peignée	Linen Lin	Jute	Denier	Rounded value Valeur arrondie	Exact* equivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	Tj	Td	d tex	d tex	%
310					9		3 100	3 100	0.0
330		3		5	9,5	3 000	3 300	3 273 3 307 3 333	+ 0.8 - 0.2 - 1.0
340					10		3 400	3 445	- 1.3
350						3 120	3 500	3 467	+ 1.0
360					10,5		3 600	3 617	- 0.5
370						3 300	3 700	3 667	+ 0.9
380					11		3 800	3 789	+ 0.3
400					11,5	3 600	4 000	3 962 4 000	+ 1.0 0.0
420				4	12		4 200	4 134	+ 1.6
430					12,5		4 300	4 306	- 0.1
440		2				4 000	4 400	4 429 4 444 4 478	- 0.7 - 1.0 - 1.7
460					13,5		4 600	4 650	- 1.1
480					14		4 800	4 823	- 0.5
500		2			14,5		5 000	4 995 5 000	+ 0.1 0.0
520					15 15,5		5 200	5 167 5 339	+ 0.6 - 2.6
560				3	16	5 000	5 600	5 512 5 556	+ 1.6 + 0.8
590	1				17		5 900	5 856 5 905	+ 0.8 - 0.1
620					18		6 200	6 201	0.0
660					19		6 600	6 546	+ 0.8
680					20		6 800	6 890	- 1.3
720					21		7 200	7 234	- 0.5
760					22		7 600	7 579	+ 0.3
780						7 000	7 800	7 778	+ 0.3
800					23		8 000	7 923	+ 1.0
840				2	24		8 400	8 268	+ 1.6
880			1				8 800	8 858	- 0.7

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.

1	2	3	4	5	6	7	8	A	B
Rounded value Valeur arrondie	Traditional counts or numbers Numéros ou titres traditionnels						Rounded value Valeur arrondie	Exact* équivalent Équivalent exact	Deviation Écart
tex	Ne <sub>C</sub>	Nm	Ne <sub>W</sub>	Ne <sub>L</sub>	T <sub>j</sub>	T <sub>d</sub>	d <sub>tex</sub>	d <sub>tex</sub>	%
900					26	8 000	9 000	8 889	+ 1.2
960					28		9 600	8 956	+ 0.5
1 000		1				9 000	10 000	9 645	- 0.5
1 050					30		10 500	10 000	0.0
1 100				1,5	32		11 000	10 334	+ 1.6
1 150					34		11 500	11 024	- 0.2
1 250					36		12 500	11 027	- 0.3
1 400					40	12 500	14 000	11 111	- 1.0
1 550					45		15 500	11 712	- 1.8
1 650			1		48		16 500	12 401	+ 0.8
1 850					54		18 500	13 779	+ 1.6
2 000						18 000	20 000	13 889	+ 0.8
2 100					60		21 000	15 502	0.0
2 200					64	20 000	22 000	16 535	- 0.2
2 500					72		25 000	22 222	- 1.0
2 800					80	25 000	28 000	24 803	+ 0.8
3 300				0,5	96		33 000	27 558	+ 1.6
3 400					100		34 000	27 778	+ 0.8
4 200					120		42 000	33 072	- 0.2
5 000					144		50 000	33 080	- 0.3
5 200					150		52 000	33 333	- 1.0
5 600						50 000	56 000	34 448	- 1.3
6 200					180		62 000	41 338	+ 1.6
6 600					192		66 000	49 605	+ 0.8
6 800					200		68 000	51 677	+ 0.6
								55 556	+ 0.8
								62 006	0.0
								66 140	- 0.2
								68 896	- 1.3

\*Correct to at least four significant figures.

\*Exact à quatre chiffres significatifs au moins.