



Government
of Canada

Gouvernement
du Canada

Canadian General Standards Board Office des normes générales du Canada

Series 4

Série des 4

WITHDRAWAL

March 2019

Selected standards in the series Textiles

These National Standards of Canada are hereby withdrawn as information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects.

The Standards Council of Canada requires that accredited Standards Development Organizations, such as the CGSB, regularly review a consensus Standard to determine whether to re-approve, revise or withdraw. The review cycle is normally five years from the publication date of the latest edition of the Standard. CGSB retains the right to develop new editions.

The information contained in these Standards was originally developed pursuant to a voluntary standards development initiative of the CGSB. The information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects. CGSB hereby disclaims any and all claims, representation or warranty of scientific validity, or technical accuracy implied or expressed respecting the information therein contained. The CGSB shall not take responsibility nor be held liable for any errors, omissions, inaccuracies or any other liabilities that may arise from the provision or subsequent use of such information.

RETRAIT

Mars 2019

Sélection de normes de la série Textiles

Ces Normes nationales du Canada sont retirées par le présent avis car l'information contenue peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet.

Le Conseil canadien des normes exige que les organismes accrédités d'élaboration de normes, tel que l'ONGC, effectue régulièrement un examen des normes consensuelles afin de déterminer s'il y a lieu d'en renouveler l'approbation, de les réviser ou de les retirer. Le cycle d'examen d'une norme est généralement de cinq ans à partir de la date de publication de la dernière édition de celle-ci. L'ONGC se réserve le droit d'élaborer de nouvelles éditions.

L'information contenue dans ces normes a été élaborée initialement en vertu d'une initiative volontaire d'élaboration de normes de l'ONGC. Elle peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet. L'ONGC décline par la présente toute responsabilité à l'égard de toute affirmation, déclaration ou garantie de validité scientifique ou d'exactitude technique implicite ou explicite relative à l'information contenue dans ces normes. L'ONGC n'assumera aucune responsabilité et ne sera pas tenu responsable quant à toute erreur, omission, inexactitude ou autre conséquence pouvant découler de la fourniture ou de l'utilisation subséquente de cette information.

Copies of withdrawn standards are available from the CGSB Sales Centre by telephone at 819-956-0425 or 1-800-665-2472, by fax at 819-956-5740, by Internet at www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-eng.html, by e-mail at ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca or by mail at Sales Centre, Canadian General Standards Board, 11 Laurier Street, Gatineau, Canada K1A 1G6.

Des copies des normes retirées peuvent être obtenues auprès du Centre des ventes de l'ONGC. Il suffit d'en faire la demande par téléphone au 819-956-0425 ou 1-800-665-2472, par télécopieur au 819-956-5740, par Internet à : www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-fra.html, par courriel à ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca, ou par courrier adressé au Centre des ventes, Office des normes générales du Canada, 11, rue Laurier, Gatineau, Canada K1A 1G6.

CAN/CGSB-4.2

Textile test methods

No. 4.5-M86

Retail packages of yarn — Determination of mass (ICS 59.080.20)

No. 5.2-M87

Linear density of yarn in SI units (ICS 59.080.20)

No. 9.2-M90

Breaking strength of fabrics — Grab method — Constant-time-to-break principle (ICS 59.080.30)

No. 9.3-M90

Breaking strength of high-strength fabrics — Constant-time-to-break principle (ICS 59.080.30)

No. 9.4-M91

Breaking strength of yarns — Single strand method (ICS 59.080.20)

No. 9.5-M89

Breaking strength of yarns — Skein method (ICS 59.080.20)

No. 9.6-93

Breaking strength of nonwoven textiles (ICS 59.080.30)

CAN/CGSB-4.2

Méthodes pour épreuves textiles

N° 4.5-M86

Bobines de fil vendues au détail — Détermination de la masse (ICS 59.080.20)

N° 5.2-M87

Masse linéique du fil en unités SI (ICS 59.080.20)

N° 9.2-M90

Résistance à la rupture des tissus — Méthode d'arrachement — Principe de rupture à temps constant (ICS 59.080.30)

N° 9.3-M90

Résistance à la rupture des tissus de haute résistance — Principe de rupture à temps constant (ICS 59.080.30)

N° 9.4-M91

Résistance à la rupture des fils — Méthode à fil simple (ICS 59.080.20)

N° 9.5-M89

Résistance à la rupture des fils — Méthode de l'écheveau (ICS 59.080.20)

