Energy, Mines and Resources Canada
Énergie, Mines et Ressources Canada

CANMET
Canada Centre for Mineral and Energy Technology
Centre canadien de la technologie des minéraux et de l'énergie

EVALUATION DES CHARBONS MARCHANDS CANADIENS: NOUVELLE-ECOSSE ET NOUVEAU-BRUNSWICK — 1975

T.E. Tibbetts et W.J. Montgomery

AOUT 1976

PROGRAMME DE RECHERCHE SUR L'ENERGIE
LABORATOIRES DE RECHERCHE SUR L'ENERGIE
RAPPORT CANMET 76-40F

© Minister of Supply and Services Canada 1977

Available by mail from:

Printing and Publishing
Supply and Services Canada,
Ottawa, Canada K1A 0S9

CANMET
Energy, Mines and Resources Canada,
555 Booth St.,
Ottawa, Canada K1A 0G1

or through your bookseller.

Catalogue No. M38–13/76–40F Price: Canada: $3.00
ISBN 0–660–01821–7 Other countries: $3.60

Price subject to change without notice.

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada 1977

En vente par la poste:

Imprimerie et Édition
Approvisionnements et Services Canada,
Ottawa, Canada K1A 0S9

CANMET
Énergie, Mines et Ressources Canada,
555, rue Booth
Ottawa, Canada K1A 0G1

ou chez votre libraire.

N° de catalogue M38–13/76–40F Prix: Canada: $3.00
ISBN 0–660–01821–7 Autres pays: $3.60

Prix sujet à changement sans avis préalable.

EVALUATION DES CHARBONS MARCHANDS CANADIENS: NOUVELLE-ECOSSE ET NOUVEAU-BRUNSWICK - 1975

par

T.E. TIBBETTS* et W.J. MONTGOMERY**

RESUME

Les auteurs donnent les résultats des analyses chimiques et physiques d'échantillons provenent des exploitations minières de la Nouvelle-Ecosse et du Nouveau-Brunswick.

Les échantillons ont été prélevés en 1974 et en 1975 par les Laboratoires de recherches sur l'énergie. Ils sont représentatifs de la production journalière des charbons préparés pour la vente, sur le carreau des mines et dans les lavoirs ou des charbons livrés aux centrales thermiques.

*Chef du service de l'Evaluation des ressources en charbon et tourbe
**Chef du service des Analyses et de la normalisation des combustibles solides, Laboratoires de recherche sur l'énergie, Centre canadien de la technologie des minéraux et de l'énergie, Ministère de l'Energie, des Mines et des Ressources, Ottawa, Canada.

EVALUATION OF CANADIAN COMMERCIAL COALS: NOVA SCOTIA AND NEW BRUNSWICK - 1975

by

T.E. TIBBETTS* and W.J. MONTGOMERY**

ABSTRACT

Physical and chemical analyses of coal samples are reported, representing coals produced by mines in Nova Scotia and New Brunswick.

The samples were taken by the Energy Research Laboratories during the years 1974 and 1975. They represent the production on a specified day of the coals as commercially prepared at mines and coal washing plants or the coals as delivered to thermal electric generating stations.

---

*Head, Coal and Peat Resources Evaluation and **Head, Solid Fuels Laboratory, Energy Research Laboratories, Canada Centre for Mineral and Energy Technology, Department of Energy, Mines and Resources, Ottawa, Canada.

TABLE DES MATIERES

	Page
RESUME	i
INTRODUCTION	1
LISTE DES ABREVIATIONS	3
REGION ET PRODUCTEURS (avec la production approximative pour 1975 exprimée en milliers de tonnes courtes)	
Nouvelle-Ecosse (mines souterraines)	3
Nouvelle-Ecosse (mines à ciel ouvert)	3
Carte montrant l'emplacement des régions riches en charbon de la Nouvelle-Ecosse et du Nouveau-Brunswick	4
SECTION I - ANALYSE GENERALE	
A. Nouvelle-Ecosse	6
Cape Breton Development Corporation (DEVCO)	6
Mine Lingan	7
Mine n° 26	8
Mine Princess	12
Découverte Devco (région de Point Econi)	14
Drummond Coal Company Limited	15
Evans Coal Mines Limited	16
River Hebert Coal Company Limited	21
Thorburn Mining Limited (PICORD)	22
B. Nouveau-Brunswick	23
N.B. Coal Limited	23
Dragline 9W	23
Knox; dragline à bande articulée	24
Knox; dragline 4500	25
Lavoir	26
Dragline 7200	28
SECTION II - ANALYSE ELEMENTAIRE ET ANALYSE DES CENDRES	
A. Nouvelle-Ecosse	30
Cape Breton Development Corporation (DEVCO)	30
Mine Lingan	30
Mine no° 26	32
Mine Princess	36
Découverte Devco	37

Table des Matières

		Page
	Drummond Coal Company Limited	38
	Evans Coal Mines Limited	39
	River Hebert Coal Company Limited	44
	Thorburn Mining Limited (PICORD)	45
B.	Nouveau-Brunswick	46
	N.B. Coal Limited	46
	Dragline 9W	46
	Knox; dragline à bande articulée	47
	Knox; dragline 4500	48
	Lavoir	49
	Dragline 7200	51

INTRODUCTION

Pour se tenir constamment au courant des changements de qualité des charbons et pour s'assurer que ces changements sont significatifs et ne sont pas attribuables à des erreurs d'échantillonnage, les Laboratoires de recherche sur l'énergie prélèvent périodiquement, dans les gisements de l'Est et de l'Ouest du Canada, des échantillons du charbon préparé pour la vente par les mines. Le programme d' "Evaluation des charbons marchands canadiens" est placé sous la direction de la Section d'évaluation des ressources en charbon et en tourbe.

Tous les échantillons prélevés dans le cadre de ce programme sont évalués en fonction de caractéristiques sûres et reconnues et sont, dans la plupart des cas, représentatifs de la production journalière dans la mine considérée. Durant la période d'échantillonnage, la mine continue d'utiliser les procédés normaux de production et de préparation afin que les échantillons soient vraiment représentatifs des produits préparés pour la vente. Dans certains cas où il est admis que l'on puisse prélever des échantillons plus représentatifs, l'échantillonnage est fait aux centrales thermiques et est identifié comme tel.

Les échantillons bruts ou entiers sont concassés et leur volume est réduit par place; ils sont ensuite envoyés à Ottawa pour y être analysés. Les Laboratoires de recherche sur l'énergie ont utilisé leur propre laboratoire sur le terrain qui est muni d'installations complètes de préparation d'échantillons; ce laboratoire est situé dans le parc industriel Point Edward, à Sydney en Nouvelle-Ecosse. Au Nouveau-Brunswick, nous avons utilisé les installations de la Commission d'énergie du Nouveau-Brunswick pour préparer en partie les échantillons prélevés dans le gisement houiller de Minto.

Pour rendre plus précisément compte de la teneur totale en eau des échantillons de Nouvelle-Ecosse au moment de leur livraison, nous avons déterminé avant de préparer l'échantillon, la perte d'eau lors du séchage à l'air en ayant recours à un procédé normalisé au laboratoire de Point Edward. Au Nouveau-Brunswick, lorsque nous prévoyions un laps de temps important entre le moment de l'échantillonnage et celui de la préparation de

l'échantillon (concassage et réduction de volume), et lorsque la taille des particules le permettait, nous avons préparé (au moment de l'échantillonnage) des échantillons spécialement dessinés à la mesure de l'humidité à partir des échantillons bruts.

La présente publication renferme une analyse générale de tous les échantillons de charbon marchand prélevés au cours du programme en 1974 et en 1975 dans les mines, les lavoirs et les points de livraison en Nouvelle-Ecosse et au Nouveau-Brunswick. Il renferme aussi les analyses élémentaires et les analyses des cendres de la plupart des échantillons. Les Laboratoires de recherche sur l'énergie ont effectué toutes les analyses conformément aux normes de l'American Society for Testing and Materials (A.S.T.M.), modifiées ou non par les L.R.E.

