

HD
9524
.C2A22314



Édition 1983

L'INDUSTRIE CANADIENNE DES CENTRES DE SERVICES DE L'ACIER



Gouvernement
du Canada

Industrie
et Commerce

et Expansion
économique régionale

Government
of Canada,

Industry, Trade
and Commerce

and Regional
Economic Expansion

Canada 



L'INDUSTRIE CANADIENNE DES
CENTRES DE SERVICES DE L'ACIER

Édition 1983

Division de la sidérurgie
Groupe des métaux et minéraux
Direction de la transformation des
richesses naturelles
Ministère de l'Industrie et du
Commerce et de l'Expansion
économique régionale
Ottawa

TABLE DES MATIÈRES

Avertissement.....	1
Introduction.....	2
Acier Norton Cie Ltée.....	5
Acier St-Laurent Ltée Division de York Russel Inc....	6
A.J. Forsyth & Co. Ltd*.....	7
Alliance Steel Corporation*.....	9
Associated Steel Specialties*.....	10
Atlas Alloys Division de Rio Algom Limited*.....	11
Axel Johnson Inc.*.....	13
Bridge & Tank Canada*.....	14
BSC Alloys, Division de British Steel Canada Ltd....	15
Candiv Corporation Limited.....	16
Cappco Tubular Products Limited.....	17
China Steel Ltd.....	18
Dahmer Steel Limited*.....	19
Dominion Bridge/AMCA International Limited*.....	20
Drummond McCall Inc.*.....	21
Firth Brown Stainless Ltd.....	23
Great Lakes Steel Limited.....	24
Jannock Tube Limited.....	25
Jensen Steel Ltd.*.....	26
Kent Steel Product Ltd.....	27
Acier Laurier Industries Ltée*.....	28
Namasco Limited*.....	29
Newman Steel Ltd*.....	30
Niagarasteel Service Centre, Division de Niagara Structural Steel Company Limited*.....	32
Parkdale International Limited.....	33
Pipe and Piling Supplies Limited.....	34
Renown Steel Corporation*.....	35
Richler Steel Corporation*.....	36

* Membres de l'Institut canadien des centres de services
des produits métallurgiques.

TABLE DES MATIÈRES (suite)

Russelsteel	
Division de York Russel Inc*.....	37
Samuel et Fils & Cie Ltée*.....	39
S.D. Adams Welded Products Limited.....	41
Specialty Steels	
Division de Intsel of Canada Ltd.*.....	42
Standard Tube Canada Inc.*.....	43
Stanley Steel Service Centre*.....	44
Taylor Steel Inc.*.....	45
Acier Québecor Casteel*.....	46
London Metal Service Limited*.....	47
Uddeholm Limited*.....	48
Vanguard Steel Ltd.....	49
Vincent Steel Division.....	50
Western Alloys & Metals*.....	51
Westeel - Rosco Limitée*.....	53
Wilkinson and Kompass Limited*.....	54
Wilkinson Company Limited*.....	56

* Membres de l'Institut canadien des centres de services
des produits métallurgiques.

AVERTISSEMENT

Ce rapport a été rédigé par la Division de la sidérurgie de la Direction de la transformation des richesses naturelles du ministère de l'Industrie et du Commerce et de l'Expansion économique régionale, à Ottawa, en collaboration avec d'autres fonctionnaires de l'État et des représentants de centres de services de l'acier partout au Canada, particulièrement d'entreprises membres de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, 345, chemin Lakeshore est, Oakville (Ontario), L6J 1J5. On peut se procurer ce rapport dans les deux langues officielles en s'adressant à la Division de la transformation des richesses naturelles, ministère de l'Industrie et du Commerce et de l'Expansion économique régionale, 235, rue Queen, 7^e étage est, Ottawa (Ontario), K1A 0H5; tél. : (613) 992-0025; télex : 053-4124.

INTRODUCTION

Au Canada, l'utilisation de l'expression " centre de services de l'acier " s'est répandue au début des années 60. Auparavant, les centres étaient appelés entrepôts et leur rôle principal était de stocker l'acier d'usine, de le traiter sommairement et de le livrer aux clients. Les utilisateurs plus importants, qui avaient le pouvoir d'achat nécessaire, s'approvisionnaient directement auprès des aciéries et n'avaient recours aux entrepôts que pour de petites quantités ou en cas d'urgence. Peu d'entre eux tenaient compte du coût réel du stockage ou de l'investissement en locaux, en matériel et en manutention.

Dans le bref espace d'une décennie, le rôle des entrepôts a changé. Avec l'accélération de l'industrialisation au Canada, deux tendances majeures se sont dégagées. D'une part, les aciéries se sont vues contraintes d'accroître leur capacité et d'atteindre une plus grande efficacité. A cette fin, elles ont construit de nouvelles installations et mis en place des chaînes de production exigeant des durées de production encore plus longues et des commandes plus importantes. D'autre part, à mesure que la consommation d'acier s'est accrue, les investissements des utilisateurs dans les stocks et le matériel de traitement de manutention, joints aux frais d'exploitation quotidiens prenaient de plus en plus d'importance dans le financement des entreprises.

Les entrepôts ont tiré avantage de ces tendances en faisant des investissements importants dans les stocks d'acier et l'équipement de traitement avant production de façon à offrir des services économiquement attrayants pour les petits et les gros consommateurs d'acier. Ils sont ainsi devenus les " centres de services de l'acier " que nous connaissons aujourd'hui, transformant définitivement le système traditionnel de distribution de l'acier au Canada.

Au Canada, plus de 30 000 compagnies consomment chaque année 12 millions de tonnes d'acier dans la fabrication et la construction, le transport et les communications, l'entretien et la réparation. Environ 20 % de tout l'acier produit par les aciéries canadiennes passe par les centres de services de l'acier. L'acier transformé et distribué par ces centres est livré aux 30 000 clients dans les quantités et les formes

requis, dans des formes, dimensions et épaisseurs diverses. Par des procédés tels que la coupe à la scie, à la cisaille, au chalumeau, au fendoir et la coupe à la longueur, les centres apprêtent l'acier selon les spécifications précises du client pour le rendre directement utilisable dans les chaînes de production. Cette grande industrie est un trait d'union important entre les aciéries et les utilisateurs et joue de ce fait un rôle économique appréciable dans l'industrie canadienne. Plus de 8 % des commandes de métaux sont livrées par l'intermédiaire des centres de services de l'acier.

L'investissement global des centres de services de l'acier dans les stocks d'acier au Canada est estimé à plus de 300 millions de dollars et croît chaque année. Le total des actifs incluant l'équipement de traitement et de manutention avant production atteint une valeur bien supérieure à un milliard. Aujourd'hui, les clients des centres de services de l'acier ont accès à un équipement de traitement efficace à grande vitesse et à divers équipements pour chaque type d'opération. Quelques unités comme les lignes de planage et de coupe à la longueur coûtent chacune plus de deux millions de dollars. Plus que tout autre facteur, ces équipements spéciaux ont modifié le caractère de l'industrie de l'acier en une décennie et porté les ventes à plus de 2 milliards de dollars par an.

Dans tout le Canada, les centres de services de l'acier emploient 12 000 personnes environ. La masse salariale hebdomadaire atteint près de 3 millions de dollars. Quelques centres de services de l'acier exploitent des succursales d'un océan à l'autre; d'autres ne possèdent qu'un établissement. Quelques-uns sont des sociétés publiques ou des filiales de grandes sociétés canadiennes, mais plus de la moitié sont des sociétés privées. Certains centres se spécialisent dans les alliages ou l'acier inoxydable ou dans d'autres métaux comme l'aluminium, le laiton et le cuivre ou les alliages de nickel. Les centres peuvent stocker une gamme complète de métaux ou se spécialiser dans les produits laminés plats, les tubes ou les tôles fortes et les profilés de construction. Les centres ont à leur service des représentants de commerce très qualifiés qui peuvent conseiller les clients sur les nombreux aspects techniques de l'utilisation des métaux.

Alors que les centres de services de l'acier offrent aux consommateurs de nombreux avantages, ce sont des considérations économiques qui attirent de plus en

plus de clients importants. Le stockage de l'acier par le client lui-même peut coûter des centaines de milliers de dollars par an. Le capital est immobilisé dans les stocks d'acier, l'espace et l'équipement, sans compter les frais d'exploitation qui comprennent non seulement la main-d'oeuvre de l'entrepôt, mais aussi la comptabilité et la gestion. L'industrie des centres de services de l'acier a effectué, pour le compte de ses clients, de nombreuses études sur le " coût de possession " qui montrent par un calcul réaliste que les frais de stockage peuvent ajouter 50 % aux coûts initiaux de l'acier si le stockage s'étend sur une période de temps prolongée. Cette constatation a amené les utilisateurs d'acier à acheter selon leurs besoins et au moment opportun de l'acier prêt pour les chaînes de production en s'adressant aux centres de services de l'acier. L'utilisateur libère ainsi son capital et réduit ses frais d'exploitation. Les fonds et la main-d'oeuvre peuvent alors servir à d'autres fins. Souvent, cette politique peut devenir un important levier économique, permettant à la compagnie de se maintenir dans une position concurrentielle sur les marchés intérieur et extérieur.

Les centres de services de l'acier occupent maintenant une place essentielle dans les fonctions de traitement et de commercialisation du réseau canadien de distribution des métaux, pour les clients aussi bien canadiens qu'étrangers. De nombreux centres ont depuis toujours été actifs sur les marchés d'exportation et beaucoup d'autres s'orientent dans ce sens. Ces entreprises peuvent offrir et organiser tous les services que requiert l'acheminement de produits de l'acier n'importe où dans le monde. Il est à prévoir qu'au cours des années 80 les centres de services de l'acier auront un rôle de plus en plus important à jouer sur les marchés intérieur et extérieur comme lien entre les producteurs d'acier et les fabricants de produits en métal.

L'activité de certaines entreprises répertoriées ici ne correspond pas rigoureusement à la définition des " centres de services " donnée plus haut. Font exception les entreprises très actives dans le transport des produits de l'acier (principalement des produits de " deuxième qualité ") vers les marchés mondiaux. Nous avons inclus ces entreprises dans le rapport.

Acier Norton Cie Ltée

190, rue Murray
Montréal (Québec)
H3C 2C8

Représentant : Stanley F. Vincelli,
ingénieur physicien
Président

Tél. : (514) 937-6146
Télex : 055-60757

SUCCURSALES EN ONTARIO :
52, chemin Titan
Toronto, Etobicoke (Ontario)
M8Z 2J8

Représentant : James S. Romp
Vice-président

Tél. : (416) 231-8500
Télex : 06-984571

FILIALE : TUBEMAN LIMITED
52, chemin Titan
Etobicoke (Ontario)
M8Z 2J8

Représentant : Larry E. Cook

Tél. : (416) 231-8500
Télex : 06-984571

Fondée en 1913 comme centre d'acier à outils de certaines aciéries de l'époque, la Norton Steel Cie Limitée est devenue l'un des principaux distributeurs canadiens d'aciers ordinaires et d'aciers alliés spéciaux. Grâce à ses installations ultra-modernes à Montréal et à Toronto et à son service de vente couvrant tout le Canada, la société Acier Norton offre aux utilisateurs d'aciers spéciaux un choix de matériaux et de services de pointe.

Les stocks comprennent une gamme complète d'aciers alliés et d'aciers ordinaires finis à froid et laminés à chaud de dimensions, de formes et de finis divers, y compris la gamme complète des produits commerciaux disponibles au Canada et à l'étranger. Il faut ajouter à cela un éventail

complet de barres chromées, d'aciers à ressort, de fils spéciaux, de fournitures d'outillage et de tôles fortes en acier ordinaire et allié. L'équipement de coupe comprend une gamme complète de scies alternatives, de scies à ruban, de machines d'oxycoupage de tôle forte et de disques abrasifs qui permet de satisfaire aux exigences les plus rigoureuses des ateliers d'usinage et des entreprises de production et d'engrenages taillés.

Pour ne rien céder sur la qualité traditionnelle des services qu'elle offre, la société Acier Norton offre le meilleur service de livraison dans toute l'industrie grâce à un parc de camions spécialement conçus pour répondre à ses besoins. Elle possède en outre un système interne de gestion des stocks assisté par ordinateur qui permet de prévenir l'épuisement des stocks et les longs délais de livraison. Enfin, tous les employés du service à la clientèle ont la formation et la compétence nécessaires pour conseiller les clients sur les choix du matériel et les sources d'approvisionnement. Au cas où ils en auraient besoin, ils peuvent d'ailleurs faire appel à un service de professionnels accrédités dans le domaine de la métallurgie.

Récemment, la société Acier Norton s'est portée acquéreur de la Tubeman Limited, distributeur respecté et reconnu de tubes en aciers spéciaux. Par l'entremise de la Tubeman Limited, elle peut ainsi offrir une gamme complète de biens et de services concernant les articles suivants : tubes pour usages mécaniques, tubes et tubes pour usages mécaniques à grand diamètre extérieur, tubes pour conduites hydrauliques, tubes en acier honés, tubes soudés par résistance électrique et tubes pour usages mécaniques en acier allié. Grâce à cette transaction, la société Acier Norton et la Tubeman Limited ont renforcé leur engagement ferme et durable : répondre aux besoins des utilisateurs d'aciers spéciaux.

Acier Saint-Laurent Ltée
York Russel Inc.
300, Berge du canal
Saint-Pierre (Québec)

Représentant : Pierre Racine
Directeur général

Tél. : (514) 364-2662

Le territoire desservi par Acier Saint-Laurent Ltée s'étend de l'Ontario, à l'ouest, aux provinces de l'Atlantique, à l'est.

