



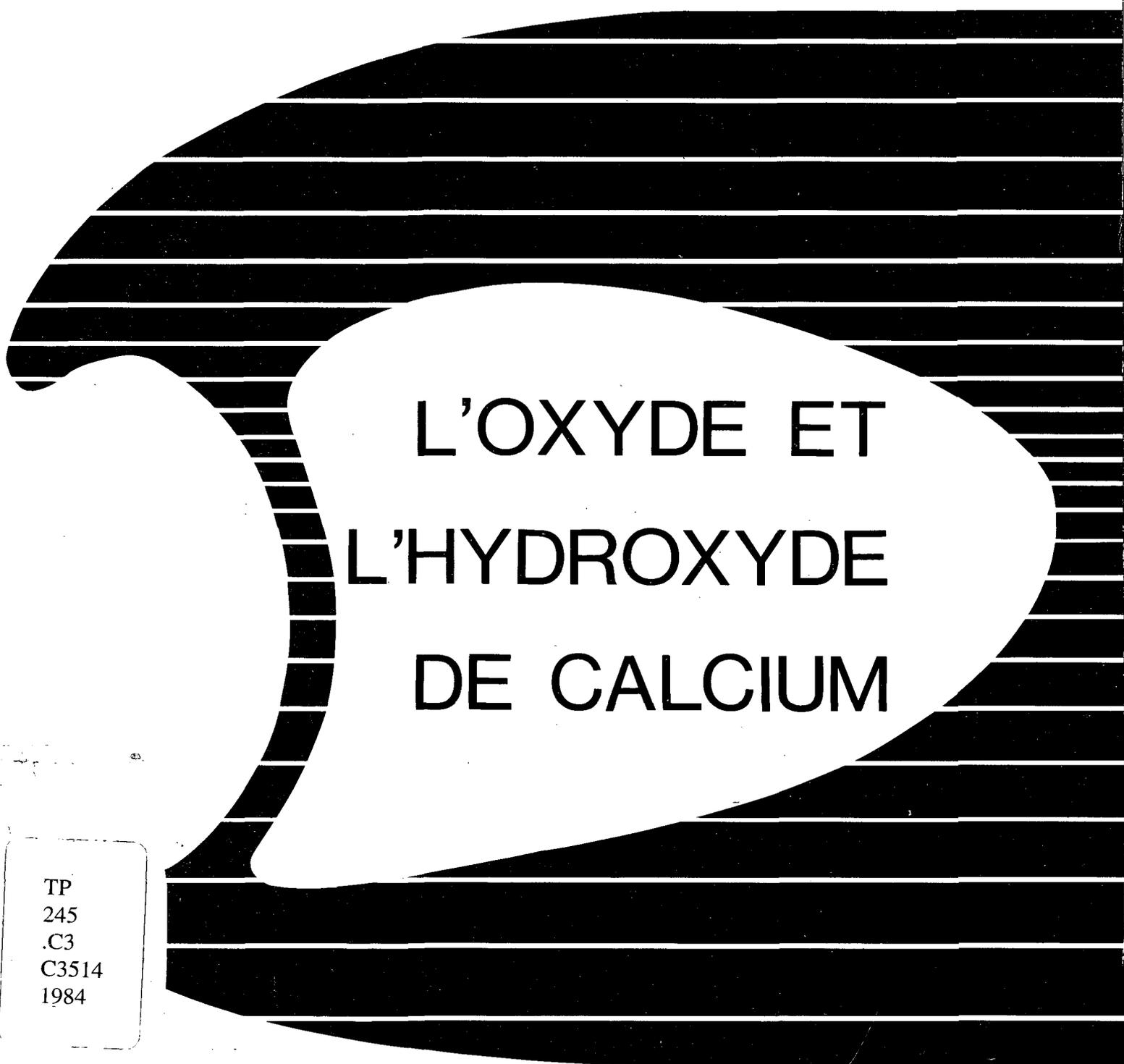
Environnement  
Canada

Environment  
Canada

Service de la  
protection de  
l'environnement

Environmental  
Protection  
Service

collection  
**ENVIROGUIDE**



**L'OXYDE ET  
L'HYDROXYDE  
DE CALCIUM**

TP  
245  
.C3  
C3514  
1984

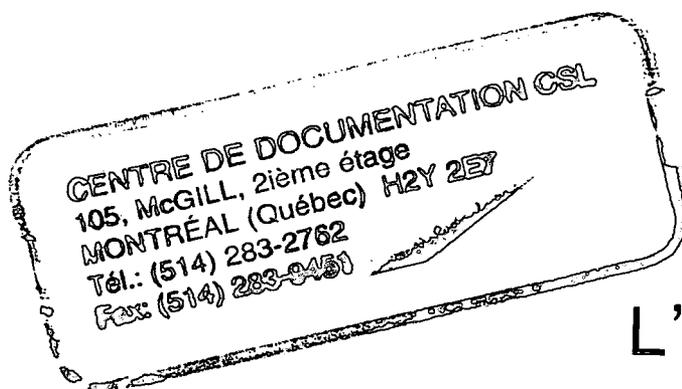
**Canada**

## COLLECTION «ENVIROGUIDE»

La collection «Enviroguide» est constituée de guides d'information technique à utiliser en cas de déversements de matières dangereuses. Chaque guide fournit une masse considérable d'information relative au produit chimique dont il traite. L'information ainsi présentée a pour but d'aider l'utilisateur à mettre sur pied un plan d'intervention en cas d'accident et à évaluer les incidences sur l'environnement que peut avoir tel ou tel polluant. Le contenu de chacun des guides a été vérifié par la Direction des services techniques du Service de la protection de l'environnement avant que ne soit autorisée sa publication. Il est à noter qu'une telle autorisation n'implique pas que le contenu des guides reflète les points de vue ou la politique du Service de la protection de l'environnement. De même, le fait de mentionner des marques déposées ou des noms de produits commerciaux ne doit pas être interprété comme une forme de recommandation.

TP  
245  
.C3  
03514  
1984

collection  
ENVIROGUIDE



# L'OXYDE ET L'HYDROXYDE DE CALCIUM

DIRECTION DES SERVICES TECHNIQUES  
DIRECTION GÉNÉRALE DES PROGRAMMES  
DE PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT  
SERVICE DE LA PROTECTION  
DE L'ENVIRONNEMENT

OTTAWA  
JUN 1984  
ENVIRONNEMENT CANADA

Publication  
distribuée par le Service des publications  
Service de la protection de l'environnement  
Environnement Canada  
Ottawa (Ontario)  
K1A 1C8

Édition française de  
*Calcium Oxide and Hydroxide*  
préparée par le Module d'édition française

*English copy available at the above mentioned address*

Imprimé  
par le ministère des Approvisionnements et Services  
N° de catalogue: En 48-10/3-1984 F  
ISBN 0-662-92599-8

©  
Ministre des Approvisionnements et Services  
1984

## AVANT-PROPOS

La collection «Enviroguide» a été lancée officiellement en 1983. Elle est constituée de guides d'information technique sur les produits chimiques qui sont les plus souvent en cause dans les cas de déversements accidentels. Les guides, qui s'adressent à des spécialistes dans le domaine des déversements, sont conçus pour aider à planifier les interventions d'urgence et évaluer les incidences sur l'environnement.

Vu la grande quantité d'information présentée et le caractère très technique des guides, ces derniers ne s'adressent pas au personnel de première intervention, pour qui existent déjà des manuels plus appropriés.

L'information offerte a été glanée en majeure partie dans des publications déjà existantes. Les auteurs ont pris grand soin, aussi bien au stade de la compilation qu'à celui de la révision, de vérifier la justesse des éléments retenus. Néanmoins, il ne faut pas voir dans la publication de ces éléments d'information une forme de recommandation de la part du gouvernement du Canada ni de quelque autre groupe.

## REMERCIEMENTS

La version définitive du présent guide est l'oeuvre du personnel du Service de la protection de l'environnement, qui a procédé à la refonte de nombreux passages du texte initial, ajouté maints renseignements et commentaires et préparé les schémas et les figures.

Le travail préliminaire avait été donné à contrat par Environnement Canada aux firmes M.M. Dillon Consulting Engineers and Planners, Concord Scientific Corporation et Waterloo Engineering Limited.

L'abondance de détails qu'on trouve dans le guide est le fruit de la collaboration de plusieurs personnes, organismes et institutions qui ont fourni des données et des conseils précieux, au stade de la compilation comme au stade de la rédaction. Sous ce rapport, l'Association canadienne des fabricants de produits chimiques mérite des remerciements particuliers.

## TABLE DES MATIÈRES

	Avant-propos . . . . .	III
	Remerciements . . . . .	III
	Liste des figures . . . . .	VII
	Liste des tableaux . . . . .	VII
	Abréviations et symboles . . . . .	VIII
	Définitions . . . . .	X
	Sigles . . . . .	XI
<b>1</b>	<b>Résumé</b>	
1.1	Oxyde de calcium (CaO) . . . . .	1
1.2	Hydroxyde de calcium (Ca(OH) <sub>2</sub> ) . . . . .	2
<b>2</b>	<b>Propriétés physiques et chimiques</b>	
<b>3</b>	<b>Production, transport et commerce</b>	
3.1	Qualités et teneurs des produits . . . . .	7
3.1.1	Oxyde de calcium . . . . .	7
3.1.2	Hydroxyde de calcium . . . . .	7
3.2	Fabricants situés au Canada . . . . .	7
3.3	Principaux centres de production . . . . .	7
3.4	Volume de production . . . . .	8
3.5	Fabrication industrielle . . . . .	8
3.5.1	Information générale . . . . .	8
3.5.2	Procédés de fabrication . . . . .	8
3.6	Principales utilisations au Canada . . . . .	9
3.7	Principaux acheteurs au Canada . . . . .	9
<b>4</b>	<b>Manutention du produit et compatibilité</b>	
4.1	Conteneurs et autres récipients de transport . . . . .	10
4.1.1	Transport en vrac . . . . .	10
4.1.1.1	Wagons . . . . .	10
4.1.2	Transport en sacs . . . . .	10
4.2	Compatibilité entre l'oxyde de calcium et l'hydroxyde de calcium et certains matériaux de fabrication . . . . .	12
<b>5</b>	<b>Fuite et migration du produit</b>	
5.1	Aperçu général . . . . .	14
5.2	Fuite de l'oxyde et de l'hydroxyde de calcium . . . . .	14
5.3	Diffusion dans l'atmosphère . . . . .	14
5.4	Comportement dans l'eau . . . . .	14
5.4.1	Introduction . . . . .	14
5.4.2	Nomogrammes . . . . .	15
5.4.2.1	Vitesse limite de chute en fonction du diamètre de la particule . . . . .	15
5.4.2.2	Temps de sédimentation en fonction de la vitesse limite de chute . . . . .	16
5.4.2.3	Distance parcourue en aval du lieu de déversement en fonction du temps de sédimentation . . . . .	16
5.4.3	Exemples de calcul . . . . .	16

5.5	Comportement dans la subsurface	16
5.5.1	Mécanismes	16
5.5.2	Migration de l'hydroxyde de calcium dans la zone non saturée	19
5.5.3	Coefficient de perméabilité de l'hydroxyde de calcium en sol saturé	19
5.5.4	Types de sol	19
5.5.5	Nomogrammes de migration	21
5.5.6	Exemple de calcul	21
<b>6</b>	<b>Protection de l'environnement</b>	
6.1	Limites maximales admissibles	26
6.1.1	Qualité de l'eau	26
6.1.2	Qualité de l'air	26
6.1.2.1	Au Canada	26
6.2	Toxicité pour les espèces aquatiques	26
6.2.1	Évaluation de la toxicité aux États-Unis	26
6.2.2	Toxicités mesurées	26
6.2.2.1	Toxicité en eau douce	26
6.3	Études sur les effets toxiques	27
6.4	Dégradation	27
6.5	Devenir et effets à long terme	27
<b>7</b>	<b>Protection de la santé</b>	
7.1	Normes d'exposition recommandées	28
7.2	Données sur les propriétés irritantes	29
7.2.1	Contact avec la peau	29
7.2.2	Contact avec les yeux	29
7.3	Seuils de perception des caractères organoleptiques	30
7.3.1	Odeur	30
7.3.2	Goût	30
7.4	Études à long terme	30
7.4.1	Inhalation	30
7.4.2	Ingestion	31
7.5	Symptômes d'intoxication	31
7.5.1	Inhalation	31
7.5.2	Ingestion	32
7.5.3	Contact avec la peau	32
7.5.4	Contact avec les yeux	33
<b>8</b>	<b>Compatibilité chimique</b>	
8.1	Compatibilité entre l'oxyde de calcium et divers produits chimiques	34
8.2	Compatibilité entre l'hydroxyde de calcium et divers produits chimiques	35
<b>9</b>	<b>Mesures d'intervention et de sécurité</b>	
9.1	Mesures recommandées	36
9.1.1	Risques d'incendie	36
9.1.2	Moyens d'extinction	36
9.1.3	Mesures d'intervention en cas de déversements accidentels	36
9.1.3.1	Information générale	36
9.1.3.2	Déversement sur le sol	36
9.1.3.3	Déversement dans l'eau	36

9.1.4	Nettoyage et traitement	37
9.1.4.1	Information générale	37
9.1.5	Élimination du polluant	37
9.1.6	Mesures de protection	37
9.1.7	Précautions spéciales	38
<b>10</b>	<b>Cas de déversements accidentels</b>	
<b>11</b>	<b>Identification et dosage des polluants</b>	
11.1	Dosage de l'oxyde de calcium présent dans l'air (analyse quantitative)	40
11.1.1	Spectrophotométrie d'absorption atomique	41
11.2	Identification du polluant présent dans l'air (analyse qualitative)	41
11.3	Dosage de l'oxyde de calcium présent dans l'eau (analyse quantitative)	41
11.3.1	Spectrophotométrie d'absorption atomique	41
11.4	Identification de l'oxyde de calcium présent dans l'eau (analyse qualitative)	41
11.5	Dosage de l'oxyde de calcium présent dans le sol (analyse quantitative)	41
11.5.1	Méthode colorimétrique	41
11.6	Identification du polluant présent dans le sol (analyse qualitative)	42
<b>12</b>	<b>Références et bibliographie</b>	
12.1	Références	43
12.2	Bibliographie	46

**LISTE DES TABLEAUX**

1	Nomogrammes de conversion . . . . .	6
2	Spécifications relatives aux wagons-trémies – AAR classe LO . . . . .	10
3	Compatibilité entre le produit et certains matériaux . . . . .	13

**LISTE DES FIGURES**

1	Wagons-trémies couverts – AAR classe LO . . . . .	11
2	Vitesse limite de chute en fonction du diamètre de la particule . . . . .	15
3	Temps de sédimentation en fonction de la vitesse limite de chute . . . . .	17
4	Distance parcourue en aval en fonction du temps de sédimentation . . . . .	18
5	Migration dans le sous-sol . . . . .	20
6	Plan d'utilisation des nomogrammes . . . . .	22
7	Migration dans du sable grossier . . . . .	23
8	Migration dans du sable limoneux . . . . .	24
9	Migration dans du till argileux . . . . .	25

## ABRÉVIATIONS ET SYMBOLES

adf	Antidéflagrant	min.	Minimum
atm	Atmosphère	mn	Minute
c.f.	Coupelle fermée	M mol.	Masse molaire
c.o.	Coupelle ouverte	M vol.	Masse volumique
CPG	Chromatographie en phase gazeuse	mol	Mole
d	Densité	MPT	Moyenne pondérée en fonction du temps
d vap	Densité de vapeur	N	Newton
d.-v.	Demi-vie	Pa · s	Pascal seconde
D ext.	Diamètre extérieur	pds éq.	Poids équivalent
D int.	Diamètre intérieur	ppb	Parties par milliard (10 <sup>-9</sup> )
DAMM	Diamètre aérodynamique moyen en masse	ppm	Parties par million (10 <sup>-6</sup> )
DBO	Demande biochimique en oxygène	ppt	Parties par mille (10 <sup>-3</sup> )
DCO	Demande chimique en oxygène	psi	<i>Pounds per square inch</i>
D <sub>e</sub>	Diamètre d'entrée	P	Pression
DIF	Détecteur d'ionisation à flamme	P <sub>c</sub>	Pression critique
DMM	Diamètre moyen en masse	PEL	<i>Permissible Exposure Limit</i>
DMN	Diamètre moyen en nombre	Po	Poise
DMV	Diamètre moyen en volume	Pt cong.	Point de congélation
DPI	Détecteur à photo-ionisation	Pt déf.	Point de déflagration
D <sub>s</sub>	Diamètre de sortie	Pt dét.	Point de détonation
DL min.	Dose létale minimale	Pt ébul.	Point d'ébullition
DL 50	Dose létale moyenne	Pt écl.	Point d'éclair
et coll.	et collaborateurs	Pt écou.	Point d'écoulement
eV	Électronvolt	Pt fus.	Point de fusion
f. n. éq.	Fumée normalisée équivalente	Pt liq.	Point de liquéfaction
gal imp.	Gallon impérial	PVC	Chlorure de polyvinyle
IDLH	<i>Immediately Dangerous to Life or Health</i>	q	Débit
IR	Infrarouge	q <sub>e</sub>	Débit d'entrée
j	jour	q <sub>f</sub>	Débit de fuite
J	Joule	q <sub>m</sub>	Débit-masse
k	Coefficient de perméabilité	q <sub>s</sub>	Débit de sortie
l	litre	q <sub>v</sub>	Débit-volume
L.I.E.	Limite inférieure d'explosibilité	std	Standard
L.I.I.	Limite inférieure d'inflammabilité	SM	Spectroscopie de masse
L.S.E.	Limite supérieure d'explosibilité	St	Stokes
L.S.I.	Limite supérieure d'inflammabilité	STEL	<i>Short Term Exposure Limit</i>
m	Masse	t	Tonne
MAK	Teneur maximale admissible (norme établie par la RFA)	t	Temps
MAK-K	Teneur maximale admissible (norme établie par la RDA)	temp.	Température
MAK-D	Teneur maximale admissible – courte durée (norme établie par la RDA)	temp. <sub>c</sub>	Température critique
max.	Maximum	TE 50	Teneur efficace moyenne
mé/l	Milliéquivalent par litre	tf	Tonne forte
MIK	Teneur maximale d'immission (norme établie par la RDA)	TI 50	Teneur inhibitrice moyenne
		TLm	Tolérance moyenne
		TL min.	Teneur létale minimale
		TL 50	Teneur létale moyenne
		TLV <sup>®</sup>	<i>Threshold Limit Value</i>
		TLV <sup>®</sup> -C	<i>Threshold Limit Value-Ceiling</i>
		TPN	Température et pression normales

TT min.	Teneur toxique minimale	V évap.	Vitesse d'évaporation
u	Vitesse du vent	°Bé	Degré Baumé
$\mu$	Viscosité	°C	Degré Celsius
vap	Vapeur	$\phi$	Diamètre
vol.	Volume	x	Distance sous le vent
V	Vitesse d'écoulement	W	Ne pas utiliser d'eau comme moyen d'extinction
V biod.	Vitesse de biodégradation		

## DÉFINITIONS

Les définitions figurant ci-dessous valent pour la collection «Enviroguide». Le lecteur notera qu'elles n'ont pas toujours une portée générale. Pour plus de détails, ou pour d'autres définitions, se reporter au manuel d'introduction de la collection.

**Bio-accumulation.** – Rétention sans cesse croissante d'une substance dans les tissus d'un organisme tout au long de son existence (le facteur de bioconcentration augmentant sans cesse).

**Bio-amplification.** – Rétention d'une substance dans les tissus à des teneurs de plus en plus élevées au fur et à mesure que l'on s'élève dans la hiérarchie des organismes de la chaîne alimentaire.

**Bioconcentration.** – Rétention d'une substance dans les tissus d'un organisme au point que la teneur des tissus en cette substance dépasse la teneur du milieu ambiant en cette substance, à un moment donné de la vie de cet organisme.