Sauf pour les charbons de la région d'Inverness, nous rendons compte de l'analyse immédiate, du soufre et des pouvoirs calorifiques sur la base de l'humidité de l'échantillon tel que livré. Les autres analyses sont effectuées sur l'échantillon séché à l'air. A cause de leur rang inférieur, les échantillons prélevés dans le gisement d'Inverness sont analysés en fonction de l'humidité à l'équilibre ou de l'humidité au lieu de prélèvement.

La fusibilité des cendres a été déterminée en atmosphère réductrice.

Pour la première fois, le programme a permis de déterminer la concentration en mercure (traces); nous donnons les résultats obtenus pour la plupart des échantillons. La méthode analytique n'a pas été normalisée par l'A.S.T.M. Il s'agit, en bref, d'une combustion dans une bombe calorimétrique suivie d'une absorption atomique sans flamme.

Les analyses sont présentées en deux sections comme suit:

Section I - Analyse générale

A. Nouvelle-Ecosse

B. Nouveau-Brunswick

Section II - Analyse élémentaire et analyse des cendres

A. Nouvelle-Ecosse

B. Nouveau-Brunswick

ABREVIATIONS

tc	:	crible à trous carrés
tr	:	crible à trous ronds
fp	:	crible à fentes parallèles
-		indéterminé
ASTM	:	American Society for Testing and Materials
LRE	:	Laboratoires de recherche sur l'énergie
st	:	tonne courte (2 000 livres, soit 0,907 t)

REGIONS ET PRODUCTEURS

(avec la production approximative pour 1975 exprimée en milliers de tonnes courtes)

Nouvelle-Ecosse (mines souterraines)

Régions de Sydney et d'Inverness

Cape Breton Development Corporation	1 820
Evans Coal Mines Limited	18

Région de Pictou

Drummond Coal Company Limited	17
Thorburn Mining Limited (Programme de récupération)	34

Région de Joggins

River Hebert Coal Company Limited	23

Nouvelle-Ecosse - (mines à ciel ouvert)

Région de Sydney

Cape Breton Development Corporation	101

Région de Minto

N.B. Coal Limited	461

(1) Nouveau-Brunswick

(2) Gisement houiller de Minto

(3) Gisement houiller de Springhill

(4) Ile-du-Prince Edouard

(5) Gisement houiller de Chimney Corner-St. Rose

(6) Gisement houiller de Sydney

(7) Gisement houiller de Pictou

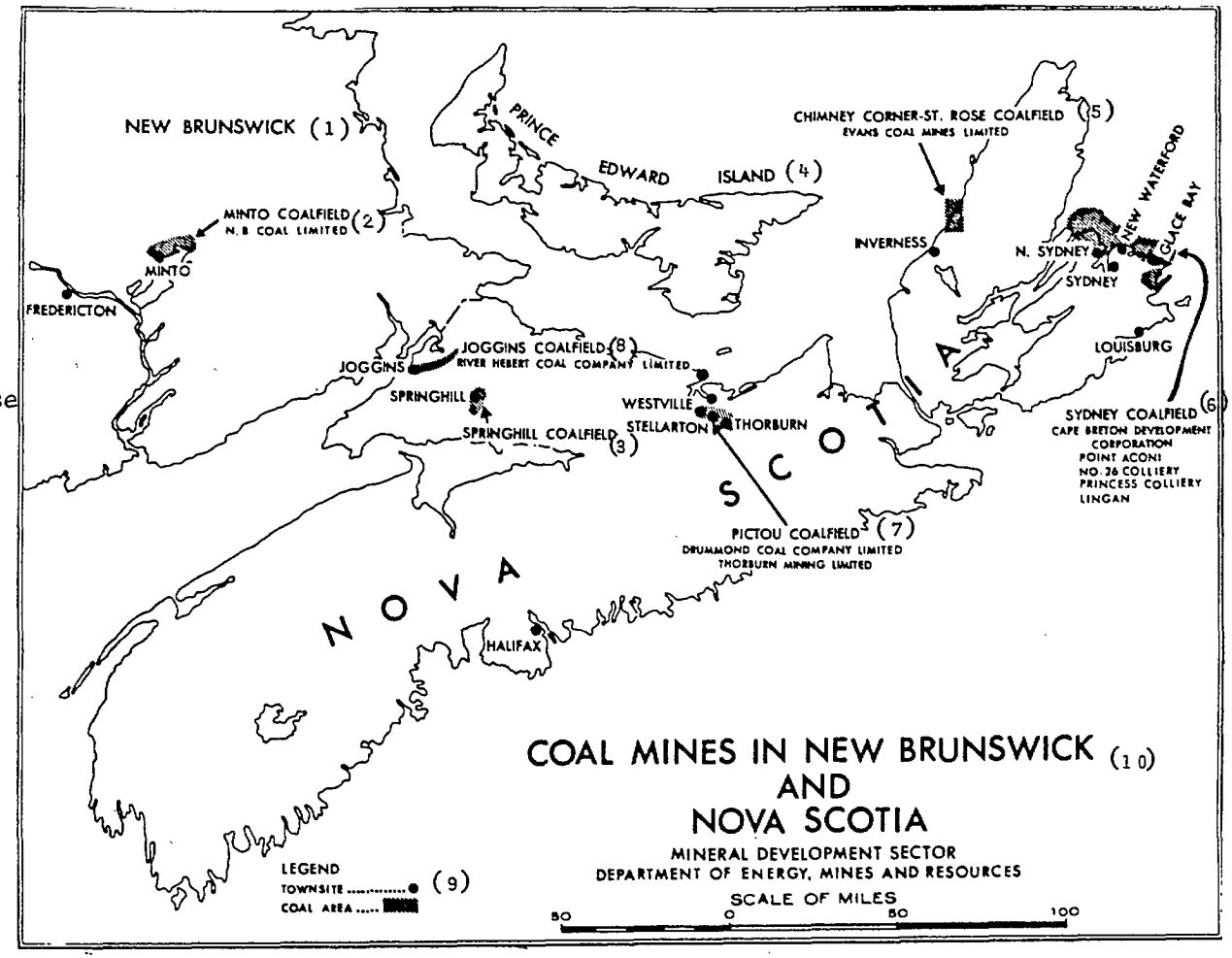
(8) Gisement houiller de Joggins

(9) Légende

Ville

Charbon

(10) Mines de charbon du Nouveau-Brunswick et de Nouvelle Ecosse



Exploitation minérale

Ministère de l'Energie, des Mines et des Ressources

Echelle en miles

SECTION I - ANALYSE GENERALE

A. Nouvelle-Ecosse

B. Nouveau-Brunswick

A. NOUVELLE-ECOSSE

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT (DEVCO)

Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan (Voir la note)

Date d'échantillonnage	15-04-75	18-06-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	270	75
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"	"Screened Lump"
Crible	Refus tc 2 po.	Refus tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2907-75	3994-74
Analyse immédiate		
Humidité ..... %	2.9	3.0
Cendres ..... %	8.8	8.5
Matières volatiles ..... %	35.9	37.3
Carbone fixe ..... %	52.4	51.2
Soufre ..... %	2.0	2.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,330	13,510
Fusibilité des cendres		
Temp. initiale ..... °F	2140	1950
Temp. de ramolissement:		
a) sphérique ..... °F	2390	2180
b) hémisphérique ..... °F	2460	2330
Temp. de fusion ..... °F	2500	2450
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.29	0.33

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes et par chambres et piliers. Une couche de 85 po. (Harbour); pendage, 15 à 18 %. Morts-terrains, 1 200 pieds. Production en 1975, 1 107 271 st.