Cette entreprise offre une gamme de produits laminés plats, notamment des produits sidérurgiques laminés à chaud, des produits laminés à chaud, décapés et huilés, ainsi que les produits laminés à froid et de l'acier revêtu en tôle et en bobine.

Installée depuis peu dans un nouvel entrepôt (de 65 000 pieds carrés) doté d'une grue d'une capacité de levage de 15 tonnes, la société Acier Saint-Laurent Ltée est maintenant beaucoup plus en mesure de desservir son marché.

Installations de traitement avant production

Cette entreprise se spécialise dans le refendage et le cisailage et peut façonner des articles selon les dimensions suivantes : refendage à $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur et 54 po de largeur, bobines de 30 000 lb, planage et coupe à longueur de 0,075 x 60 po, bobines de 25 000 lb, refendage à 0,135 x 10 pieds. L'entreprise dispose également d'une ligne de profilage sur galets lui permettant de produire des plats de $\frac{1}{8}$ po d'épaisseur et de 4 po de largeur et des cornières de $\frac{1}{8}$ po d'épaisseur et de 2 po x 2 po de largeur.

A.J. Forsyth & Co. Ltd.
830, chemin Carlisle
Annacis Industrial Estate
New Westminster (Colombie-Britannique)
V5M 5P4

Représentant : A.J.B. Forsyth
Président

Tél. : (604) 624-4312
Télex: 047-89174

Tél. : (604) 525-0544
Télex : 04-351485

6209, 6^e Avenue
Whitehorse (Yukon)
Y1A 1P1

SUCCURSALES :

1975, chemin Robertson
Prince-George (Colombie-Britannique)
V2N 1X7

Tél. : (403) 667-7841
Télex : 036-8284

Tél. : (604) 563-1274
Télex : 047-8659

675, chemin Dease
Kelowna (Colombie-Britannique)
V1X 4A4

151, George Hill Way
Prince-Rupert (Colombie-Britannique)
V8J 3P4

Tél. : (604) 765-3123
Télex : 048-5211

835, chemin Devonshire
Esquimalt (Colombie-Britannique)
V9A 4T5

Tél. : (604) 386-8454
Télex : 049-7278

Etablie en 1908, la société A.J. Forsyth & Co. Ltd. a été l'un des premiers distributeurs d'acier en Colombie-Britannique. Grâce à ses nouvelles installations sur l'île Annacis, près de Vancouver, elle est devenue l'un des centres de services de l'acier les plus importants et les plus modernes dans l'ouest du Canada. Ses stocks comprennent une vaste gamme de produits : barres et profilés format barre laminés à chaud, profilés de construction, tôles fortes, profilés de construction creux, tubes, aciers alliés, barres finies à froid, etc. La société procède régulièrement à la mise à jour de sa gamme de produits pour être en mesure de satisfaire aux besoins quotidiens des exploitations forestières et minières ainsi qu'à ceux des usines de finition et des industries de fabrication.

Membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, l'entreprise effectue tous ses achats en fonction de la qualité,

des courts délais de livraison et de la compétitivité des prix. Elle est constamment à la recherche de produits des utilisateurs, grands et petits. Tous les produits vendus par la société A.J. Forsyth & Co. Ltd. sont accompagnés de certificats des aciéries garantissant leur parfaite conformité aux normes de qualité élevée de ces aciéries. Un personnel très qualifié, dont un conseiller en métallurgie, est à la disposition des clients.

Installations de traitement avant production

L'équipement de traitement avant production que l'on trouve dans les installations de la société Forsyth permet de satisfaire aux demandes croissantes de ce type de service spécial. Cet équipement comprend des scies à ruban à grande vitesse, à commande numérique, pour la coupe des barres et des profilés de construction qui permettent d'offrir aux constructeurs et aux fabricants des pièces de

longueurs précises excluant toute ferraille. Les services de cisailage et de formage assurent aux clients des pièces formées, prêtes à utiliser dans des assemblages. Le service de découpage au chalumeau inclut deux machines d'oxycoupage à flammes multiples à semi-conducteurs, à commande électrique, et plusieurs machines d'oxycoupage en ligne droite. La société assure un service à grande échelle de décapage de tôle forte et de découpage au profil grâce à un large éventail de tôles fortes incluant huit nuances et atteignant jusqu'à 6 po d'épaisseur (15,2 cm).

Le service de coupe à longueur de bobines et de tôles fortes satisfait aux besoins des acheteurs de produits laminés grâce aux vastes stocks de bobines, de tôles coupées à la longueur, de tôles fortes et de tôles en acier à relief coupées selon des dimensions précises et prêtes à livrer. Ce service offre aux clients des tôles fortes planées à la presse conformément aux normes de l'ASTM et coupées à longueur à partir du stock de bobines d'épaisseur 11 (3 mm) à $\frac{1}{2}$ po (12,7 mm), de 6 pi (1,83 mm) à 40 pi (12,19 mm) de longueur et d'une largeur maximale de 72 po (182,8 mm).

Alliance Steel Corporation
La Corporation d'Acier Alliance
Centre de services de l'acier
Bureau et entrepôt
1060, boul. des Laurentides
Pont-Viau, Laval (Québec)
H7G 2W1

Tél. : (514) 382-5780

La Corporation d'Acier Alliance, centre de services de l'acier récent et dynamique, a constamment progressé au cours des vingt-cinq dernières années. Entreprise modeste desservant l'est de Montréal à ses débuts, elle dessert maintenant Montréal et toutes ses banlieues et a même des clients dans la région du Lac-Saint-Jean et d'Ottawa. Elle compte parmi ses clients des entreprises de chauffage et de ventilation, des métallurgies de l'acier, des industries de fabrication d'appareils électriques et d'aéronefs, des entreprises de formage à la presse et de repoussage au tour, ainsi que la plupart des autres industries connexes de l'acier.

La société se spécialise dans la fabrication des produits sidérurgiques laminés plats. Elle se caractérise par une gamme très variée de larges tôles laminées à chaud de forte épaisseur. Elle dispose en revanche d'un stock très varié de tôles laminées à froid de faible épaisseur jusqu'à l'épaisseur 26. Pour compléter le stock régulier de tôles, elle produit également des bobines d'acier laminé à chaud et à froid de toutes les largeurs et épaisseurs. Elle peut donc satisfaire aux exigences de ses clients pour la coupe à longueur et a ainsi une plus grande latitude pour équilibrer ses stocks de tôles. Le stock habituel de produits laminés plats comprend des tôles et des bobines laminées à chaud décapées et huilées, des tôles galvanisées

" Satincoat " et des plaques de plancher. Pour mieux servir ses clients qui oeuvrent dans un domaine voisin de celui de la construction, elle garde aussi en stock une gamme variée de profilés en U, de cornières, de ronds, de carrés et de plats.

La Corporation d'Acier Alliance a acheté dernièrement un entrepôt à température contrôlée d'une superficie de 40 000 pieds carrés. Elle possède les systèmes de manutention du matériel les plus récents et dispose d'un personnel compétent très bien formé. Elle est fière d'offrir à ses clients un service de livraison rapide et efficace d'acier non rouillé. Elle est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

La Corporation d'Acier Alliance dispose actuellement de deux cisailles pouvant cisailer des tôles moyennes laminées à froid et même des tôles en acier doux de 5/16 et ayant une surface de coupe de 13 pi 6 po. Les paquets coupés aux dimensions sont cisailés avec une tolérance de $\pm 1/64^e$ de po et sont attachés individuellement et identifiés pour mieux les reconnaître. La société offre un service rapide de découpage au chalumeau aux dimensions voulues pour tous les profilés de construction et les profilés format barre.

Associated Steel Specialities

Une division de l'USARCO Limited
363, rue Wellington nord
Hamilton (Ontario)
L8L 5B2

TÉl. : Hamilton (416) 528-0111
Toronto (416) 925-2227
Indicatif régional (416) 1-800-263-6435
Autres régions de l'Ontario 1-800-263-6411

TÉl. : 0618205

Représentant : Murray Adelman,
Directeur général

L'Associated Steel a été créée en 1948 pour gérer l'entrepôt de la société USARCO Limited, qui inclut deux entreprises : la United Steel and Metal et la United Smelting et Refining.

A ses débuts, l'Associated Steel entreposait seulement des barres, des cornières et des tôles.

L'entrepôt est maintenant un centre de services de l'acier rentable qui s'est graduellement spécialisé dans l'entreposage des produits sidérurgiques laminés plats. Ce domaine de spécialisation comprend un service complet

concernant les tôles et les bobines standard, la coupe à longueur, le planage, le découpage de flans à la presse, le cisailage et le refendage.

Ce service de haute qualité inclut un parc de camions assurant l'entière satisfaction des clients, du moment où la commande est passée jusqu'à la livraison.

Un service rapide et efficace a toujours été la spécialité de l'Associated Steel et sa politique constante de haute qualité lui assure une position solide sur le marché.

Atlas Alloys

Une division de la Rio Algom Mines
Ltée
161, The West Mall
Etobicoke (Ontario)
Canada M9C 4V8

Tél. : (416) 622-3100

Télex : 06-984611

Représentant : K. Collyer
Vice-président,
Opérations (Canada)

La société Atlas Alloys a été créée en 1966 par le fusionnement de deux entreprises de distribution de métaux établies depuis longtemps : Alloy Metal Sales Limited et le réseau d'entrepôt Atlas Steels. Grâce aux installations de ces deux entreprises, la société a continué d'offrir aux utilisateurs d'aciers alliés et d'aciers spéciaux un large éventail de métaux réfractaires et de métaux résistant à la corrosion, par exemple des aciers inoxydables, des pièces d'aluminium et de nickel sous toutes les formes courantes, ainsi que des aciers à outils et à machinerie et des aciers spéciaux. Les stocks des quatorze entrepôts, situés à des endroits stratégiques un peu partout au Canada, comprennent également des tubes, des soupages, des raccords et des dispositifs de fixation.

Pour offrir un meilleur service à la clientèle, la société Atlas Alloys a élargi son réseau d'entrepôts en y ajoutant de nouveaux centres de services dans plusieurs régions. Le développement du système informatisé de commande en direct donnera accès aux stocks de la société et permettra de remplir rapidement les commandes des clients et de satisfaire à leurs demandes. En plus de posséder des installations modernes, des systèmes de stockage à volume élevé et un service de livraison rapide, la société Atlas Alloys possède un équipement complet de traitement avant production

SUCCURSALES : Vancouver, Prince-George, Calgary, Edmonton, Saskatoon, Winnipeg, Thunder Bay, Sarnia, Lively, Windsor, Pointe-Claire, Saint-Jean et Mount Pearl.

qui permet de donner aux articles courants des dimensions, des formes, des tolérances ou des finis particuliers répondant aux besoins des clients.

Installations de traitement avant production

Lignes de coupe et de planage - ces lignes permettent dans une seule opération de planer par traction et de couper sur mesure des bobines atteignant jusqu'à 60 po (152,4 cm) de largeur.

Découpage au jet de plasma - la machine de coupage plasma à commande numérique avec traceur et table avec bain d'eau de 10 pi (3 m) x 20 pi (6,1 m) peut couper dans des formes spéciales ou complexes des tôles atteignant jusqu'à 3 po d'épaisseur.

Scies à découper - ces scies permettent d'obtenir dans les dimensions voulues des tôles fortes équerries par sciage pouvant atteindre jusqu'à 6 po (15,2 cm) d'épaisseur et 20 pi (6,1 m) de longueur.

Scies - les scies à ruban et scies alternatives automatiques peuvent façonner sur mesure des tubes, des ronds et des plats.

Rectifieuses - plusieurs appareils de rectification plane pour outils et coquilles de moulage à finition nette et à faibles tolérances.

Cisailles - coupe de précision pour pièces d'acier inoxydable atteignant $\frac{1}{2}$ po (6,4 mm) d'épaisseur et de pièces d'aluminium pouvant atteindre $\frac{3}{8}$ po (9,5 mm) d'épaisseur.

Machine de finition des extrémités des barres - l'équipement de finition des extrémités des barres muni d'un convoyeur d'entrée et de sortie de 20 pi (6,1 m) permet de produire sur mesure des plats atteignant jusqu'à $\frac{1}{2}$ po (12,7 mm) d'épaisseur et 8 po (20,3 cm) de largeur conformément aux tolérances de planité de l'ASTM.

Autre équipement - diverses machines secondaires incluant une machine à refendre, une coucheuse et une fileteuse viennent compléter l'équipement de traitement avant production.

Axel Johnson Inc.

Division Western Alloys & Metals
225, Montée de Liesse
Montréal (Québec)
H4T 1P5

Tél. : (514) 738-9431

Télex : 05-826889

Représentant : T.D. Sunderland
Président

SUCCESSALES :

TORONTO

6220, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L5T 1A6

Représentant : M.J. Doyle
Vice-président et
directeur de division

Tél. : (416) 677-0620

Telex : 06-968750

THUNDER BAY

735 Harold Crescent
Thunder Bay (Ontario)
P7C 5H8
Tél. : (807) 623-2155
Télex : 07-34689

Créée au Canada en 1955 comme division d'Axel Johnson Inc., la Western Alloys and Metals fait partie du groupe international suédois Axel Johnson. Ses stocks comprennent des feuillards, des tôles, des tôles fortes, des barres, des cornières, des tubes et des raccords d'acier inoxydable de haute qualité, en plus de laiton et du cuivre, ainsi que d'autres produits de métaux non ferreux. La division W.A.M. d'Axel Johnson Inc. est le principal grossiste canadien d'alliages résistant à la corrosion de toutes les formes offertes dans le commerce. Elle est également un important fournisseur de l'industrie canadienne du manganèse électrolytique et d'autres métaux.