**Concentration.** – Comme ce mot a des sens multiples et parfois mal définis selon qu'il s'agit de chimie, de biologie ou d'écologie, on lui a préféré des termes jugés plus précis, tels titre, teneur et bioconcentration.

**Contaminant.** – Polluant qui figure sur une liste de produits dangereux, établie en vertu de la Loi sur les contaminants de l'environnement.

**Dose létale minimale.** – Dans le cas de la toxicité pour l'homme (la dose définie ici peut être extrapolée à l'homme), il s'agit de la plus faible dose (autre que la DL 50) d'une substance dont l'absorption, excluant l'inhalation, en une ou plusieurs prises, au bout d'un temps donné, a été signalée comme cause de la mort d'un animal ou d'une personne. Abrév. DL min.

**Dose létale moyenne (1).** – Dans le cas de la toxicité pour l'animal, il s'agit de la dose qui tue, au bout d'un temps donné, 50 p. 100 des animaux auxquels on a fait absorber une certaine quantité de substance. Abrév. DL 50.

**Dose létale moyenne (2).** – À des fins de comparaison ou d'extrapolation dans l'étude de la toxicité pour l'homme, il s'agit de la dose (calculée) d'une substance censée entraîner, au bout d'un temps donné, la mort de 50 p. 100 d'une population homogène d'animaux. Elle est déterminée par suite de l'absorption, excluant l'inhalation, d'une quantité de cette substance par un lot statistiquement significatif d'animaux provenant de cette population. Abrév. DL 50.

**Dose toxique minimale.** – La plus faible dose d'une substance, introduite par toute autre voie que l'inhalation, pendant quelque période de temps que ce soit, dont l'absorption a été signalée comme cause d'effet toxique chez des personnes ou d'effets carcinogènes, néoplastogènes ou tératogènes chez les animaux ou les personnes. Abrév. DT min.

**Facteur de bioconcentration.** – Rapport de la teneur en une substance des tissus d'un organisme exposé (moins la teneur des tissus d'un organisme témoin) à la teneur en cette substance du milieu ambiant.

**IDLH (*Immediately Dangerous to Life or Health*).** – Teneur plafond à laquelle, dans un délai maximal d'exposition de 30 minutes, il est possible à une personne de fuir les lieux exposés sans qu'il n'y ait manifestation de signes fonctionnels d'intoxication, perturbation irréversible de la santé ou décès. Il s'agit d'une valeur définie et déterminée par le NIOSH.

**Immission.** – Transfert d'un polluant de l'atmosphère vers un «récepteur» qui peut être une personne, un animal, une plante. La teneur maximale d'immission, mentionnée au chapitre 7, se rapporte au polluant retenu dans les poumons. Il s'agit d'un concept d'origine allemande, adopté par l'ISO.

**Létal.** – En toxicologie, synonyme de mortel.

**MAK (*Maximale Arbeitsplatz Konzentration*).** – Teneur limite moyenne admissible en milieu de travail, compte tenu de semaines de 45 heures et de journées de 8 heures. Il s'agit d'une norme établie par la RFA.

**MAK-D.** – Teneur limite moyenne admissible en milieu de travail, compte tenu de semaines de 45 heures et de journées de 8 heures. Il s'agit d'une norme établie par la RDA.

**MAK-K.** – Teneur limite admissible en milieu de travail pour une période très courte ne dépassant pas 30 minutes. Il s'agit d'une norme établie par la RDA.

**PEL (*Permissible Exposure Limit*).** – Teneur limite moyenne (pondérée en fonction du temps) à laquelle peuvent être exposés des travailleurs pendant une période de relèvement. Il s'agit d'une valeur définie et déterminée par le NIOSH.

**Polluant.** – Agent physique, chimique ou biologique qui provoque une dégradation dans un milieu donné.

**STEL (*TLV – Short Term Exposure Limit*).** – Teneur limite à laquelle les travailleurs peuvent être exposés de façon continue pour une courte période sans souffrir d'irritation, de dommage irréversible aux tissus ou d'une narcose suffisamment grave pour accroître la probabilité de blessure par accident, diminuer la capacité de fuir ou réduire physiquement l'efficacité au travail, en prenant pour acquis que la TLV quotidienne n'a pas été dépassée. Il s'agit d'une valeur définie et déterminée par l'ACGIH.

**Teneur.** – Quantité de matière solide, liquide ou gazeuse, rapportée à une masse ou à un volume d'autres matières dans lesquelles elle est en mélange, suspension ou dissolution.

**Teneur efficace moyenne.** – Dans le cas de la toxicité pour la micro-faune, il s'agit de la teneur à laquelle se produit, chez 50 p. 100 de la population, pour une durée d'exposition donnée, un effet tel que l'immobilisation, la perte de l'équilibre, une déficience de croissance ou même la mort. Abrév. TE 50.

**Teneur inhibitrice moyenne.** – Dans le cas de la toxicité pour la micro-flore ou la micro-faune, il s'agit de la toxicité qui inhibe à 50 p. 100 une activité biologique (par exemple, la croissance) en un temps déterminé. Abrév. TI 50.

**Teneur létale minimale.** – Dans le cas de la toxicité pour l'homme (la teneur définie ici peut être extrapolée à l'homme), il s'agit de la plus faible teneur (autre que la TL 50) de l'air en une substance dont l'inhalation a été signalée comme cause de la mort d'un animal ou d'une personne. Abrév. TL min.

**Teneur létale moyenne (1).** – Dans le cas de la toxicité pour l'animal, il s'agit de la teneur à laquelle meurent, au bout d'un temps donné, 50 p. 100 des animaux auxquels on a fait absorber une certaine quantité de substance. Abrév. TL 50.

**Teneur létale moyenne (2).** – À des fins de comparaison ou d'extrapolation dans l'étude de la toxicité pour l'homme, il s'agit de la teneur (calculée) de l'air en une substance dont l'inhalation est censée provoquer, au bout d'un temps donné, la mort de 50 p. 100 d'une population homogène d'animaux. Elle est déterminée par suite de l'exposition d'un lot statistiquement significatif d'animaux provenant de cette population. Abrév. TL 50.

**Teneur plafond.** – Teneur maximale admissible établie pour une durée d'exposition bien déterminée, dans le cas d'une substance très toxique. (L'IDLH et la TLV<sup>®</sup>-C sont des teneurs plafonds.)

**Teneur toxique minimale.** – La plus faible teneur de l'air en une substance à laquelle des personnes ou des animaux ont été exposés, pour quelque période de temps que ce soit, sans qu'il y ait eu d'effet toxique chez les personnes ou d'effets carcinogènes, néoplasogènes ou tératogènes chez les animaux ou les personnes. Abrév. TT min.

**Titre (d'une solution, en chimie).** – Rapport de la masse d'une substance dissoute à la masse totale ou du nombre de moles d'un constituant au nombre total de moles.

**TLV<sup>®</sup> (Threshold Limit Value).** – Teneur limite moyenne (pondérée en fonction du temps) à laquelle la majorité des travailleurs peuvent être exposés régulièrement à raison de 8 heures par jour, 5 jours par semaine, sans subir d'effet nocif. Il s'agit d'une valeur définie et déterminée par l'ACGIH.

**TLV<sup>®</sup>-C (Threshold Limit Value-Ceiling).** – Teneur limite admissible pour un moment donné. Il s'agit d'une valeur plafond définie et déterminée par l'ACGIH.

**Tolérance moyenne.** – Niveau de tolérance correspondant à la teneur à laquelle 50 p. 100 des sujets d'un test survivent au bout d'un temps donné. Abrév. TLm.

## SIGLES

ACGIH	American Conference of Government Industrial Hygienists	ITII	International Technical Information Institute (Japon)
ANSI	American National Standards Institute	MCA	Manufacturing Chemists Association (USA)
ASTM	American Society for Testing and Materials	MDT	Ministère des Transports (du Canada)
AWQC	Ambient Water Quality Criteria (USA)	NACE	National Association of Corrosion Engineers (USA)
AWWA	American Water Works Association	NAS	National Academy of Sciences (USA)
CBG	Chemical Buyers' Guide (USA)	NFPA	National Fire Protection Association (USA)
CCD	Condensed Chemical Dictionary (USA)	NIOSH	National Institute of Occupational Safety and Health
CCPA	Canadian Chemical Producers Association	NRC	National Research Council (USA)
CCT	Commission canadienne des transports	OSHA	Occupational Safety and Health Administration (USA)
CHRIS	Chemical Hazards Response Information System (USA)		
EPA	Environmental Protection Agency (USA)		

# 1 RÉSUMÉ

## 1.1 Oxyde de calcium (CaO)

L'oxyde de calcium se présente à l'état solide; il est blanc ou grisâtre et inodore.

### Synonymes

Chaux, chaux vive, chaux anhydre, chaux à haute teneur en calcium.

### N<sup>OS</sup> d'identification

UN 1910; CAS 1305-78-8; OHM-TADS 7217370; STCC: aucun numéro nécessaire.

### Qualités et teneurs

Il existe diverses qualités pour l'agriculture et l'industrie de la construction.

Qualité commerciale: teneur de 94,5 à 96,8 p. 100.

### Dangers immédiats

Produit incombustible.

Dangers pour l'homme. – L'oxyde de calcium corrode les tissus à des niveaux d'exposition élevés, quelle que soit la voie d'exposition.

Dangers pour l'environnement. – L'oxyde de calcium est nocif pour les organismes aquatiques lorsqu'il y a une augmentation importante du pH.

### Données relatives aux propriétés physiques

État (15 °C; 1 atm)	Solide
Point de fusion	2580 °C
Inflammabilité	Ininflammable
Densité relative (eau = 1)	3,25 à 3,38 (20 °C)
Solubilité (dans l'eau)	0,12 g/100 g (0 °C)
Comportement (dans l'eau)	Coule et réagit violemment en générant de la chaleur
Comportement (dans l'air)	Réagit avec la vapeur d'eau et le CO <sub>2</sub>
Seuil de perception par l'appareil olfactif	Inodore

### Dangers pour l'environnement

La toxicité de l'oxyde de calcium pour les organismes du milieu aquatique dépend de l'alcalinité.

Il ne présente cependant aucun danger de bio-accumulation ou de concentration le long de la chaîne alimentaire.

### Dangers pour l'homme

TLV<sup>®</sup>: 2 mg/m<sup>3</sup> (poussière).

Teneur immédiatement dangereuse pour la vie ou la santé (IDLH\*) : 250 mg/m<sup>3</sup>.

Effets en cas d'inhalation. – Les poussières d'oxyde de calcium peuvent provoquer de la toux, des éternuements, de la gêne respiratoire et une inflammation des voies respiratoires.

Effets en cas de contact. – L'oxyde de calcium est une substance caustique qui irrite les yeux et la peau. Il peut provoquer une douleur cutanée cuisante et des brûlures du premier degré si l'exposition dure peu de temps, et du second degré, si elle se prolonge. En cas de projection dans les yeux, il provoque douleurs, brûlures et larmoiement intense. Des ulcérations, des perforations et la cécité peuvent résulter d'une exposition prolongée.

**Dispositions immédiates à prendre**

- En cas de déversement

Interdire l'accès aux lieux où s'est produit l'accident. Signaler: «Produit corrosif». Appeler les autorités compétentes et avertir le fabricant. Arrêter l'écoulement et contenir le produit déversé si cela ne présente aucun risque. Éviter tout contact avec le produit à l'état solide. Empêcher toute eau polluée d'atteindre un égout ou un cours d'eau.

- En cas d'incendie

Le produit est incombustible, mais si un incendie se déclare en présence d'oxyde de calcium il faut le noyer avec de l'eau ou utiliser des produits chimiques secs, de la mousse, des agents extincteurs au Halon ou des extincteurs à neige carbonique.

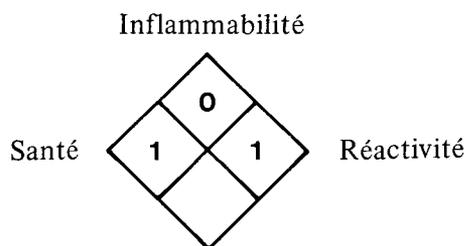
**Mesures d'intervention d'urgence**

- Oxyde de calcium répandu sur le sol

Ériger des barrières pour contenir le produit déversé. Enlever le produit manuellement ou mécaniquement, et le déposer dans des contenants munis d'un couvercle.

- Oxyde de calcium déversé dans l'eau

Contenir le produit au moyen de barrages, de dispositifs de dérivation ou de barrières naturelles.

**Évaluation du risque selon la NFPA****1.2 Hydroxyde de calcium (Ca(OH)<sub>2</sub>)**

L'hydroxyde de calcium se présente sous forme de cristaux ou de fine poudre blanche. Il est inodore.

**Synonymes**

Chaux hydratée, chaux hydratée à haute teneur en calcium, chaux caustique, chaux éteinte, chaux délitée du Codex, lait de chaux.

**NOS d'identification**

UN NA9098; CAS 1305-62-0; OHM-TADS 7216628; STCC: aucun numéro nécessaire.

**Qualités et teneurs**

Applications commerciales: teneur 73,7 p. 100 de CaO

Applications agricoles: teneur de 65 à 71 p. 100 de CaO

Applications chimiques: teneur de 71 à 73 p. 100 de CaO

**Dangers immédiats**

Incendie. – L'hydroxyde de calcium est incombustible. Il peut se décomposer pour former de l'oxyde de calcium.

Dangers pour l'homme. – Le produit corrode légèrement les tissus, quelle que soit la voie d'exposition.

Dangers pour l'environnement. – L'hydroxyde de calcium est nocif pour les organismes du milieu aquatique.

**Données relatives aux propriétés physiques**

État (15 °C; 1 atm)	Solide
Point de fusion	Se décompose à 580 °C
Inflammabilité	Ininflammable
Densité relative (eau = 1)	2,24 (20 °C)
Solubilité (dans l'eau)	0,17 g/100 g (0 °C)
Comportement (dans l'eau)	Descend au fond et ne réagit pas
Comportement (dans l'air)	Absorbe le dioxyde de carbone
Seuil de perception par l'appareil olfactif	Inodore

**Dangers pour l'environnement**

La toxicité de l'hydroxyde de calcium pour les organismes du milieu aquatique dépend de l'alcalinité. Il ne présente aucun danger de bio-accumulation ou de concentration le long de la chaîne alimentaire.

**Dangers pour l'homme**

TLV® : 5 mg/m<sup>3</sup> (poussière).

Teneur immédiatement dangereuse pour la vie ou la santé: indéterminée.

Effets en cas d'inhalation. – Les poussières irritent et endommagent les muqueuses des voies respiratoires supérieures. Provoque de la gêne respiratoire, de la toux et des éternuements.

Effets en cas de contact. – En présence d'humidité, l'hydroxyde de calcium irrite et endommage les tissus. Le contact cutané excessif peut entraîner une dermite. En cas de projection dans les yeux, il peut provoquer des irritations, des sensations de brûlure et parfois des lésions.

**Dispositions immédiates à prendre**

- En cas de déversement

Interdire l'accès aux lieux où s'est produit l'accident. Signaler: «Produit corrosif». Appeler les autorités compétentes et avertir le fabricant. Arrêter le déversement et contenir le produit, si cela ne présente aucun danger.

- En cas d'incendie

Le produit est incombustible, mais si un incendie se déclare en présence d'hydroxyde de calcium, on peut utiliser de la mousse, des produits chimiques secs ou de la neige carbonique.

**Mesures d'intervention d'urgence**

- Hydroxyde de carbone répandu sur le sol

Ériger des barrières pour contenir le produit déversé. Ramasser le manuellement ou mécaniquement. Utiliser des sorbants naturels ou synthétiques pour absorber les résidus liquides et déposer le tout dans des contenants munis d'un couvercle.

- Hydroxyde de carbone déversé dans l'eau

Contenir le produit au moyen de barrages, de dispositifs de dérivation ou de barrières naturelles. Utiliser une pompe de dragage ou une pompe à vide pour la récupération du produit, des liquides et des dépôts de fond pollués.

## 2 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

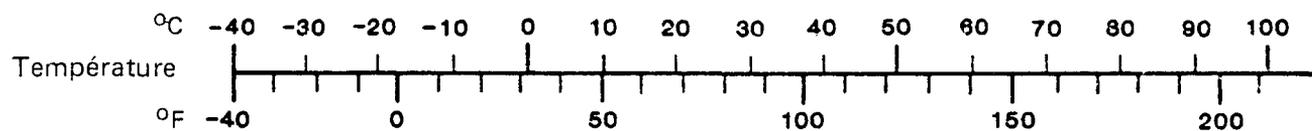
### Propriétés physiques

	Oxyde de calcium	Hydroxyde de calcium
Aspect	Solide de couleur blanche (Patty, 1981)	Solide cristallin incolore ou blanchâtre (Patty, 1981)
État physique (15 °C; 1 atm)	Solide	Solide
Point de fusion	2580 °C (CRC, 1980)	580 °C (-H <sub>2</sub> O) (CRC, 1980)
Point d'ébullition	2850 °C (CRC, 1980)	Se décompose avant d'atteindre le point d'ébullition (CRC, 1980)
Température de décomposition	—	580 °C (Domtar MSDS, 1980)
<b>Densités</b>		
Masse volumique	960 kg/m <sup>3</sup> (Domtar PDS, 1980a)	350 kg/m <sup>3</sup> (Domtar PDS, 1980b)
Densité relative	3,25 à 3,38 (20 °C) (CRC, 1980)	2,24 (20 °C) (CRC, 1980)
<b>Propriétés relatives à la combustion</b>		
Inflammabilité	Incombustible, mais à l'humidité ou au contact de l'eau peut générer assez de chaleur pour enflammer les matériaux combustibles (NFPA, 1978)	Incombustible (NFPA, 1978). Sous l'action de la chaleur, l'eau s'évapore pour former de l'oxyde de calcium (Merck, 1976)
Température de décomposition	—	580 °C (Domtar MSDS, 1980)
Produits de décomposition	—	Oxyde de calcium et eau (Domtar MSDS, 1980)
<b>Autres propriétés</b>		
Masse molaire de la substance pure	56,08 (CRC, 1980)	74,09 (CRC, 1980)
Composition caractéristique de la qualité commerciale	94,5 % de CaO 0,8 % de MgO 2,5 % de SiO <sub>2</sub> (Domtar PDS, 1980a)	73,7 % de CaO 0,7 % de MgO 1,5 % de SiO <sub>2</sub> (Domtar PDS, 1980b)
Indice de réfraction	1,838 (CRC, 1980)	1,574 (CRC, 1980)
Hygroscopicité	Absorbe le dioxyde de carbone et l'eau de l'air (Merck, 1976)	Absorbe le dioxyde de carbone de l'air (Merck, 1976)
Chaleur latente de fusion	51,2 kJ/mol (au point de fusion) (CRC, 1980) 79,5 kJ/mol (Lange's Handbook, 1979)	

Chaleur de formation	-635,1 kJ/mol (25 °C) (Lange's Handbook, 1979)	-986,2 kJ/mol (25 °C) (Lange's Handbook, 1979)
Capacité thermique molaire à pression constante	42,1 J/mol · °C (25 °C) (Lange's Handbook, 1979)	87,5 J/mol · °C (25 °C) (Lange's Handbook, 1979)
pH de la solution aqueuse	12,5 (solution saturée) (Patty, 1981)	12,5 (solution saturée) (Patty, 1981)
<b>Solubilité</b>		
• dans l'eau	0,12 g/100 g (0 °C) (Domtar MSDS, 1981)	0,17 g/100 g (0 °C) (Domtar MSDS, 1980)
• dans d'autres produits d'usage courant	Soluble dans les acides (CRC, 1980)	Soluble dans les sels d'ammonium et dans les acides, insoluble dans l'éthanol (CRC, 1981)