Exploitant de la mine	CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)		
Emplacement de la mine	Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse		
Origine de l'échantillon	Mine Lingan (suite)		
Date d'échantillonnage	15-04-75	8-05-75*	18-06-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	1250	550	350
Dimension: Désignation locale	"Slack"	"Slack"	"Slack"
Crible	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2908-75	2906-75	3995-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	3.9	5.3	4.0
Cendres ..... %	16.7	8.2	9.5
Matières volatiles ..... %	32.4	33.6	35.6
Carbone fixe ..... %	47.0	52.9	50.9
Soufre ..... %	2.4	1.4	3.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,790	12,970	12,920
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2210	2170	1980
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2450	2400	2330
b) hémisphérique ..... °F	2530	2510	2440
Temp. de fusion ..... °F	2550	2540	2480
Indice de broyabilité (Hardgrove)	54	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7½	7½	6
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.29	0.35	0.26

*Prélevé à la centrale Seaboard de la Nova Scotia Power Corporation.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (Voir la note)

Date d'échantillonnage	09-04-75	22-05-75*	20-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	700	55	600
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"	"Egg"	"Run of Mine"
Crible	Refus tc 2 po.	Refus tr 1,75 po.	Passé tc 4 po.
Laboratoire (LRE) n°	2909-75	2896-75	3990-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	3.0	3.4	3.1
Cendres ..... %	9.6	3.0	7.6
Matières volatiles ..... %	33.7	35.9	32.5
Carbone fixe ..... %	53.7	57.7	56.8
Soufre ..... %	2.1	0.7	1.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,440	14,560	13,730
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2140	2100	2010
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2370	2260	2360
b) hémisphérique ..... °F	2450	2430	2400
Temp. de fusion ..... °F	2500	2590	2480
Indice de broyabilité (Hardgrove)	59	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	6½	6	8
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.50	0.10	0.15

* Prélevé au lavoir du Sydney Mines

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes. Une couche de 85 po. (Harbour); pendage, 14 à 25 %. Morts-terrains, 2 323 pieds. Production en 1975, 461 147 st.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (suite)

Date d'échantillonnage	22-05-75*	22-05-75*	20-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	100	750	400
Dimension: Désignation locale	"Nut"	"Coarse Slack"	"Slack"
Crible	1,75 - 0,75 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2897-75	2898-75	3992-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	3.8	7.0	4.0
Cendres ..... %	3.0	3.2	7.2
Matières volatiles ..... %	34.5	32.8	32.9
Carbone fixe ..... %	58.7	57.0	55.9
Soufre ..... %	0.9	1.0	0.9
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	14,480	13,920	13,750
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2110	2120	2080
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2280	2320	2350
b) hémisphérique ..... °F	2450	2500	2450
Temp. de fusion ..... °F	2600	2580	2460
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7½	7	8½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.14	0.12	0.11

*Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (suite)

Date d'échantillonnage	22-05-75*	09-04-75	20-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	85	75	85
Dimension: Désignation locale	"Pea"	"Pea"	"Pea"
Crible	tr 0,75 - 0,25 po.	tr 0,75 po à fp 0,25 po.	tr 0,75 po. à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2899-75	2910-75	3991-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	6.2	3.2	2.9
Cendres ..... %	3.2	8.1	4.7
Matières volatiles ..... %	33.4	33.4	33.9
Carbone fixe ..... %	57.2	55.3	58.5
Soufre ..... %	0.6	1.9	0.9
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	14,080	13,580	14,310
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2140	2130	2150
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2370	2350	2340
b) hémisphérique ..... °F	2530	2430	2420
Temp. de fusion ..... °F	2570	2490	2460
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	62	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7½	6½	7½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.13	0.36	0.14

*Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (suite)

Date d'échantillonnage	22-05-75*	09-04-75	20-06-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	675	450	265
Dimension: Désignation locale	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible	Passé tr 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2900-75	2911-75	3993-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	5.3	4.1	4.3
Cendres ..... %	7.8	10.8	7.5
Matières volatiles ..... %	31.1	31.2	32.1
Carbone fixe ..... %	55.8	53.9	56.1
Soufre ..... %	1.2	1.9	1.1
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,310	13,040	13,580
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2150	2130	2130
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2440	2350	2340
b) hémisphérique ..... °F	2480	2450	2450
Temp. de fusion ..... °F	2530	2480	2510
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	66	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7	7	8½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.19	0.36	0.12

*Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (Lavoir) (Voir note)

Date d'échantillonnage	13-06-74	13-06-74	13-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	80	160	105
Dimension: Désignation locale	"Egg"	"Nut"	"Pea"
Crible	Refus tr 1,75 po.	tr 1,75-0,75 po.	tr 0,75-0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	3996-74	3997-74	3999-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	3.0	3.3	4.8
Cendres ..... %	6.7	4.6	4.7
Matières volatiles ..... %	37.5	37.7	36.4
Carbone fixe ..... %	52.8	54.4	54.1
Soufre ..... %	3.9	3.0	3.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,970	14,170	13,960
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2040	2070	2050
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2130	2110	2150
b) hémisphérique ..... °F	2170	2170	2180
Temp. de fusion ..... °F	2490	2470	2410
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5	5½	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.33	0.28	0.25

Note: Exploitation souterraine par tailles chassantes. Une couche de 60 po. (Harbour); pendage 12 %. Morts-terrains, 2 440 pi. Usine de préparation munie d'un lavoir à secousses McNally Pittsburg Baum; capacité: 350 t/h. Production en 1975: 70 451 st. Mine fermée en décembre 1975.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (Lavoir) (suite)

Date d'échantillonnage	13-06-74	13-06-74	13-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	400	165	275
Dimension: Désignation locale	"Coarse Slack"	"Slack"	"Fines"
Crible	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.	Passé tr 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	3998-74	4000-74	4001-74
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	5.2	5.1	3.1
Cendres ..... %	5.0	12.6	19.0
Matières volatiles ..... %	36.6	33.3	32.2
Carbone fixe ..... %	53.2	49.0	45.7
Soufre ..... %	2.6	2.9	2.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,860	12,550	11,840
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2010	2000	2040
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2060	2310	2480
b) hémisphérique ..... °F	2170	2360	2640
Temp. de fusion ..... °F	2350	2450	2700
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	6	5½	-
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.25	0.28	0.28

Exploitant de la mine	CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP. (DEVCO)
Emplacement de la mine	Point Econi, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon	Découverte Devco (Voir note)

Date d'échantillonnage	19-11-75*
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	900
Dimension: Désignation locale	"Slack"
Crible	Passé 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2099-76
Analyse immédiate	
Humidité ..... %	6.9
Cendres ..... %	19.7
Matières volatiles ..... %	30.2
Carbone fixe ..... %	43.2
Soufre ..... %	4.7
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	10,320
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale ..... °F	2150
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique ..... °F	2380
b) hémisphérique ..... °F	2470
Temp. de fusion ..... °F	2510
Indice de broyabilité (Hardgrove)	63
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	3½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant B
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.21

*Prélevé à la centrale Trenton de la Nova Scotia Power Corporation.

Note: Deux exploitations à ciel ouvert. Deux couches: Bardswich, 42 po., pendage 7 à 10 %; McNeil, 84 po., pendage 5 à 8 %. Morts-terrains, 10 à 85 pieds. Production en 1975: 181 221 st.