Elle conserve des stocks importants contrôlés par ordinateur à Montréal, Toronto, Thunder Bay, Calgary, Edmonton et Vancouver. Chacun de ces

EDMONTON

9405, 58^e Avenue
Edmonton (Alberta)
T6E 0B7
Tél. : (403)436-2030
Télex : 03-72668

CALGARY

101, 1135, 64^e Avenue sud-est
Calgary (Alberta)
T2H 2J7
Tél. : (403)255-6614
Télex : 03-826713

VANCOUVER

1475, chemin Boundary
Vancouver (Colombie-Britannique)
V5K 4V2
Tél. : (604) 291-2341
Télex : 04-354532

centres dispose d'entrepôts et de bureaux munis de tout le matériel nécessaire pour répondre aux besoins des clients régionaux.

Lorsque l'industrie canadienne fait affaire avec la division W.A.M. d'Axel, elle traite pour ainsi dire avec un fournisseur international dont les stocks sont disponibles sur place. Nous pouvons compter non seulement sur les ressources du groupe Axel Johnson, mais aussi sur les produits et la compétence de notre aciérie, l'Avesta Jernverks AB de Suède.

Axel Johnson Inc. approvisionne l'industrie canadienne par l'entremise de trois autres divisions : la Process Equipment Division, la Marine Products Division et la Brian Engineering Ltd, qui sont exploitées hors de Montréal à des endroits stratégiques un peu partout au Canada.

Bridge & Tank Canada Inc.
Steel Warehouse Division
C. P. 2105, succursale A
Hamilton (Ontario)
L8N 3R5

Bureau et entrepôt :
400, avenue Gage nord
Hamilton (Ontario)

Tél. : (416) 544-6866
Télex : 061-8672

Représentant : Robert J. Howson,
Directeur général

Dès ses débuts, la Division de l'entrepôt de produits sidérurgiques (Steel Warehouse Division) de la Bridge and Tank Canada s'est efforcée de connaître l'orientation et les besoins futurs des industries productrices et consommatrices d'acier. Cela l'a amené à construire un nouvel établissement dont les clients sont les aciéries de base, les fabriques de tubes, les grands fabricants et les centres de services de l'acier eux-mêmes. Cette division a été créée pour produire des tôles, des tôles fortes et des plats de la plus haute qualité possible à partir des bobines.

Installations de traitement avant production

- A) Les installations de traitement sont situées dans un nouvel établissement à température contrôlée, d'une superficie de 116 000 pieds carrés, et équipé pour manipuler des bobines d'un poids pouvant atteindre 65 000 lb.
- B) COUPE A LONGUEUR ET PLANAGE - Traitement de matériel allant jusqu'à 1½ po d'épaisseur, 84 po de largeur et 60 pi de longueur.

Équipement combiné de planage à la presse et de planage pouvant traiter de l'acier à très haute résistance ou de l'acier doux, et muni d'un microprocesseur contrôlant l'exactitude de la longueur.

- C) REFENDAGE - Nouvelle machine à refendre de précision pour du matériel allant jusqu'à 5/8 po d'épaisseur et 77 po de largeur et d'une tension de rupture atteignant jusqu'à 110 000 lb/po².
- D) FINITION DES EXTRÉMITÉS ET COUPE - Équipement d'ébardage, de finition en rond et de coupe à longueur pour du matériel de 1/8 à ½ po d'épaisseur, de 1 à 18 po de largeur et de 48 à 720 po de longueur.
- E) SERVICE D'ESSAI - Un service d'essai a été mis sur pied dans le but de vérifier les propriétés chimiques et physiques. Des rapports de vérification seront remis à la suite des essais.

PRODUITS - Tôles et feuillets laminés à chaud, bobines refendues et barres en acier ordinaire.

BSC Alloys

Division de British Steel Canada Inc.
13091, place Bathgate
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 1Y2

Tél. : (604) 278-3151

Télex : 04-355708

SUCCURSALES :

9830, 45^e Avenue
Edmonton (Alberta)
T6E 5C5

Tél. : (403) 436-6660

Télex : 037-3052

7805, 51^e Rue sud-est

Calgary (Alberta)

T2A 4X8

Tél. : (403) 236-1418

Télex : 038-21822

Représentant : C.C. MacEwan

Vice-président

Opérations en Alberta

La société BSC Alloys est le plus ancien centre de services de l'acier de l'ouest du Canada qui se spécialise dans l'acier machinerie, l'acier allié et l'acier à outils. Dans l'ouest du Canada, elle possède les plus vastes stocks d'aciers alliés pour machinerie, de barres finies à froid et d'arbres de précision pour machinerie en acier pouvant aller jusqu'à 24 po de diamètre. Elle entrepose également une gamme très diversifiée d'aciers inoxydables, la plus complète dans l'ouest du Canada.

Installations de traitement avant production

- Appareil de découpage au jet de plasma à commande électronique qui peut façonner dans toutes les formes possibles des tôles fortes en acier inoxydable pouvant atteindre 1 po d'épaisseur, et sa capacité de coupe passera bientôt à 3 po d'épaisseur.
- Meule pour sciage à sec capable de faire des coupes nettes sur des pièces atteignant 5 po de diamètre qui peuvent être utilisées immédiatement.
- Scie à ruban : toutes les succursales disposent d'une scie à ruban entièrement automatique qui peut couper des pièces ayant jusqu'à 26 po de diamètre.

- Même si la société BSC n'offre pas de service de tronçonnage de bobines, elle entrepose un large éventail de bobines d'acier inoxydable et peut habituellement les faire couper à longueur ou les faire refendre à largeur dans un délai de deux à trois jours.

- Tous les articles en stock de même que les barres, tôles et tôles fortes pleine longueur sont habituellement livrés dans un délai de moins de sept heures ouvrables.

- Tous les matériaux entreposés par la société BSC Alloys sont certifiés par les aciéries afin de répondre rigoureusement aux normes habituelles de haute qualité de la société.

Membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, la société BSC Alloys n'achète que des produits de qualité; ses politiques en matière de ventes demeurent néanmoins concurrentielles par rapport à tous les autres entrepôts. La société dispose d'un personnel hautement qualifié, notamment un expert-conseil dans le domaine de la métallurgie pour aider les clients.

Candiv Corporation Limited
300, Berge du Canal
Saint-Pierre
Montréal (Québec)
H8R 1H3

Tél. : (514) 364-1401

Télex : 055-66257

Représentant : Roger Ouellette
Directeur général

La Candiv Steel est l'un des chefs de file dans le domaine de l'entreposage, du traitement et de la distribution des produits laminés plats. Installée au même endroit depuis sa création au mois d'août 1969, elle est idéalement située pour desservir les marchés du Québec, des provinces Maritimes et d'une partie de la Nouvelle-Angleterre.

La Candiv possède une usine d'une superficie de 130 000 pieds carrés. Elle dispose d'un vaste stock de bobines d'acier laminé à froid et à chaud, d'acier laminé à chaud décapé et huilé et d'acier galvanisé " satincoat ".

Par suite de son fusionnement avec le groupe Pitt en 1976, la Candiv est devenue un chef de file du marché grâce à son matériel très moderne de traitement des produits sidérurgiques laminés plats.

Installations de traitement avant production

- A) Deux machines à refendre :
1. Modèle Pro-Eco pour coupe de $\frac{1}{4}$ po d'épaisseur et 60 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.
 2. Modèle Paxson pour une coupe de $\frac{1}{4}$ po d'épaisseur et 48 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.
- B) Trois lignes de coupe à longueur :
1. Modèle Delta pour coupe de $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur et 96 po de largeur maximale, limite d'élasticité de 80 000 lb.
 2. Modèle Wean McKay pour une coupe de calibre de 10 po d'épaisseur et 60 po de largeur maximale, bobines de 30 000 lb.
 3. Modèle Wean McKay pour une coupe de 16 po d'épaisseur et de 48 po de largeur maximale, bobines de 20 000 lb.
- C) Deux machines à refendre la tôle :
1. pour une coupe d'épaisseur de 12 po et de 144 po de longueur.
 2. pour une coupe d'épaisseur de 16 po et de 72 po de longueur.

Cappco Tubular Products Company
Division d'Intermetco Limited
C. P. 70
1, rue James nord
Hamilton (Ontario)
L8N 3B4

Tél. : (416) 528-1191
Télex : 061-8262

Représentant : Charles Coughlan,
Vice-président et
directeur général

Succursales : Montréal (Québec)
Tél. : (514)731-3541
Télex : 05-824096
Vancouver (C.-B.)
Tél. : (604)291-7338
Télex : 04-356737
Spokane (Washington)
Tél. : (509)489-3049
Télex : 32-6321

Fondée il y a plus de vingt-cinq ans, la société Cappco Tubular Products se spécialise dans la distribution des produits tubulaires sur le marché national et international; elle est l'agent exclusif de la Stelco Inc. pour sa gamme complète de tubes pour pieux. La société Cappco est aussi le seul distributeur de Stelco aux États-Unis pour les profilés carrés et rectangulaires ayant une périphérie de 4 po (10,2 cm) à 48 po (121,9 cm). D'autres gammes de produits comprennent des articles sans soudure, de dimension variant de $\frac{1}{2}$ po (1,27 cm) à $4\frac{1}{2}$ po (11,4 cm), des articles soudés

en continus galvanisés et non galvanisés de 1/8 po (3,2 cm) à 4 po (10,2 cm), ainsi qu'une gamme complète d'articles soudés à l'arc immergé de $3\frac{1}{2}$ po (8,9 cm) à 42 po (106,7 cm) de diamètre. La société est également le distributeur exclusif au Canada d'une gamme de palplanches produites par la Casteel de Montréal.

La maison mère, Intermetco Limited, s'est lancée dans l'industrie de l'acier en 1898 et elle est devenue la plus grande entreprise indépendante de transformation de la ferraille au pays.

China Steel Ltd.

164, Industrial Park Crescent
Sault-Sainte-Marie (Ontario)
P6B 5P2

Tél. : (705) 942-3200

Télex : 067-77226

Représentant : Peter McCart

Pour les compagnies affiliées, voir les sociétés Great Lakes Steel Limited et S.D. Adams Welded Products Limited.

La China Steel Limited a été constituée en 1958 pour offrir un large éventail d'articles et de produits d'aciers spéciaux, y compris une ligne de chromage.

La société a élargi son service de fabrication en 1972 et aménagé un atelier d'usinage complet, ainsi qu'un entrepôt de produits sidérurgiques.

La China Steel offre des services de traitement de l'acier très divers, notamment des services de cisailage, d'oxycoupage au profil (à l'arc

plasma), de sciage, de poinçonnage, d'encochage, de meulage, de perçage, de soudage, de roulage, de travail en presse-plier, de peinture et d'usinage.

La société est affiliée à deux autres entreprises : la S.D. Adams Welded Products Limited, à Sault-Sainte-Marie, et la Great Steel Limited, à Thunder Bay.

Comme l'affiliation permet de regrouper leurs services, les trois entreprises peuvent offrir une gamme complète de profilés de construction, de tôles fortes, de tubes, d'aciers inoxydables, de tôles, de grilles et de barres laminées.

Dahmer Steel Limited
68, avenue Shirley
C. P. 460
Kitchener (Ontario)
N2G 4A6

Représentant : Roy A. Dahmer,
Président et
directeur général

Tél. : (519) 744-2291
Télex : 069-55284

Centre de services de l'acier indépen-
dant et entreprise de fabrication
générale, la société Dahmer Steel
Limited est installée à Kitchener
(Ontario) depuis plus de cinquante
ans.

La division du centre de services
entrepasse et distribue, partout en
Ontario, une gamme complète de pro-
duits en acier ordinaire provenant des
aciéries. Elle dispose également,
dans toutes les dimensions, de tôles
fortes et moyennes, de bobines et de
tôles laminées à chaud, de bobines et
de tôles galvanisées, de profilés de
construction, d'articles en acier
rapide, de métaux déployés pour
barres, de barres et de treillis
d'armature.

Très bien équipée, la division de la
Dahmer Steel offre divers services de

traitement avant production : oxycou-
page à flammes multiples, laminage des
tôles fortes atteignant jusqu'à trois
pouces d'épaisseur, barres, cornières,
profilés en U, poutrelles et tubes
profilés en anneaux et en cercles,
cisailage, formage à la presseplieuse
et sciage.

Ces divers services de transformation
sont offerts aux utilisateurs de pro-
duits sidérurgiques et aux divisions
de fabrication de la société, qui
produisent des chariots élévateurs à
fourche pour usages industriels, des
tours ertzienne de transmission et
des produits fabriqués sur mesure.

Occupant 12 acres de terrain au coeur
de la zone industrielle de Toronto, la
Dahmer Steel offre une gamme unique de
produits et de services.

Dominion Bridge

Une division d'AMCA International Limited
Siège social au Canada
200, Ronson Drive, bureau 611
Rexdale (Ontario)
M9W 5Z9

Représentant : S.F. Angus
Vice-président
Division de l'est
du Canada

Tél. : (416) 243-8338
Télex : 06-989288
Télécopieur : (416) 245-0219

SUCCURSALES :

NANATMO
Tél. : (604) 390-2142

NEW WESTMINSTER
Tél. : (604) 525-4321
Télex : 04-351343

SASKATOON
Tél. : (306) 374-6313
Télex : 074-2235

REGINA
Tél. : (306) 454-4572
Télex : 037-41563

CALGARY
Tél. : (403) 232-1520
Télex : 03-821623

WINNIPEG
Tél. : (204) 786-5771
Télex: 07-57383

SAULT-SAINTE-MARIE
Tél. : (705) 256-5611

TORONTO
Tél. : (416) 279-1470
Télex : 06-961244

DORVAL
Tél. : (514) 631-2365

AMHERST
Robb Engineering
Tél. : (902) 667-3801
Télex : 019-22849

HALIFAX
Robb Engineering
Tél. : (902) 463-4400
Télex : 019-21616

La société Dominion Bridge, division d'AMCA International Limited, célèbre, en 1982, son centième anniversaire dans le domaine de la fabrication, de la distribution et de la construction de produits sidérurgiques.