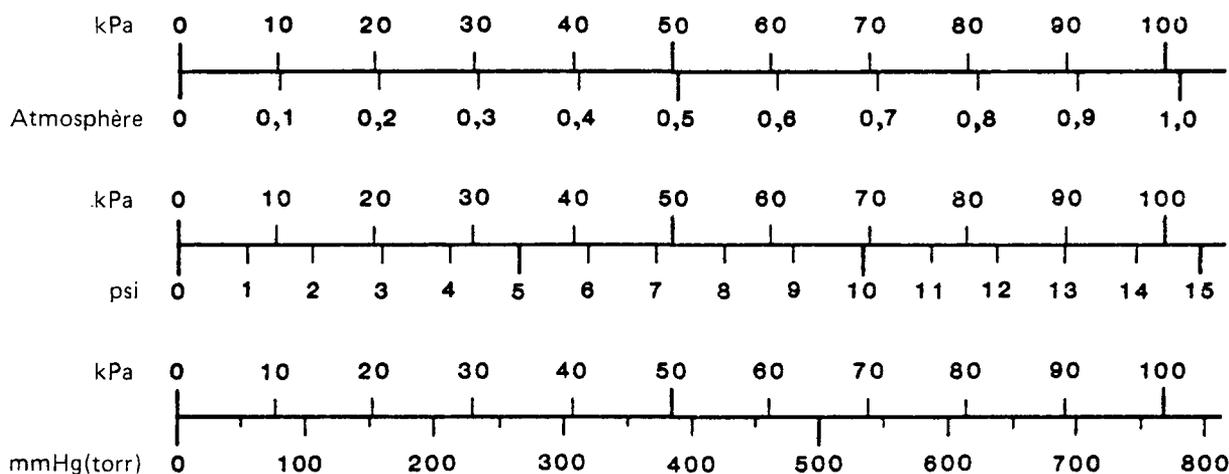
OXYDE ET HYDROXYDE  
 DE CALCIUM

## NOMOGRAMMES DE CONVERSION



## Pression

1 kPa = 1 000 Pa



## Viscosité

Dynamique 1 Pa·s = 1 000 centipoises (cPo)

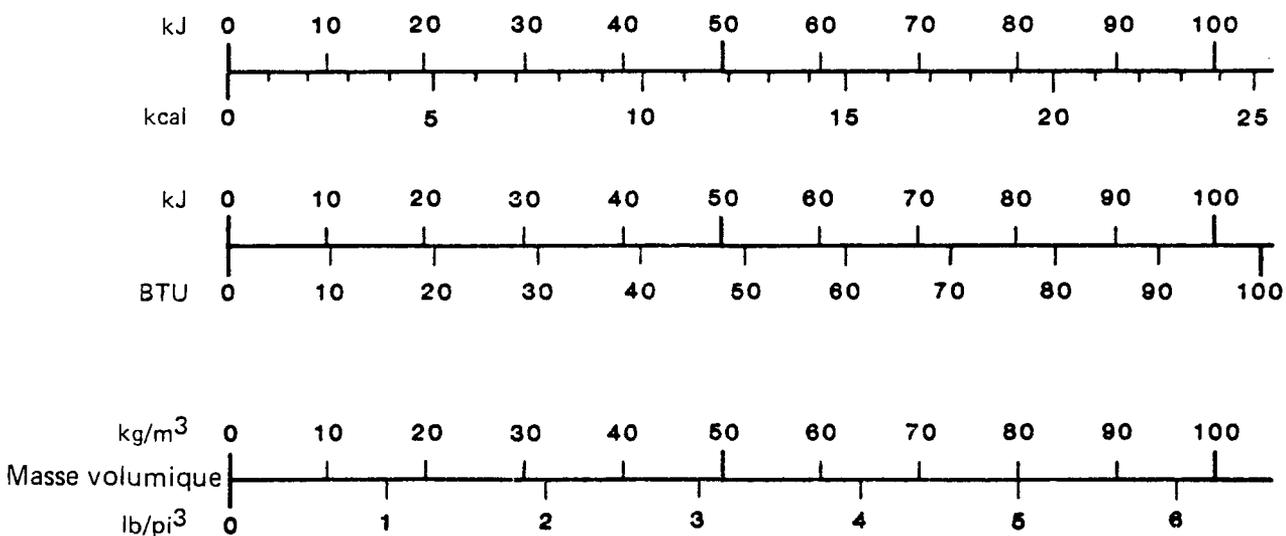
Cinématique 1 m<sup>2</sup>/s = 1 000 000 centistokes (cSt)

Teneur (de l'eau)

1 ppm  $\cong$  1 mg/l

## Énergie (chaleur)

1 kJ = 1 000 J



### 3 PRODUCTION, TRANSPORT ET COMMERCE

#### 3.1 Qualités et teneurs des produits

**3.1.1 Oxyde de calcium.** – L'oxyde de calcium est vendu au Canada en qualités pour l'agriculture, l'industrie de la construction et en qualité commerciale. Cette dernière contient entre 94,5 et 96,8 p. 100 de CaO (Domtar PDS, 1980a; Steel Brothers PDS, 1981a).

**3.1.2 Hydroxyde de calcium.** – L'hydroxyde de calcium ou chaux hydratée se présente en fine poudre blanche, dans les qualités suivantes: commerciale (73,7 p. 100 de CaO); agricole (65 à 71 p. 100 de CaO); chimique (71 à 73 p. 100 de CaO) (Domtar PDS, 1980b; Steel Brothers PDS, 1981b).

#### 3.2 Fabricants situés au Canada

(CCPA, 1981; CBG, 1980; Corpus 1981; Scott, 1979; CMH, 1981; Canadian Lime Institute, 1982)

Le lecteur trouvera ci-dessous des adresses de sièges sociaux. Il est à noter qu'elles ne sont pas fournies dans le but qu'on s'en serve comme premier recours en cas de déversement accidentel.

Algoma Steel Corporation Ltd., 503 Queen Street East, Sault Ste. Marie (Ontario), P6A 5P2, (705) 495-3853  
Allied Chemical Canada Ltd., 201 City Centre Drive, Mississauga (Ontario), L5B 2T4, (416) 276-9211  
Beachvilime Ltd., filiale de DOFASCO, 1330 Burlington Street East, P.O. Box 460, Hamilton (Ontario), L8N 3J5, (416) 544-3761

Columbia Lime, 535 Thurlow Street, Suite 303, Vancouver (Colombie-Britannique), V6E 3L2, (604) 681-7493  
Domlime Inc., Division de la chaux, 475 Place TransCanada, Longueuil (Québec), J4G 1P4, (514) 282-5400  
Domtar Inc., C.P. 7212, Succ. A, 395 Boul. de Maisonneuve O., Montréal (Québec), H3C 3M3, (514) 282-5400  
Guelph Dolime Ltd., filiale de DOFASCO, 1330 Burlington Street E., Hamilton (Ontario), L8N 3J5, (416) 544-3761

Havelock Processing Ltd., P.O. Box 59, Havelock (Nouveau-Brunswick), E0A 1W0, (506) 534-2311  
Reiss Lime Company of Canada Limited, 4 King Street West, Toronto (Ontario), M5H 1B6, (416) 865-1991  
Shawinigan Carbide Inc., 330 Transmission Avenue, Shawinigan (Québec)  
Steel Brothers Canada Ltd., Lime Division, 4836 – 6 Street East, Calgary (Alberta), T2E 3Z9, (403) 276-9335  
Steel Co. of Canada Ltd., P.O. Box 205, Toronto Dominion Centre, Toronto (Ontario), M5K 1J4, (416) 362-2161

Steetley Industries Ltd., Lime Division, 4836 – 6 Street East, Calgary (Alberta), T2E 3Z9, (403) 276-9335  
Summit Lime Works Ltd., P.O. Box 700, Lethbridge (Alberta), T1J 3Z6, (403) 329-0743  
Texada Lime Ltd., 535 Thurlow Street, Suite 303, Vancouver (Colombie-Britannique), V6E 3L2, (604) 681-7493

#### 3.3 Principaux centres de production

Les centres de production d'oxyde et d'hydroxyde de calcium sont répartis dans six des dix provinces canadiennes. L'Ontario fournit 77,8 p. 100 de la production totale; les plus grandes usines sont situées dans la région de Woodstock-Ingersoll. On trouve aussi d'importantes installations près de Montréal (Québec), Calgary (Alberta), et Kamloops (Colombie-Britannique).

### 3.4 Volume de production (Corpus, 1981)

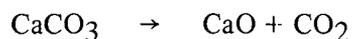
Société	Ville	Province	Capacité nominale, en kilotonnes/an (1980)
Algoma Steel	Sault Ste. Marie	Ontario*	275
Allied Chemical Canada	Amherstburg	Ontario*	135
Beachvilime	Beachville	Ontario*	450
Columbia Lime	Fort Langley	Colombie-Britannique	65
Domlime	Limebridge	Québec	125
Domtar	Joliette	Québec	350
Domtar	Beachville	Ontario	560
Guelph Dolime	Guelph	Ontario	65
Havelock Processing	Havelock	Nouveau-Brunswick	30
Reiss Lime Canada	Spragge	Ontario	145
Steel Brothers Canada	Faulkner	Manitoba	100
Steel Brothers Canada	Fort Whyte	Manitoba	90
Steel Brothers Canada	Kananaskis	Alberta	150
Steel Brothers Canada	Kamloops	Colombie-Britannique	100
Steel Co. of Canada	Ingersoll	Ontario*	225
Steeley Industries	Dundas	Ontario	125
Summit Lime Works	Hazell	Alberta	50
<b>TOTAL</b>			<b>3 040</b>
Production nationale (1980)			2 201
Importations (1980)			41
<b>TOTAL</b>			<b>2 242</b>

\*Usine intégrée

### 3.5 Fabrication industrielle (Shreve, 1977)

**3.5.1 Information générale.** — On obtient l'oxyde de calcium par calcination du carbonate de calcium, et l'hydroxyde de calcium par hydratation de l'oxyde de calcium provenant de la réaction précédente.

**3.5.2 Procédés de fabrication (Lime, 1980).** — Les calcaires extraits de mines ou de carrières sont broyés et tamisés. La cuisson des calcaires pour la production d'oxyde de calcium s'effectue dans les fours rotatifs surtout, pouvant mesurer jusqu'à 150 m de longueur et 5 m de diamètre. La température de cuisson est de 1300 °C. L'oxyde de calcium est produit par calcination du carbonate de calcium à la suite de la réaction suivante:



L'oxyde de calcium est refroidi et broyé aux dimensions voulues, puis hydraté pour former de l'hydroxyde de calcium selon la réaction suivante:



L'hydroxyde de calcium est clarifié à l'aide de séparateurs pneumatiques, puis emballé.

### 3.6 Principales utilisations au Canada

(Domtar PDS, 1980a, b; Corpus, 1981; CMR, 1979)

L'oxyde et l'hydroxyde de calcium servent surtout à la production du fer et de l'acier. On en emploie également dans l'industrie des pâtes et papiers, dans les fonderies de métaux non ferreux, les raffineries de sucre, les usines de récupération de l'uranium, de cyanuration et de flottation, le traitement des eaux potables et usées, la fabrication de la soude Solvay, du carbure et du chlorure de calcium, pour la stabilisation des couches d'argile dans les constructions routières et la fabrication de briques et de blocs de construction.

### 3.7 Principaux acheteurs au Canada

(Corpus, 1981)

Abitibi-Price, Smooth Rock Falls (Ont.)	Granduc, Stewart (C.-B.)
Abitibi-Price, Jonquière (Qc)	Great Lakes Forest, Thunder Bay, Dryden (Ont.)
Agnew Lake Mines, Agnew Lake (Ont.)	Griffin Steel, Transcona (Man.),
Ahlstrom, Moncton (N.-B.)	Ste-Hyacinthe (Qc)
Atlas Steels, Welland (Ont.), Tracy (Qc)	Gulf Minerals, Rabbit Lake (Sask.)
B.C. Forest Products, Mackenzie, Crofton (C.-B.)	Inco, Copper Cliff (Ont.), Thompson (Man.)
B.C. Sugar Refining, Vancouver (C.-B.)	Interprovincial Pipe, Regina (Sask.)
Bethlehem Copper, Highland Valley (C.-B.)	Irving Pulp & Paper, Saint John (N.-B.)
Boise Cascade, Ft. Frances (Ont.)	Ivaco, l'Original (Ont.)
Burlington Steel, Hamilton (Ont.)	Johns-Manville Canada, Innisfail (Alb.)
Canadian Cellulose, Prince Rupert (C.-B.)	Kimberly-Clark, Terrace Bay (Ont.)
Canadian Copper Refiners, Montréal (Qc)	Lake Ontario Steel, Whitby (Ont.)
Canadian Electrolytic Zinc, Valleyfield (Qc)	Manitoba Forestry Resources, Le Pas (Man.)
Canadian Forest Products, Port Mellon (C.-B.)	Manitoba Rolling Mills, Selkirk (Man.)
Canadian Gypsum, Toronto (Ont.)	Noranda Mines, Rouyn (Qc)
Canadian Int'l Paper, LaTuque (Qc)	Northwood Pulp, Prince George (C.-B.)
Canadian Steel Wheel, Montréal (Qc)	Opemiska Copper, Chapais (Qc)
Cariboo Pulp & Paper, Quesnel (C.-B.)	PPG Industries Canada, Toronto (Ont.)
Cominco, Kimberley (C.-B.)	Pilkington Glass, Toronto (Ont.)
Consolidated-Bathurst, Bathurst (N.-B.)	Pine Point Mines, (T. du N.-O.)
Consolidated-Bathurst, New Richmond (C.-B.)	Prince Albert Pulp, Prince Albert (Sask.)
Consolidated-Bathurst, Trois-Rivières (Qc)	Proctor & Gamble Cellulose, Grande Prairie (Alb.)
Consumers Glass, Toronto (Ont.)	Rayonier Canada, Woodfiber (C.-B.)
Crestbrook Industries, Skookumchuk (C.-B.)	Redpath Sugars, Chatham (Ont.)
Cyanamid Canada, Niagara Falls (Ont.)	Rio Algom Mines, Elliot Lake (Ont.)
Denison Mines, Elliot Lake (Ont.)	St. Lawrence Sugar, Montréal (Qc)
Dofasco, Hamilton (Ont.)	St. Regis Alberta, Hinton (Alb.)
Domglas, Montréal (Qc), Bramalea (Ont.)	Scott Maritimes, New Glasgow (N.-É.)
Domtar, Cornwall (Ont.)	Shawinigan Carbide, Shawinigan, (Qc)
Domtar, Windsor (Qc)	Shefford Chemicals, Granby (Qc)
Domtar, East Angus (Qc)	Sidbec-Dosco, Contrecoeur (Qc)
Domtar, Red Rock (Ont.)	Similkameen Mining, Princeton (C.-B.)
Donohue St. Félicien, St.-Félicien (Qc)	Tahsis, Gold River (C.-B.)
Eddy Forest Products, Espanola (Ont.)	Texasgulf Canada, Kidd Creek (Ont.)
Eldorado Nuclear, Beaverlodge (Sask.)	Western Canada Steel, Vancouver (C.-B.)
Enamel & Heating, Sackville (N.-B.)	Weyerhaeuser Canada, Kamloops (C.-B.)
Eurocan Pulp & Paper, Kitimat (C.-B.)	Winfield Chemical, Woodstock (N.-B.)
Falconbridge Nickel, Sudbury (Ont.)	
Fiberglas Canada, Sarnia (Ont.)	
Granby Mining, Granisle (C.-B.)	

## 4 MANUTENTION DU PRODUIT ET COMPATIBILITÉ

### 4.1 Conteneurs et autres récipients de transport

**4.1.1 Transport en vrac.** — La majeure partie de l'oxyde et de l'hydroxyde de calcium est transportée à l'état solide dans des wagons-trémies couverts ou dans des camions. Dans le commerce, la chaux éteinte se vend sous forme de poudre sèche. La chaux vive peut être traitée pour obtenir des cristaux fins (CLF, 1964). Le lait de chaux (suspensions d'hydroxyde de calcium) est rarement transporté en vrac dans des wagons-citernes et encore moins souvent dans des véhicules-citernes routiers.

**4.1.1.1 Wagons.** — L'oxyde et l'hydroxyde de calcium sont transportés habituellement dans des wagons-trémies couverts dont une illustration est présentée à la figure 1. Le tableau 2 donne les spécifications du wagon-trémie illustré.

**4.1.2 Transport en sacs.** — Le produit s'expédie également dans des sacs de papier à 2 ou 3 plis à raison de 20 kg par sac pour l'hydroxyde de calcium et de 25 kg pour l'oxyde de calcium (CLF, 1964).

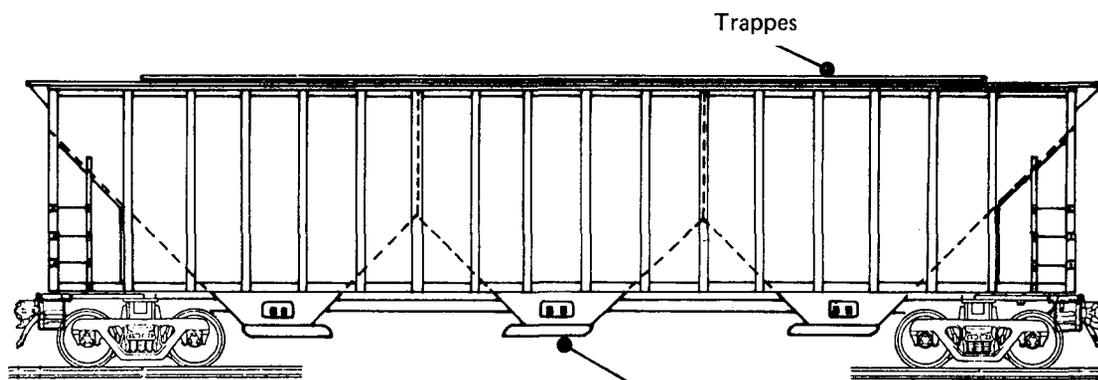
Tableau 2  
Spécifications relatives aux wagons-trémies — AAR classe LO  
(CLC, 1974)

Description	Wagon-trémie de 5800 pi <sup>3</sup>	Wagon-trémie de 4700 pi <sup>3</sup>
<b>Structure</b>		
Volume utile	164 m <sup>3</sup> (5800 pi <sup>3</sup> )	133 m <sup>3</sup> (4700 pi <sup>3</sup> )
Charge nominale	89 000 kg (196 000 lb)	86 000 kg (190 000 lb)
Tare	45 000 kg (99 000 lb)	45 000 kg (99 000 lb)
Masse brute maximale	119 000 kg (262 000 lb)	119 000 kg (262 000 lb)
<b>Trémies ou compartiments</b>		
Nombre	4	3
Matériau	Acier	
Longueur intérieure	410 cm (161 po)	460 cm (181 po)
Largeur intérieure	300 cm (118 po)	300 cm (118 po)
Distance entre les dispositifs de déchargement	4 m (13 pi)	5 m (16 pi)
Angle de la pente	40-50°	40-45°
<b>Dimensions approximatives</b>		
Longueur avec organes d'attelage	21 m (69 pi)	18 m (59 pi)
Longueur avec pylônes de choc	20 m (66 pi)	17 m (56 pi)
Distance entre les pivots de bogie	16 m (52 pi)	14 m (46 pi)
Hauteur hors-tout	5 m (16 pi)	5 m (16 pi)
Hauteur de la passerelle de toit jusqu'au sommet	5 m (16 pi)	4 m (13 pi)
Largeur hors-tout	3,1 m (10 pi)	3,2 m (10,5 pi)
Longueur intérieure	19 m (62 pi)	17 m (56 pi)

OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

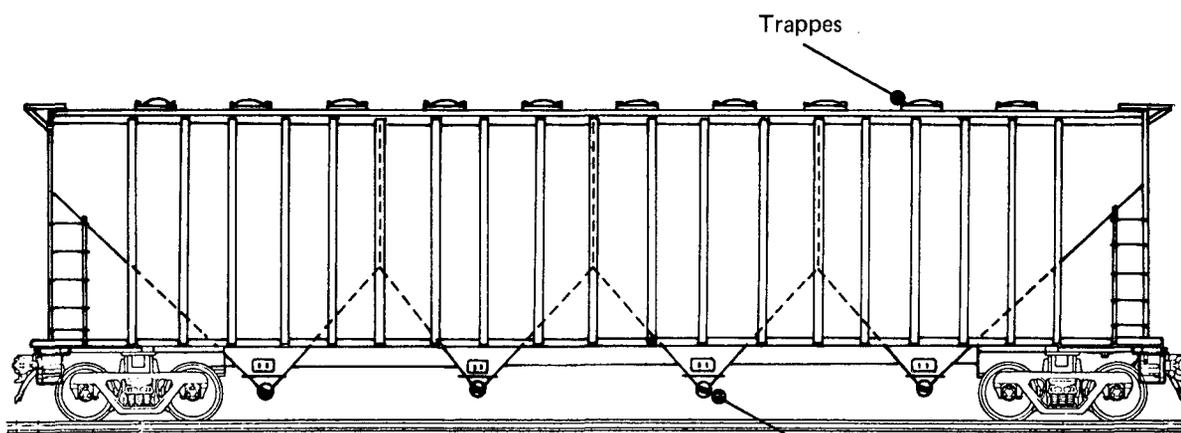
WAGONS-TRÉMIES COUVERTS – AAR CLASSE LO

(Référence - CLC, 1974; AAR, 1983)



Registres de déchargement ou raccords  
de déchargement sous pression

Wagon-trémie à cloisons typique n° 3



Registres de déchargement ou raccords  
de déchargement sous pression

Wagon-trémie à cloisons typique n° 4

**Dispositifs de chargement et de déchargement**

**Trappes de chargement:** Les wagons-trémies couverts sont généralement équipés de 4 à 12 trappes de chargement rondes ou carrées de 36 à 61 cm (14-24 po) de diamètre ou de côté.