Exploitant de la mine ..... DRUMMOND COAL COMPANY LIMITED
Emplacement de la mine ..... Westville, Comté de Pictou, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Drummond (Voir note)

Date d'échantillonnage	20-11-75	20-11-75	20-11-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	25	15	20
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"	"Nut"	"Slack"
Crible	Refus tc 1,5 po.	tc 1,5-0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2095-76	2096-76	2097-76
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	2.9	2.6	4.2
Cendres ..... %	20.6	22.5	23.8
Matières volatiles ..... %	25.6	26.4	26.4
Carbone fixe ..... %	51.9	48.5	45.6
Soufre ..... %	1.7	2.3	2.5
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,070	10,950	10,260
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2520	2230	2220
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2670	2490	2370
b) hémisphérique ..... °F	2700 +	2560	2440
Temp. de fusion ..... °F	2700 +	2620	2530
Indice de broyabilité (Hardgrove)	52	55	63
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	1
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.10	0.07	0.38

Note: Exploitation souterraine, par chambres et piliers.
Une couche de 8 pieds; pendage, 18°. Morts-terrains, 200 pieds.
Production en 1975, 16 696 st.

Exploitant de la mine	EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine	St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon	St. Rose; Evans (Voir note)

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	25	40	25
Dimension: Désignation locale	"Medium Lump"	"Medium Lump"	"Medium Lump"
Crible	tc 6 - 3,25 po.	tc 6 - 3,25 po.	tc 6 - 3,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2086-76	2901-75	4002-74
Analyse immédiate			
Humidité ...(Equilibrium)..... %	5.5	5.5	5.5
Cendres ..... %	8.7	7.3	7.4
Matières volatiles ..... %	36.2	34.8	35.7
Carbone fixe ..... %	49.6	52.4	51.4
Soufre ..... %	6.1	5.9	5.4
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,920	12,140	12,180
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	1950	1970	1800
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2020	2030	1930
b) hémisphérique ..... °F	2150	2080	2010
Temp. de fusion ..... °F	2290	2320	2100
Indice de broyabilité (Hardgrove)	53	57	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	2
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.10	0.12	0.10

Note: Exploitation souterraine, par chambres et piliers. Une couche de 8 pieds; pendage, 18°. Morts-terrains, 600 pieds. Production en 1975, 17 668 st.

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	30	50	30
Dimension: Désignation locale	"Egg"	"Egg"	"Egg"
Crible	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2087-76	2902-75	4003-74
Analyse immédiate			
Humidité ...(Equilibrium)..... %	5.6	5.6	5.6
Cendres ..... %	10.3	9.8	10.2
Matières volatiles ..... %	35.8	37.1	35.3
Carbone fixe ..... %	48.3	47.5	48.9
Soufre ..... %	6.2	5.4	6.1
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,590	11,760	11,680
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	1960	1990	1810
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2060	2050	1940
b) hémisphérique ..... °F	2170	2070	2010
Temp. de fusion ..... °F	2260	2340	2070
Indice de broyabilité (Hardgrove)	52	55	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.10	0.15	0.12

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	30	10	35
Dimension: Désignation locale	"Nut"	"Nut"	"Nut"
Crible	tc 2 - 0,75 po.	tc 2 - 0,75 po.	tc 2 - 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2088-76	2903-75	4004-74
Analyse immédiate			
Humidité ..(Equilibrium)..... %	5.4	5.4	5.4
Cendres ..... %	14.0	12.0	10.5
Matières volatiles ..... %	34.6	36.5	35.3
Carbone fixe ..... %	46.0	46.1	48.8
Soufre ..... %	6.5	6.6	6.2
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,180	11,400	11,780
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2030	2030	1930
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2120	2090	2000
b) hémisphérique ..... °F	2210	2190	2150
Temp. de fusion ..... °F	2350	2370	2360
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	51	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.09	0.13	0.12

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	20	10	20
Dimension: Désignation locale	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"
Crible	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75 po. à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2090-76	2904-75	4005-74
Analyse immédiate			
Humidité ...(Equilibrium)..... %	5.7	5.7	5.7
Cendres ..... %	11.7	12.8	10.8
Matières volatiles ..... %	35.0	35.0	35.3
Carbone fixe ..... %	47.6	46.5	48.2
Soufre ..... %	6.2	7.3	5.6
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,400	11.200	11,690
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	1960	2020	1920
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2060	2070	1980
b) hémisphérique ..... °F	2210	2240	2140
Temp. de fusion ..... °F	2270	2400	2290
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	51	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1½	1	2
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.12	0.14	0.11

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED

Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	33	30	40
Dimension: Désignation locale	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible	Passé tc 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2092-76	2905-75	4006-74
Analyse immédiate			
Humidité ....(Equilibrium)..... %	5.5	5.5	5.5
Cendres ..... %	13.7	16.9	13.8
Matières volatiles ..... %	35.9	35.5	35.4
Carbone fixe ..... %	44.9	42.1	45.3
Soufre ..... %	5.7	6.1	5.7
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,080	10,450	11,140
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	2020	2150	1860
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2150	2260	2030
b) hémisphérique ..... °F	2230	2290	2070
Temp. de fusion ..... °F	2270	2360	2110
Indice de broyabilité (Hardgrove)	54	55	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1½	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.10	0.11	0.10

Exploitant de la mine ..... RIVER HEBERT COAL COMPANY LIMITED

Emplacement de la mine ..... River Hebert, Comté de Cumberland, Nouvelle_Ecosse

Origine de l'échantillon ..... River Hebert (Voir note)

Date d'échantillonnage	17-12-75	17-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	95	70
Dimension: Désignation locale	"Slack"	"Slack"
Crible	Passé tc 1,5 po.	Passé tc 1,5 po.
Laboratoire (LRE) n°	2104-76	2101-76
Analyse immédiate		
Humidité ..... %	2.2	2.3
Cendres ..... %	17.6	19.6
Matières volatiles ..... %	33.0	33.1
Carbone fixe ..... %	47.2	45.0
Soufre ..... %	4.8	5.4
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,750	11,290
Fusibilité des cendres		
Temp. initiale ..... °F	2030	2030
Temp. de ramolissement:		
a) sphérique ..... °F	2170	2170
b) hémisphérique ..... °F	2240	2250
Temp. de fusion ..... °F	2370	2370
Indice de broyabilité (Hardgrove)	58	58
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	6	4
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.19	0.23

*Prélevé sur les charbons livrés à la centrale Harrison Lake de la Nova Scotia Power Corportation (Maccan).

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes. Une couche de 36 po.; pendage, 21°. Morts_terrains, 1 500 pieds. Production en 1975, 32 862 st.

Exploitant de la mine ..... THORBURN MINING LIMITED (PICORD)
Emplacement de la mine ..... Stellarton, Comté de Pictou, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon ..... Programme de récupération du charbon - lavoir

Date d'échantillonnage	18-11-75	18-11-75	18-11-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	650	80	100
Dimension: Désignation locale	"Raw Feed"	"Screened"	"Slack"
Crible	-	Refus tc 0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2085-76	2082-76	2083-76
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	5.7	3.3	4.8
Cendres ..... %	49.3	35.8	26.9
Matières volatiles ..... %	19.4	23.3	23.5
Carbone fixe ..... %	25.7	37.6	44.8
Soufre ..... %	0.6	0.9	0.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	5680	8540	9660
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	-	2280	2600
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	-	2620	2700+
b) hémisphérique ..... °F	-	2700+	2700+
Temp. de fusion ..... °F	-	2700+	2700+
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	56	54
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	-	1	1
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.03	0.08	0.07

Note: Reprise du charbon aux terrils. La matière reprise est lavée dans des cyclones à eau et un bac à piston. Capacité: 100 t/h. Production (charbon lavé) en 1975: 34 371 st.

B. NOUVEAU BRUNSWICK

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED (Voir note)
Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon ..... Dragline 9W

Date d'échantillonnage	04-12-75*
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	515
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2074-76
Analyse immédiate	
Humidité ..... %	2.9
Cendres ..... %	18.8
Matières volatiles ..... %	31.7
Carbone fixe ..... %	46.6
Soufre ..... %	7.5
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,630
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale ..... °F	1980
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique ..... °F	2020
b) hémisphérique ..... °F	2130
Temp. de fusion ..... °F	2160
Indice de broyabilité (Hardgrove)	62
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.52

*Prélevé lors de la livraison à la centrale Grande Lake de la New Brunswick Power Commission.