La société exploite un réseau national de centres de services de l'acier qui est spécialisé dans la distribution et le traitement avant production de l'acier ordinaire.

Les produits traités sont les suivants : tôles fortes et minces coupées selon différents devis, barres laminées à chaud et à froid, profilés format barre, profilés de construction, poutrelles à larges ailes, cornières, profilés en U, profilés spéciaux répondant aux besoins particuliers de certains clients et profilés de construction creux.

La société produit une gamme complète de grilles en acier et en aluminium qu'elle vend sous forme de panneaux ou de pièces façonnées selon les besoins des clients. Les fabriques de grilles sont situées à Calgary, Montréal et Toronto.

Les succursales de l'Ouest offrent de l'acier d'armature qu'elles vendent sous forme de pièces standard ou assemblées et installées.

La société se spécialise dans la vente de tôles fortes découpées au chalumeau et dispose d'un équipement de sciage, de cisailage et de laminage pour les tôles fortes et les profilés de construction.

Drummond McCall & Cie Limitée

C. P. 219, succursale A

Montréal (Québec)

H3C 2S4

Représentant : Jeffrey G. Marshall
Président

Tél. : (514) 631-4861

Télex : 05-821816

Twx : 610-422-3057

SUCCURSALES :

C. P. 730, Saint-Jean (Terre-Neuve) A1N 2Y2

C. P. 910, Armdale (Nouvelle-Écosse) B3L 4L1

C. P. 6187, succursale A, Saint-Jean (Nouveau-Brunswick) E2L 4R6

C. P. 700, Edmundston (Nouveau-Brunswick) E3V 3S1

C. P. 2219, Saint-Romuald (Québec) G6W 6J3

415, rue Bauman, Arvida, Jonquièrre (Québec) G7F 4F4

C. P. 219, succursale A, Montréal (Québec) H3C 2S4

C. P. 185, succursale A, Kingston (Ontario) K7M 5R1

C. P. 177, succursale A, Toronto (Ontario) M5W 1B4

C. P. 3155, succursale C, Hamilton (Ontario) L8H 7K8

604 Springbank Drive, London (Ontario) N6K 1A1

C. P. 2866, succursale P, Thunder Bay (Ontario) P7B 5G3

C. P. 39, Winnipeg (Manitoba) R3C 2G3

C. P. 7797, Saskatoon (Saskatchewan) S7K 4R5

C. P. 8547, succursale F, Calgary (Alberta) T2J 2V6

C. P. 8770, succursale L, Edmonton (Alberta) T6C 4J5

C. P. 67489, succursale O, Vancouver (Colombie-Britannique) V5W 3V3

2555, chemin McCulloch, Nanaïmo (Colombie-Britannique) V9S 4M9

2710, chemin Vigar, Campbell River (Colombie-Britannique) V9W 6A3

La société Drummond McCall est l'une des principales entreprises de traitement et de distribution de métaux au Canada. Maison de gros fondée à Montréal en 1881, la société a connu une expansion et un développement constants en ajoutant à ses produits deux nouvelles gammes de produits de métaux ferreux et non ferreux, tandis que l'établissement de nouvelles installations dans tout le pays a assuré son expansion géographique.

La société Drummond McCall a commencé par se spécialiser, il y a plus de cent ans, dans la fonte brute, la base de tous les métaux ferreux; elle offre maintenant des aciers alliés ordinaires, des aciers inoxydables et des chaînes de toutes qualités et formes. Les métaux non ferreux étant devenus

un élément essentiel de l'essor industriel au Canada, la société a étendu sa gamme de produits aux produits d'aluminium, de laiton, de cuivre et de nickel.

Grâce à ses diverses installations réparties un peu partout au Canada et dans le nord-est des États-Unis, la société distribue et entrepose plus de 12 000 pièces différentes et peut ainsi procurer à ses clients de précieux avantages qui sont loin de se limiter à un simple service d'approvisionnement.

Comme la société Drummond McCall dispose d'un vaste stock de métaux sur place et dans les autres succursales, ses clients n'ont pas à conserver de stocks coûteux.

Étant donné que de plus en plus de clients désirent faire traiter leurs métaux, la société s'est spécialisée dans le sciage, le découpage au chalumeau, le refendage, le cisailage, la finition des extrémités, le nettoyage et la peinture des métaux sur mesure avant expédition. Grâce à ces services de traitement, les clients n'ont pas à engager de dépenses de capital pour

acheter un équipement qui, dans beaucoup de cas, serait sous-utilisé.

Dans ses usines de Montréal et de Hamilton, la société exploite des ateliers de chaînes qui fabriquent et réparent les chaînes à élingues. Elle dispose d'un matériel d'essai des chaînes et des matériaux approuvé par Lloyd's d'une capacité de 350 000 lb (158 700 kg).

Firth Brown Inox Ltée
15, chemin Leswyn
Toronto (Ontario)
M6A 1K1

Tél. : (416) 781-3501
Télex : 06-969798

Représentant: John Daley
Président

SUCCURSALES :

4300, Côte de Liesse
Montréal (Québec)
H4N 2P8

Tél. : (514) 735-1511
Télex : 058-26797

C. P. 1170, avenue Rothesay
Saint-Jean (Nouveau-Brunswick)
E2L 4E6

Tél. : (506) 642-7746
Télex : 014-47555

La société Firth Brown Inox Ltée est le plus important centre canadien de services de métaux, spécialisé dans l'acier inoxydable et les aciers réfractaires. La société possède un réseau de distribution incluant des centres de services à Toronto (Ontario), Montréal (Québec) et Saint-Jean (Nouveau-Brunswick). Ses stocks comprennent toutes les formes commerciales en acier inoxydable et en acier réfractaire.

Installations de traitement avant production

Découpage au jet de plasma - machine à commande électronique pouvant couper dans n'importe quelle forme des tôles fortes de 4 po d'épaisseur.

Meule pour sciage à sec de tôles fortes - appareil de coupe nette pouvant scier des tôles fortes de 4 po d'épaisseur x 20 pi de longueur prêtes à être utilisées.

Scies - scies alternatives et meules à tronçonner pour les barres et les produits tubulaires.

Scie à ruban - scie à ruban entièrement automatique permettant de couper sur mesure des barres et des blocs pouvant atteindre 18 po de diamètre selon des tolérances rigoureuses.

Cisaille - appareils pouvant couper des tôles minces et des tôles fortes atteignant jusqu'à 3/8 po d'épaisseur et 12 pi de longueur et dont les extrémités ouvertes permettent le cisailage avec étalement.

La société Firth Brown Inox Ltée est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques et de la Canadian Heat Exchanger and Vessel Manufacturers Association.

Great Lakes Steel Limited

670, chemin Port William
Thunder Bay (Ontario)
P7B 3A1

Tél. : (807) 345-2371
Télex : 073-4522

Représentant : Rick Sandberg

Succursale (service des ventes) :

315-333, 25^e Rue est
C. P. 8355
Saskatoon (Saskatchewan)
S7K 0L4

Tél. : (306) 652-1338
Télex : 074-21598

Pour les compagnies affiliées, voir
China Steel Limited et S.A. Adams
Welded Products Limited.

L'entreprise a été constituée en société en 1948 sous le nom de Brayshaws Steel Limited. A l'époque, elle s'occupait surtout de transformer l'acier et assurait un service d'entreposage quotidien pour la gamme courante des produits sidérurgiques. Son nom a été changé en 1975 pour Great Lakes Steel Limited et l'entreprise est maintenant le plus important fabricant de produits sidérurgiques et le principal centre de montage et de ventes d'entrepôt du nord-ouest de l'Ontario. L'entreprise conçoit, fabrique et distribue un vaste assortiment de produits sidérurgiques. Les stocks comprennent des tubes, des

arbres laminés à froid, des articles de marque de commerce Atlas SPS, une gamme de produits ordinaires incluant des profilés de construction, des barres, des tôles fortes, des barres d'armature, des produits CHT et des tubes.

L'entreprise est affiliée à deux autres compagnies de Sault-Sainte-Marie, China Steel Limited et S.D. Adams Welded Products Limited. Les trois centres offrent un large éventail de services, par exemple, de découpage au chalumeau à guidage optique, le découpage au jet de plasma, le cisailage, le roulage, le travail en presse-pleuse, le sciage, le poinçonnage automatique, le forage, le soudage, le grenailage et la peinture spéciale.

Jannock Tube Limited

Siège social
837, Fourth Line
Oakville (Ontario)
L6L 5B8
Tél. : (416) 845-1642

Représentant : D. G. Sinclair,
Président
J.F. Charters,
Commercialisation

LYMAN TUBE

Une division de Jannock Tube Limited

MONTREAL

Tél. : (514) 384-0750
Télex : 055-60255

OAKVILLE

Tél. : (416) 845-9530
Télex : 069-82342

WINNIPEG

Tél. : (214) 475-9120
Télex : 07-57217

Grâce à ces deux divisions opérationnelles, Lyman et Tubeco, la société Jannock Tube Limited est devenue un centre de services de l'acier national qui se spécialise dans les produits tubulaires, les tubes et les arbres.

Les divisions stockent habituellement les mêmes produits, c'est-à-dire des tubes pour usages mécaniques finis à froid et à chaud sans soudure, des tubes pour usages mécaniques soudés électriquement, des tubes pour usages mécaniques étirés sur mandrin, des tubes honés pour vérins hydrauliques, des tubes pour conduites hydrauliques, des tubes pour chaudières et pour condensateurs, des profilés de construction creux, des tubes en acier ordinaire, des arbres de précision ordinaires et des arbres de précision chromés, ainsi que des arbres chromés trempés par induction.

La société exploite des parcs de camions d'expédition munis d'appareils de radiocommunication afin d'assurer un service de livraison fiable des commandes des clients.

TUBECO

Une division de Jannock Tube Limited

CALGARY

Tél. : (403) 279-5875
Télex : 038-22669

EDMONTON

Tél. : (403) 986-2600
Télex : 03-72008

VANCOUVER

Tél. : (604) 255-9511
Télex : 04-51415

Pour faciliter davantage le service à la clientèle, la société prévoit élargir d'ici à 1982 le système informatisé interne qui relie les divisions et les succursales. Ce système élargi permettra d'avoir directement accès à toutes les données de la société sur les stocks et les livraisons reçues et à toutes autres données pertinentes et contribuera ainsi à améliorer encore plus le service à la clientèle.

Installations de traitement avant production - Les deux divisions disposent de ponts roulants ou de gerbeuses qui permettent de déplacer efficacement les pièces stockées pouvant avoir 2 000 dimensions différentes. Elles possèdent également diverses scies automatiques et manuelles, dont la capacité varie entre 1 et 24 po de diamètre, qui peuvent couper les pièces à longueur selon les besoins du client.

Jensen Steel Ltd.
222, chemin Baseline est
Bowmanville (Ontario)
L1C 1A4

Tél. : (416) 361-1909
Télex : 06-981515

Représentant : Mike Borrows
Directeur de la
commercialisation

La société Jensen Steel Ltd. est un centre de services de l'acier privé qui occupe neuf acres dans la zone industrielle de Bowmanville, en Ontario, sur la route 401, à environ 18 milles à l'est de la région métropolitaine de Toronto.

Les stocks comprennent une gamme complète de barres laminées à chaud, de profilés de construction, de tôles laminées à chaud, de tôles fortes, de barres d'armature, de treillis soudés, de métaux déployés, de profilés de construction creux, de tubes et de ronds C-1018 étirés à froid.

La société possède également une gamme complète d'équipements de traitement modernes, notamment des cisailles, des machines d'oxycoupage Panagraph, une presse-plier, des appareils de poinçonnage et de sciage, ainsi qu'un parc de camions modernes.

Kent Steel Products Ltd.

505, chemin Clayson
Section 10
Weston (Ontario)
M9M 2W9

Tél. : (416) 745-2200

SUCCURSALES :

1835, rue Burlington est
Hamilton (Ontario)
L8H 3L5

Représentant : M. S. Sobel
Président

Tél. : (416) 547-1931
ZE-1-8900

2200, 43e Avenue
Lachine (Québec)
H8T 2J8

Tél. : (514) 631-4336

La société Kent Steel Products Limited a été fondée en 1942. Possédant un seul entrepôt à Toronto à ses débuts, elle exploite maintenant trois centres de services de l'acier à Toronto, Montréal et Hamilton, le siège social se trouvant à Toronto.

Grâce à des réseaux de communications modernes qui relient les trois succursales, vingt-quatre heures par jour, la société peut satisfaire immédiatement aux besoins de ses clients en puisant à même ses vastes stocks d'acier ou en traitant le matériel des clients. L'important parc de camions et de remorques de l'entreprise assure un service de livraison rapide.

Tous les produits sidérurgiques sont gardés à l'intérieur dans des entrepôts propres à température contrôlée qui sont dotés de l'équipement le plus moderne, la dernière acquisition étant une machine à refendre pouvant couper des pièces d'acier de $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur et de 84 po de largeur.

Les stocks comprennent de l'acier ordinaire, des tôles, des bobines, des flans équarris, des cornières formées à froid, des plats et des tubes laminés à chaud et à froid.

Installations de traitement avant production

Appareil de planage par rouleaux et machine à refendre d'une capacité maximale de $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur x 84 po de largeur.

Cisaille d'une capacité maximale de $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur.