N° 9.6-93

Résistance à la rupture des non-tissés (ICS 59.080.30)

No. 10-M87	N° 10-M87
Elongation (ICS 59.080.30)	Allongement (ICS 59.080.30)
No. 23-M90	N° 23-M90
Colourfastness to perspiration (ICS 59.080.01)	Solidité de la couleur à la sueur (ICS 59.080.01)
No. 25.2-M89	N° 25.2-M89
Dimensional change of textile fabrics to open-head steaming (ICS 59.080.30)	Changement dimensionnel des textiles à l'aide d'une presse à plateau inférieur vaporisant (ICS 59.080.30)
No. 26.1-M88	N° 26.1-M88
Water resistance — Static head penetration test (ICS 59.080.01)	Résistance à l'eau — Essai de pénétration sous pression constante (ICS 59.080.01)
No. 26.5-M89	N° 26.5-M89
Water resistance — High-pressure penetration test (ICS 59.080.30)	Résistance à l'eau — Essai de pénétration à haute pression (ICS 59.080.30)
No. 28.2-M91	N° 28.2-M91
Resistance to micro-organisms — Surface-growing fungus test — Pure culture (ICS 59.080.01)	Résistance aux micro-organismes — Essai par fongus se propageant en surface — En culture pure (ICS 59.080.01)
No. 28.4-M91	N° 28.4-M91
Resistance to micro-organisms — Fungus damage test — Pure culture — Qualitative (ICS 59.080.01)	Résistance aux micro-organismes — Évaluation des dommages causés par fongus — En culture pure — Qualitative (ICS 59.080.01)
No. 30.1-M89	N° 30.1-M89
Effect of solvents on the permanence of textile finishes (ICS 59.080.01)	Effet des solvants sur la permanence des apprêts textiles (ICS 59.080.01)
No. 32.1-98	N° 32.1-98
Resistance of woven fabrics to seam slippage (ICS 59.080.01)	Résistance des tissés au glissement de la couture (ICS 59.080.01)

No. 35.1-M90	N° 35.1-M90
Colourfastness to burnt gas fumes (ICS 59.080.01)	Solidité de la couleur aux produits de combustion des gaz (ICS 59.080.01)
No. 37-2002	N° 37-2002
Fabric thickness (ICS 59.080.30)	Épaisseur des tissus (ICS 59.080.30)
No. 42-M91	N° 42-M91
Copper content of textiles (ICS 59.080.01)	Teneur en cuivre des textiles (ICS 59.080.01)
No. 45-M88	N° 45-M88
Textile fabrics — Determination of the recovery from creasing of a horizontally folded specimen by measuring the angle-of-recovery (ICS 59.080.01)	Étoffes — Détermination de l'auto-défroissabilité d'un spécimen plié horizontalement par mesure de l'angle rémanent après pliage (ICS 59.080.01)
No. 49-99	N° 49-99
Resistance of materials to water vapour diffusion (ICS 59.080.01)	Résistance des textiles à la diffusion de vapeur d'eau (ICS 59.080.01)
No. 55-M90	N° 55-M90
Loss in strength and colour change of fabrics due to retained chlorine (ICS 59.080.01)	Perte de résistance et changement de couleur des tissus causés par la rétention de chlore (ICS 59.080.01)
No. 56.1-M87	N° 56.1-M87
Unidirectional extension and recovery properties of elastic fabrics (ICS 59.080.30)	Évaluation de l'extension unidirectionnelle et de la récupération dimensionnelle des tissus élastiques (ICS 59.080.30)
No. 60-M89	N° 60-M89
Resistance to snagging — Mace test (ICS 59.080.01)	Résistance aux accrocs — Essai à la masse (ICS 59.080.01)
No. 65-M91	N° 65-M91
Determination of strength of bonds of bonded, laminated and fused fabrics (ICS 59.080.10)	Détermination de la résistance du liage des tissus contre-collés, stratifiés et thermocollés (ICS 59.080.10)

No. 66-M91

Dimensional change and appearance after dry cleaning of coated, bonded, laminated and fused fabrics (ICS 59.080.40)

N° 66-M91

Évaluation du changement dimensionnel et de l'aspect des tissus enduits, contre-collés, stratifiés et thermocollés à la suite de nettoyages à sec (ICS 59.080.40)

No. 69-M91

Weather resistance — Xenon arc radiation (ICS 59.080.10)

N° 69-M91

Résistance aux intempéries — Rayonnement d'une lampe à arc au xénon (ICS 59.080.10)