Note: toutes les mines de charbon du Nouveau-Brunswick sont maintenant exploitées par la N.B. Coal Limited. Exploitation à la découverte par tranchée. Une couche horizontale de 22 po. Morts-terrains, de 40 à 80 pi. Production de toutes les mines en 1975: 461 000 st. Une partie du charbon est lavé au lavoir de Mills Siding, équipé d'un bac à piston du type McNally d'une capacité de 150 t/h.

Exploitant de la mine	N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine	New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon	Knox; dragline à bande articulée

Date d'échantillonnage	04-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	45
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2076-76
Analyse immédiate	
Humidité ..... %	3.7
Cendres ..... %	20.6
Matières volatiles ..... %	30.4
Carbone fixe ..... %	45.3
Soufre ..... %	8.2
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,220
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale ..... °F	1990
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique ..... °F	2020
b) hémisphérique ..... °F	2160
Temp. de fusion ..... °F	2180
Indice de broyabilité (Hardgrove)	65
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.46

*Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N. B. COAL LIMITED

Emplacement de la mine ..... Minto nord, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick

Origine de l'échantillon ..... Knox; dragline 4500

Date d'échantillonnage	04-12-75*
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	30
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2075-76
Analyse immédiate	
Humidité ..... %	3.2
Cendres ..... %	13.2
Matières volatiles ..... %	33.7
Carbone fixe ..... %	49.9
Soufre ..... %	3.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	12,670
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale ..... °F	2090
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique ..... °F	2290
b) hémisphérique ..... °F	2390
Temp. de fusion ..... °F	2420
Indice de broyabilité (Hardgrove)	64
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.22

*Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED

Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick

Origine de l'échantillon ..... Lavoir* (Voir note)

Date d'échantillonnage	2-12-75	2-12-75	2-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	1010	350	90
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"	"Screened Lump"	"Nut"
Crible	(Tout-venant)	Refus tc 2,5 po.	tc 2,5-0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2071-76	2064-76	2065-76
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	6.0	11.9	3.0
Cendres ..... %	19.9	17.7	16.7
Matières volatiles ..... %	28.4	30.9	32.0
Carbone fixe ..... %	45.7	39.5	48.3
Soufre ..... %	6.8	7.0	8.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,150	10,620	12,060
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	1940	1960	1960
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2020	2000	2020
b) hémisphérique ..... °F	2150	2090	2050
Temp. de fusion ..... °F	2310	2350	2150
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	60
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5	5	5
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.28	0.77	0.36

Note: le charbon provient en majeure partie du chantier de la dragline 200W, dans la région de Coal Creek. Il est lavé dans un bac à piston du type McNally; capacité: 150 t/h.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED

Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick

Origine de l'échantillon ..... Lavoir (suite)

Date d'échantillonnage	2-12-75	2-12-75	3-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	320	150	80
Dimension: Désignation locale	"Stoker Pea"	"Fines"	Tout le charbon
Crible	tc 0,75 - 0,25 po.	Passé tc 0,25 po.	lavé moins le "stoker pea"
Laboratoire (LRE) n°	2067-76	2069-76	2072-76
Analyse immédiate			
Humidité ..... %	2.8	9.3	4.7
Cendres ..... %	14.1	20.7	22.8
Matières volatiles ..... %	33.7	26.8	29.5
Carbone fixe ..... %	49.4	43.2	43.0
Soufre ..... %	6.5	6.6	7.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	12,600	10,390	10,780
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale ..... °F	1970	1960	2000
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique ..... °F	2030	2060	2080
b) hémisphérique ..... °F	2160	2200	2220
Temp. de fusion ..... °F	2220	2270	2290
Indice de broyabilité (Hardgrove)	58	66	65
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½	5	5
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.28	0.38	0.62

*Prélevé lors des livraisons à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon ..... Dragline 7200

Date d'échantillonnage	3-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	90
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2073-76
Analyse immédiate	
Humidité ..... %	3.0
Cendres ..... %	18.2
Matières volatiles ..... %	31.5
Carbone fixe ..... %	47.3
Soufre ..... %	7.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,820
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale ..... °F	1950
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique ..... °F	2010
b) hémisphérique ..... °F	2080
Temp. de fusion ..... °F	2220
Indice de broyabilité (Hardgrove)	61
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces ..... p.p.m.	0.37

SECTION II - ANALYSE ELÉMENTAIRE ET ANALYSE DES CENDRES

A. Nouvelle-Écosse

B. Nouveau-Brunswick

A. NOUVELLE-ÉCOSSE

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan

Date d'échantillonnage	15-04-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	270
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"
Crible	Refus tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2907-75
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	76.2
Hydrogène ..... %	5.3
Soufre ..... %	2.1
Azote ..... %	1.7
Cendres ..... %	9.1
Oxygène (par différence) ..... %	5.6
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	40.7
Al_2O_3 ..... %	22.9
Fe_2O_3 ..... %	26.9
TiO_2 ..... %	0.9
P_2O_5 ..... %	0.5
CaO ..... %	1.1
MgO ..... %	1.3
SO_3 ..... %	1.1
Na_2O ..... %	0.7
K_2O ..... %	2.3

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan

Date d'échantillonnage	15-04-75	08-05-75	18-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	1250	550	350
Dimension: Désignation locale	"Slack"	"Slack"	"Slack"
Crible	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2908-75	2906-75	3995-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	68.0	77.0	75.5
Hydrogène ..... %	4.7	5.1	5.4
Soufre ..... %	2.5	1.5	3.1
Azote ..... %	1.5	1.7	1.6
Cendres ..... %	17.4	8.7	9.9
Oxygène (par différence) ..... %	5.9	6.0	4.5
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	49.5	43.8	36.8
Al_2O_3 ..... %	23.8	23.8	24.2
Fe_2O_3 ..... %	16.6	18.0	34.1
TiO_2 ..... %	1.0	0.8	0.8
P_2O_5 ..... %	0.3	0.3	0.4
CaO ..... %	1.0	3.9	1.1
MgO ..... %	1.4	1.4	0.4
SO_3 ..... %	1.4	3.3	1.0
Na_2O ..... %	0.6	0.7	0.7
K_2O ..... %	2.7	2.6	2.2

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26

Date d'échantillonnage	09-04-75	22-05-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	700	55
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"	"Egg"
Crible	Refus tc 2 po.	Refus tr 1,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2909-75	2896-75
Analyse élémentaire		
Carbone ..... %	77.0	82.7
Hydrogène ..... %	5.2	5.4
Soufre ..... %	2.2	0.8
Azote ..... %	1.7	1.8
Cendres ..... %	9.9	3.1
Oxygène (par différence) ..... %	4.0	6.2
Analyse des cendres		
SiO_2 ..... %	47.6	34.5
Al_2O_3 ..... %	21.0	23.4
Fe_2O_3 ..... %	22.9	35.2
TiO_2 ..... %	0.9	1.6
P_2O_5 ..... %	0.4	0.6
CaO ..... %	0.7	1.8
MgO ..... %	1.2	1.1
SO_3 ..... %	0.9	1.2
Na_2O ..... %	0.6	0.7
K_2O ..... %	2.3	0.8