Ligne de profilage sur galets pour cornières pouvant atteindre 4 x 4 x $\frac{1}{4}$ po.

Lignes refouleuses de rives pouvant produire des plats ayant jusqu'à $\frac{1}{4}$ po x 6 po.

Acier Laurier Industries Ltée
Laurier Steel Industries Ltée
47, rue Saint-Joseph
Lachine (Québec)
H8S 2K9

Tél. : (514) 364-5591

Télex : 05-821766

Représentant : L.-A. Robidoux
Président

Acier Laurier Industries Ltée est un centre de services de l'acier privé qui a commencé ses opérations en novembre 1977 après l'acquisition des actifs de Les Produits d'acier du Québec Ltée. La société distribue une gamme complète de produits d'acier ordinaire dans certaines régions de l'Ontario, au Québec, dans les Maritimes, à Terre-Neuve et dans le nord des États-Unis.

Les stocks réguliers comprennent une gamme complète de profilés de construction, de poutrelles, de cornières, de profilés en U, de tôles fortes et moyennes de toutes compositions, de tôles laminées à froid et à chaud et galvanisées en feuilles et en bobines, de tubes en acier rapide, de barres d'armature et de treillis soudés de même que des barres laminées à chaud de toutes les dimensions.

La capacité de l'équipement de cisailage est de 1 1/8 po d'épaisseur par 12 pieds de longueur. La société offre un service complet d'oxycoupage au profil et de sciage d'une capacité maximale de 18 po d'épaisseur. La société dispose d'un service de commande informatisé ultramoderne et d'un système informatisé de comptabilité et de gestion des stocks.

NAMASCO Limited

C. P. 7098

Weaver Road, près de la route 18

Windsor (Ontario)

N9C 3Z1

Représentant : Hein Rusen
Président

Tél. : (519) 969-1160

Télex : 064-77779

SUCCURSALES :

1211, chemin Heritage
Burlington (Ontario)

140, chemin Paquin
Winnipeg (Manitoba)

BUREAUX :

55, Place Frontenac,
Pointe-Claire (Québec)

205, 4808 - 87^e Rue
Edmonton (Alberta)

Établie en 1970 à Windsor en Ontario, la société NAMASCO a connu une croissance marquée. Elle est devenue l'un des centres de services de l'acier les plus importants et les mieux équipés en Amérique du Nord. Elle se spécialise dans les produits sidérurgiques et les produits d'aluminium laminés plats. Comme la société n'a pas cessé de progresser depuis dix ans, ses clients ont accès à des stocks très diversifiés et à un matériel très spécialisé de traitement et de manutention.

La première étape de la mise en exploitation de la nouvelle succursale à Burlington, en Ontario, s'est terminée en 1975. Cette succursale a été agrandie à trois reprises depuis et comporte maintenant un appareil de planage par traction et une machine à refendre de la plus haute qualité. La succursale de la NAMASCO à Burlington est maintenant reconnue pour la qualité des produits, du traitement et du service.

La succursale de Winnipeg a été établie en 1976. En 1980, la société a mis en exploitation une nouvelle usine dotée du matériel de traitement et de manutention le plus récent. Cette usine sert de centre de distribution dans les provinces de l'Ouest.

Les stocks moyens de la NAMASCO sont de plus de 50 000 tonnes de bobines, de tôles et de tôles fortes, laminées à chaud et à froid, d'acier inoxydable, d'aluminium et d'acier revêtu. La société peut donc remplir toutes les commandes, grosses ou petites, de ses clients. Son parc de camions permet la livraison de ses produits de la Colombie-Britannique à la Nouvelle-Écosse, au Canada, ainsi que dans le Centre Nord et le Midwest américains.

Installations de traitement avant production

La société NAMASCO dispose de l'équipement de traitement des bobines le plus moderne et le plus spécialisé dans les domaines du refendage, du découpage de flans à la presse, du planage par rouleaux, de la coupe à longueur, de la finition des extrémités et du planage par traction. Elle offre également des services de cisailage et de découpage au chalumeau pour les tôles fortes.

La société NAMASCO se spécialise dans les opérations de traitement qui nécessitent un soin particulier en ce qui concerne le planage, les apprêts spéciaux, les tolérances faibles et les utilisations finales spéciales.

Newman Steel Warehouse Ltd.

Siège social
2485, chemin Speers
Oakville (Ontario)
L6J 5E5

Représentant : B.P.R. Newman
Président

Tél. : (416) 827-4194
Télex : 06-982227

Le groupe Newman comprend les entreprises suivantes :

Leslie A.C. Inc.
Division de Newman Steel
5435, rue Royalmount
Montréal (Québec)
Tél. : (514) 731-3611

847, rue Monfette
Thatford-Mines (Québec)
Tél. : (418) 388-2127

A. Newman & Co. Ltd.
24, avenue Glendale
Saint Catharines (Ontario)
Tél. : (416) 227-1195

Newman Metals Ltd.
100, Klondike
Weston (Ontario)
Tél. : (416) 746-4040

Midway Metals Ltd.
13325, Comber Way
Surrey (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 594-2424

La société mère, A. Newman Co., a débuté en 1908 comme entreprise privée. Elle possède maintenant douze établissements dans différentes régions du Canada. Constituée en société en 1957, elle est devenue l'un des principaux centres canadiens de services de l'acier. Elle exploite un réseau complet de centres de services et offre tous les services avant production pour toutes les nuances de métaux ferreux et non ferreux.

SUCCURSALES :

130, avenue Denistoun
Welland (Ontario) (Division des
profilés de construction)
Tél. : (416) 735-1520

2253, boulevard LaSalle
Sudbury (Ontario)
Tél. : (705) 560-0832

12, avenue Teal
Stoney Creek (Ontario)
Tél. : (416) 561-7811

Route 16A est, près de la 24^e Rue
Edmonton (Alberta)
Tél. : (403) 468-5212

8325, rue Main
Vancouver (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 321-3451

L'équipement comprend des installations de dessins industriels, de fabrication et d'assemblage de profilés de construction, des appareils de traitement, de refendage et de coupe à longueur des bobines et des tôles fortes, un équipement d'oxycoupage au profil à commande numérique et un service de cisailage sur mesure. La capacité maximale de l'équipement de traitement et de manutention des bobines est de 16 mm (5/8 po) d'épaisseur et de 30 tonnes.

Les profilés de construction que fabrique la société sont les suivants : profilés pour usages industriels et commerciaux et structures pour édifices à plusieurs étages; poutres et ponts métalliques sur poutres en

treillis, des tours hertziennes, des refroidisseurs atmosphériques et des systèmes de convoyeurs, des tours de dépollution, des réservoirs, des silos, des trémies, des chaufferettes et des fours.

Niagarasteel Service Centre

Une division de la Niagara Structural
Steel Company Limited
C. P. 730
Rue Smith et Petrie
Saint Catharines (Ontario)

Représentant : Eric Dunbar,
Directeur des ventes

Tél. : (416) 684-9421

SUCCURSALE :

La Cie d'Acier du Nord Ltée
234, rue des Pionniers
Sept-Iles (Québec)

La division de l'entreposage de la Niagara Structural Steel Company Limited a été créée en 1946 pour offrir un service quotidien d'entreposage pour la gamme courante des produits sidérurgiques et tirer profit des vastes possibilités offertes par la maison mère en matière d'entreposage. En 1972, la division a été réorganisée sous le nom de Niagarasteel Service Centre. Une filiale, la Cie d'Acier du Nord Ltée, a été ouverte à Sept-Iles (Québec) en vue d'offrir un service d'entreposage de l'acier et des divers produits spéciaux aux mines et aux industries du Québec et de Terre-Neuve.

Grâce aux possibilités qu'offre la maison mère, la Niagarasteel dispose d'un stock complet de profilés de construction et de tôles fortes.

Elle a aussi en stock un vaste assortiment de barres laminées, de tôles et de tubes. La Cie d'Acier du Nord dispose d'un choix de profilés de construction, de tôles minces et de tôles fortes, ainsi que de certains articles spéciaux, par exemple des tiges de forage, des arbres, des grilles, des tôles en aluminium et en acier inoxydable, des tiges en laiton et des raccords en bronze. L'entreprise est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

Les services offerts aux clients des entrepôts comprennent le découpage à la cisaille à 3/4 po (19,05 mm), l'oxycoupage au profil, le sciage, le poinçonnage automatique, l'encochage, le meulage, le forage, le soudage et la peinture.

Parkdale International Limited

C. P. 70

1, rue James nord

Hamilton (Ontario)

L8N 3B4

Représentant : M. de Korte,
Directeur des
exportations

Tél. : (416) 525-5500

Télex : 061-8620

Câble : PARSTEEL

Fondée il y a vingt-cinq ans pour le commerce international de l'acier, la société Parkdale International Limited est le plus gros exportateur indépendant de produits sidérurgiques du Canada.

Société indépendante, la Parkdale exporte dans différents pays, principalement aux États-Unis.

Créée pour aider les producteurs d'acier canadiens à exporter leurs produits secondaires à travers le monde, l'entreprise vend les produits sidérurgiques secondaires suivants : tôles fortes d'acier ordinaire et allié; tôles, feuillards et bobines laminés à chaud et à froid; tôles, feuillards et bobines galvanisés; bobines et feuilles de fer noir; barres d'acier laminées à chaud, surtout d'acier faiblement allié et d'acier dur.

Tuyaux et matériel de fondations

Limitée

5025, rue Ramsay
Saint-Hubert (Québec)
J3Y 2S3

Représentant : Mike Dym
Président

Tél. : (514) 879-9008
(514) 445-0050
Télex : 055-60875

SUCCURSALES :

RÉGION CENTRALE

90, 16^e Avenue est
Thornhill (Ontario)
L3T 3P3
Tél. : (416) 884-2611
Télex : 069-64590

La société Tuyaux et matériel de fondations Limitée est établie depuis deux décennies et est au Canada l'un des principaux distributeurs de tubes et de poutrelles d'acier pour pieux. La société est le distributeur exclusif au Canada des tubes de normes inférieures sans soudure d'Algoma.

La société a beaucoup progressé depuis sa création et possède des vendeurs très qualifiés pour satisfaire aux exigences actuelles du marché. Les succursales possèdent leurs propres installations, c'est-à-dire des ponts roulants, un important parc de camions et de remorques ainsi qu'une voie d'évitement qui permettent de remplir rapidement et efficacement les commandes des clients.

ÉTATS-UNIS

Édifice 244
Kincheloe (Michigan)
États-Unis 49788
Tél. : (906) 495-2245
Télex : 230170

RÉGION DE L'OUEST

220-5008-86^e Rue, bureau 220
Edmonton (Alberta)
T6E 5S2
Tél. : (403) 465-0501

Installations de traitement avant production

Grâce à l'acquisition récente d'une machine à souder en hélice Driam IMPORTÉE D'EUROPE, la société peut maintenant produire des tubes soudés en hélice dont le diamètre extérieur maximal varie entre 6 5/8 po et 26 po et l'épaisseur maximale des parois atteint 3/8 po. Toutes les opérations de traitement sont effectuées conformément aux normes A-252 de la nuance 3 ASTM.

Renown Steel & Service Ltd.

211, avenue Nugget
Agincourt (Ontario)
M1S 3B1

Tél. : (416) 291-4271

Représentant : Anthony J. McNeivitts

La société Renown Steel & Service Ltd. a été fondée au début des années 60 pour répondre aux besoins croissants de l'industrie canadienne de la métallurgie et de la fabrication. La direction et le personnel actuels ont de nombreuses années d'expérience dans l'industrie de base de l'acier, de la fabrication et de la métallurgie. Cette expérience, combinée à la compétence élevée de ses préposés aux ventes à l'intérieur et à l'extérieur et à sa formation dans l'industrie de l'acier, permet à la Renow Steel de recommander, de choisir et d'offrir différents types d'acier selon les normes de qualité et de précision de chaque client.

La société approvisionne tout le Canada de même que plusieurs villes américaines. Elle est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques et de la Toronto Steel Buyers Association.

Ayant quadruplé son volume, la société est considérée aujourd'hui comme l'un des centres de services de l'acier les plus dynamiques du Canada. En 1972, elle a ouvert des locaux neufs et modernes dotés de l'équipement de manutention le plus récent. Elle exploite un parc important de camions de modèles récents pour assurer un service rapide et sûr.

La Renown Steel se spécialise dans les produits laminés plats; produits laminés à froid, produits aluminés, articles en étain, produits laminés à chaud, articles galvanisés, produits Satincoat et Colorbond, produits en aluminium, pièces prépeintes, articles recouverts de vinyle, articles gaufrés, autres produits de bobines et de tôles de qualité spéciale. Les stocks comprennent des milliers de

tonnes de bobines d'acier, de même que des matériaux en consigne à traiter selon les spécifications des clients. Une attention spéciale est accordée aux devis des clients, non seulement quant au type d'acier et aux tolérances voulues, mais aussi eu égard à l'emballage et au chargement dans les camions.

Installations de traitement avant production

La société Renown Steel possède un équipement de traitement des plus modernes de l'industrie. Les quatre lignes de refendage à haute vitesse (deux des machines à refendre étant munies d'un dispositif de traction conforme aux normes de la société qui supprime l'intercalage de papier), incluant le refendage avec commande et sans commande, permettent de refendre des pièces allant de 0,005 po (0,12 mm) à 3/16 po (4,7 mm) d'épaisseur, de 1/2 po (1,27 cm) à 50 po (152 cm) de largeur, et des bobines atteignant jusqu'à 45 000 lb (20 411 kg). Les bobines refendues passent ensuite par des lignes de ligaturage automatiques et, au besoin, sont empilées sur des plateaux de bois sur patins pour faciliter leur manutention aux établissements des clients. Les lignes de coupe à longueur procurent des flans de faibles tolérances moyens et épais. La cisaille peut cisailer des pièces atteignant 1/4 po (0,6 cm) d'épaisseur et 144 po (365,7 cm) de longueur. L'arrondissement des chants des pièces d'acier de 3/8 po (0,95 cm) à 6 po (15,2 cm) de largeur atteignant jusqu'à 3/16 po (4,7 mm) d'épaisseur est effectué grâce à une ligne refouleuse de rives moderne qui assure un produit de qualité et de grande précision.