No. 78.1-2001

Thermal protective performance of materials for clothing (ICS 59.080.01)

N° 78.1-2001

Évaluation de la protection thermique des matériaux de confection des vêtements (ICS 59.080.01)

CAN/CGSB-4.155-M88

Flammability of soft floor coverings — Sampling plans (ICS 59.080.60)

CAN/CGSB-4.155-M88

Résistance à l'inflammation des revêtements de sol mous — Plans d'échantillonnage (ICS 59.080.60)

CAN/CGSB-4.158-75

Designation of yarns (ICS 59.080.20)

CAN/CGSB-4.158-75

Désignation des fils (ICS 59.080.20)

CAN/CGSB-4.159-75

Universal system for designating linear density (Tex system) (ICS 59.080.20)

CAN/CGSB-4.159-75

Système universel de désignation de la masse linéaire (système Tex) (ICS 59.080.20)

CAN/CGSB-4.160-75

Integrated conversion table for replacing traditional yarn numbers by rounded values in the Tex system (ICS 59.080.20)

CAN/CGSB-4.160-75

Table générale de conversion pour le remplacement des titres traditionnels des fils par des valeurs arrondies du système Tex (ICS 59.080.20)



Government
of Canada

Canadian General
Standards Board

Gouvernement
du Canada

Office des normes
générales du Canada

**CAN/CGSB-4.2
No./N° 5.2-M87**

**Supersedes/Remplace
CAN/CGSB-4.2
Method/Méthode 5.B
July/Juillet 1977
Reaffirmed/Confirmée
March/Mars 2003
Reaffirmed/Confirmée
October/Octobre 2013**

Textile test methods

**Linear density of yarn in
SI units**

ICS 59.080.20

Méthodes pour épreuves textiles

**Masse linéique du fil en
unités SI**



**Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes**

**National Standard of Canada
Norme nationale du Canada**

Canada

*Experience and excellence
Expérience et excellence*

**CGSB
ONGC**

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed, is a government agency within Public Works and Government Services Canada. CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives.

CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-development organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards of Canada, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and CGSB national standards are developed in conformance with the policies described in the CGSB Policy and Procedures Manual for the Development and Maintenance of Standards.

CGSB standards are subject to review and revision to ensure that they keep abreast of technological progress. CGSB will initiate the review of this standard within five years of the date of publication. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, is found in the CGSB Catalogue at our Web site — www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb along with more information about CGSB products and services.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

The testing and evaluation of a product against this standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any applicable regulatory requirements prior to its use. CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this Canadian standard may be the subject of patent rights. CGSB shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights is entirely their own responsibility.

Further information on CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Manager
Standards Division
Canadian General Standards Board
Gatineau, Canada
K1A 1G6

The Standards Council of Canada (SCC) is the coordinating body of the Canadian standardization network, which is composed of people and organizations involved in the development, promotion and implementation of standards. Through the collaborative efforts of Canadian standardization network members, standardization is helping to advance the social and economic well-being of Canada and to safeguard the health and safety of Canadians. The network's efforts are overseen by SCC. The principal objectives of SCC are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, supporting sustainable development, benefiting the health, safety and welfare of workers and the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in relation to standardization.

An important facet of the Canadian standards development system is the use of the following principles: consensus; equal access and effective participation by concerned interests; respect for diverse interests and identification of those who should be afforded access to provide the needed balance of interests; mechanism for dispute resolution; openness and transparency; open access by interested parties to the procedures guiding the standards development process; clarity with respect to the processes; and Canadian interest consideration as the initial basis for the development of standards. A National Standard of Canada (NSC) is a standard prepared or reviewed by an SCC-accredited SDO and approved by the SCC according to NSC approval requirements. Approval does not refer to the technical content of the standard, as this remains the responsibility of the SDO. An NSC reflects a consensus of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of general interests, producers, regulators, users (including consumers) and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject at hand. NSCs are intended to make a significant and timely contribution to the Canadian interest.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use NSCs. These standards are subject to periodic review. Users of NSCs are cautioned to obtain the latest edition from the SDO that publishes the standard.