**Organes de déchargement:** Le déchargement se fait par le bas au moyen de registres carrés dont les côtés ont une longueur de 36 à 61 cm (14-24 po) ou de raccords de déchargement sous pression de 10 à 20 cm (4-8 po) de diamètre.

---

#### **4.2 Compatibilité entre l'oxyde de calcium et l'hydroxyde de calcium et certains matériaux de fabrication**

La compatibilité entre l'oxyde de calcium et l'hydroxyde de calcium et les matériaux utilisés est indiquée au tableau 3. Voici une brève définition des termes utilisés dans le présent guide pour évaluer les matériaux :

**Recommandé:** donne satisfaction dans l'utilisation présente;

**Avec réserves:** se détériore dans l'utilisation présentée; approprié dans le cas d'une utilisation intermittente ou de courte durée;

**Déconseillé:** se détériore rapidement dans l'utilisation présentée; ne devrait jamais être utilisé.

Tableau 3  
Compatibilité entre le produit et certains matériaux

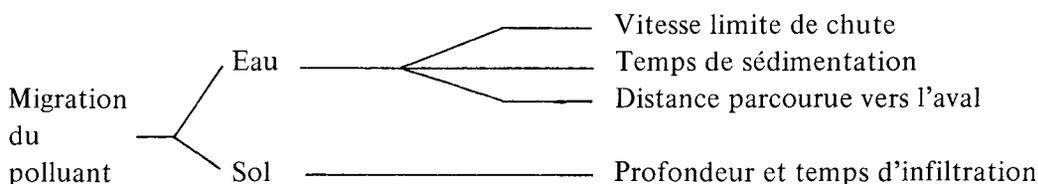
Application	Produit chimique		Matériau recommandé	Réserves	Matériau déconseillé
	Teneur	Temp. (°C)			
1. Conduites et raccords	Hydroxyde de calcium (saturé)	121 °C	Polyéther chloré (DCRG, 1978)		
		107 °C	Polypropylène (DCRG, 1978)		
	Oxyde de calcium	135 °C	Fluorure de polyvinylidène (Kymar) (DCRG, 1978)		
		79 °C	Chlorure de polyvinylidène (Saran)		
		121 °C	Polyéther chloré (DCRG, 1978)		
		121 °C	Fluorure de polyvinylidène (DCRG, 1978)		
2. Soupapes	Hydroxyde de calcium à 10 % 10 %	107 °C	Polypropylène (DCRG, 1978)		
		79 °C	Chlorure de polyvinylidène (Saran) (DCRG, 1978)		
		20 °C	Acier inox. 316 (JSSV, 1979)		
3. Pompes	Lait de chaux	Ébullition	Acier inox. 316 (JSSV, 1979)		
4. Stockage			Corps: tout en fer, parties en contact: acier inox.		
5. Autres	Toutes teneurs	20 °C	Acier au carbone		
			Acier inox. 316		
			Acier inox. 302		
			Acier inox. 304		
		Acier inox. 410			
		Ébullition	Acier inox. 430 (ASS)		
			Acier inox. 316 (ASS)		Acier inox. 302 Acier inox. 304 (ASS)

## 5 FUIITE ET MIGRATION DU PRODUIT

### 5.1 Aperçu général

L'oxyde de calcium (chaux vive) et l'hydroxyde de calcium (chaux éteinte) sont habituellement transportés et entreposés à l'état solide. L'hydroxyde de calcium est une fine poudre blanche qui coule dans l'eau. Comme il est peu soluble dans l'eau, les risques de pollution des eaux de surface et souterraines sont mineurs. La dispersion dans l'air est également limitée.

En cas de migration du produit dans l'eau ou dans le sol, les facteurs suivants seront pris en considération:



À cause du caractère approximatif des calculs dans le domaine de la migration des polluants, la méthode adoptée consiste à utiliser des estimations prudentes des paramètres critiques en prévision du pire. En suivant cette méthode, il se peut que l'on doive poser des hypothèses différentes pour chaque milieu. Cette méthode permet donc de comparer le comportement de différents produits chimiques dans les pires scénarios à partir d'hypothèses compatibles avec chaque milieu.

### 5.2 Fuite de l'oxyde et de l'hydroxyde de calcium

L'oxyde et l'hydroxyde de calcium sont presque toujours transportés à l'état solide en vrac ou en sacs. Le lait de chaux n'étant que rarement transporté par wagons-citernes ou véhicules-citernes routiers, aucun nomogramme n'a été préparé pour la fuite éventuelle de lait de chaux.

### 5.3 Diffusion dans l'atmosphère

Comme l'oxyde et l'hydroxyde de calcium sont des produits non volatils, ils ne présentent aucun risque notable de diffusion dans l'atmosphère. Par contre, ils peuvent être dispersés sous forme de poussières.

### 5.4 Comportement dans l'eau

**5.4.1 Introduction.** — Lorsque l'oxyde de calcium ( $\text{CaO}$ ) est déversé dans l'eau, il coule et réagit violemment au contact de celle-ci pour produire de l'hydroxyde de calcium ( $\text{Ca(OH)}_2$ ) avec forte réaction exothermique.

L'hydroxyde de calcium (chaux hydratée) se présente sous forme d'une fine poudre blanche qui coule au fond. Comme il n'est que très peu soluble, il y a normalement peu de risques de pollution de l'eau.

Pour déterminer l'étendue polluée du lit d'une rivière dans laquelle un solide insoluble de forte densité relative a été déversé, on a estimé à l'aide d'un modèle mathématique

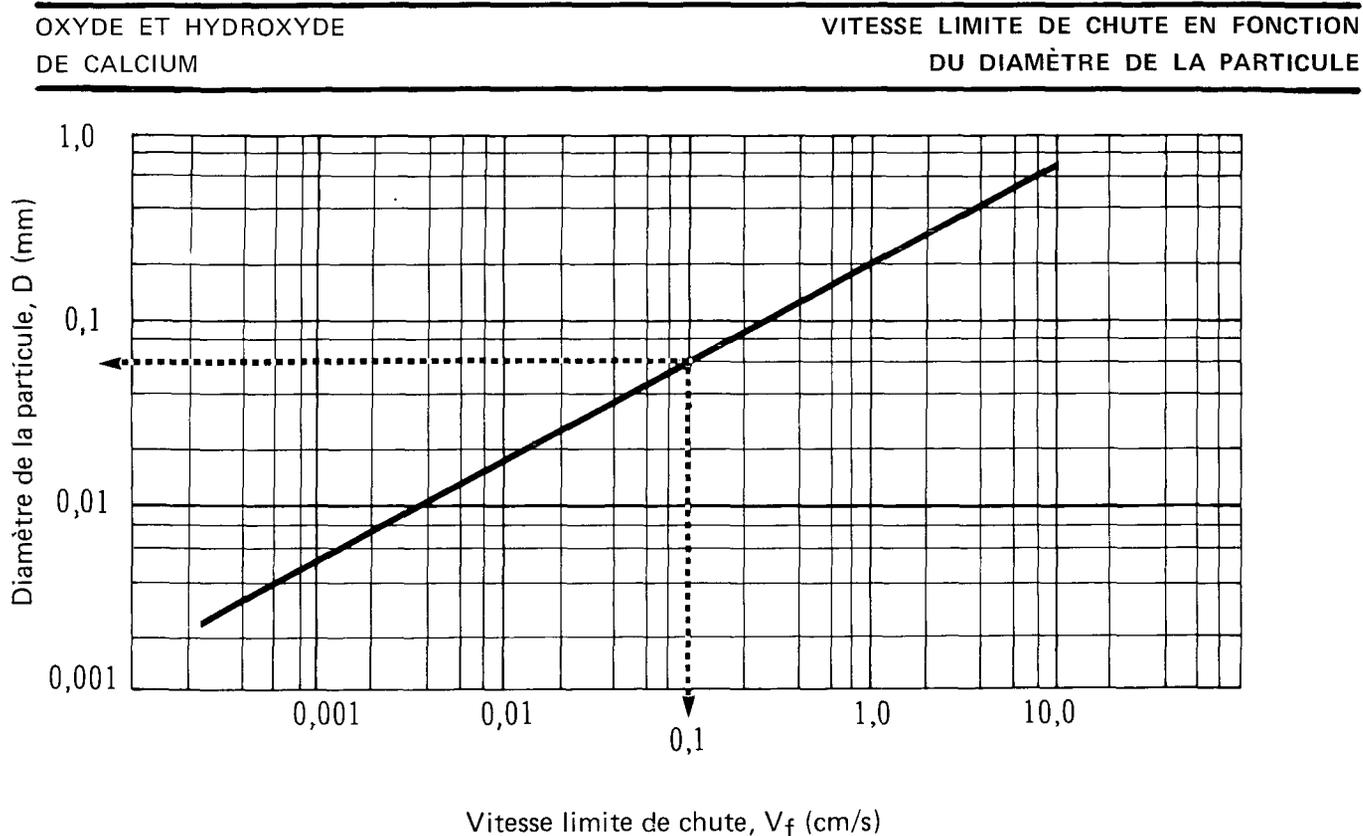
(Thibodeaux, 1980), la vitesse limite de chute ( $V_f$ ) des particules. La vitesse limite de chute d'une particule dépend, d'une part, de sa densité relative, de sa taille, de sa section et, d'autre part, de la densité et la viscosité de l'eau. La force qui s'oppose à la pesanteur varie selon le débit. Le modèle est présenté en détail dans le Manuel d'introduction Enviroguide .

D'après les données disponibles (Domtar PDS, 1980b), le diamètre de 96 p. 100 (en poids) des particules de poudre d'hydroxyde de calcium est inférieur à 0,3 mm et 80 p. 100 des particules mesurent moins de 0,045 mm de diamètre. Le diamètre des particules les plus petites est probablement inférieur à 0,005 mm; leur vitesse limite de chute dans l'eau est très réduite ( $< 0,001$  cm/s) et elles ont tendance à rester en suspension indéfiniment, même en cas de faible turbulence.

**5.4.2 Nomogrammes.** – Les nomogrammes présentés aux pages suivantes permettent d'évaluer l'étendue du lit d'un cours d'eau pollué en aval du lieu de déversement d'hydroxyde de calcium.

**5.4.2.1 Vitesse limite de chute en fonction du diamètre de la particule.** – La figure 2 permet de déterminer approximativement la vitesse limite de chute ( $V_f$ ) dans l'eau d'une particule d'hydroxyde de calcium de diamètre D donné.

Figure 2



**5.4.2.2 Temps de sédimentation en fonction de la vitesse limite de chute.** – On peut estimer à l'aide de la figure 3, le temps ( $t$ ) pris par une particule d'un diamètre donné pour se déposer au fond d'un cours d'eau de profondeur ( $h$ ), lorsqu'elle se déplace à sa vitesse limite de chute, abstraction faite du brassage turbulent.

**5.4.2.3 Distance parcourue en aval du lieu de déversement en fonction du temps de sédimentation.** – À partir du temps de sédimentation obtenu à la figure 3, on peut estimer à l'aide de la figure 4 la distance ( $x$ ) parcourue en aval du lieu de déversement par une particule de diamètre donné avant qu'elle n'atteigne le fond d'un cours d'eau, selon diverses vitesses moyennes de courant.

### 5.4.3 Exemples de calcul

#### DONNÉES DU PROBLÈME

Il y a eu déversement accidentel de 20 tonnes d'hydroxyde de calcium dans une rivière de 5 m de profondeur; la vitesse moyenne du courant est de 1 m/s. À quelle distance en aval du lieu de déversement une particule de 0,06 mm se déposera-t-elle au fond? Ne pas tenir compte de l'effet du brassage.

#### ÉTAPES DU CALCUL

Étape 1 À l'aide de la figure 2, trouver la vitesse limite de chute ( $V_f$ ).

Comme  $D = 0,06$  mm,  $V_f = 0,1$  cm/s.

Étape 2 À l'aide de la figure 3, trouver le temps ( $t$ ) qu'il faudra à une particule pour se déposer au fond de la rivière.

Comme  $V_f = 0,1$  cm/s et  $h = 5$  m,  $t = 83$  mn.

Étape 3 À l'aide de la figure 4, déterminer la distance ( $x$ ) parcourue par une particule de 0,06 mm en aval du lieu de déversement.

Comme  $t = 83$  mn et la vitesse moyenne du courant ( $V$ ) = 1 m/s,  $x = 5000$  m (5 km).

## 5.5 Comportement dans la subsurface

**5.5.1 Mécanismes.** – Les principes de la migration des polluants dans le sol et leur application en ce qui a trait à la présente publication, ont été expliqués dans le Manuel d'introduction Enviroguide. Nous n'aborderons ici que certains aspects particuliers qui sont à considérer advenant le déversement d'oxyde et d'hydroxyde de calcium sur le sol et leur migration dans le sol.

L'oxyde de calcium (CaO, chaux vive) et l'hydroxyde de calcium (Ca(OH)<sub>2</sub>, chaux éteinte) sont généralement transportés et entreposés à l'état solide. En cas de déversement sur le sol de ces produits solides, le risque de pollution des eaux souterraines est faible si le sol est sec et si le nettoyage intervient avant que se produisent des précipitations atmosphériques.

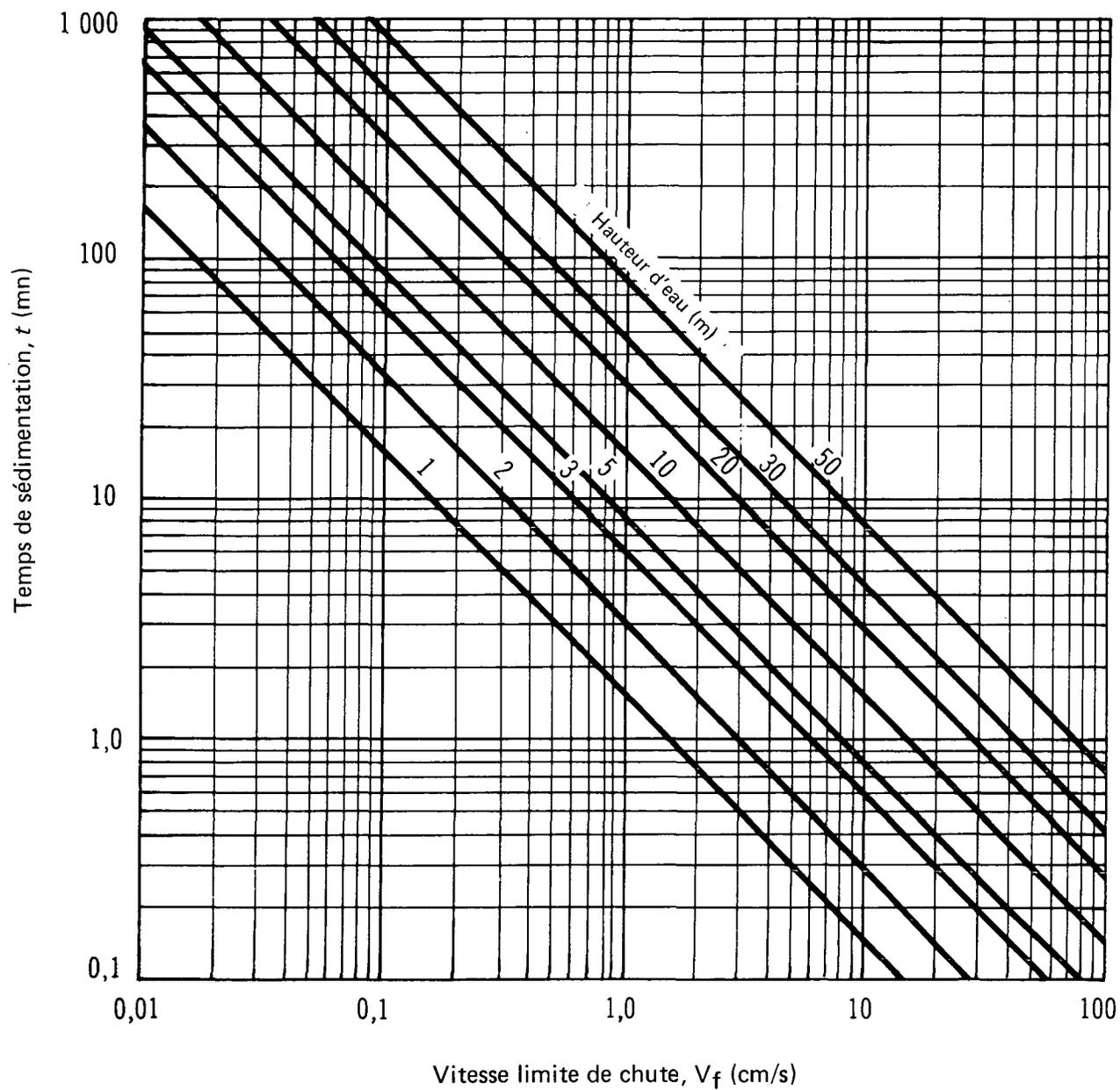
Le CaO réagit avec l'eau pour produire du Ca(OH)<sub>2</sub> avec forte réaction exothermique. Le Ca(OH)<sub>2</sub> étant légèrement soluble dans l'eau (0,17 g/100 g à 0 °C), il se formera une solution polluante en présence d'eau, solution qui pourra s'infiltrer dans le sol. Si le sol de surface est saturé en eau, il y aura ruissellement.

Nous étudierons ici le cas d'un déversement de CaO ou de Ca(OH)<sub>2</sub> avec production d'une solution de Ca(OH)<sub>2</sub> (0,1 p. 100 en poids) qui peut s'infiltrer dans le sol. On suppose que les sols étudiés ont atteint leur capacité au champ. Le sol recèle alors très peu d'eau interstitielle susceptible de diluer le polluant au cours de sa migration ou de freiner son mouvement descendant.