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26

Date d'échantillonnage	22-05-75	22-05-75	20-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	100	750	400
Dimension: Désignation locale	"Nut"	"Coarse Slack"	"Slack"
Crible	tr 1,75-0,75 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2897-75	2898-75	3992-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	79.8	84.0	79.9
Hydrogène ..... %	5.5	5.7	5.3
Soufre ..... %	0.9	1.1	0.9
Azote ..... %	1.8	1.8	1.7
Cendres ..... %	3.2	3.4	7.5
Oxygène (par différence) ..... %	8.8	4.0	4.7
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	33.2	39.0	42.5
Al_2O_3 ..... %	22.5	22.8	23.5
Fe_2O_3 ..... %	37.5	31.2	21.0
TiO_2 ..... %	1.4	1.3	0.3
P_2O_5 ..... %	0.4	0.5	0.5
CaO ..... %	1.7	1.6	3.2
MgO ..... %	1.0	0.9	1.6
SO_3 ..... %	1.6	1.4	2.9
Na_2O ..... %	0.6	0.6	0.1
K_2O ..... %	0.9	1.2	2.6

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26

Date d'échantillonnage	22-05-75	09-04-75	20-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	85	75	85
Dimension: Désignation locale	"Pea"	"Pea"	"Pea"
Crible	tr 0,75-0,25 po.	tr 0,75 à fp 0,25 po.	tr 0,75 à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2899-75	2910-75	3991-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	83.7	78.5	82.2
Hydrogène ..... %	5.6	5.2	5.5
Soufre ..... %	0.7	1.9	1.0
Azote ..... %	1.8	1.7	1.7
Cendres ..... %	3.4	8.3	4.8
Oxygène (par différence) ..... %	4.8	4.3	4.8
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	39.3	46.8	39.5
Al_2O_3 ..... %	25.0	20.9	23.0
Fe_2O_3 ..... %	27.0	24.3	26.3
TiO_2 ..... %	1.3	1.0	0.4
P_2O_5 ..... %	0.6	0.4	0.7
CaO ..... %	1.6	1.5	2.6
MgO ..... %	0.9	1.1	1.5
SO_3 ..... %	1.6	1.9	2.1
Na_2O ..... %	0.6	0.7	0.1
K_2O ..... %	1.5	2.1	2.1

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)

Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26

Date d'échantillonnage	22-05-75	09-04-75	20-06-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	675	450	265
Dimension: Désignation locale	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible	Passé tr 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2900-75	2911_75	3993-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	77.7	75.5	79.2
Hydrogène ..... %	5.0	5.1	5.3
Soufre ..... %	1.3	1.9	1.1
Azote ..... %	1.7	1.6	1.6
Cendres ..... %	8.2	11.2	7.8
Oxygène (par différence) ..... %	6.1	4.7	5.0
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	49.3	43.4	41.1
Al_2O_3 ..... %	23.1	20.3	27.2
Fe_2O_3 ..... %	18.5	23.7	21.5
TiO_2 ..... %	1.1	0.9	0.8
P_2O_5 ..... %	0.3	0.4	0.2
CaO ..... %	1.7	2.7	2.4
MgO ..... %	1.2	1.2	1.5
SO_3 ..... %	1.9	3.2	3.0
Na_2O ..... %	1.2	0.9	1.4
K_2O ..... %	2.6	2.1	2.7

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (lavoir)

Date d'échantillonnage	13-06-74	13-06-74	13-06-74	13-06-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	105	400	165	275
Dimension: Désignation locale	"Pea"	"Coarse Slack"	"Slack"	"Fines"
Crible	tr 0, 75 - 0,25 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.	Passé tr 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	3999-74	3998-74	4000-74	4001-74
Analyse élémentaire				
Carbone ..... %	80.5	80.0	73.0	67.3
Hydrogène ..... %	5.6	5.4	5.2	4.8
Soufre ..... %	3.2	2.7	3.1	2.8
Azote ..... %	1.6	1.6	1.4	1.4
Cendres ..... %	4.9	5.3	13.3	19.6
Oxygène (par différence) ..... %	4.2	5.0	4.0	4.1
Analyse des cendres				
SiO_2 ..... %	13.8	14.6	43.7	50.6
Al_2O_3 ..... %	18.0	17.3	24.7	28.5
Fe_2O_3 ..... %	64.9	57.3	24.3	12.9
TiO_2 ..... %	0.5	0.7	0.7	0.5
P_2O_5 ..... %	0.7	0.6	0.4	0.0
CaO ..... %	1.2	3.3	1.2	0.6
MgO ..... %	0.3	0.3	0.9	1.0
SO_3 ..... %	1.1	4.4	1.1	0.4
Na_2O ..... %	0.4	0.4	0.7	0.7
K_2O ..... %	0.5	0.8	2.9	3.6

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine ..... Point Aconi, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Découverte Devco

Date d'échantillonnage	19-11-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	900
Dimension: Désignation locale	"Slack"
Crible	Passé 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2099-76
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	61.7
Hydrogène ..... %	4.3
Soufre ..... %	5.0
Azote ..... %	1.3
Cendres ..... %	21.1
Oxygène (par différence) ..... %	6.6
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	39.7
Al_2O_3 ..... %	23.5
Fe_2O_3 ..... %	27.0
TiO_2 ..... %	1.2
P_2O_5 ..... %	0.7
CaO ..... %	1.0
MgO ..... %	0.5
SO_3 ..... %	0.7
Na_2O ..... %	2.7
K_2O ..... %	2.3

Exploitant de la mine ..... DRUMMOND COAL COMPANY LIMITED
Emplacement de la mine ..... Westville, Comté de Pictou, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Drummond

Date d'échantillonnage	20-11-75	20-11-75	20-11-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	25	15	20
Dimension: Désignation locale	"Screened Lump"	"Nut"	"Slack"
Crible	Refus tc 1,5 po.	tc 1,5-0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2095-76	2096-76	2097-76
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	65.3	63.3	61.2
Hydrogène ..... %	4.1	4.4	3.9
Soufre ..... %	1.7	2.4	2.6
Azote ..... %	1.7	1.8	1.6
Cendres ..... %	21.2	23.1	24.8
Oxygène (par différence) ..... %	6.0	5.1	5.9
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	54.8	49.7	41.0
Al_2O_3 ..... %	26.9	24.2	20.7
Fe_2O_3 ..... %	10.0	13.9	15.2
TiO_2 ..... %	1.2	1.1	0.9
P_2O_5 ..... %	0.5	0.5	0.9
CaO ..... %	1.3	2.4	8.0
MgO ..... %	1.0	1.4	1.8
SO_3 ..... %	0.9	2.1	7.6
Na_2O ..... %	3.0	3.0	3.1
K_2O ..... %	1.7	1.7	1.5

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	25	40
Dimension: Désignation locale	"Medium Lump"	"Medium Lump"
Crible	tc 6 - 3,25 po.	6 - 3,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2086-76	2901-75
Analyse élémentaire		
Carbone ..... %	70.2	72.0
Hydrogène ..... %	4.6	4.9
Soufre ..... %	6.4	6.2
Azote ..... %	1.4	1.4
Cendres ..... %	9.2	7.7
Oxygène (par différence) ..... %	8.2	7.8
Analyse des cendres		
SiO_2 ..... %	26.1	26.8
Al_2O_3 ..... %	12.9	13.0
Fe_2O_3 ..... %	37.2	39.3
TiO_2 ..... %	0.6	1.0
P_2O_5 ..... %	1.0	1.6
CaO ..... %	5.5	7.3
MgO ..... %	1.2	0.3
SO_3 ..... %	5.9	8.1
Na_2O ..... %	3.8	1.3
K_2O ..... %	1.3	0.6

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	30	50
Dimension: Désignation locale	"Egg"	"Egg"
Crible	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.
Laboratoire (LRE) n°	2087-76	2902-75
Analyse élémentaire		
Carbone ..... %	68.7	68.5
Hydrogène ..... %	4.5	4.5
Soufre ..... %	6.5	5.7
Azote ..... %	1.4	1.3
Cendres ..... %	11.0	10.3
Oxygène (par différence) ..... %	7.9	9.7
Analyse des cendres		
SiO_2 ..... %	29.3	29.9
Al_2O_3 ..... %	13.8	14.6
Fe_2O_3 ..... %	33.9	37.0
TiO_2 ..... %	0.6	0.9
P_2O_5 ..... %	1.6	1.0
CaO ..... %	7.2	6.4
MgO ..... %	0.8	0.4
SO_3 ..... %	8.0	7.1
Na_2O ..... %	3.8	1.1
K_2O ..... %	1.2	1.1