The responsibility for approving standards as NSCs rests with:

Standards Council of Canada
270 Albert Street, Suite 200
Ottawa, Ontario K1P 6N7, CANADA

How to order **CGSB** Publications:

- by telephone — 819-956-0425 or
— 1-800-665-2472
- by fax — 819-956-5740
- by mail — CGSB Sales Centre
Gatineau, Canada
K1A 1G6
- in person — Place du Portage
Phase III, 6B1
11 Laurier Street
Gatineau, Quebec
- by email — ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca
- on the Web — www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme relevant de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les producteurs, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme d'élaboration de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales de l'ONGC sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques et des procédures pour l'élaboration et le maintien des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. L'ONGC entreprendra le réexamen de la présente norme dans les cinq années suivant la date de publication. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modifcatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modifcatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue de l'ONGC disponible sur notre site Web — www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb ainsi que des renseignements supplémentaires sur les produits et les services de l'ONGC.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

La mise à l'essai et l'évaluation d'un produit en regard de la présente norme peuvent nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement susceptibles d'être dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'usager de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques de santé et de sécurité conformes aux règlements applicables avant de l'utiliser. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

Il faut noter qu'il est possible que certains éléments de la présente norme canadienne soient assujettis à des droits conférés à un brevet. L'ONGC ne peut être tenu responsable de nommer un ou tous les droits conférés à un brevet. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité des droits conférés à un brevet.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Gestionnaire
Division des normes
Office des normes générales du Canada
Gatineau, Canada
K1A 1G6

Le Conseil canadien des normes (CCN) est le coordonnateur du réseau canadien de normalisation, lequel est composé de personnes et d'organismes qui participent à l'élaboration, la promotion et la mise en oeuvre des normes. Grâce aux efforts conjugués des membres du réseau canadien de normalisation, les travaux de normalisation contribuent à améliorer le bien-être collectif et économique du Canada et à protéger la santé et la sécurité des Canadiens. Le CCN veille au bon déroulement des activités du réseau. Les principaux objectifs du CCN sont d'encourager et de favoriser une normalisation volontaire en vue de faire progresser l'économie nationale, de contribuer au développement durable, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être des travailleurs et du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce intérieur et extérieur et de développer la coopération internationale en matière de normalisation.

Un aspect important du système canadien d'élaboration de normes est l'application des principes suivants : consensus; égalité d'accès et participation efficace des parties concernées; respect des divers intérêts et détermination des intérêts auxquels il faudrait donner accès au processus afin d'assurer l'équilibre nécessaire entre les intérêts; mécanisme de règlement des différends; ouverture et transparence; liberté d'accès des parties intéressées aux procédures qui orientent le processus d'élaboration de normes; clarté des processus; prise en compte de l'intérêt du Canada comme fondement initial de l'élaboration des normes.

Une Norme nationale du Canada (NNC) est une norme qui a été préparée ou examinée par un organisme d'élaboration de normes (OEN) accrédité et approuvée par le CCN au regard des exigences d'approbation des NNC. L'approbation ne porte pas sur le contenu technique de la norme, cet aspect demeurant la responsabilité de l'OEN. Une NNC reflète un consensus parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, dans la plus grande mesure possible, une représentation équilibrée des intérêts généraux et de ceux des producteurs, des organismes de réglementation, des utilisateurs (y compris les consommateurs) et d'autres personnes intéressées, selon le domaine visé. Les NNC ont pour but d'apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt du Canada.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin d'utiliser des normes de se servir des NNC. Ces normes font l'objet d'exams périodiques; c'est pourquoi l'on recommande aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'OEN qui l'a publiée.

La responsabilité d'approuver les normes comme NNC incombe au :

Conseil canadien des normes
270, rue Albert, bureau 200
Ottawa (Ontario) K1P 6N7 CANADA

Comment commander des publications de l'ONGC:

- | | |
|------------------------------|--|
| par téléphone | — 819-956-0425 ou
— 1-800-665-2472 |
| par télecopieur | — 819-956-5740 |
| par la poste | — Centre des ventes de l'ONGC
Gatineau, Canada
K1A 1G6 |
| en personne | — Place du Portage
Phase III, 6B1
11, rue Laurier
Gatineau (Québec) |
| par courrier
électronique | — ncr.cgssb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca |
| sur le Web | — www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgssb |

CAN/CGSB-4.2
No./N° 5.2-M87

Supersedes/Remplace
CAN/CGSB-4.2
Method/Méthode 5.B
July/Juillet 1977
Reaffirmed/Confirmée
March/Mars 2003
Reaffirmed/Confirmée
October/Octobre 2013

**National
Standard
of Canada**

**Textile test
methods**
**Linear density of yarn in
SI units**

**Norme
nationale
du Canada**

**Méthodes pour
épreuves textiles**
**Masse linéique du fil en
unités SI**

Prepared by the/Préparée par
Canadian General Standards Board
l'Office des normes générales du Canada



Approved by the/Approuvée par le
Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes

Published December 1987 by the
Canadian General Standards Board
Gatineau, Canada K1A 1G6

© Minister of Supply and Services Canada — 1987

No part of this publication may be reproduced in any form
without the prior permission of the publisher.