Figure 3

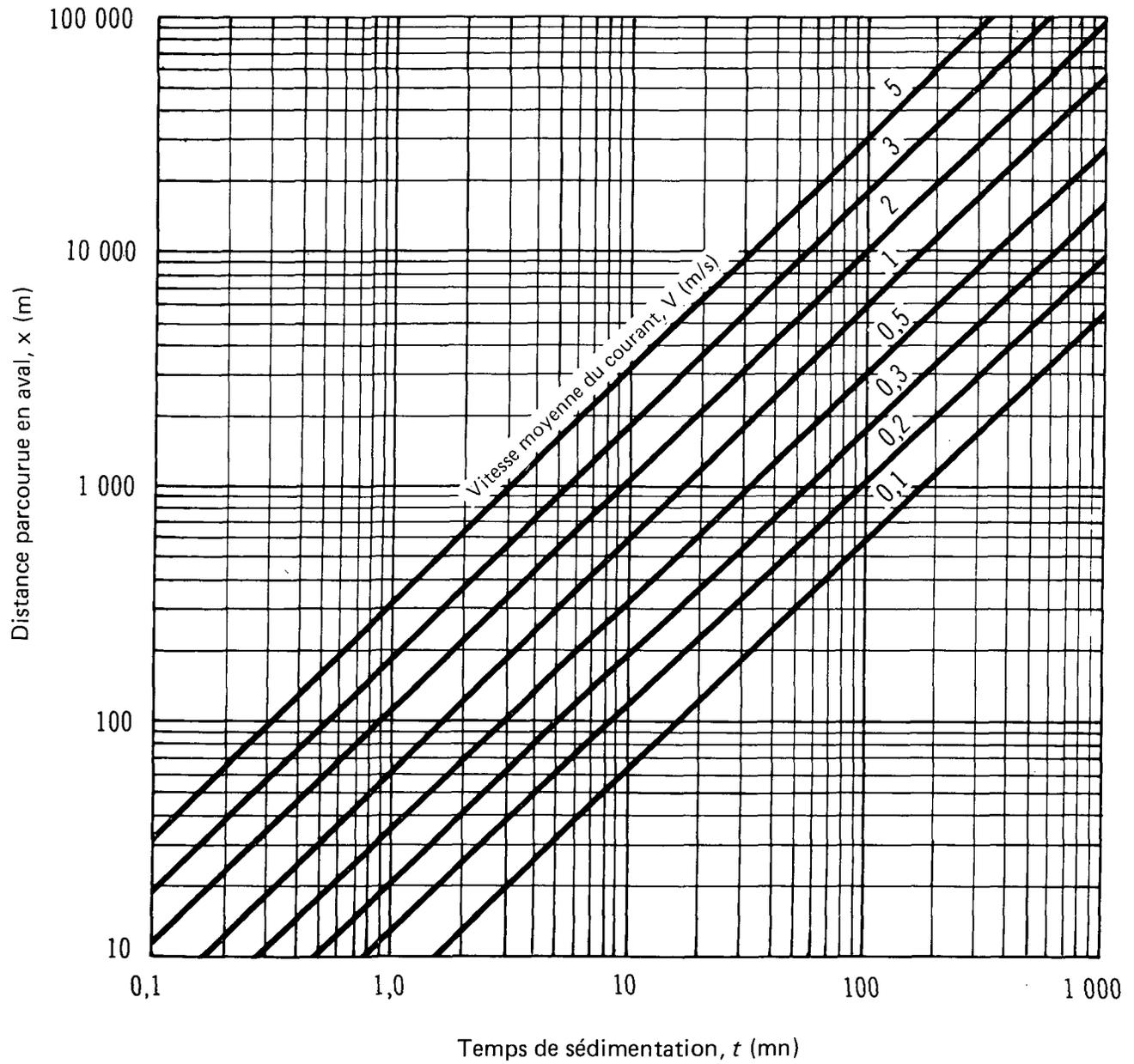
OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

TEMPS DE SÉDIMENTATION EN FONCTION  
DE LA VITESSE LIMITE DE CHUTE



OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

DISTANCE PARCOURUE EN AVAL EN FONCTION  
DU TEMPS DE SÉDIMENTATION



Les interactions telles que les échanges ioniques dans le sol n'ont pas été considérées. Il s'agit donc d'une situation qui correspond au « pire cas ».

Lorsque le polluant atteint la nappe phréatique, il continue sa migration dans la direction de l'écoulement de l'eau de la nappe. Il forme une poche de pollution au sein de laquelle les phénomènes de diffusion et de dispersion contribuent à une certaine baisse de la teneur en polluant. (Voir la figure 5.)

**5.5.2 Migration de l'hydroxyde de calcium dans la zone non saturée.** — Les équations et les postulats utilisés pour déterminer la migration du polluant dans la zone non saturée, jusqu'à la nappe phréatique, sont présentés dans le Manuel d'introduction Enviroguide. Les vitesses de migration sont établies à partir de la loi de Darcy, en posant comme hypothèse la formation d'une colonne saturée en solution polluée, par suite d'un écoulement en bloc.

**5.5.3 Coefficient de perméabilité de l'hydroxyde de calcium en sol saturé.** — Le coefficient de perméabilité, qui correspond au coefficient  $k$  de la loi de Darcy, est un paramètre mesurant la perméabilité d'un milieu continu, en m/s. Il est donné par la formule suivante :

$$k = \frac{(\rho g)k}{\mu}$$

où:  $k$  = perméabilité intrinsèque du sol ( $m^2$ )

$\rho$  = masse volumique du fluide ( $kg/m^3$ )

$\mu$  = viscosité absolue du fluide ( $Pa \cdot s$ )

$g$  = accélération de la pesanteur =  $9,81 m/s^2$

Les deux liquides présents sont l'hydroxyde de calcium (0,1 p. 100 en poids) et l'eau. Les données relatives à l'eau, dans le tableau ci-dessous, représentent le point extrême de dilution de l'hydroxyde de calcium.

Propriétés	Hydroxyde de calcium, 0,1 %		Eau
	20 °C	4 °C	20 °C
Masse volumique ( $\rho$ ), $kg/m^3$	998	1000	998
Viscosité absolue ( $\mu$ ), $Pa \cdot s$	$1,01 \times 10^{-3}$	$1,57 \times 10^{-3}$	$1,0 \times 10^{-3}$
Coefficient de perméabilité* ( $k$ ), m/s	$(0,98 \times 10^7)k$	$(0,65 \times 10^7)k$	$(0,98 \times 10^7)k$

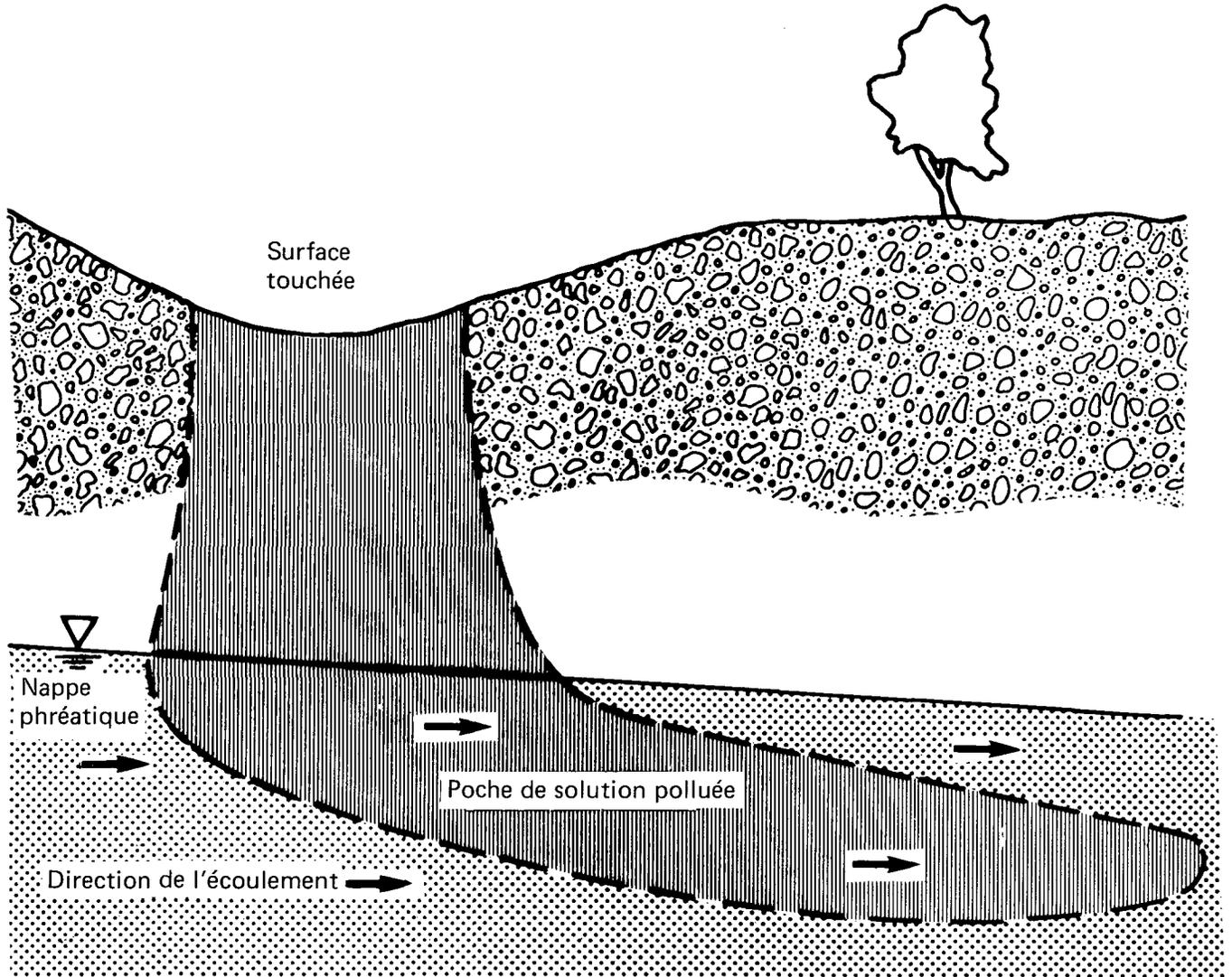
\* À noter que le coefficient de perméabilité du sol est le même dans le cas de l'hydroxyde de calcium et de l'eau.

**5.5.4 Types de sol.** — Le Manuel d'introduction Enviroguide décrit les trois types de sol retenus pour les besoins de la présente section. Le tableau ci-dessous indique les propriétés qui nous intéressent.

Propriétés	Types de sol		
	Sable grossier	Sable limoneux	Till argileux
Porosité ( $m^3/m^3$ )	0,35	0,45	0,55
Perméabilité intrinsèque ( $m^2$ )	$10^{-9}$	$10^{-12}$	$10^{-15}$
Capacité au champ ( $m^3/m^3$ )	0,075	0,3	0,45

OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

MIGRATION DANS LE SOUS-SOL



Sol : sable grossier non saturé

Porosité = 0,35, Perméabilité intrinsèque =  $10^{-9} \text{m}^2$ , Capacité au champ = 0,075

**5.5.5 Nomogrammes de migration.** — Un nomogramme de migration de l'hydroxyde de calcium dans la zone non saturée (au-dessus de la surface de saturation) a été préparé pour chacun des trois types de sol choisis. La profondeur atteinte par le polluant est donnée en fonction du temps de migration. Vu les méthodes utilisées et les hypothèses posées, la profondeur atteinte par le polluant doit être considérée comme maximale pour le temps donné. La figure 6 indique la marche à suivre dans l'utilisation des nomogrammes (fig. 7, 8 et 9). La droite représentant la profondeur atteinte par l'eau correspond à la profondeur maximale d'infiltration de l'eau à une température de 20 °C, pour un temps donné. Elle correspond donc à la profondeur maximale de migration du polluant dilué à l'extrême au contact de l'eau.

**5.5.6 Exemple de calcul.** — Vingt tonnes d'hydroxyde de calcium ont été déversées sur un sol constitué de sable grossier. Le rayon de la surface polluée est de 8,6 m. La température s'élève à 20 °C et il commence à pleuvoir pendant le nettoyage. Calculer la profondeur atteinte par le polluant, 20 minutes après le déversement.

Étape 1 Déterminer la valeur des paramètres.

Masse déversée = 20 000 kg

Température = 20 °C

Rayon de la surface polluée = 8,6 m

Type de sol = sable grossier

Profondeur de la surface de saturation = 13 m

Temps écoulé depuis le début du déversement = 20 mn

Étape 2 Calculer la surface de sol pollué.

Surface =  $\pi r^2 = 232 \text{ m}^2$

Étape 3 Évaluer la profondeur atteinte par le polluant après 20 mn.

Dans le cas du sable grossier, après 20 mn, la profondeur est de 11,9 m pour une solution à 0,1 p. 100 de  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ . (Voir figure 7.)

La surface de saturation n'a pas été atteinte.

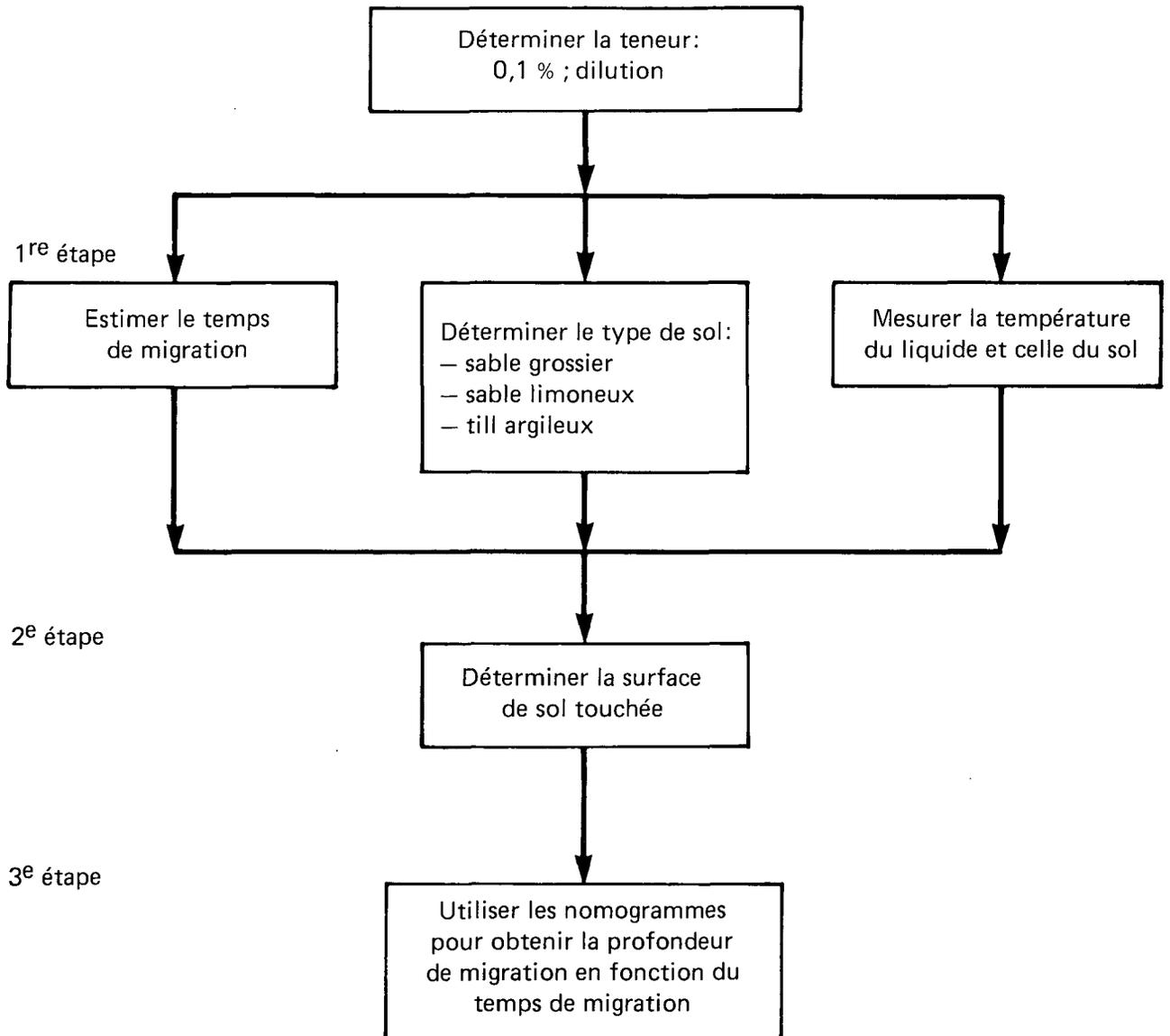
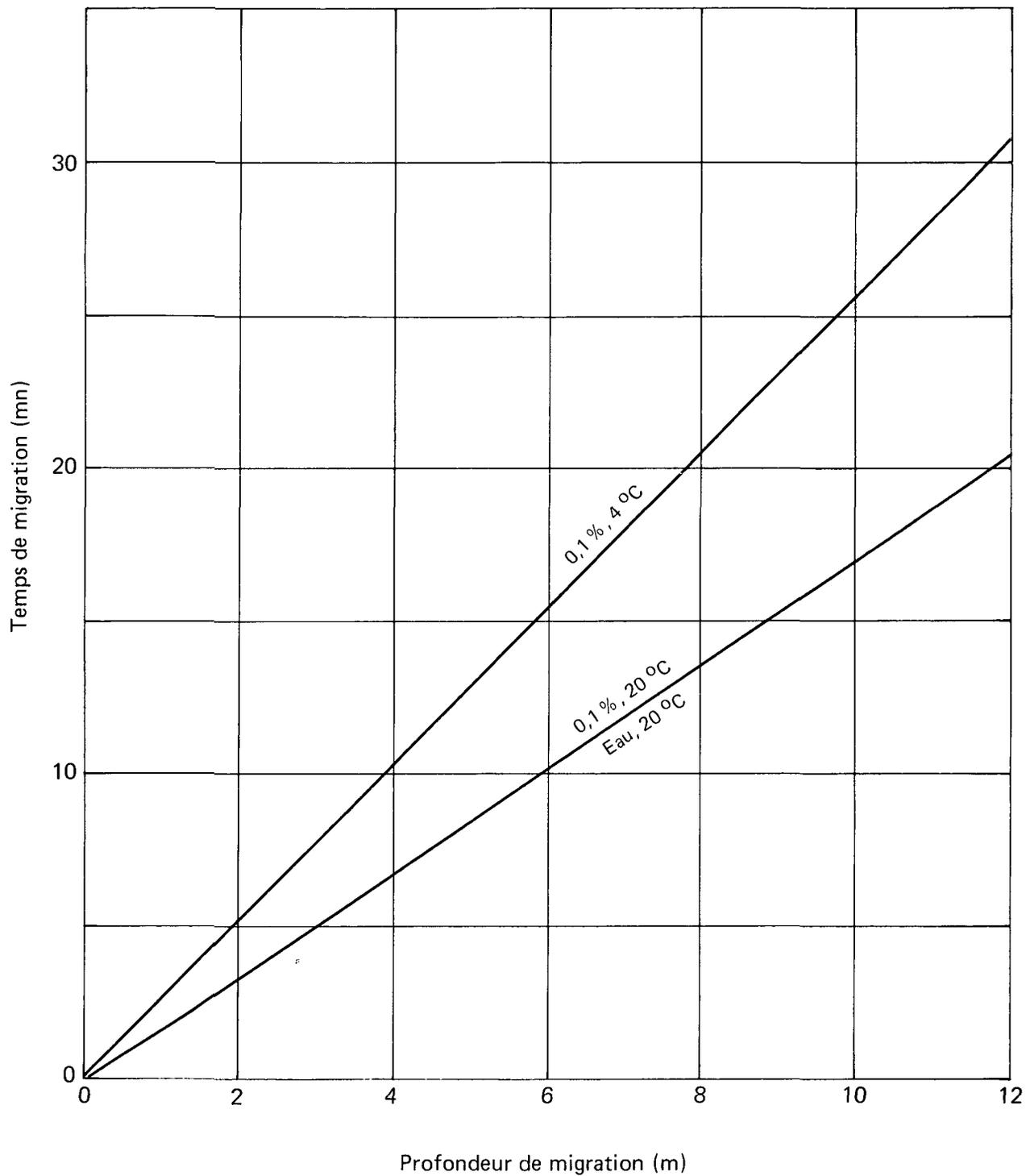