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	30	10	35
Dimension: Désignation locale	"Nut"	"Nut"	"Nut"
Crible	tc 2-0,75 po.	tc 2-0,75 po.	tc 2-0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2088-76	2903-75	4004-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	65.4	67.2	69.4
Hydrogène ..... %	4.4	4.6	4.5
Soufre ..... %	6.9	7.0	6.6
Azote ..... %	1.3	1.3	1.3
Cendres ..... %	14.8	12.7	11.1
Oxygène (par différence) ..... %	7.2	7.2	7.1
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	29.6	33.2	32.3
Al_2O_3 ..... %	14.5	17.3	16.8
Fe_2O_3 ..... %	30.1	36.0	38.7
TiO_2 ..... %	0.5	0.7	0.5
P_2O_5 ..... %	1.0	0.8	0.7
CaO ..... %	6.8	4.1	4.7
MgO ..... %	1.1	0.6	0.5
SO_3 ..... %	8.9	5.1	4.6
Na_2O ..... %	3.8	1.0	1.2
K_2O ..... %	1.8	1.6	1.6

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED

Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05_75	05-04-74
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	20	10	20
Dimension: Désignation locale	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"
Crible	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75 à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2090-76	2904_75	4005-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	67.3	66.0	69.4
Hydrogène ..... %	4.4	4.5	4.5
Soufre ..... %	6.6	7.7	5.9
Azote ..... %	1.4	1.4	1.3
Cendres ..... %	12.5	13.6	11.5
Oxygène (par différence) ..... %	7.8	6.8	7.4
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	29.1	27.9	30.3
Al_2O_3 ..... %	14.0	16.6	16.0
Fe_2O_3 ..... %	33.7	39.5	37.8
TiO_2 ..... %	0.6	0.6	0.4
P_2O_5 ..... %	1.1	0.8	0.7
CaO ..... %	6.4	4.8	5.8
MgO ..... %	1.0	0.6	0.7
SO_3 ..... %	7.8	5.7	6.4
Na_2O ..... %	3.7	0.9	1.2
K_2O ..... %	1.6	1.4	1.6

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED

Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	33	30	40
Dimension: Désignation locale	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible	Passé tc 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n°	2092-76	2905-75	4006-74
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	66.0	62.2	66.7
Hydrogène ..... %	4.3	4.1	4.2
Soufre ..... %	6.1	6.4	6.0
Azote ..... %	1.3	1.2	1.3
Cendres ..... %	14.5	17.8	14.6
Oxygène (par différence) ..... %	7.8	8.3	7.2
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	26.7	23.3	23.5
Al_2O_3 ..... %	14.9	14.3	12.3
Fe_2O_3 ..... %	23.1	17.7	28.1
TiO_2 ..... %	0.4	0.4	0.4
P_2O_5 ..... %	1.4	0.4	0.4
CaO ..... %	13.5	16.8	15.6
MgO ..... %	1.6	0.8	1.4
SO_3 ..... %	16.0	23.4	18.3
Na_2O ..... %	3.7	0.7	0.9
K_2O ..... %	1.6	1.6	1.3

Exploitant de la mine ..... RIVER HEBERT COAL COMPANY LIMITED

Emplacement de la mine ..... River Hebert, Comté de Cumberland, Nouvelle-Ecosse

Origine de l'échantillon ..... River Hebert

Date d'échantillonnage	17-12-75	17-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	95	70
Dimension: Désignation locale	"Slack"	"Slack"
Crible	Passé tc 1,5 po.	Passé tc 1,5 po.
Laboratoire (LRE) n°	2104-76	2101_76
Analyse élémentaire		
Carbone ..... %	66.5	64.2
Hydrogène ..... %	4.5	4.3
Soufre ..... %	4.9	5.5
Azote ..... %	1.4	1.5
Cendres ..... %	18.0	20.1
Oxygène (par différence) ..... %	4.7	4.4
Analyse des cendres		
SiO_2 ..... %	35.7	33.9
Al_2O_3 ..... %	18.0	17.3
Fe_2O_3 ..... %	23.0	24.4
TiO_2 ..... %	0.9	0.9
P_2O_5 ..... %	1.8	1.5
CaO ..... %	6.7	6.6
MgO ..... %	1.2	1.7
SO_3 ..... %	6.8	7.0
Na_2O ..... %	0.5	0.5
K_2O ..... %	2.7	2.6

Exploitant de la mine ..... THORBURN MINING LIMITED (PICORD)
Emplacement de la mine ..... Stellarton, Comté de Pictou, Nouvelle-Ecosse
Origine de l'échantillon ..... Programme de récupération du charbon - lavoir

Date d'échantillonnage	18-11-75	18-11-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	80	100
Dimension: Désignation locale	"Screened"	"Slack"
Crible	Refus tc 0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2082-76	2083-76
Analyse élémentaire		
Carbone ..... %	51.0	59.0
Hydrogène ..... %	3.4	3.8
Soufre ..... %	1.0	0.8
Azote ..... %	1.6	1.4
Cendres ..... %	37.0	28.3
Oxygène (par différence) ..... %	6.0	6.7
Analyse des cendres		
SiO_2 ..... %	47.7	50.8
Al_2O_3 ..... %	30.0	28.9
Fe_2O_3 ..... %	9.2	8.2
TiO_2 ..... %	1.0	1.1
P_2O_5 ..... %	0.2	0.3
CaO ..... %	3.0	1.2
MgO ..... %	1.7	0.7
SO_3 ..... %	3.2	0.8
Na_2O ..... %	2.8	2.8
K_2O ..... %	2.7	2.6

B. NOUVEAU BRUNSWICK

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon ..... Dragline 9W

Date d'échantillonnage	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	515
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2074-76
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	65.0
Hydrogène ..... %	4.4
Soufre ..... %	7.7
Azote ..... %	0.9
Cendres ..... %	19.4
Oxygène (par différence) ..... %	2.6
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	29.9
Al_2O_3 ..... %	12.4
Fe_2O_3 ..... %	39.9
TiO_2 ..... %	0.7
P_2O_5 ..... %	2.1
CaO ..... %	4.2
MgO ..... %	0.7
SO_3 ..... %	3.7
Na_2O ..... %	0.1
K_2O ..... %	1.2
MN_3O_4 ..... %	0.3

Exploitant de la mine	N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine	New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon	Knox; dragline à bande articulée

Date d'échantillonnage	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	45
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2076-76
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	63.2
Hydrogène ..... %	4.3
Soufre ..... %	8.5
Azote ..... %	0.9
Cendres ..... %	21.4
Oxygène (par différence) ..... %	1.7
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	30.5
Al_2O_3 ..... %	12.7
Fe_2O_3 ..... %	40.6
TiO_2 ..... %	0.7
P_2O_5 ..... %	2.3
CaO ..... %	3.8
MgO ..... %	0.6
SO_3 ..... %	3.0
Na_2O ..... %	0.1
K_2O ..... %	2.8
MN_3O_4 ..... %	0.2

Exploitant de la mine	N. B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine	Minto, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon	Knox; dragline 4500

Date d'échantillonnage	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	30
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2075-76
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	72.5
Hydrogène ..... %	4.8
Soufre ..... %	3.9
Azote ..... %	0.9
Cendres ..... %	13.6
Oxygène (par différence) ..... %	4.3
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	42.5
Al_2O_3 ..... %	20.1
Fe_2O_3 ..... %	25.0
TiO_2 ..... %	1.0
P_2O_5 ..... %	0.7
CaO ..... %	1.6
MgO ..... %	1.1
SO_3 ..... %	1.6
Na_2O ..... %	0.1
K_2O ..... %	2.8
MN_3O_4 ..... %	0.1