Publiée, décembre 1987, par
l'Office des normes générales du Canada
Gatineau, Canada K1A 1G6

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1987

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite
d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

Committee on Textile Test Methods and Terminology
Comité des méthodes pour épreuves textiles et terminologie

(Voting membership at date of reaffirmation)
(Membres votants à la date de confirmation)

	General interest category/Catégorie intérêt général	
University of Alberta Consultant	Batcheller, J.	Université de l'Alberta
Consultant	Carrick, D.	Expert-conseil
University of Manitoba Consultant	Davie, N.	Expert-conseil
National Defence/DSSPM	Liu, S.	Université du Manitoba
	Man, T.M.	Expert-conseil
	Tait, C.	Défense nationale/DAPES
	Producer category/ Catégorie producteur	
Tencate Protective Fabrics Canada E.I. DuPont Co.	Adam, C.	Tencate Protective Fabrics Canada
Davey Textile Solutions	Boivin, D.	E.I. DuPont Co.
Marv Holland Apparel Ltd.	Lawson, L.	Davey Textile Solutions
Lincoln Fabrics Ltd.	Leblanc, J.-M.	Marv Holland Apparel Ltd.
Invista (Canada) Co.	Schumann, E.	Lincoln Fabrics Ltd.
	Taylor, V.	Invista (Canada) Co.
	Regulator category/ Catégorie organisme de réglementation	
Health Canada	Andersson, C.	Santé Canada
	User category/ Catégorie utilisateur	
National Defence/QETE Royal Canadian Mounted Police Textile Technologies Centre Sears Canada Inc. Exova Group Ltd. Canada Border Services Agency	Bourget, S. D'Entremont, E. Izquierdo, V. Kohli, G. Larsen, A.-L. Litva, M.	Défense nationale/CETQ Gendarmerie royale du Canada Centre des technologies textiles Sears Canada Inc. Exova Group Ltd. Agence des services frontaliers du Canada
Public Works and Government Services Canada International Drycleaners Congress	MacLeod, J. Tebbs, C.	Travaux publics et Services gouvernementaux Canada International Drycleaners Congress
	Secretary (non-voting)/Secrétaire (non votant)	
Canadian General Standards Board	Grabowski, M.	Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the translation of this National Standard of Canada by the Translation Bureau of Public Works and Government Services Canada.

Nous remercions le Bureau de la traduction de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada de la traduction de la présente Norme nationale du Canada.

**CAN/CGSB-4.2
No./N° 5.2-M87**

Supersedes/Remplace
CAN/CGSB-4.2
Method/Méthode 5.B
July/Juillet 1977
Reaffirmed/Confirmée
March/Mars 2003
Reaffirmed/Confirmée
October/Octobre 2013

Preface to the National Standard of Canada

This National Standard of Canada has been reaffirmed by the CGSB Committee on Textile Test Methods and Terminology. Editorial changes have been made by the addition and correction of the following paragraphs:

- 1.3 The testing and evaluation of a product against this method may require the use of materials and equipment that could be hazardous. This method does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this method has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any applicable regulatory requirements prior to its use.
- 4.1 Delete “(Procedure 1)” in the title.
- 4.1.1 In the third sentence of this paragraph, change “gassed” to “pressed”.
- 8.1 The publications referred to in par. 3.1.1 may be obtained from the Canadian General Standards Board, Sales Centre, Gatineau, Canada K1A 1G6. Telephone 819-956-0425 or 1-800-665-2472. Fax 819-956-5740. E-mail ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca. Web site www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb.

Préface de la Norme nationale du Canada

La présente Norme nationale du Canada a été confirmée par le comité des méthodes pour épreuves textiles et de la terminologie de l'ONGC. Des modifications rédactionnelles ont été apportées dont l'ajout et la correction des paragraphes suivants :

La mise à l'essai et l'évaluation d'un produit en regard de la présente méthode peuvent nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement susceptibles d'être dangereux. La présente méthode n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'usager de la méthode de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques de santé et de sécurité conformes aux règlements applicables avant de l'utiliser.