Figure 7

OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

MIGRATION DANS DU SABLE GROSSIER



OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

MIGRATION DANS DU SABLE LIMONEUX

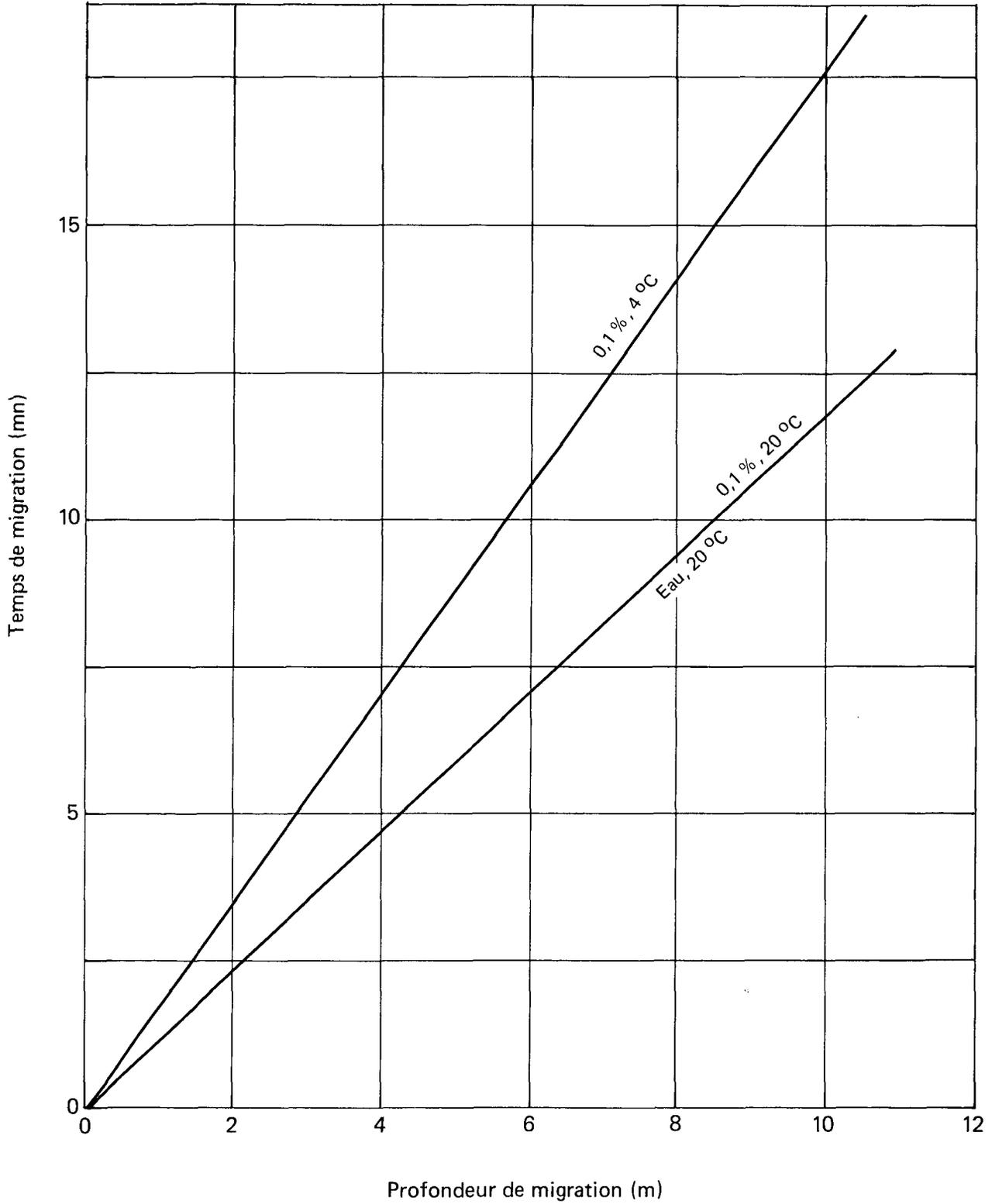
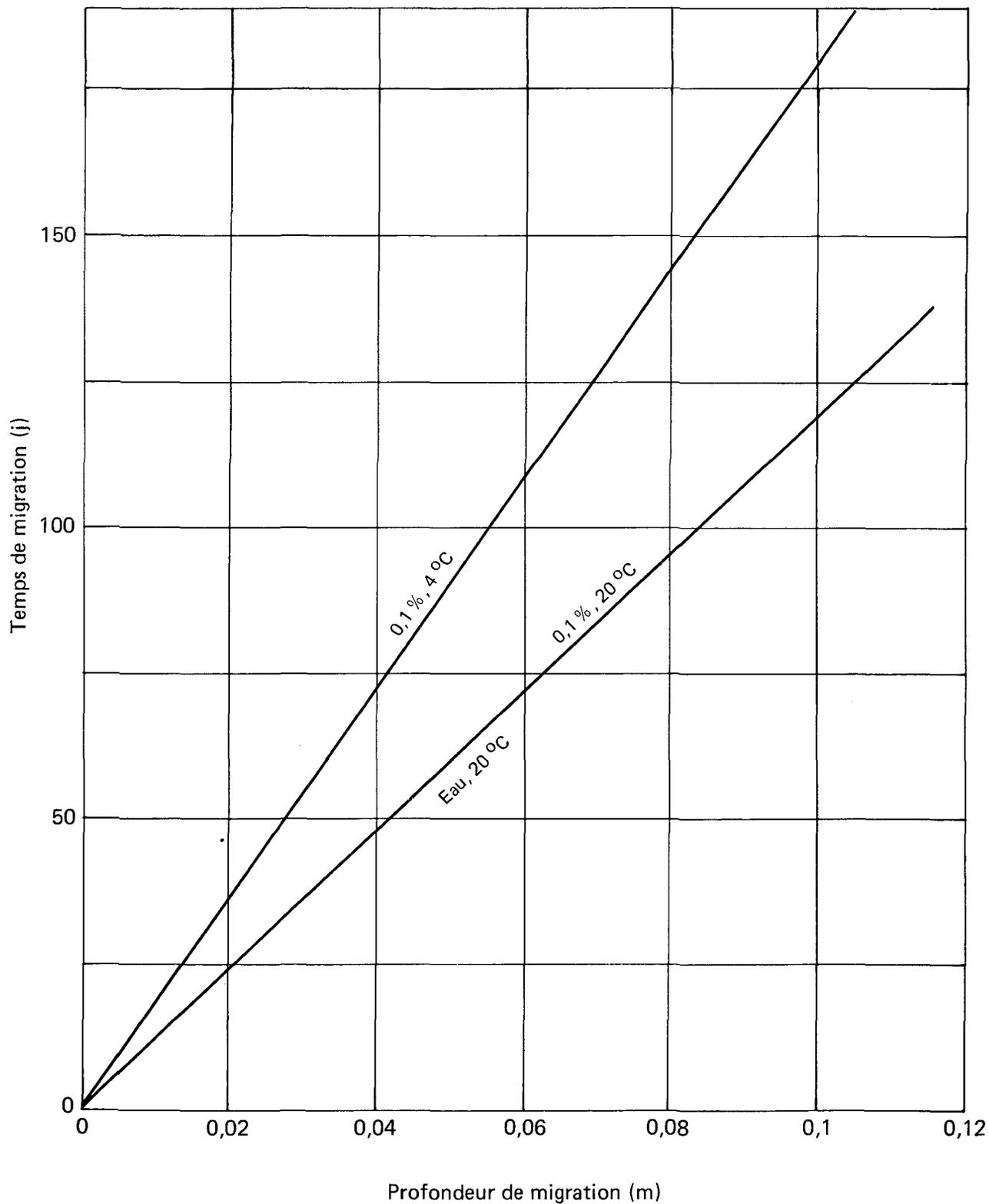


Figure 9

OXYDE ET HYDROXYDE  
DE CALCIUM

MIGRATION DANS DU TILL ARGILEUX



## 6 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

### 6.1 Limites maximales admissibles

Il est à noter que les limites maximales admissibles constituent dans certains cas des éléments de règlement, alors que dans d'autres cas elles correspondent seulement à des recommandations.

**6.1.1 Qualité de l'eau.** – Les données de la qualité de l'eau ne sont pas disponibles. Selon les normes, le pH de l'eau potable doit se situer entre 6,5 et 8,5 (Water Management Goals, 1978). On a recommandé des teneurs limites maximales admissibles de 1000 et 500 mg/l pour l'eau donnée au bétail, cette dernière valeur correspondant à l'effet de toxicité chronique (Todd, 1970).

#### 6.1.2 Qualité de l'air

**6.1.2.1 Au Canada.** – L'Ontario impose une teneur limite de  $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$  pour l'oxyde de calcium et une teneur limite de  $27 \mu\text{g}/\text{m}^3$  pour l'hydroxyde de calcium (Ontario E.P.Act, 1971).

### 6.2 Toxicité pour les espèces aquatiques

**6.2.1 Évaluation de la toxicité aux États-Unis.** – La tolérance moyenne pour 96 heures (TLm 96) à l'oxyde de calcium et à l'hydroxyde de calcium correspond à des teneurs variant entre 100 et 1000 mg/l et entre 10 et 1000 mg/l respectivement (RTECS, 1979).

**6.2.2 Toxicités mesurées.** – L'oxyde de calcium réagit au contact de l'eau pour former de l'hydroxyde de calcium. Par conséquent, les données suivantes s'appliquent à l'hydroxyde de calcium et à ses ions. Il est généralement admis que les effets toxiques sont dus à des variations du pH.

#### 6.2.2.1 Toxicité en eau douce

Teneur (mg/l)	Durée (h)	Espèce	Résultat	Caractéristiques de l'eau	Références
A. – Pour les poissons					
92	0,7	Truite	Toxique		WQC, 1963
198	0,2	Truite	Toxique		WQC, 1963
500	0,3	Poisson doré	Toxique	pH non ajusté	WQC, 1963
100	de 3 à 7 jours	Achigan	Toxique	pH non ajusté	WQC, 1963
200	de 30 à 80 mn	Poisson doré, achigan	Toxique	pH non ajusté	WQC, 1963
< 100		Poisson doré	Toxique	pH de 11,1	WQC, 1963
50	7 jours ou plus	Poisson doré, achigan, crapet soleil	Ont survécu		WQC, 1963

240	24	Gambusie	TLm	Trouble, de 21 à 23 °C	Wallen, 1957
220	48	Gambusie	TLm	Trouble, de 21 à 23 °C	Wallen, 1957
160	96	Gambusie	TLm	Trouble, de 21 à 23 °C	Wallen, 1957
B. – Pour les invertébrés					
300	24	Escargots vecteurs	Tués	28 °C	WQCDB-3, 1971

---

### 6.3 Études sur les effets toxiques

La toxicité pour les espèces aquatiques dépend de l'alcalinité. L'addition de chaux dans un lac d'eau douce entraîne une augmentation de l'activité biologique présumément attribuable au fait que le produit agit alors comme un réservoir pour le dioxyde de carbone (WQC, 1963).

### 6.4 Dégradation

L'oxyde et l'hydroxyde de calcium ne se dégradent pas par oxydation; ils sont neutralisés par des constituants acides de l'atmosphère comprenant le dioxyde de carbone, le dioxyde de soufre et les oxydes d'azote.

### 6.5 Devenir et effets à long terme

L'oxyde et l'hydroxyde de calcium ne font courir aucun risque de bio-accumulation ou de bioconcentration dans les éléments de la chaîne alimentaire.

## 7 PROTECTION DE LA SANTÉ

La documentation spécialisée donne très peu d'informations sur les effets nocifs observés chez des hommes et des animaux de laboratoire exposés à l'oxyde de calcium et à l'hydroxyde de calcium. Les quelques travaux publiés concernent surtout l'action irritante du produit solide ou en poudre. Aucune des publications consultées ne traite des effets de l'oxyde de calcium et de l'hydroxyde de calcium sur la reproduction ou de leur pouvoir mutagène ou cancérigène et peu d'informations ont été trouvées sur les effets liés à une exposition de longue durée.

L'oxyde et l'hydroxyde de calcium sont au nombre des produits listés dans l'inventaire de l'Environmental Protection Agency des États-Unis (EPA), dressé conformément à la Loi sur le contrôle des substances toxiques.

Les données toxicologiques sont extraites de sources dignes de confiance. Il est à noter que certaines données valent pour des expositions de longue durée à de faibles teneurs, de sorte qu'elles ne s'appliquent pas nécessairement dans les cas de déversements.

### 7.1 Normes d'exposition recommandées

Les normes d'exposition recommandées pour l'oxyde et l'hydroxyde de calcium tiennent compte de leur action irritante. Les directives des provinces au Canada, sont généralement semblables à celles qui sont élaborées par l'ACGIH des États-Unis, sauf indication contraire.

Directives (temps)	Origine	Teneur recommandée	Référence
Teneur pondérée en fonction du temps (TPT)			
Hydroxyde de calcium TLV® (8 h) Exposition (TPT)	ACGIH	5 mg/m <sup>3</sup>	TLV, 1981
	Pays-bas	0,2 mg/m <sup>3</sup>	ILO, 1980
	Ontario	2,5 mg/m <sup>3</sup> (proposé)	OML, 1981
Oxyde de calcium TLV® (8 h) PEL (8 h) Exposition (TPT)	ACGIH	2 mg/m <sup>3</sup>	TLV, 1981
	OSHA	5 mg/m <sup>3</sup>	NIOSH; OSHA, 1981
	Suède	2 mg/m <sup>3</sup>	Doc. TLV, 1981
	Ontario	1,5 mg/m <sup>3</sup> (proposé)	OML, 1981
Limite d'exposition de courte durée (STEL)			
Hydroxyde de calcium	Aucune donnée		
Limite d'inhalation de courte durée (STIL)			
Oxyde de calcium (30 mn)		10 mg/m <sup>3</sup> (suggéré)	CHRIS, 1978

## Autres effets toxiques chez l'homme

Hydroxyde de calcium	Aucune donnée		
Oxyde de calcium			
IDLH	NIOSH	250 mg/m <sup>3</sup>	NIOSH; OSHA, 1981

## 7.2 Données sur les propriétés irritantes

## 7.2.1 Contact avec la peau

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
<b>● CHEZ L'HOMME</b>		
Hydroxyde de calcium	À l'état solide, brûle la peau	CHRIS, 1978
Oxyde de calcium	À l'état solide, brûle la peau	CHRIS, 1978
Poussières	Brûlures, érythème	Calnan, 1981
teneur non indiquée (6 h)		
Poussières		
teneur non indiquée (24 h)	Entraînent la formation d'une croûte sèche nécrotique brun-noir.	Calnan, 1981
Teneur non indiquée	Peuvent provoquer des brûlures ou une dermatite accompagnée de desquamation et d'une éruption vésiculaire.	USDHEW, 1977

## 7.2.2 Contact avec les yeux

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
<b>● CHEZ L'HOMME</b>		
Hydroxyde de calcium	À l'état solide, brûle les yeux	CHRIS, 1978
Oxyde de calcium	À l'état solide, brûle les yeux	CHRIS, 1978
<b>● CHEZ LES BOVIDÉS</b>		
Hydroxyde de calcium	Blanchissement immédiat du stroma cornéen, plus évident chez les bovidés que chez l'homme	TDB, 1981
<b>● CHEZ LE LAPIN</b>		
Hydroxyde de calcium		
Teneur non indiquée (1 mn)	Baisse graduelle des mucopolysaccharides dans la cornée, minimum atteint en 24 heures. Compte toujours anormal après 3 mois.	TDB, 1981
Teneur non indiquée	Blanchissement du stroma cornéen plus évident chez le lapin que chez l'homme.	TDB, 1981

### 7.3 Seuils de perception des caractères organoleptiques

#### 7.3.1 Odeur

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
Hydroxyde de calcium	Inodore	CHRIS, 1978
Oxyde de calcium	Inodore	CHRIS, 1978

#### 7.3.2 Goût

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
Hydroxyde de calcium	Légèrement amer, goût alcalin (en solutions aqueuses concentrées)	Merck, 1976
Oxyde de calcium	Aucune donnée	

### 7.4 Études à long terme

#### 7.4.1 Inhalation

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
---------------------------------	--------	-----------

##### A. Exposition de courte durée

##### ● CHEZ L'HOMME

Hydroxyde de calcium

Teneur non indiquée

Modérément caustique, irritant  
pour les voies respiratoires

Doc. TLV, 1981

Oxyde de calcium

25 mg/m<sup>3</sup>

9 à 10 mg/m<sup>3</sup>

(mélange de poussières  
contenant du CaO)

Forte irritation nasale

Patty, 1981

Aucun signe d'irritation

Patty, 1981

##### B. Durée de l'exposition non indiquée

##### ● CHEZ L'HOMME

Oxyde de calcium

Teneur non indiquée

Inflammation des voies respiratoires,  
ulcérations et perforation de la  
cloison des fosses nasales;  
pneumonie

Doc. TLV, 1981

## 7.4.2 Ingestion

Exposition (teneur et durée)	Effets	Référence
A. Exposition de courte durée		
● CHEZ L'HOMME		
Hydroxyde de calcium	Aucune donnée	
Oxyde de calcium	Aucune donnée	
● CHEZ LE RAT		
Hydroxyde de calcium		
7340 mg/kg	DL 50	RTECS, 1979
11,4 à 4,83 g/kg	DL 50 (par simple intubation orale)	Patty, 1981
Oxyde de calcium	Aucune donnée	
B. Exposition de longue durée		
● CHEZ LE RAT		
Hydroxyde de calcium		
50 et 350 mg/ml	À 2 mois, les rats mâles qui avaient absorbé le produit dilué dans de l'eau du robinet étaient agités, agressifs et mangeaient moins. À 3 mois, ils étaient amaigris et des le taux érythrocytes, des phagocytes et de l'hémoglobine avait diminué. A l'autopsie on a observé des signes d'inflammation du petit intestin et une dystrophie de l'estomac, des reins et du foie.	
Oxyde de calcium	Aucune donnée	

## 7.5 Symptômes d'intoxication

Aucune référence n'est donnée pour les symptômes de nature courante mentionnés dans la plupart des documents consultés. Seuls les symptômes ou troubles de nature inhabituelle ou particulière sont référencés.