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon ..... Lavoir

Date d'échantillonnage	2-12-75	2-12-75	2-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	1010	350	90
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"	"Screened Lump"	"Nut"
Crible	-	Refus tc 2,5 po.	tc 2,5-0,75 po.
Laboratoire (LRE) n°	2071-76	2064-76	2065-76
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	64.0	65.2	67.5
Hydrogène ..... %	4.3	4.4	4.6
Soufre ..... %	7.3	8.0	8.3
Azote ..... %	0.9	0.9	1.0
Cendres ..... %	21.2	20.1	17.2
Oxygène (par différence) ..... %	2.3	1.4	1.4
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	36.9	33.0	27.3
Al_2O_3 ..... %	13.0	11.5	10.5
Fe_2O_3 ..... %	37.3	41.6	48.6
TiO_2 ..... %	1.0	0.8	0.8
P_2O_5 ..... %	2.3	0.1	2.9
CaO ..... %	2.9	4.9	3.0
MgO ..... %	0.8	0.3	0.5
SO_3 ..... %	1.8	2.7	3.1
Na_2O ..... %	2.9	2.8	2.9
K_2O ..... %	1.1	0.6	0.7

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon ..... Lavoir

Date d'échantillonnage	2-12-75	2-12-75	3-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	320	150	80
Dimension: Désignation locale	"Stoker Pea"	"Fines"	Tout le charbon lavé
Crible	tc 0,75-0,25 po.	Passé tc 0,25 po.	moins le "stoker pea"
Laboratoire (LRE) n°	2067-76	2069-76	2072_76
Analyse élémentaire			
Carbone ..... %	70.2	62.3	61.1
Hydrogène ..... %	4.8	4.2	4.1
Soufre ..... %	6.7	7.3	8.2
Azote ..... %	1.0	0.8	0.9
Cendres ..... %	14.5	22.8	23.9
Oxygène (par différence) ..... %	2.8	2.6	1.8
Analyse des cendres			
SiO_2 ..... %	28.6	32.9	36.3
Al_2O_3 ..... %	12.1	13.8	15.4
Fe_2O_3 ..... %	45.1	33.7	37.0
TiO_2 ..... %	0.8	0.8	0.8
P_2O_5 ..... %	2.4	4.1	1.7
CaO ..... %	3.3	3.4	2.9
MgO ..... %	0.6	0.7	0.9
SO_3 ..... %	2.7	2.2	2.5
Na_2O ..... %	2.9	2.9	3.0
K_2O ..... %	1.1	1.9	1.7

Exploitant de la mine	N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine	Gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon	Dragline 7200

Date d'échantillonnage	3-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	90
Dimension: Désignation locale	"Run of Mine"
Crible	-
Laboratoire (LRE) n°	2073-76
Analyse élémentaire	
Carbone ..... %	66.3
Hydrogène ..... %	4.3
Soufre ..... %	8.0
Azote ..... %	0.9
Cendres ..... %	18.7
Oxygène (par différence) ..... %	1.8
Analyse des cendres	
SiO_2 ..... %	28.3
Al_2O_3 ..... %	11.1
Fe_2O_3 ..... %	43.2
TiO_2 ..... %	0.7
P_2O_5 ..... %	2.3
CaO ..... %	3.8
MgO ..... %	0.8
SO_3 ..... %	3.5
Na_2O ..... %	2.8
K_2O ..... %	0.9

CANMET REPORTS

Recent CANMET reports presently available or soon to be released through Printing and Publishing Supply and Services, Canada (addresses on inside front cover), or from CANMET Publications Office, 555 Booth Street, Ottawa, Ontario, K1A 0G1:

Les récents rapports de CANMET, qui sont présentement disponibles ou qui ce seront bientôt peuvent être obtenus de la direction de l'Imprimerie et de l'Edition, Approvisionnements et Services, Canada (adresses au verso de la page couverture), ou du Bureau de Vente et distribution de CANMET, 555 rue Booth, Ottawa, Ontario, K1A 0G1:

77-10 Separation of nitrogen materials from bitumen and heavy oils; H. Sawatzky, S.M. Ahmed, A.E. George and G.T. Smiley;
Cat. No. M38-13/77-10, ISBN 0-660-01572-2; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.

77-18 Pit slope manual - Supplement 2-1 - DISCODAT program package; D. Cruden and G. Herget;
Cat. No. M38-14/2-1977-1, ISBN 0-660-00989-7; Price: $3.50 Canada, $4.20 other countries.

77-33 Hot briquetting study using western Canadian coal samples; W.R. Leeder and M.J. Malette;
Cat. No. M38-13/77-33, ISBN 0-660-01713-X; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.

77-40 Catalytic hydrocracking of Athabasca bitumen in a fluidized bed reactor - Effect of pressure on catalyst decay; R. Ranganathan, R.B. Logie and J.M. Denis;
Cat. No. M38-13/77-40, ISBN 0-660-01449-1; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.

77-41 Pit slope manual - Chapter 2 - Structural geology; G. Herget;
Cat. No. M38-14/2-1977, ISBN 0-660-00988-9; Price: $3.50 Canada, $4.20 other countries.

77-48 Thermal hydrocracking of Athabasca bitumen: Correlation of reactor voidage in vertical two-phase flow; A.M. Shah, B.B. Pruden and J.M. Denis;
Cat. No. M38-13/77-48, ISBN 0-660-01583-8; Price: $1.25 Canada, $1.50 other countries.

77-52 CANMET review 1976-77 (Formerly Mines Memo);
Cat. No. M31-12/1976; Price: $2.00 Canada, $2.40 other countries.

77-53 Brief to the Ontario environmental assessment board on the uranium mine expansion in the Elliot Lake area; L. Moffett, G. Zahary, M.C. Campbell and J.C. Ingles;
Cat. No. M38-13/77-53, ISBN 0-660-01470-X; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.

77-54 Acid extraction processes for non-bauxite alumina materials; C.A. Hamer;
Cat. No. M38-13/77-54, ISBN 0-660-01573-0; Price: $1.50 Canada, $1.80 other countries.

77-55 Mineral waste resources of Canada report No. 2 - Mining wastes in Quebec; R.K. Collings;
Cat. No. M38-13/77-55, ISBN 0-660-01463-7; Price: $1.75 Canada, $2.10 other countries.

77-57 Blast furnace slag SL-1: Its preparation for use as a Certified Reference Material; G.L. Mason and W.S. Bowman;
Cat. No. M38-13/77-57, ISBN 0-660-01471-8; Price: $1.25 Canada, $1.50 other countries.

77-59 Literature review on fracture toughness testing of the heat-affected-zone (Progress Report No. 1 and 2); J.T. McGrath;
Cat. No. M38-13/77, ISBN 0-660-01582; Price: $1.75 Canada, $2.10 other countries.

77-63 Antimony Ore CD-1: Its characterization and preparation for use as a Certified Reference Material; G.H. Faye, W.S. Bowman and R. Sutarno;
Cat. No. M38-13/77-63, ISBN 0-660-01581-1; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.

77-64 Radioactive ores DH-1, DL-1, BL-1, BL-2, BL-3, BL-4 - Certified Reference Materials; J.C. Ingles, R. Sutarno, W.S. Bowman and G.H. Faye;
Cat. No. M38-13/77-64, ISBN 0-660-01580-3; Price: $1.75 Canada, $2.10 other countries.

78-2 Revision of recommended values for reference ores MP-1 and KC-1; G.H. Faye and W.S. Bowman;
Cat. No. M38-13/78-2, ISBN 0-660-01712-1; Price: $1.00 Canada, $1.20 other countries.