Supprimer « (mode opératoire 1) » dans le titre.

Ce changement ne s'applique qu'à l'anglais.

Les publications mentionnées à l'al. 3.1.1 sont diffusées par l'Office des normes générales du Canada, Centre des ventes, Gatineau, Canada K1A 1G6. Téléphone 819-956-0425 ou 1-800-665-2472. Télécopieur 819-956-5740. Courriel ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca. Site Web www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb.

 Ottawa Canada K1A 1G6	TEXTILE TEST METHODS MÉTHODES POUR ÉPREUVES TEXTILES	CAN/CGSB-4.2
	Linear Density of Yarn in SI Units Masse linéique du fil en unités SI	No./N° 5.2-M87

Supersedes/Remplace CAN/CGSB-4.2
 Method/Méthode 5.B
 July/Juillet 1977
 Reaffirmed/Confirmée
 March/Mars 2003
 Reaffirmed/Confirmée
 *****Qewqber/Qewqbre 2013

1. PURPOSE AND SCOPE

- 1.1 This method determines the relationship between the length and mass of the yarn being tested, using SI Units. The SI derived unit is the tex, which is defined as the mass in grams per kilometre. Multiples or submultiples of the tex may be used, as appropriate.
- 1.2 The linear density may be affected by dyeing, by the presence of finishes, shrinkage or stretch, sizing, etc. The value determined by this method will refer only to the yarn in the condition in which it is tested.

2. PRINCIPLE

- 2.1 The linear density (mass per unit length) of a yarn is determined and the mass in grams per kilometre (tex) or a suitable multiple or submultiple is calculated.

3. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 3.1 The following publications are applicable to this method:
- 3.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)
 CAN/CGSB-4.2 — Textile Test Methods:
 No. 1-M — Precision and Accuracy of Measurements
 No. 2-M — Conditioning Textile Materials for Testing
 No. 3-M — Moisture in Textiles
 No. 39-M — Yarn Crimp.

- 3.2 Reference to the above publications is to the latest issues, unless otherwise specified by the authority applying this method. The source for these publications is shown in the Notes Section.

OBJET

La présente méthode a pour but de déterminer la relation existante entre la longueur et la masse du fil soumis à l'essai, exprimée en unités SI. L'unité dérivée SI est le tex qui est défini comme la masse en grammes par kilomètre. On peut utiliser, selon le cas, les multiples ou sous-multiples de l'unité tex.

La masse linéique peut être modifiée par la teinture, par la présence d'apprêts, par le rétrécissement ou l'extension, l'encollage, etc. La valeur déterminée selon la présente méthode se réfère uniquement au fil dans son état à l'essai.

PRINCIPE

La masse linéique (masse par unité de longueur) d'un fil est déterminée et la masse en grammes par kilomètre (tex), ou un multiple ou sous-multiple approprié, est calculée.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente méthode:

Office des normes générales du Canada (ONGC)

CAN/CGSB-4.2 — Méthodes pour épreuves textiles:

Nº 1-M — Exactitude et précision des mesures

Nº 2-M — Conditionnement des textiles pour fin d'essais

Nº 3-M — Humidité dans les textiles

Nº 39-M — Ondulation des fils.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente méthode, ces publications s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

4. APPARATUS

4.1 **Wrap reel** (Procedure 1): a hand or motor-driven reel having a specified perimeter. The reel shall be fitted with a traversing mechanism that will avoid bunching the successive wraps and with an indicator of the length wound. A warning bell that will ring at a specified length is recommended. It is advisable that one arm be collapsible to allow for easy removal of skeins.

4.1.1 **Reel Perimeter** — The perimeter shall normally be 1 ± 0.004 m. By agreement, reels may be used having any perimeter between 0.9 and 2.3 m. Determine the actual perimeter of the reel with a strip of gummed paper gassed tightly around the reel and secured by adhesion at the overlap. Cut the paper strip and measure its length with an accuracy of 0.1%. By agreement, the perimeter of the reel may also be measured by means of a fine inextensible wire, such as the finest piano wire or surgical wire. Measure the perimeter close to each side and at the centre of the reel. The measurement of the perimeter shall not vary by more than 0.1%.

4.2 **Balance:** capable of determining the mass of the specimen and sensitive to 1 mg.

5. TEST SPECIMENS

5.1 The number of specimens to be tested depends upon the precision required and on the inherent variability of the yarn (CAN/CGSB-4.2 No. 1-M). If either of these is not known, at least ten specimens, each drawn from a different package, shall be tested. If more than ten packages are available, the packages from which the specimens are taken shall be selected at random.