### 7.5.1 Inhalation

Hydroxyde de calcium

1. Irritation du nez et de la gorge
2. Toux, éternuements
3. Larmoiments
4. Inflammation des voies respiratoires
5. Bronchite chimique (USDHEW, 1977)
6. Perforation de la cloison des fosses nasales (USDHEW, 1977)

## Oxyde de calcium

1. Irritation du nez et de la gorge
2. Éternuements
3. Larmolements
4. Brûlure des muqueuses
5. Ulcération des muqueuses buccales (USDHEW, 1977)
6. Ulcération et perforation de la cloison des fosses nasales (Doc. TLV, 1981)
7. Bronchite (NIOSH; OSHA, 1981)
8. Pneumonie (Doc. TLV, 1981)
9. Risque d'oedème pulmonaire aigu (Lefèvre, 1980)

**7.5.2 Ingestion**

## Hydroxyde de calcium

1. Sensation immédiate d'intense brûlure dans la bouche, la gorge et l'estomac
2. Blanchissement immédiat des muqueuses buccales (joues et cavité buccale)
3. Déglutition très douloureuse
4. Oedème de la glotte (Lefèvre, 1980)
5. Forte salivation accentuant la douleur
6. Vomissements; les vomissures sont brunes et contiennent des lambeaux de la muqueuse de l'estomac (hémorragie digestive) (Lefèvre, 1980)
7. Crampes stomacales
8. Respiration rapide
9. État de choc
10. Diarrhée, les selles contiennent parfois du sang
11. Risques de perforation de l'estomac
12. Perte de connaissance

## Oxyde de calcium

1. Sensation de brûlure dans la bouche, l'oesophage et l'estomac
2. Irritation de la bouche
3. Douleur à la déglutition (Lefèvre, 1980)
4. Crampes stomacales

**7.5.3 Contact avec la peau**

## Hydroxyde de calcium

1. Irritation cutanée
2. Dermite avec desquamation et éruption vésiculaire (USDHEW, 1977)

## Oxyde de calcium

1. Irritation cutanée
2. Dermite avec desquamation et éruption vésiculaire (USDHEW, 1977)
3. Ulcérations douloureuses
4. Destruction en profondeur des tissus (Lefèvre, 1980)
5. Etat de choc

#### 7.5.4 Contact avec les yeux

##### Hydroxyde de calcium

1. Irritation mécanique, ensuite chimique (Lefèvre, 1980)
2. Clignement spasmodique des yeux (USDHEW, 1977)
3. Brûlures
4. Perforation de l'oeil (USDHEW, 1977)

##### Oxyde de calcium

1. Irritation
2. Clignement spasmodique (USDHEW, 1977)
3. Brûlures et destruction des muqueuses (Lefèvre, 1980)
4. Ulcération de l'oeil (Lefèvre, 1980)
5. Perforation de l'oeil (USDHEW, 1977)
6. Perte de l'oeil

## 8 COMPATIBILITÉ CHIMIQUE

### 8.1 Compatibilité entre l'oxyde de calcium et divers produits chimiques

Produit chimique ou groupe de produits chimiques	Production de chaleur	Incendie	Explosion	Formation de gaz inflammables	Polymérisation brutale	Décomposition	Formation de vapeurs toxiques	Augmentation de substances dans les récipients fermés	Solubilisation	Réaction violente	Réaction non dangereuse	Caractéristiques	Sources
<b>En général</b>													
Eau	•	•										Peut enflammer des combustibles	Bretherick, 1979
<b>Produits chimiques</b>													
Trifluorure de bore								•				Se fusionne	NFPA, 1978
Trifluorure de chlore								•					NFPA, 1978
Éthanol	•	•										Peut enflammer des combustibles	Bretherick, 1979
Fluor	•												NFPA, 1978
Acide fluorhydrique								•					NFPA, 1978
Pentoxyde de phosphore								•				Réagit violemment à la chaleur	Bretherick, 1979

8.2 Compatibilité entre l'hydroxyde de calcium et divers produits chimiques

Produit chimique ou groupe de produits chimiques	Production de chaleur	Incendie	Explosion	Formation de gaz inflammables	Polymérisation brutale	Décomposition	Formation de vapeurs plus toxiques	Augmentation de la pression dans les récipients fermés	Solubilisation	Réaction violente	Réaction non dangereuse	Caractéristiques	Sources
<b>Produits chimiques</b> Anhydride maléique Nitroéthane		•		•								Forme des sels explosifs à sec	NFPA, 1978 NFPA, 1978
Nitrométhane		•										Forme des sels explosifs à sec	NFPA, 1978
Nitropropane		•										Forme des sels explosifs à sec	NFPA, 1978
Phosphore			•										NFPA, 1978
<b>Groupes de produits chimiques</b> Nitroparaffines		•										Forme des sels explosifs à sec	NFPA, 1978

## 9 MESURES D'INTERVENTION ET DE SÉCURITÉ

### 9.1 Mesures recommandées

Les brefs exposés qui figurent dans la présente section sont repris des ouvrages sur lesquels a porté notre enquête bibliographique. Leur formulation originale a même été respectée afin d'éviter toute déformation de sens. Ce faisant, il devenait impossible d'empêcher que n'apparaissent d'éventuels désaccords entre les sources. D'autre part, le lecteur notera que la mention d'une mesure ne constitue d'aucune façon une recommandation de la part d'Environnement Canada.

**9.1.1 Risques d'incendie.** – L'oxyde et l'hydroxyde de calcium sont des composés ininflammables. À l'humidité, l'oxyde de calcium se dilate en produisant de la chaleur si bien qu'il peut faire éclater des récipients. Le fluor se fixe à l'oxyde de calcium en produisant une grande quantité de chaleur et de la lumière (GE, 1978).

L'hydroxyde de calcium est une base forte incompatible avec les acides. En présence d'eau, il forme avec les nitroparaffines des sels qui deviennent explosifs lorsqu'ils sont secs. Il peut provoquer la décomposition explosive de l'anhydride maléique. Si l'on fait bouillir du phosphore élémentaire dans une solution d'hydroxyde de calcium, il s'en libérera des phosphines spontanément inflammables (GE, 1978).

**9.1.2 Moyens d'extinction.** – Refroidir les récipients touchés par le feu en les pulvérisant d'eau pour prévenir la rupture des parois (ERG, 1980).

Petit feu: poudre sèche, CO<sub>2</sub>, mousse, eau pulvérisée.

Grand feu: eau pulvérisée (jet diffusé, jet en brouillard) ou mousse.

Éloigner les récipients de la zone d'incendie si cela peut être fait sans danger (ERG, 1980).

### 9.1.3 Mesures d'intervention en cas de déversements accidentels

**9.1.3.1 Information générale.** – Arrêter ou ralentir l'écoulement du produit si cela ne présente aucun risque. Éviter tout contact avec la peau et éviter d'inhaler (GE, 1978).

**9.1.3.2 Déversement sur le sol.** – Si le produit déversé est sec, on peut le ramasser à la pelle et le déposer dans des récipients munis d'un couvercle avant de le récupérer ou le mettre au rebut (éviter de toucher le produit ou de le disséminer dans l'air) (GE, 1978).

Si le produit est liquide, dans la mesure du possible arrêter l'écoulement au moyen de barrages mécaniques ou chimiques et neutraliser avec du vinaigre ou de l'acide dilué (EPA, 670/2-75-042). Il est recommandé d'utiliser sur les lieux du déversement du sel de sodium ou du dioxyde de carbone (en solution diluée pour de meilleurs résultats) afin de neutraliser le produit (OHM-TADS, 1981).

**9.1.3.3 Déversement dans l'eau.** – Dans la mesure du possible, confiner la nappe et neutraliser le produit avec de l'acide dilué (EPA, 670/2-75-042). Les acides forts sont efficaces et leur utilisation pourrait être envisagée si le personnel d'intervention connaît bien les risques. On recommande de neutraliser le produit sur les lieux du déversement avec du sel de sodium ou du dioxyde de carbone (OHM-TADS, 1981). On peut également utiliser du charbon actif pour enlever une partie du polluant (CG-D-38-76). Si le produit déversé n'est pas en solution on peut couvrir le polluant qui a coulé au fond, d'un matériau inerte genre sulfate pour arrêter la solubilisation (CG-D-56-78).

#### 9.1.4 Nettoyage et traitement

**9.1.4.1 Information générale.** — Procéder au traitement de l'eau polluée comme suit enlever les matières solides en les séparant par gravité et amener à 7 le pH de l'eau décantée avec de l'acide chlorhydrique. Traiter ensuite l'eau au carbonate de sodium pour élever le pH à 9, puis filtrer sur milieu double. Neutraliser l'eau avec de l'acide sulfurique (pH: 7) avant rejet. Les eaux de rinçage provenant de l'unité de filtration doivent être retournées au séparateur par gravité. (EPA, 600/2-77-227)

**9.1.5 Élimination du polluant.** — Ne *jamais* rejeter de l'oxyde ou de l'hydroxyde de calcium dans les égouts ou dans des eaux de surface. Éliminer dans une décharge la boue résultant de la neutralisation effectuée sur les lieux du déversement ou dans une installation de traitement (OHM-TADS, 1981; GE, 1978).

**9.1.6 Mesures de protection.** — Avant d'entrer dans une zone où ni la matière déversée ni ses propriétés ne sont connues, il est essentiel de se munir d'un appareil respiratoire autonome et de revêtir une combinaison entièrement étanche aux agents chimiques.

Si la matière déversée est de l'oxyde ou de l'hydroxyde de calcium, il faut: a) fournir au personnel d'intervention des vêtements imperméables, des gants, et des visières d'au moins 20 cm de longueur ainsi que tout autre vêtement protecteur requis dans les endroits où il y a risque de contact de l'oxyde de calcium avec la peau (NIOSH; OSHA, 1981); b) porter des lunettes de protection étanches et résistantes à la poussière dans les endroits où celle-ci risque d'atteindre les yeux (NIOSH; OSHA, 1981); c) porter des vêtements en butyle considéré comme un excellent matériau (résistant) pour la fabrication de vêtements protecteurs contre l'oxyde de calcium (EE - 20); d) enlever immédiatement et laver les vêtements non imperméables souillés par l'oxyde de calcium avant de les réutiliser (NIOSH; OSHA, 1981); e) prévoir des postes de lavage des yeux et des douches de sécurité d'accès facile dans les lieux où des déversements peuvent se produire (GE, 1978).

Le lecteur trouvera dans le tableau qui suit une liste des éléments minimaux de protection des voies respiratoires que requiert une intervention sur les lieux d'un déversement d'oxyde et d'hydroxyde de calcium (NIOSH; OSHA, 1981).

---

#### Protection respiratoire minimale pour une teneur supérieure à 5 mg/m<sup>3</sup>

---

Situation	Équipement*
Teneur en particules de $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ $\leq 50 \text{ mg/m}^3$	Respirateur contre les poussières et buées** Respirateur contre les poussières et buées, sauf les respirateurs jetables ou à masque ne protégeant que le quart du visage.** Appareil respiratoire alimenté en air.** Appareil respiratoire autonome.**
$\leq 250 \text{ mg/m}^3$	Respirateur à masque couvre-visage muni d'un filtre à particules à haut rendement. Respirateur à adduction d'air avec masque couvre-visage, casque ou cagoule. Tout appareil respiratoire autonome et masque couvre-visage.

≥ 250 mg/m<sup>3</sup> ou  
teneurs inconnues

Appareil respiratoire autonome à masque couvre-visage alimenté en air sous pression sur demande ou par un autre mode de pression positive.

Respirateur combiné à masque couvre-visage comprenant un respirateur de type C alimenté en air sous pression sur demande ou par un autre mode de pression positive ou en écoulement continu et un appareil respiratoire auxiliaire autonome alimenté en air sous pression sur demande ou par un autre mode de pression positive.

Lutte contre un incendie

Appareil respiratoire autonome avec masque couvre-visage alimenté en air sous pression sur demande ou tout autre mode de surpression

Évacuation des lieux

Respirateur à masque couvre-visage muni d'un filtre anti-particules à haut rendement.

Tout appareil respiratoire autonome permettant de fuir un endroit dangereux.

---

\* N'utiliser que le matériel approuvé par le NIOSH ou le OSHA.

\*\* En cas d'irritation des yeux, utiliser un appareil respiratoire à masque couvre-visage.

**9.1.7 Précautions spéciales.** – L'oxyde de calcium doit être entreposé dans des récipients hermétiques à l'abri de l'humidité, des acides et des produits organiques. Il faut protéger les récipients contre les dommages physiques, se rappeler que la chaux libère de la chaleur en réagissant avec l'eau et s'assurer que cette chaleur se libère sans danger lorsque l'on fait ce mélange délibérément. Si le produit est exposé à l'air, il réagira avec l'eau et le dioxyde de carbone atmosphérique. Prendre toutes les précautions nécessaires lors du mélange de la chaux et de l'eau et de la manutention du lait de chaux (GE, 1978).

## 10 CAS DE DÉVERSEMENTS ACCIDENTELS

Bien que des cas de déversements de ce produit aient été signalés, nous n'avons trouvé, dans la documentation consultée, aucune mention quant aux méthodes utilisées pour le nettoyage ou les résultats obtenus.

## 11 IDENTIFICATION ET DOSAGE DES POLLUANTS

Les méthodes d'analyse pour l'identification et le dosage des polluants chimiques d'intérêt prioritaire sont expliquées dans les lignes qui suivent.

Les méthodes décrites et les références signalées ont été choisies en fonction d'analyse d'échantillons d'air, d'eau et de sol devant être faites dans un laboratoire de chimie doté d'un équipement standard, éloigné du lieu d'où proviennent les prélèvements. Les auteurs ont consulté les sources habituelles exposant les méthodes normalisées ou recommandées, et décrit sommairement celles qui s'appliquent à chaque produit chimique. Parmi ces sources, on compte les publications du National Institute for Occupational Safety and Health des États-Unis (NIOSH), de l'Environmental Protection Agency des États-Unis (EPA), de l'American Water Works Association, de l'American Society for Testing and Materials (ASTM) et de l'American National Standards Institute (ANSI).

Lorsque les méthodes normalisées ou recommandées ont été jugées fiables et suffisamment spécifiques pour l'analyse des échantillons provenant des matières déversées et du milieu touché et lorsqu'elles ne nécessitaient pas un équipement de laboratoire hautement spécialisé, nous n'avons pas cherché plus loin. Enfin, lorsque nous avons découvert des tests simples et fiables, couramment utilisés dans l'industrie, nous les avons signalés. Les méthodes présentées ci-dessous pour le dosage et l'identification de l'oxyde de calcium valent aussi pour l'hydroxyde de calcium.

### 11.1 Dosage de l'oxyde de calcium présent dans l'air (analyse quantitative)

**11.1.1 Spectrophotométrie d'absorption atomique (NIOSH, 1977).** — On peut doser l'oxyde de calcium par spectrophotométrie d'absorption atomique lorsqu'il est présent dans l'air à des teneurs comprises entre 2,6 et 10,16 mg/m<sup>3</sup> (1,13 à 4,43 ppm). Cette technique n'étant pas spécifique à l'oxyde de calcium, elle peut s'appliquer à tous les composés de calcium solubles dans les acides.

Un volume connu d'air est aspiré dans un porte-filtres à trois éléments pour membranes filtrantes en ester cellulosique, d'un diamètre de 37 mm, avec pores de 0,8 µm. On recommande de prélever un échantillon de 85 litres d'air à raison de 1,5 litre par minute.

L'échantillon est versé dans un becher, puis traité avec 5 ml d'acide nitrique concentré. On le recouvre d'un couvercle de verre et on le chauffe sur une plaque chauffante (140 °C) jusqu'à ce que l'acide se soit presque tout évaporé. *Cette opération doit se faire sous hotte.* On ajoute ensuite 2 ml d'acide nitrique concentré et 1 ml d'acide perchlorique à 60 p. 100 et le becher sera à nouveau recouvert de verre. L'échantillon est chauffé jusqu'à ce que des vapeurs denses d'acide perchlorique apparaissent. Les parois du becher sont rincées avec de l'eau distillée et on laisse la solution s'évaporer pour obtenir un résidu sec. Une fois que l'échantillon est refroidi, on dissout le résidu dans 5 ml d'acide chlorhydrique dilué (5,0 p. 100, v/v) contenant 1 p. 100 de lanthane. Le mélange est intégralement transféré dans un ballon jaugé de 100 ml dans lequel on ajoute deux fois 5 ml de solution de rinçage du becher. Porter le volume à 100 ml avec de l'acide chlorhydrique dilué contenant 1 p. 100 de lanthane.

L'échantillon est ensuite pulvérisé dans une flamme air-acétylène oxydante. À l'aide d'un spectrophotomètre d'absorption atomique approprié, lire l'absorption à la longueur d'onde de 422,7 nm. La teneur en oxyde de calcium est obtenue à partir d'une courbe d'étalonnage standard.

## 11.2 Identification du polluant présent dans l'air (analyse qualitative)

Un échantillon est prélevé comme indiqué en 11.1.1. On plonge un filament de platine propre dans l'échantillon, puis le filament est placé dans la partie la plus chaude d'une flamme non lumineuse d'un bec Bunsen. La flamme deviendra rouge brique si l'échantillon contient du calcium. Ce test n'est pas spécifique pour l'oxyde de calcium (Welcher, 1955).

## 11.3 Dosage de l'oxyde de calcium présent dans l'eau (analyse quantitative)

**11.3.1 Spectrophotométrie d'absorption atomique** (ASTM, 1979). — On peut doser le calcium soluble de toute forme présent dans l'eau à des teneurs comprises entre 0,3 et 15 mg/l à l'aide d'un spectrophotomètre d'absorption atomique.

On prélève un échantillon d'au moins 2 litres d'eau dans un contenant approprié. Si l'échantillon contient des particules, il faut le filtrer avant de l'introduire dans le spectrophotomètre d'absorption atomique. On mélange 100 ml de l'échantillon avec 25 ml d'une solution de lanthane à 5 p. 100 avant de faire l'analyse. Ce mélange est ensuite pulvérisé dans une flamme air-acétylène. Lire l'absorption au moyen d'un spectrophotomètre d'absorption atomique approprié à la longueur d'onde de 422,7 nm. La teneur en calcium est déterminée au moyen d'une courbe d'étalonnage standard.

## 11.4 Identification de l'oxyde de calcium présent dans l'eau (analyse qualitative)

Un échantillon est prélevé comme en 11.3.1. On plonge un filament de platine propre dans l'échantillon, puis le filament est placé dans la partie la plus chaude d'une flamme non lumineuse d'un bec Bunsen. La flamme deviendra rouge brique si l'échantillon contient du calcium. Ce test n'est pas spécifique pour l'oxyde de calcium (Welcher, 1955).

## 11.5 Dosage de l'oxyde de calcium présent dans le sol (analyse quantitative)

**11.5.1 Méthode colorimétrique** (Hesse, 1972). — Cette méthode permet au moyen d'un échantillon de sol de 1 g de déterminer la présence de calcium jusqu'à 25  $\mu\text{g}$  au maximum. Si des teneurs élevées en carbonate de calcium présent dans certains sols produisent des interférences, on devrait également déterminer les teneurs initiales (blanc).

Un échantillon de sol de 0,15 mm, pesant 1 g, séché au four, est introduit dans un becher de 250 ml dans lequel on ajoute 20 ml d'acide nitrique concentré. On couvre le becher et on le fait chauffer graduellement pour oxyder la matière organique. Dix millilitres d'acide perchlorique à 60 p. 100 sont ajoutés et on laisse digérer jusqu'à ce qu'apparaissent des vapeurs denses d'acide perchlorique. *Cette opération doit être exécutée sous hotte.* Les parois du becher sont lavées, si nécessaire, avec de l'acide perchlorique. On laisse ensuite le mélange s'évaporer jusqu'à ce que l'excès d'acide perchlorique disparaisse complètement.

Une quantité aliquote appropriée de l'extrait de sol est transférée dans un tube à essais, puis on le dilue avec 10 ml d'eau. On ajoute 10 ml de méthanol absolu et 1 ml de solution tampon. La solution tampon est préparée par solubilisation de 0,20 g de diéthyl-dithiocarbamate de sodium dans 100 ml de solution-mère tampon. Cette solution est préparée par solubilisation de 5,28 g de tetraborate de sodium dans 800 ml d'eau et 10 g d'hydroxyde de sodium. On laisse le mélange se refroidir, puis on le dilue avec de l'eau jusqu'à obtention de 1 litre. Le mélange dilué est conservé dans une bouteille de polyéthylène. Le pH de la solution tampon est ajusté

à 12 si nécessaire. On ajoute à l'échantillon 0,5 ml du réactif préparé par solubilisation de 0,150 g de glyoxal bis-(2-hydroxyanile) dans 30 ml de méthanol absolu. On laisse la couleur se développer pendant 25 minutes; effectuer la lecture au spectrophotomètre à la longueur d'onde de 535 nm. La teneur en calcium est déterminée à l'aide d'une courbe d'étalonnage.