La Corporation d'Acier Richler

10364, rue Balzac
Montréal-Nord 460 (Québec)
H1H 3L5
Tél. : (514) 321-1410
Télex : 01-20479

Représentant : M. Richler

La Corporation d'Acier Richler, l'un des principaux centres de services de l'acier du Montréal métropolitain, dessert les entreprises industrielles les plus importantes depuis plus de quarante ans. La clientèle est composée de manufactures d'outillages, d'ateliers métallurgiques, de mines, d'usine de pâtes et papiers, d'ateliers de chemins de fer, de chantiers de construction navale et d'avionneries. Le centre est doté des installations les plus modernes et les mieux coordonnées pour une production efficace. Un parc important de camions assure un service rapide aux clients.

La société se spécialise dans les articles laminés à chaud et dispose d'un vaste stock et d'un large éventail de sections et de dimensions. Les stocks comprennent des barres d'armature, des ronds simples, des carrés, des plats, des poutrelles, des profilés de construction creux, des profilés en U, des cornières, des tôles, ainsi qu'un vaste assortiment de tôles fortes incluant des tôles fortes pour appareils à pression. Certains produits alliés et laminés à froid sont aussi disponibles.

Très qualifié et compétent en matière d'acier, le personnel est dynamique et attentif, toujours à la disposition de la clientèle. La société est aussi membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

Le centre de services de la Richler Steel est doté de l'équipement de traitement avant production et d'entreposage le plus moderne pour offrir aux clients la qualité de service et les produits sur mesure qu'ils attendent. L'équipement de traitement avant production comprend des scies électriques, un matériel de découpage au chalumeau, ainsi que des installations de meulage et de sablage. Parmi les installations d'entreposage de la société figurent une plate-forme à commande électrique de 60 pi (18,3 m), des ponts roulants et des grues mobiles.

Russelsteel Limitée
Division de York Russel Inc.
535, chemin Bowes
Concord (Ontario)

C. P. 5009
Downsview (Ontario)
M3M 3B5

Tél. : (416) 661-2222
Télex : 06-964613

Représentant : J.F. Collins
Vice-président,
Commercialisation

SUCCURSALES :

Debert (Nouvelle-Écosse)
Tél. : (902) 662-4056
Télex : 019-34579

Montréal (Québec)
Tél. : (514) 747-9881
Télex : 05-826866

Toronto (Ontario)
Tél. : (416) 661-2222
Télex: 06-964510

Hamilton (Ontario)
Tél. : (416) 547-7064
Télex : 061-8603

Les activités de distribution au Canada de la société Russelsteel ont commencé en 1826. La société a établi son premier centre de services de l'acier à Montréal en 1938. En 1980, l'entreprise York Steel Construction Limited s'est portée acquéreur de toutes les actions ordinaires de la société Hugh Russel Inc. La Russelsteel est maintenant une division du groupe des métaux à la York Russel Inc. (voir Vincent Steel & Service Limited, St-Laurent, Steel Ltd., Bridge & Tank Canada, London Steel Industries et York Russel Inc.). La Société s'est constamment développée pour répondre aux besoins d'un marché en pleine évolution, mais très compétitif. La société exploite maintenant un réseau national de centres de services dans dix villes

SUCCURSALES : (suite)

Winnipeg (Manitoba)
Tél. : (204) 475-8584
Télex : 07-57776

Saskatoon (Saskatchewan)
Tél. : (306) 653-3828
Télex : 074-2670

Regina (Saskatchewan)
Tél. : (306) 545-6511
Télex : 071-2252

Calgary (Alberta)
Tél. : (403) 265-6600
Télex : 038-21683

Edmonton (Alberta)
Tél. : (403) 439-2051
Télex : 037-2289

Vancouver (Colombie-Britannique)
Tél. : (604) 273-5211
Télex : 04-355648

Buffalo (New York)
Tél. : (716) 824-2326
Télex : 00-919147

Syracuse (New York)
Tél. : (315) 471-3915
Télex : 00-646802

canadiennes et deux villes américaines. Chaque centre a accès aux ressources de tous les autres centres, grâce à des systèmes intégrés de liaison informatique de traitement et de livraison.

La société approvisionne plus de 20 000 clients qui englobent tous les secteurs de la métallurgie.

La société dispose de vastes stocks de produits sidérurgiques : bobines, tôles, tôles fortes, barres, cornières, profilés de construction, tubes et produits tubulaires en acier ordinaire, en acier inoxydable et en acier allié. Les stocks comprennent la gamme complète des produits de toutes les dimensions.

Au Canada, la Russelsteel possède l'un des plus larges éventails d'équipement de manutention, d'entreposage, de livraison et de traitement avant production. Son équipement de traitement comprend des cisailles, des machines à refendre, des appareils de planage et de coupe à longueur, des scies, des appareils de découpage au chalumeau et de travail en presseplieuse et des

fileteuses, de même que des appareils de mandrinage, de raccordement et de grenailage par procédé Rotoblast (à Vancouver seulement). La capacité de traitement de l'équipement englobe la plupart des catégories de dimensions. La société a acheté un nouvel équipement et procède actuellement à l'installation de microprocesseurs électroniques.

Samuel et Fils et Cie Ltée

2360, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L4Y 1Z7
Tél. : (416) 291-4271
Télex : 06-961128

Représentant : W. Grant Brayley
Vice-président
exécutif

SUCCURSALES :

2225, avenue Francis-Hughes
Laval (Québec)
H7S 1N5
Tél. : (514) 384-5220
Télex : 055-60878

133, avenue Groh
Cambridge (Ontario)
N3C 2V6
Tél. : (416) 658-4693

Leduc (Alberta)
T9E 2Z2
Tél. : (403) 986-7270

La société Samuel et Fils et Cie Ltée est un grand centre de services de l'acier offrant toute la gamme des services. Grâce à ses succursales situées à des endroits stratégiques dans les grands centres, elle peut desservir ses clients d'un océan à l'autre. Son siège social se trouve dans la banlieue ouest de Toronto. Elle possède aussi des divisions en périphérie de Montréal et d'Edmonton.

Fondée en 1855, avant la Confédération canadienne, cette société a acquis une excellente réputation auprès de ses clients, grands et petits, pour sa capacité et sa fiabilité. La société est un membre actif de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Les stocks de la société comprennent les gammes de produits suivants de toutes dimensions, épaisseurs et catégories : produits laminés plats sous forme de tôles et de bobines --

les plus gros stocks de toute l'industrie; barres finies à froid, barres laminées à chaud, profilés de construction, tubes en acier rapide, tôles fortes en acier, produits en acier inoxydable, en aluminium, en métal déployé et en acier aluminé.

Les stocks et les opérations de traitement sont contrôlés par ordinateur. Un personnel très qualifié assure une qualité élevée à toutes les étapes de la production. La société exploite un important parc de camions pour assurer une livraison rapide et contrôlée.

Installations de traitement avant production

Beaucoup de clients assidus font confiance à la société Samuel et Fils, parce qu'elle peut traiter le matériel pour qu'il puisse être utilisé directement sur leurs chaînes de production. Les usines de la société disposent de l'équipement de traitement

avant production le plus moderne et le plus spécialisé. Bon nombre de leurs opérations de traitement constituent des innovations dans l'industrie. Conçues et élaborées selon les normes rigoureuses de la société, les chaînes de production permettent d'accroître la productivité et d'assurer le degré de précision qu'exige la société.

Quel que soit le type de traitement, la société possède une vaste gamme d'équipement pour le matériel de forte ou de faible épaisseur, des chaînes automatiques rapides pour les grosses commandes et des machines spéciales

pour les plus petites. La société se spécialise dans le traitement délicat des aciers prépeints et gaufrés ayant une surface brillante pour les applications spéciales du produit.

Les services de traitement avant production comprennent : le refendage, le cisailage, la coupe à longueur (y compris l'équarrissage et le planage par traction), l'ébarbage, la finition des extrémités, le découpage au chalumeau à commande numérique des tôles fortes, le sciage et le décapage de bobines en continu.

S.D. Adams Welded Products Limitée

3, chemin Sackville
Sault-Sainte-Marie (Ontario)
P6B 4T3

Tél. : (705) 942-4100

Télex : 067-77226

Représentant : Murray Hayes

Pour les compagnies affiliées, voir
China Steel Limitée et Great Lakes
Steel Limitée.

La société S.D. Adams Welded Products
Limitée a été formée en 1952 pour
offrir un service à la fois de fabri-
cation de produits sidérurgiques et
d'entreposage local. Les stocks de
l'entrepôt comprennent la gamme habi-
tuelle des produits sidérurgiques :
profilés de construction, tôles

fortes, aciers inoxydables, barres
d'armature, vaste assortiment de
produits des laminoirs à barres.

Pour faciliter l'entreposage des
produits sidérurgiques, la société
offre un vaste service assez complet
de traitement de l'acier. Par son
affiliation avec la China Steel
Limitée et la Great Lakes Steel
Limitée, elle est en mesure d'offrir
divers services et opérations de
traitement de l'acier.

Specialty Steels

Division de Intsel of Canada Ltée
5185, chemin General
Mississauga (Ontario)
L4W 2KY
Tél. : (416) 625-8103
Télex : 06-961454

Représentant : Jack McGurn
Directeur,
Aciers inoxydables
spéciaux et alliages
de nickel

La société Specialty Steels, Division d'Intsel of Canada Limitée, fait partie du groupe international Pêchiney-Ugine-Kuhlmann et possède huit entrepôts situés à des endroits stratégiques au Canada dans les centres suivants : Port Alberni, Vancouver, Calgary, Edmonton, Sarnia, Toronto, Montréal et Dartmouth. La Specialty Steels peut satisfaire rapidement et efficacement aux besoins quotidiens de toutes les grandes industries en les aidant à résoudre les problèmes que causent la chaleur et la corrosion. Pour ce faire, elle utilise des alliages de nickel et des aciers inoxydables spéciaux d'une vaste gamme de produits fabriqués selon des normes précises. La gamme de produits comprend : tubes, soudés et non soudés, de 1/8 po à 24 po IPS dont les calibres d'épaisseur des parois sont de 5, 10, 40 et 80; tubes soudés et non soudés; raccords à souder bout à bout de 1/2 po à 24 po de 150 lb, filetés sur une longueur de 1/8 po à 4 po; raccords haute pression emboîtants à souder, filetés sur une longueur de 1/8 po à 3 po; brides à face plate, à emboîtement, à col à souder et autres brides; gamme complète de soupapes; choix complet de ronds, de plats et d'hexagones de fini

ordinaire; barres, barres creuses, pièces filées et repoussées; cornières de toutes les dimensions courantes; tôles minces et tôles fortes; large éventail de raccords et de dispositifs de fixation pour répondre à tous les besoins. Pour compléter cet assortiment, la société Specialty Steels possède une vaste gamme de produits de soudure pour acier inoxydable et alliages à forte concentration de nickel; des électrodes enrobées et des fils pour soudage en atmosphère inerte. Ces articles sont fabriqués conformément aux normes de certification de la qualité des systèmes de l'ASME. En plus des produits ouvrés, la société offre également des produits tubulaires en alliage de nickel coulés par centrifugation à haute température et résistant à la corrosion. La Specialty Steels a ajouté dernièrement une nouvelle gamme de bronze pour coussinets pour mieux servir ses clients.

Le personnel est composé de spécialistes très qualifiés et dynamiques qui peuvent aider les clients à trouver n'importe quel matériau le plus rapidement possible et au meilleur prix.

Standard Tube Canada Inc.

Siège social

C. P. 430

Woodstock (Ontario)

N4S 7Y6

Tél. : (519) 537-6671

Télex : 064-74115

Représentant : T.J. Corrigan
Directeur général des
ventes

ENTREPOTS :

Montréal

Tél. : (514) 731-3451

Télex : 055-60799

Représentant : G.H. King
Directeur

Toronto

Tél. : (416) 826-6470

Télex : 06-97728

Représentant : J.H. Beattie
Directeur

Windsor

Tél. : (519) 255-9732

Télex : 064-7780

Représentant : K. Thrasher
Directeur

Winnipeg

Tél. : (204) 633-2510

Télex : 07-57834

Représentant : G. Dunn
Directeur

La Standard Tube Canada Inc. se spécialise dans l'entreposage de tous les genres de tubes d'acier. Grâce aux services de fabrication de quatre de ses installations, la société offre un service unique de traitement sur place pour tous les genres de tubes. Voici une liste des produits stockés :

Tubes soudés pour usages mécaniques et pour chaudières (forcés)
Profilés de construction creux et tubes pour arceaux de sécurité

Saskatoon

Tél. : (306) 665-6800

Télex : 074-2244

Représentant : R. Davis
Directeur

Edmonton

Tél. : (403) 464-5151

Télex : 037-2336

Représentant : W. Morrison
Directeur

Vancouver

Tél. : (604) 321-6661

Télex : 04-51189

Représentant : H. Reis
Directeur

Tubes en acier étirés sur mandrin
Tubes étirés à froid sans soudure pour usages mécaniques et forcés
Tubes finis à chaud sans soudure pour usages mécaniques et forcés
Tubes pour conduites hydrauliques (soudés et sans soudure)
Tubes à souder bout à bout étirés à froid
Barres creuses
Tubes pour usages mécaniques et forcés en acier inoxydable et allié.