5.2 If fewer than ten packages are available, select one or more packages at random and samples from different locations within the package(s), to provide a total of ten samples. When only very small samples of yarn are available, as long a length as possible shall be taken. When yarn is taken from a fabric, its straightened length shall be measured in accordance with CAN/CGSB-4.2 No. 39-M.

5.3 The preferred multiple and submultiples of the tex are as follows:

Unit Name	Unit Symbol	Definition
kilotex	ktex	kg/km
tex	tex	g/km
decitex	dtex	dg/km
millitex	mtex	mg/km

APPAREILLAGE

Dévidoir (mode opératoire 1): un dévidoir *manuel* ou *par moteur*, d'un périmètre déterminé. Le dévidoir doit être muni d'un mécanisme d'entrainement transversal empêchant l'accumulation du fil enroulé successivement et d'un indicateur de la longueur enroulée. Il est recommandé que l'appareil soit muni d'une sonnerie pour indiquer qu'une longueur déterminée de fil a été enroulée. Un des bras devrait être escamotable pour faciliter le retrait des écheveaux.

Périmètre du dévidoir — Le périmètre du dévidoir doit habituellement avoir 1 ± 0.004 m. Les parties peuvent toutefois s'entendre pour employer un dévidoir ayant un périmètre compris entre 0.9 et 2.3 m. Mesurer le périmètre du dévidoir en appliquant une bande de papier gommé bien serrée autour du dévidoir et en la collant au niveau du chevauchement. Couper la bande de papier et mesurer sa longueur à 0.1% près. On peut également convenir de mesurer le périmètre du dévidoir à l'aide d'un fil métallique fin, inextensible, comme la plus fine corde d'un piano ou le fil chirurgical le plus tenu. Le périmètre doit être mesuré près de chacune des extrémités ainsi qu'au centre du dévidoir. L'écart entre les résultats ne doit pas dépasser 0.1%.

Balance: permettant de déterminer la masse du spécimen et présentant une sensibilité de 1 mg.

SPÉCIMENS D'ESSAI

Le nombre de spécimens à soumettre à l'essai dépend de la précision recherchée et de la variabilité inhérente aux fils (CAN/CGSB-4.2 N° 1-M). Si l'un de ces facteurs n'est pas connu, au moins dix spécimens, prélevé chacun d'un paquet différent, doivent être soumis à l'essai. Si plus de dix paquets sont disponibles, les spécimens doivent être prélevés de paquets choisis au hasard.

Si moins de dix paquets sont disponibles, un paquet ou plus doit être choisi au hasard et un total de dix échantillons doivent être prélevés à différents endroits du paquet. Si l'on ne dispose que de très petits échantillons de fils, les fils prélevés doivent être aussi longs que possible. Lorsque le fil est prélevé dans un tissu, sa longueur droite doit être mesurée conformément à CAN/CGSB-4.2 N° 39-M.

Le multiple et les sous-multiples de l'unité tex recommandés sont les suivants:

Désignation de l'unité	Symbole de l'unité	Définition
kilotex	ktex	kg/km
tex	tex	g/km
décitex	dtex	dg/km
millitex	mtex	mg/km

6. PROCEDURE

6.1 Prior to reeling, the samples shall be partially conditioned by exposure to the standard atmosphere in accordance with CAN/CGSB-4.2 No. 2-M. For samples in ball or skein form, the period of exposure shall be not less than 1 h; for samples in all other types of packages, not less than 3 h.

6.2 The specimens shall be drawn onto a suitable measuring reel in accordance with the following table:

Linear Density (tex)	Length to Reel for Test (m)
50 or less	100
More than 50 (if not cords, twines, etc.) (Note 1)	50
Cords, twines, etc., over 50 (Note 1)	10

6.3 The winding tension shall be not greater than is necessary to lay the yarn smoothly on the reel at a suitable speed. The yarn shall be drawn from the package in the manner in which it would normally be drawn in processing.

6.4 The skeins, or the smaller samples (par. 5.2), shall then be conditioned in accordance with CAN/CGSB-4.2 No. 2-M and their masses determined with an accuracy of $\pm 0.1\%$ (Note 2).

6.5 The observed masses shall be averaged and the average linear density in tex (mass in grams per kilometre) or in other appropriate units calculated (par. 5.3 and Note 3).