### **11.6 Identification du polluant présent dans le sol (analyse qualitative)**

Procéder comme en 11.5.1 pour le prélèvement et la digestion acide de l'échantillon. Un filament de platine propre est plongé dans l'échantillon et on ajoute quelques gouttes d'acide chlorhydrique 6 *M*. Le filament est placé dans la partie la plus chaude d'une flamme non lumineuse d'un bec Bunsen. La flamme deviendra rouge brique si l'échantillon contient du calcium. Ce test n'est pas spécifique pour l'oxyde de calcium (Welcher, 1955).

## 12 RÉFÉRENCES ET BIBLIOGRAPHIE

(reproduction intégrale de l'édition anglaise)

### 12.1 Références

AAR 1983: Association of American Railroads, Personal Communication, G. Meier. (January, 1983).

ASS: Atlas Steel, Atlas Stainless Steels, Toronto, Ontario. Not dated.

ASTM 1979: American Society for Testing and Materials, Annual Book of ASTM Standards; Part 31, Water, ASTM, Philadelphia, Pennsylvania, D2576-7, D1192-70, D3370. (1979).

Bretherick 1979: Bretherick, L., Handbook of Reactive Chemical Hazards, Second Edition, Butterworths, London, England. (1979).

Calnan 1981: Farkas, J., "Caustic Ulcers from Lime Dust", Contact Dermatitis, Vol. 7, No. 1, p. 59. (January, 1981).

Canadian Lime Institute 1982: Personal Communication, G.W. Brosseau, Canadian Lime Institute. (January, 1982).

CBG 1980: Southam Business Publications Ltd., "1981 Chemical Buyers' Guide", Canadian Chemical Processing, Vol. 64, No. 9, Don Mills, Ontario. (December, 1980).

CCPA 1981: The Canadian Chemical Producers' Association, List of Members, Toronto, Ontario. (October, 1981).

CG-D-38-76: Bauer, W.H., Borton, D.N. et al., Agents, Methods and Devices for Amelioration of Discharge of Hazardous Chemicals on Water, Rensselaer Polytechnic Institute for the U.S. Coast Guard, Washington, D.C., CG-D-38-76. (August, 1975).

CG-D-56-78: Hand, T.D. et al, A Feasibility Study of Response Techniques for Discharges of Hazardous Chemicals that Sink, U.S. Coast Guard, Washington, D.C., CG-D-56-78. (June, 1978).

CHRIS 1978: U.S. Department of Transportation, Coast Guard, Chemical Hazards Response Information System (CHRIS), Washington, D.C. (1978).

CLC 1974: The Car and Locomotive Cyclopedia of American Practices, Third Edition, Association of American Railroads, Mechanical Division, Simmons-Boardman Publishing Corporation, Omaha, Nebraska. (1974).

CLF 1964: National Lime Association, Chemical Lime Facts, Washington, D.C. (1964).

CMH 1981: Worobec, A. (ed.), Canadian Mines Handbook 1981-82, Northern Miner Press Ltd., Toronto, Ontario. (July, 1981).

CMR 1979: Stonehouse, D.H., "Lime", Canadian Mineral Reviews, Canadian Government Publishing Centre, Hull, Quebec. (1979).

Corpus 1981: Corpus Information Services Ltd., "Calcium Oxide/Calcium Hydroxide", Chemical Product Profiles, Don Mills, Ontario. (May, 1981).

CRC 1980: Weast, R.C. (ed.), CRC Handbook of Chemistry and Physics, 60th Edition, Chemical Rubber Publishing Company, Cleveland, Ohio. (1980).

DCRG 1978: Dow Chemical Company, Dow Chemical Resistance Guide for Dow Plastic Lined Piping Products, Midland, Michigan. (1978).

Doc. TLV 1981: American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), Documentation of Threshold Limit Values, Fourth Edition, Cincinnati, Ohio. (1981).

Domtar MSDS 1980: Domtar Chemicals Group, Material Safety Data Sheet - Calcium Hydroxide, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

Domtar MSDS 1981: Domtar Chemicals Group, Material Safety Data Sheet - Calcium Oxide, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1981).

Domtar PDS 1980a: Domtar Chemicals Group, High Calcium Quicklime, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

Domtar PDS 1980b: Domtar Chemicals Group, High Calcium Hydrated Lime, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

DPLP 1972: Dow Chemical Company, Dow Plastic-Lined Piping Systems, Midland, Michigan. (1972).

DPLV 1972: Dow Chemical Company, Dow Plastic Lined Valves, Midland, Michigan. (1972).

EE-20: Buchan, Lawton, Parent Ltd., A Survey of Self-Contained Breathing Apparatus and Totally-Encapsulated Chemical Protection Suits, Unedited Version. Not dated.

EPA 600/2-77-227: Huijbregtse, K.R. et al., Manual for the Control of Hazardous Material Spills - Volume One - Spill Assessment and Water Treatment Techniques, U.S. Environmental Protection Agency, National Environmental Research Center, Cincinnati, Ohio, EPA 600/2-77-227. (November, 1977).

EPA 670/2-75-042: Pilie, R.J. et al., Methods to Treat, Control and Monitor Spilled Hazardous Materials, U.S. Environmental Protection Agency, National Environmental Research Center, Cincinnati, Ohio, EPA 670/2-75-042. (June, 1975).

ERG 1980: U.S. Department of Transportation, Hazardous Materials, 1980 Emergency Response Guidebook, U.S. Department of Transportation, Research and Special Programs Administration, Materials Transportation Bureau, Washington, D.C. (1980).

GE 1978: General Electric Company, Material Safety Data Sheets, Material Safety Information Services, Schenectady, New York. (August, 1978).

Hesse 1972: Hesse, P.R., A Textbook of Soil Chemical Analysis, Chemical Publishing Co. Inc., New York, New York, pp. 377-378, 123-124. (1972).

ILO 1980: International Labour Organization, Occupational Exposure Limits for Airborne Toxic Substances, Second (Revised) Edition, Geneva, Switzerland. (1980).

JSSV 1979: Jenkins Brothers, Jenkins Corrosion Resistant Stainless Steel Valves, New York, New York. (1979).

Lange's Handbook 1979: Dean, J.A. (ed.), Lange's Handbook of Chemistry, 12th Edition, McGraw-Hill Book Company, New York, New York. (1979).

Lefèvre 1980: Lefèvre, M.J., Becker, E.O., First Aid Manual for Chemical Accidents - For Use with Nonpharmaceutical Chemicals, Dowden, Hutchinson, and Ross, Inc., Stroudsburg, Pennsylvania. (1980).

Lime 1980: National Lime Institute, Lime - The Versatile Chemical, Washington, D.C. (1980) (available from the Canadian Lime Institute).

Merck 1976: Windholz, M., Budavari, S., Stroumstos, L.Y., Fertig, M.N. (ed.), The Merck Index, Ninth Edition, Merck & Co. Inc., Rahway, New Jersey. (1976).

NFPA 1978: National Fire Protection Association, Fire Protection Guide on Hazardous Materials, Seventh Edition, Boston, Massachusetts. (1978).

NIOSH 1977: National Institute of Occupational Safety and Health, Manual of Analytical Methods, Second Edition, Vol. 3, S. 205, Cincinnati, Ohio. (April, 1977).

NIOSH/OSHA 1981: U.S. Department of Health and Human Services, National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration (OSHA), Occupational Health Guidelines for Chemical Hazards, NIOSH Publication No. 81-123. (1981).

OHM-TADS 1981: Oil and Hazardous Materials Technical Assistance Data System, U.S. Environmental Protection Agency, Oil and Special Materials Control Division, Office of Water Program Operations, Washington, D.C. (1981).

OML 1981: Ontario Ministry of Labour, Occupational Health and Safety Division, Exposure Criteria for Potentially Harmful Agents and Substances in Workplaces, Toronto, Ontario. (15 May 1981).

Ontario E.P. Act 1971: Ontario Ministry of the Environment, "The Environmental Protection Act, Statutes of Ontario 1971", Chapter 86, as amended; and Regulation 15 (General) as amended. (1971).

Patty 1981: Clayton, G.D., Clayton, F.E. (ed.), Patty's Industrial Hygiene and Toxicology, Vols. 2A, 2B, Third Revised Edition, John Wiley and Sons Canada Limited, Toronto, Ontario. (1981).

RTECS 1979: Lewis, R.J., Tatken, R.L., Registry of Toxic Effects of Chemical Substances, 1979, Vols. 1 and 2, National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), Cincinnati, Ohio. (September, 1980).

Scott 1979: Scott's Industrial Directory of Ontario Manufacturers, 12th Edition, Penstock Directories Limited, Oakville, Ontario. (1979).

Shreve 1977: Shreve, R.N., Brink, J.A., Chemical Process Industries, Fourth Edition, McGraw-Hill Book Company Inc., New York, New York. (1977).

Steel Brothers PDS 1981a: Steel Brothers Canada Ltd., "Quicklime", Product Data Sheet, Calgary, Alberta. (1981).

Steel Brothers PDS 1981b: Steel Brothers Canada Ltd., "Hydrated Lime", Product Data Sheet, Calgary, Alberta. (1981).

TDB (on-line) 1981: Toxicity Data Base, Toxicology Information On-Line. Available from National Library of Medicine, Washington, D.C. (1981).

Thibodeaux 1980: Thibodeaux, L.J., Spill of Soluble, High Density, Immiscible Chemicals on Water, U.S. Department of Transportation, Washington, D.C., CG-UOA-80-011. (August, 1980).

TLV 1981: American Conference of Governmental Industrial Hygienists, TLV's Threshold Limit Values for Chemical Substances and Physical Agents in the Workroom Environment with Intended Changes for 1981, Cincinnati, Ohio. (1981).

Todd 1970: Todd, D.K., The Water Encyclopedia, Maple Press, Port Washington, New York. (1970).

USDHEW 1977: U.S. Department of Health, Education and Welfare, Occupational Diseases. A Guide to Their Recognition, National Institute for Occupational Safety and Health, DHEW (NIOSH) No. 77-181. (1977).

Wallen 1957: Wallen, I.E., Greer, W.C., Lasater, R., "Toxicity to *Gambusia affinis* of Certain Pure Chemicals in Turbid Waters", Sewage and Industrial Wastes, Vol. 29, p. 695. (1957).

Water Management Goals 1978: Ontario Ministry of the Environment, Water Management Goals, Policies, Objectives and Implementation Procedures for the Ministry of the Environment, Toronto, Ontario. (November, 1978).

Welcher 1955: Welcher, F.J., Hahn, R.B., Semimicro Qualitative Analysis, D. Van Nostrand Co., Inc., Princeton, New Jersey, pp. 432. (1955).

WQC 1963: McKee, J.E., Wolf, H.W., Water Quality Criteria, Second Edition, Resources Agency of California, State Water Quality Control Board. (1963).

WQCDB-3 1971: Environmental Protection Agency, Water Quality Criteria Data Book: Effects of Chemicals on Aquatic Life, U.S. Environmental Protection Agency, Water Quality Office, Washington, D.C., Vol. 3, pp. A-24. (May, 1971).

## 12.2 Bibliographie

Association of American Railroad, Personal Communication, G. Meier. (January, 1983).

Association of American Railroads, Mechanical Division, The Car and Locomotive Cyclopedia of American Practices, Third Edition, Simmons-Boardman Publishing Corporation, Omaha, Nebraska. (1974).

American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), Documentation of Threshold Limit Values, Fourth Edition, Cincinnati, Ohio. (1981).

American Conference of Governmental Industrial Hygienists, TLV\*s Threshold Limit Values for Chemical Substances and Physical Agents in the Workroom Environment with Intended Changes for 1981, Cincinnati, Ohio. (1981).

American Society for Testing and Materials, Annual Book of ASTM Standards; Part 31, Water, ASTM, Philadelphia, Pennsylvania, D2576-7, D1192-70, D3370. (1979).

Atlas Steel, Atlas Stainless Steels, Toronto, Ontario. Not dated.

Bauer, W.H., Borton, D.N. et al., Agents, Methods and Devices for Amelioration of Discharge of Hazardous Chemicals on Water, Rensselaer Polytechnic Institute for the U.S. Coast Guard, Washington, D.C., CG-D-38-76. (August, 1975).

Bretherick, L., Handbook of Reactive Chemical Hazards, Second Edition, Butterworths, London, England. (1979).

Buchan, Lawton, Parent Ltd., A Survey of Self-Contained Breathing Apparatus and Totally-Encapsulated Chemical Protection Suits, Unedited Version. Not dated.

The Canadian Chemical Producers' Association, List of Members, Toronto, Ontario. (October, 1981).

Canadian Lime Institute, Personal Communication, G.W. Brosseau. (January, 1982).

Clayton, G.D., Clayton, F.E. (ed.), Patty's Industrial Hygiene and Toxicology, Vols. 2A, 2B, Third Revised Edition, John Wiley and Sons Canada Limited, Toronto, Ontario. (1981).

Corpus Information Services Ltd., "Calcium Oxide/Calcium Hydroxide", Chemical Product Profiles, Don Mills, Ontario. (May, 1981).

Dean, J.A. (ed.), Lange's Handbook of Chemistry, 12th Edition, McGraw-Hill Book Company, New York, New York. (1979).

Domtar Chemicals Group, High Calcium Quicklime, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

Domtar Chemicals Group, High Calcium Hydrated Lime, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

Domtar Chemicals Group, Material Safety Data Sheet - Calcium Hydroxide, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1980).

Domtar Chemicals Group, Material Safety Data Sheet - Calcium Oxide, Domtar Inc., Montreal, Quebec. (1981).

Dow Chemical Company, Dow Chemical Resistance Guide for Dow Plastic Lined Piping Products, Midland, Michigan. (1978).

Dow Chemical Company, Dow Plastic-Lined Piping Systems, Midland, Michigan. (1972).

Dow Chemical Company, Dow Plastic-Lined Valves, Midland, Michigan. (1972).

Environmental Protection Agency, Water Quality Criteria Data Book: Effects of Chemicals on Aquatic Life, U.S. Environmental Protection Agency, Water Quality Office, Washington, D.C., Vol. 3, pp. A-24. (May, 1971).

Farkas, J., "Caustic Ulcers from Lime Dust", Contact Dermatitis, Vol. 7, No. 1, p. 59. (January, 1981).

General Electric Company, Material Safety Data Sheets, Material Safety Information Services, Schenectady, New York. (August, 1978).

Hand, T.D. et al., A Feasibility Study of Response Techniques for Discharges of Hazardous Chemicals that Sink, U.S. Coast Guard, Washington, D.C., CG-D-56-78. (June, 1978).

Hesse, P.R. A Textbook of Soil Chemical Analysis, Chemical Publishing Co. Inc., New York, New York, pp. 377-378, 123-124. (1972).

Huibregtse, K.R. et al., Manual for the Control of Hazardous Material Spills - Volume One - Spill Assessment and Water Treatment Techniques, U.S. Environmental Protection Agency, National Environmental Research Center, Cincinnati, Ohio, EPA 600/2-77-227. (November, 1977).

International Labour Organization, Occupational Exposure Limits for Airborne Toxic Substances, Second (Revised) Edition, Geneva, Switzerland. (1980).

Jenkins Brothers, Jenkins Corrosion Resistant Stainless Steel Valves, New York, New York. (1979).

Lefèvre, M.J., Becker, E.O., First Aid Manual for Chemical Accidents - For Use with Nonpharmaceutical Chemicals, Dowden, Hutchinson, and Ross, Inc., Stroudsburg, Pennsylvania. (1980).

Lewis, R.J., Tatken, R.L., Registry of Toxic Effects of Chemical Substances, 1979, Vols. 1 and 2, National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), Cincinnati, Ohio. (September, 1980).

McKee, J.E., Wolf, H.W., Water Quality Criteria, Second Edition, Resources Agency of California, State Water Quality Control Board. (1963).

National Fire Protection Association, Fire Protection Guide on Hazardous Materials, Seventh Edition, Boston, Massachusetts. (1978).

National Institute for Occupational Safety and Health, Manual of Analytical Methods, Second Edition, Vol. 3, S.205, Cincinnati, Ohio. (April, 1977).

National Lime Association, Chemical Lime Facts, Washington, D.C. (1964).

National Lime Institute, Lime - The Versatile Chemical, Washington, D.C. Available from the Canadian Lime Institute. (1980).

Oil and Hazardous Materials Technical Assistance Data System, U.S. Environmental Protection Agency, Oil and Special Materials Control Division, Office of Water Program Operations, Washington, D.C. (1981).

Ontario Ministry of Labour, Occupational Health and Safety Division, Exposure Criteria for Potentially Harmful Agents and Substances in Workplaces, Toronto, Ontario. (15 May 1981).

Ontario Ministry of the Environment, "The Environmental Protection Act, Statutes of Ontario 1971", Chapter 86, as amended; and Regulation 15 (General) as amended. (1971).

Ontario Ministry of the Environment, Water Management Goals, Policies, Objectives and Implementation Procedures for the Ministry of the Environment, Toronto, Ontario. (November, 1978).

Pilie, R.J. et al., Methods to Treat, Control and Monitor Spilled Hazardous Materials, U.S. Environmental Protection Agency, National Environmental Research Center, Cincinnati, Ohio, EPA 670/2-75-042. (June, 1975).

Scott's Industrial Directory of Ontario Manufacturers, 12th Edition, Penstock Directories Limited, Oakville, Ontario. (1979).

Shreve, R.N., Brink, J.A., Chemical Process Industries, Fourth Edition, McGraw-Hill Book Company, New York, New York. (1977).

Southam Business Publications Ltd., "1981 Chemical Buyers' Guide", Canadian Chemical Processing, Vol. 64, No. 9, Don Mills, Ontario. (December, 1980).

Steel Brothers Canada Ltd., "Quicklime", Product Data Sheet, Calgary, Alberta. (1981).

Steel Brothers Canada Ltd., "Hydrated Lime", Product Data Sheet, Calgary, Alberta. (1981).

Stonehouse, D.H., "Lime", Canadian Mineral Reviews, Canadian Government Publishing Centre, Hull, Quebec. (1979).

Thibodeaux, L.J., Spill of Soluble, High Density, Immiscible Chemicals on Water, U.S. Department of Transportation, Washington, D.C., CG-UOA-80-011. (August, 1980).

Todd, D.K., The Water Encyclopedia, Maple Press, Port Washington, New York. (1970).

Toxicity Data Base, Toxicology Information On-Line. Available from National Library of Medicine, Washington, D.C. (1981).

U.S. Department of Health and Human Services, National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration (OSHA), Occupational Health Guidelines for Chemical Hazards, NIOSH Publication No. 81-123. (1981).

U.S. Department of Health, Education and Welfare, Occupational Diseases. A Guide to Their Recognition, National Institute for Occupational Safety and Health, DHEW (NIOSH) No. 77-181. (1977).

U.S. Department of Transportation, Hazardous Materials, 1980 Emergency Response Guidebook, U.S. Department of Transportation, Research and Special Programs Administration, Materials Transportation Bureau, Washington, D.C. (1980).

U.S. Department of Transportation, Coast Guard, Chemical Hazards Response Information System (CHRIS), Washington, D.C. (1978).

Wallen, I.E., Greer, W.C., Lasater, R., "Toxicity to *Gambusia affinis* of Certain Pure Chemicals in Turbid Waters", Sewage and Industrial Wastes, Vol. 29, p. 695. (1957).

Weast, R.C. (ed.), CRC Handbook of Chemistry and Physics, 60th Edition, Chemical Rubber Publishing Company, Cleveland, Ohio. (1980).

Welcher, F.J., Hahn, R.B., Semimicro Qualitative Analysis, D. Van Nostrand Co., Inc., Princeton, New Jersey, pp. 432. (1955).

Windholz, M., Budavari, S., Stroumstos, L.Y., Fertig, M.N. (ed.), The Merck Index, Ninth Edition, Merck & Co. Inc., Rahway, New Jersey. (1976).

Worobec, A. (ed.), Canadian Mines Handbook 1981-82, Northern Miner Press Ltd., Toronto, Ontario. (July, 1981).