Stanley Steel Service Limitée

C. P. 66, succursale B
57, rue Gerrard
Hamilton (Ontario)

Tél. : (416) 544-2803
Toronto - (416) 921-3133
(416) 825-1340

Représentant : James W. Henderson
Directeur

Installations de traitement avant
production

Une machine à refendre de 55 po (139,7
cm) - épaisseur 10 po (3,5 mm)
Une cisaille de 12 po (3,6 mm) -
épaisseur $\frac{1}{2}$ po (6,5 mm)
Une cisaille de 12 po (3,6 mm) -
épaisseur 3/16 po (4,8 mm)
Une cisaille de 4 po (1,2 mm) -
épaisseur 10 po (3,5 mm)

Pour satisfaire les besoins des
clients, l'entreprise dispose
également de l'équipement suivant :

Une cage de laminoir à froid à
feuillards à 6 cylindres de 39 po
(1 mètre)
Une cage de laminoir à froid à
feuillards à 4 cylindres de 20 po
(50,8 cm)
Différents laminoirs, machines à
refendre et lignes refouleuses de
rives plus petits.

Stock

Tôles et bobines laminées à chaud et à
froid décapées et huilées
Tôles et bobines laminées à froid
Tôles et bobines galvanisées

Tôles - 0,018 à 0,250 po d'épaisseur
(0,45 à 6,5 mm) 4336
- 20 po - 72 po x 60 - 144 po
(50,8 cm - 192,9 cm x 152,4 cm
- 3,6 cm)

Bobines - 0,018 à 0,187 po d'épaisseur
(0,45 à 4,8 mm)
- largeur maximale de 52 po
(132 cm)
- poids maximal de 23 000 lb

Acier Stanley du Québec
Division de la Stanley Precision Inc.
78, boul. Hymus
Pointe-Claire (Québec)
H9R 1E2

Tél. : (514) 697-4962
Télex : 05-821636

Représentant : Jim Edger, fils
Directeur

Centre de services de l'acier

Spécialité : acier laminé à plat.

Stock actuel : produits laminés à
chaud, non galvanisés et décapés,
galvanisés et laminés à froid,
galvanisés et essuyés.

Services : refendage de bobines et
de tôles, cisailage à longueur de
tôles, entreposage.

Taylor Steel Inc.
C. P. 3366, succursale C
Hamilton (Ontario)
L8H 7L4

Tél. : (416) 662-4925
Télex : 0618791

Représentant : G.H. Sharp
Sous-directeur général

USINES ET BUREAUX
477, avenue Arvin
Stoney Creek (Ontario)

Usine

La société possède une usine chauffée d'une superficie de 160 000 pieds carrés, munie de ponts roulants d'une capacité maximale de 30 tonnes et de chariots élévateurs à fourche.

Fondée en 1967, la TAYLOR STEEL INC. est une entreprise privée canadienne qui se spécialise dans les produits sidérurgiques laminés plats ayant jusqu'à 72 po de largeur et $\frac{1}{2}$ po d'épaisseur. Se trouvant à moins de 5 milles des centres de production de Hamilton et à proximité des principales grandes routes, la TAYLOR STEEL INC. est idéalement située pour desservir les régions centrales du

Canada et le nord-est de E.-U. Dans le cadre de son vaste programme de traitement sur mesure (outils), la société entrepose suffisamment de revêtus de zinc et prépeints pour assurer la livraison rapide d'un produit de qualité.

Installations de traitement avant production

Les services de traitement comprennent le planage continu de bobines par traction jusqu'à .125 po d'épaisseur et 60 po de largeur, le planage de précision par rouleaux d'une capacité maximale de 0,500 po d'épaisseur et 72 po de largeur, le refendage continu jusqu'à 0,250 po d'épaisseur et 60 po de largeur et le cisailage jusqu'à 0,500 po d'épaisseur.

Acier Quecor Casteel
C. P. 555, succursale A
Longueuil (Québec)
J4H 3Z9

Tél. : (514) 651-6260
Télex : 05 268516

Représentant : F. Blair Shallow
Vice-président,
Commercialisation

La société Casteel, autrefois la Canadien Steel Sales Ltée, a débuté il y a trente ans. Son siège social se trouve actuellement à Longueuil, au Québec, en banlieue de Montréal. La société exploite des centres de services de l'acier complets à Montréal, à Québec (Acier Casteel Inc.), à Toronto (Casteel Inc.) et à Philadelphie (Casteel PA Inc.).

Ses services de Montréal comprennent deux établissements dont le premier est situé à Saint-Hubert et consiste en un entrepôt de 150 000 pi² où sont stockés des barres, des profilés de construction et des tôles fortes. On y trouve également des services complets de sciage et d'oxycoupage de tôle forte au profil. Le deuxième établissement, situé à Longueuil, abrite tous les services de traitement des produits laminés plats de la société. Ce nouvel établissement couvre une superficie d'environ 150 000 pi² et approvisionne les compagnies affiliées et son propre marché en produits laminés plats. L'équipement actuel comprend une machine à refendre d'une capacité maximale de ½ po d'épaisseur x 60 po de largeur et deux lignes de planage à

longueur d'épaisseur 10 x 72 po et de ½ po x 84 po.

Cet établissement abrite également le nouvel équipement de fabrication de la société. Acheté dernièrement en Allemagne, ce nouvel équipement consiste en un large laminoir à quatorze sections de profilage à froid sur galets qui sert à approvisionner les marchés mondiaux en palplanches. Sa capacité actuelle de laminage est de 100 000 tonnes par année. Cet équipement peut également profiler sur galets d'autres pièces d'une épaisseur maximale de ½ po.

Rénové récemment, l'établissement de Toronto couvre une superficie de 100 000 pi² et sert à stocker les tôles fortes et les barres pour profilés de construction, ainsi que l'équipement de traitement, c'est-à-dire l'équipement de sciage et d'oxycoupage de tôle forte au profil.

La société Casteel s'est portée acquéreur d'Acier Quecor Inc. de Montréal. L'entreprise portera dorénavant le nom d'Acier Quecor/Casteel.

London Metal Service Limitée

675, rue York
C. P. 4217
London (Ontario)
N5W 5J1

Tél. : (519) 679-1770

Télex : 064-7197

Représentant : R.A. Barnett

Créée en 1933, la société London Metal Service exploite un entrepôt de gros spécialisé dans la vente de tôles galvanisées aux entreprises de chauffage, de ventilation et de climatisation et à l'industrie du métal en feuilles. Les produits suivants sont actuellement en stock : tôles galvanisées, tôles galvanisées essuyées, tôles prévêtues, tôles laminées à chaud et à froid, tôles décapées et huilées laminées à chaud, fer blanc, acier inoxydable, cuivre et aluminium, vaste gamme de métaux déployés et certains profilés de construction moyens.

L'installation dans les locaux actuels remonte à 1950. La société a apporté depuis quatre grandes modifications à son usine et à son entrepôt. En 1965, elle a mis sur pied son propre service de livraison par camions, au lieu d'avoir recours à des transporteurs publics, ce qui a permis et permet encore de faciliter le contrôle et

d'assurer ainsi un service adéquat dans ce secteur très important. L'amélioration des installations incluait, entre autres, l'achat d'un nouvel équipement de traitement et de manutention des pièces d'acier. L'entrepôt dispose de quatre ponts roulants. Les services de traitement comprennent la coupe à longueur, le découpage de flans à la presse, le refendage, le cisailage d'une capacité allant de 0,25 mm à 3,18 mm (0,010 po à 0,150 po). La capacité maximale de traitement pour les bobines est de 18 200 kg (40 000 lb) et de 154 cm (60 po) de largeur.

La London Metal Service Limitée est une entreprise familiale qui offre à ses clients des services essentiels, grâce à un personnel compétent et qualifié, à des stocks suffisants et à un équipement moderne de traitement avant production pour des produits laminés plats ferreux et non ferreux.

Uddeholm Limitée

5400, chemin Dixie
Mississauga (Ontario)
L4W 1E5

Tél. : (416) 625-3300
Télex : 06-961159

Représentant. : Austen E. Cambon
Président

SUCCURSALES :

835, rue Selkirk
Pointe-Claire (Québec)
H9R 3S2
Tél. : (514) 697-7200
Télex : 05-821531

2071, Place Viceroy
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 1P9

Tél. : (604) 273-8576
Télex : 04-357546

Établie au Canada depuis 1953, la société Uddeholm Limitée offre à l'industrie canadienne les aciers spéciaux de haute qualité fabriqués en Suède par sa maison mère, la Uddeholm AB qui a été créée en 1668.

Les vastes stocks de la société comprennent un large assortiment d'aciers à outils : aciers pour façonnage à froid qui servent pour les outils de découpage de flans à la presse et les outils de formage; aciers pour façonnage à chaud employés pour les outils de forgeage, de moulage sous pression et d'extrusion de l'aluminium; acier de moulage pour les moules d'injection et de compression utilisé pour les pièces en plastique; et des aciers rapides pour les différentes coupes de métaux.

La compagnie stocke aussi un large éventail de tôles fortes, de tôles minces, de barres, de barres creuses, de barres rectifiées sans centre et de cornières en acier inoxydable de différentes nuances. Grâce au vaste programme de garantie de la qualité de la société, les produits peuvent être utilisés dans le domaine de l'énergie nucléaire.

La société Uddeholm offre aussi à l'industrie des pâtes et papiers et à l'industrie chimique des tubes en acier inoxydable fabriqués par sa division Stainless Welded Pipe de Brockville (Ontario), de même que des raccords en acier inoxydable fabriqués par une filiale, Ekberg Canada Limitée, aussi de Brockville, et une vaste gamme de tubes soudés et sans soudure qui proviennent directement de ses laminoirs en Suède.

La société est aussi un important fournisseur de plaques pour scie circulaire et d'acier dur pour feuillards servant à la fabrication des scies à ruban pour le bois, des scies à ruban de boucher, des racles et des lames de coucheuse et des aciers pour aiguilles à clapot utilisées dans l'industrie textile.

Installations de traitement avant production

Découpage au jet de plasma - unités à commande numérique munies d'une cellule photo-électrique contrôlant les dessins complexes et irréguliers des tôles d'acier inoxydable.

Cisailles pouvant couper des tôles minces et des tôles fortes en acier inoxydable atteignant jusqu'à $\frac{1}{2}$ po (12,7 mm) x 10 pi de longueur (3 m).

Diverses scies à ruban, scies alternatives et scies abrasives pouvant couper des plats atteignant jusqu'à 40 po x 60 po x 31 $\frac{1}{2}$ po de diamètre.

Rectifieuses pour rectification circulaire et plane assurant de faibles tolérances pour produits destinés aux outilleurs et aux mouleurs. Capacité maximale de 105 po de diamètre.

Vanguard Steel Ltée

245, chemin Dalesford
Toronto (Ontario)
M8Y 1G4

Tél. : (416) 259-5423
Télex : 06-967550

Représentant : G. Scheichl
Directeur national des
ventes

SUCCURSALES :

80, boul. Hymus
Pointe-Claire (Québec) H9R 1E3
Tél. : (514) 695-0621
Télex : 05-821633

884, rue Bradford
Winnipeg (Manitoba) R3H 0N5
Tél. : (204) 772-2501
Télex : 07-57698

La société Vanguard Steel Ltée, affiliée de la Ringball Bearings Ltée, se spécialise depuis plus de vingt ans dans la vente d'aciers de haute qualité et de produits en aciers spéciaux, y compris les services connexes, dans tout le Canada.

Les aciers de la Vanguard sont fabriqués par quelques-uns des plus grands producteurs internationaux d'aciers spéciaux, conformément aux normes et aux spécifications nord-américaines, par exemple celles de l'ASTM, la SAE, l'ASTM et l'ASME; le pourcentage d'aciers alliés fabriqués par les aciéries canadiennes, stockés dans les entrepôts de la Vanguard un peu partout au Canada, augmente sans cesse.

Par suite de la mise en exploitation de la succursale de Saskatoon et du nouvel entrepôt de Vancouver qui couvre environ 30 000 pieds carrés, l'espace total d'entreposage de la Vanguard atteint maintenant environ

9-301, Place Pakwa
Saskatoon (Saskatchewan)
S7L 6A3

Tél. : (306) 665-8226
Télex : 075-21593

8220, chemin Davies
Edmonton (Alberta) T6E 4N2
Tél. : (403) 466-1115
Télex : 037-2326

2131, avenue Willingdon
Burnaby (Colombie-Britannique) V5C 5J4
Tél. : (604) 294-3191
Télex : 04-354754

120 000 pieds carrés, et la société prévoit ouvrir d'autres centres de services à Prince-George et à Calgary et dans les Maritimes.

Les vastes stocks de la Vanguard comprennent un large éventail d'aciers à outils et matrices, d'aciers spéciaux, d'aciers pour machinerie et de barres de fer coulées en continu. La gamme "RED-D-LINE" comprend des pièces préfinies qui peuvent être utilisées immédiatement, par exemple des tiges de forage en acier ordinaire ou allié, des arbres tournés, rectifiés et polis, des produits de précision rectifiés à plat, des aciers à outils rectifiés RED-D, ainsi que des outils rapportés en acier rapide et des outils-couteaux.

Avec ses ponts roulants, ses services de coupe et son personnel compétent, la société peut remplir rapidement et efficacement les commandes des clients.