7. REPORT

Report the following information:

7.1 The average linear density.

Note 1: For very coarse yarns, convenient submultiples of this length may be used to avoid excessive build-up on the reel.

Note 2: The linear density on a Specified Moisture Regain Basis – When it is desired to determine the linear density at a specified moisture regain, the moisture regain of the test specimens shall be determined in accordance with CAN/CGSB-4.2 No. 3-M. The procedure shall be the same as above, except that the average mass of the test specimens shall be adjusted by multiplying by the factor:

$$\frac{100 + \text{specified moisture regain}}{100 + \text{actual moisture regain}}$$

Note 3: The average result of the specimens tested is an estimate of the true average for the material under test. A measure of the reliability of this estimate can be obtained by determining the confidence interval (CAN/CGSB-4.2 No. 1-M, par. 6.2) within which the true mean will lie for any given probability.

MODE OPÉRATOIRE

Avant le dévidage, les échantillons doivent être partiellement conditionnés en étant exposés à l'atmosphère normale conformément à CAN/CGSB-4.2 N° 2-M. Les échantillons en pelote ou en écheveaux doivent être exposés pendant au moins 1 h, tandis que ceux qui proviennent des autres types de paquets doivent y être exposés pendant au moins 3 h.

Les spécimens doivent être dévidés sur un dévidoir à mesurer approprié, selon les indications du tableau suivant:

Masse linéique (tex)	Longueur à dévider pour l'essai (m)
50 ou moins	100
Plus de 50 (fils autres que câbles, ficelles, etc.) (remarque 1)	50
Câbles, ficelles, etc., Plus de 50 (remarque 1)	10

La tension de dévidage ne doit pas être supérieure à la tension nécessaire pour enruler le fil uniformément sur le dévidoir à une vitesse convenable. Le fil doit être dévidé du paquet de la même façon qu'il le serait pendant la fabrication.

Les écheveaux, ou les petits échantillons (par. 5.2), doivent ensuite être conditionnés selon CAN/CGSB-4.2 N° 2-M, puis leur masse doit être déterminée avec une précision de $\pm 0.1\%$ (remarque 2).

Il faut faire la moyenne des masses mesurées, puis calculer la masse linéique moyenne en tex (masse en grammes par kilomètre) ou en toute autre unité appropriée (par. 5.3 et remarque 3).

RAPPORT

Noter les renseignements suivants:

La masse linéique moyenne.

Remarque 1: Afin d'éviter tout amoncellement excessif sur le dévidoir, on peut se servir des sous-multiples appropriés de cette longueur lorsqu'il s'agit de fils très gros.

Remarque 2: Masse linéique fondée sur la reprise d'humidité prescrite – Lorsque l'on désire déterminer la masse linéique dans cette condition, la reprise d'humidité des spécimens d'essai doit être déterminée conformément à CAN/CGSB-4.2 N° 3-M. Le mode opératoire pour la détermination de la masse linéique doit être le même que celui décrit dans la présente méthode, sauf que la masse moyenne des spécimens doit être corrigée en la multipliant par le facteur calculé selon la formule suivante:

$$\frac{100 + \text{reprise d'humidité prescrite}}{100 + \text{reprise d'humidité réelle}}$$

Remarque 3: La moyenne des résultats obtenus pour les spécimens éprouvés est une estimation de la vraie moyenne pour le textile à l'essai. On peut obtenir une mesure de la fiabilité de cette estimation en calculant l'intervalle de confiance (CAN/CGSB-4.2 N° 1-M, par. 6.2) à l'intérieur duquel se situe la vraie moyenne pour toute probabilité donnée.

- 7.2 In the case of short lengths, the actual length used. La longueur réelle utilisée dans le cas de petites longueurs de fils.
- 7.3 The basis used, conditioned or at a specified moisture regain. Si la détermination est fondée sur un conditionnement préalable ou sur la reprise d'humidité prescrite.
- 7.4 In the case of a specified moisture regain basis, report the specified moisture regain used. Dans le cas d'une détermination fondée sur la reprise d'humidité, la reprise d'humidité prescrite.
- 7.5 The number of this method: CAN/CGSB-4.2 No. 5.2-M87. Le numéro de la présente méthode: CAN/CGSB-4.2 N° 5.2-M87.
- 8. NOTES**
- 8.1 The publications referred to in par. 3.1.1 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 997-2560. Les publications mentionnées à l'al. 3.1.1 sont diffusées par le Centre d'édition du Gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 997-2560.

REMARQUES

Withdrawn
Retirée