Vincent Steel Division

York Russel Inc.
156, chemin Disco
Rexdale (Ontario)
M9W 1M4

Représentant : C.A. Roberts
Président
R.A. Moodie
Vice-président ventes

Tél. : (514) 675-1800

Depuis ses débuts relativement modestes en 1967, la Vincent Steel offre des produits sidérurgiques sur mesure, de haute qualité, qui conviennent au traitement final dans les industries des meubles de bureaux, de l'automobile, des appareils ménagers, ainsi que dans l'industrie du matériel agricole et de la construction. Son entrepôt de 40 000 pi² (3 700 m²) renferme des stocks diversifiés de bobines et de tôles, de produits laminés à chaud, décapés et huilés, laminés à froid et enduits. Ces stocks comprennent non seulement des produits de catégories commerciales, mais aussi de l'acier haute résistance faiblement allié, de l'acier de qualité physique et de qualité emboutissage, de l'acier de qualité emboutissage de même que plusieurs catégories d'acier dur.

La qualité et le service sont les raisons du succès de la Vincent Steel; son personnel possède une solide expérience de base dans le domaine de l'acier et de l'entreposage. Le parc de camions de l'entreprise permet une expédition rapide, l'objectif pour le délai de livraison se trouve facilitée par un matériel de manutention des

plus modernes qui comprend quatre ponts roulants d'une capacité de 15 tonnes (13,6 tonnes métriques).

Installations de traitement avant production

La société possède des installations complètes pour traiter les produits selon les devis de la clientèle. Cet équipement comprend une machine à refendre B & K de 48 po (121,9 cm), d'épaisseur 8 pour les bobines de 20 000 lb (9 000 kg); deux cisailles Cincinnati, modèle 1812 d'une capacité de ½ po (6,3 mm) et modèle 1010 d'une capacité d'épaisseur 10 avec retenues magnétiques; trois chaînes de planage et de coupe à longueur, pour les bobines de 20 000 lb (9 000 kg), d'épaisseur 7 et 54 po de largeur (137,1 cm); une chaîne de finition des extrémités pour des largeurs variant de ¾ po (19 mm) à 6 po (154,4 mm) et des épaisseurs de 20 à 7. La machine à refendre a une précision de + 0,002 po (+0,05 mm) pour la largeur. Les flans peuvent être produits à des tolérances rajustées de +1/16 po (+0,4 mm) au moyen des cisailles 1010 et des chaînes de coupe à longueur.

Western Alloys & Metals

Une division d'Axel Johnson Inc.
225, Montée de Liesse
Montréal (Québec)
H4T 1P5

Représentant : T.D. Sunderland
Président

Tél. : (514) 738-9431
Télex : 05-826889

SUCCURSALES :

TORONTO (comprend aussi Winnipeg)
6220, chemin Dixie
Mississauga (Ontario) L5T 1A6

Tél. : (416) 677-0620
Télex : 06-968750

THUNDER BAY
735, Harold Crescent
Thunder Bay (Ontario) P7C 5H8

Tél. : (807) 623-2155
Télex : 073-4689

EDMONTON
9405, 58^e Avenue
Edmonton (Alberta) T6E 0B7

La Western Alloys & Metals se spécialise dans les métaux : acier inoxydable, métaux non ferreux et autres. Les stocks comprennent des tôles minces, des tôles fortes, des barres, des cornières, des tubes et des raccords. Les centres de services de Vancouver, Edmonton, Calgary, Winnipeg, Thunder Bay, Toronto et Montréal sont à la disposition des clients.

La Western Alloys & Metals exploite un système national d'informations commerciales afin d'aider les fournisseurs à distribuer les nouveaux produits un peu partout au Canada selon les besoins des clients. Un réseau international permet à l'entreprise de se tenir au courant des sources d'approvisionnement et des besoins et

Tél. : (403) 436-2030
Télex : 037-2668

CALGARY
#101 - 1135, 64^e Avenue sud-est
Calgary (Alberta) T2H 2J7

Tél. : (403) 255-6614
Télex : 03-826713

VANCOUVER
1475, chemin Boundary
Vancouver (Colombie-Britannique)
V5K 4V2

Tél. : (604) 291-2341
Télex : 04-354532

**REPRÉSENTANT RÉGIONAL DE LA
SASKATCHEWAN**
53, Columbia Drive
Saskatoon (Saskatchewan) S7K 1E6

Tél. : (306) 665-8627

**REPRÉSENTANT RÉGIONAL DES PROVINCES
MARITIMES**
36, Allison Drive
Willowdale
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B2V 1P9

Tél. : (902) 434-9162

d'être bien renseignée sur les tendances au niveau de l'industrie et à l'échelle mondiale. A cette fin, la succursale de Vancouver dispose d'un système informatisé d'achat et de contrôle des stocks. Le système permet d'assurer un service d'approvisionnement rapide et précis aux sept centres de services, tandis que les transferts entre les succursales et les vastes stocks augmentent l'accessibilité des produits.

La Western Alloys & Metals a été en Colombie-Britannique en 1955 pour oeuvrer dans la distribution des métaux. Elle est devenue en 1957 l'agent de la Sweden's Avesta Mill dans l'ouest du Canada, à la même

époque où la société A. Johnson & Co. (du Canada) Ltd. est devenue distributeur de l'est du Canada. L'entreprise a été achetée en 1964 par la société Johnson qui a changé de nom à deux reprises : elle portait le nom de Axel Johnson Industries Ltd. en

1976 et Axel Johnson Inc. en 1980. La Western Alloys & Metals est une division de cette société. Il y a deux autres divisions, l'une spécialisée dans l'équipement de traitement, l'autre dans les produits du génie maritime : la Process Equipment et la Marine Products.

Westeel - Rosco Limited

1, Atlantic Avenue
Toronto (Ontario)
M6K 1X7

Tél. : (416) 537-4411
Télex : 02-2635

Représentant : Directeur, Produits
des centres de services

PRINCIPAL CENTRE DE SERVICES

361, Attwell Drive
Rexdale (Ontario) M9W 5C2
Tél. : (416) 675-2370

ENTREPOTS

60, Simmonds Drive
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B3B 1P6
Tél. : (902) 466-2461

1200, chemin de La Canardière
Québec (Québec) G1K 7C3
Tél. : (514) 651-8100

770, boulevard Guimond
Longueuil (Québec) J4G 1S3
Tél. : (514) 651-8100

1601, rue Michael
Ottawa (Ontario) K1P 5K0
Tél. : (613) 745-6831

C. P. 4484, succursale C
2214, rue Osler
London (Ontario) N5W 5J5
Tél. : (519) 451-9070

Active depuis la fin du siècle dernier dans l'industrie canadienne de la distribution, la Westeel-Rosco Ltd. administre des centres de services et des entrepôts d'un océan à l'autre. Chacun d'entre eux stocke des produits laminés plats et se spécialise dans les produits galvanisés, en aluminium et prépeints.

La société Westeel - Rosco Ltd. possède un équipement moderne de refendage, de cisailage et de traitement des feuilles et offre en plus des services de peinture, de formage, de soudure et de poinçonnage.

C. P. 606
R. R. n° 2, Route 17 ouest
Thunder Bay (Ontario) P7C 4W8
Tél. : (807) 939-2657

C. P. 792
Winnipeg (Manitoba) R3C 2N5
Tél. : (204) 947-0181

C. P. 500
540, 10^e Avenue est
Regina (Saskatchewan) S4P 3A2
Tél. : (306) 525-5481

C. P. 1370
240, rue Melville
Nutana Industrial Park
Saskatoon (Saskatchewan) S7K 3P5
Tél. : (306) 653-0061

C. P. 2600
4111, 15A, rue Southeast
Calgary (Alberta) T2P 2M7
Tél. : (403) 265-6560

C. P. 5740, succursale L
6210, 75^e Rue
Edmonton (Alberta) T6C 4G2
Tél. : (403) 469-0411

C. P. 8037, succursale L
8750, rue Ash
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6P 6C7
Tél. : (604) 325-3251

La Westeel - Rosco Ltd. contribue activement à la réalisation des objectifs et au respect des normes de l'industrie par son affiliation aux associations suivantes : l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques, l'Institut canadien de tôle d'acier en bâtiment, l'Institut pour tuyaux de tôle ondulée, la Canadian Farm Builders Association, la Canadian Agriculture Marketing Association, l'American Society of Agricultural Engineers, l'Association canadienne de normalisation, ainsi qu'aux associations d'entrepreneurs en métal en feuilles et de construction des principales villes au Canada.

Wilkinson and Kompass Limited
C. P. 518
400, rue Wentworth nord
Hamilton (Ontario)
L8N 3K4

Représentant : Anthony C. Hill
Vice-président
exécutif
Tél. : (416) 527-3611

SUCCURSALES :

46, rue Scott
Saint Catherines (Ontario)
L2R 1C9
Tél. : (416) 684-9435

954, rue Bishop
Preston (Ontario)
N3H 4V6
Tél. : (519) 653-7147

Depuis ses débuts en 1983, la société, Wilkinson et Kompass Limited s'est développée jusqu'à devenir un important fournisseur de fer et d'acier, d'outillage et de fournitures industriels pour toutes sortes d'industries, ateliers d'usinage, constructeurs, bâtiment et construction. Les produits sont les suivants : barres d'acier sous forme de ronds, de carrés, d'ovales, de méplats, de profilés en U et en T; tôles fortes; tôles et feuillards galvanisés laminés à chaud et à froid; tôles et feuillards laminés à chaud; profilés de construction, tubes, fils, profilés de construction creux et métaux déployés.

Les activités sont concentrées à Hamilton où les stocks sont entreposés dans un local de 55 000 pi² incluant des installations chauffées permettant l'emménagement de produits galvanisés et finis à froid. Les succursales sont reliées directement au centre de Hamilton pour faciliter les commandes. Un parc de camions appartenant à l'entreprise assure une livraison rapide.

3321, Caroga Drive
Mississauga (Ontario)
L4V 1A3
Tél. : (416) 677-2704

226, rue Queen
Kincardine (Ontario)
NOG 2G0
Tél. : (519) 396-7571

592, rue Newbold
London (Ontario)
M5W 2W9
Tél. : (519) 685-1400

La société Wilkinson and Kompass Limited est membre de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

Installations de traitement avant production

L'équipement comprend une scie mécanique complète DoAll C70 d'indexage à positions multiples, une scie à ruban combinée qui permet de couper rapidement les barres selon les longueurs voulues, un assortiment de barres et de tubes pour la construction de maisons, ainsi que des profilés de construction creux, des métaux déployés, des profilés de construction et une scie à ruban pour la coupe à longueur. L'équipement inclut aussi une cisaille Brown Boggs d'une capacité de $\frac{1}{4}$ po (6,3 mm) et une scie à ruban pour le traitement des barres de même que des tôles chauffées, galvanisées pour la construction de maisons, laminées à chaud et à froid, des tôles fortes atteignant jusqu'à $\frac{1}{4}$ po (6,3 mm) et finies à froid, des barres et des fils machine brillants. L'appareil

Transistomat Suprarex modèle SM30 à contrôle de tracé électronique et à commande coordonnée permet de couper des profils, des cercles, des rectangles, etc., à partir de plans ou de calques, une machine d'oxycoupage à

guidage, une machine à souder et une scie à ruban servant à traiter les profilés de construction, ainsi que les tôles fortes et profilés de construction chauffés pour la construction de maisons. La cisaille hydraulique Pearson a une capacité de $\frac{1}{2}$ po x 12 pi.

Wilkinson Company Limited
1060 - One Bentall Centre
505, rue Burrard
Vancouver (Colombie-Britannique)
V7X 1M5

Représentant : Vernard G. Slaney
Directeur de la
commercialisation de
la société
Tél. : (604) 689-4446

Fondée en 1910, la Wilkinson Company Limited est le distributeur de la plus grande variété d'aciers et de métaux dans l'ouest du Canada. Depuis ses centres et ses bureaux à Vancouver, Kamloops, Cranbrook, Edmonton, Calgary, Fort McMurray, Saskatoon, Regina et Toronto, la compagnie distribue une gamme complète de produits d'acier ordinaire et allié, d'aluminium, de cuivre, de laiton et d'acier inoxydable à ses clients dans les régions centrales et l'ouest du Canada. Elle exporte aussi ses produits vers les États-Unis, l'Afrique du Sud, Ceylan, l'Alaska et Hawaï. Elle fait partie de l'Institut canadien des centres de services des produits métallurgiques.

En expansion constante, la Wilkinson possède dans tous ses centres l'équipement le plus moderne pour l'entreposage et la manutention. Un ordinateur installé récemment fournit les renseignements immédiats sur la réception des commandes, les stocks et les commandes. Pour compléter ces installations d'entreposage et de manutention, des équipes très qualifiées de vente, de service et de commercialisation sont à la disposition des clients pour les aider dans le choix et l'utilisation des matériaux.

Installations de traitement avant production

La Wilkinson fournit un traitement sur mesure, satisfaisant ainsi un besoin particulier de l'ouest du Canada où le marché local limité ne permet pas aux entreprises de fabrication secondaire d'investir les capitaux importants que requiert un tel service.

Le centre de Vancouver dispose d'une cisaille circulaire de $\frac{1}{2}$ po x 60 po de largeur et d'un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 10 x 72 po de largeur. Le centre d'Edmonton est muni d'une cisaille circulaire d'épaisseur de 10 x 48 po de largeur et d'un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 10 x 60 po de largeur. Le centre de Toronto possède une machine à refendre d'épaisseur 10 x 58 po de largeur, un dispositif de planage par rouleaux d'épaisseur 14 x 60 po de largeur, ainsi qu'un appareil de rectification plane (Blanchard) et une machine d'oxycoupage de tôle forte d'une capacité maximale de 16 po d'épaisseur.

Tous les centres sont munis de scies de précision, d'appareils d'oxycoupage au profil et de cisailles.

(This publication is also available in English)