

CONSEIL NATIONAL DE RECHERCHES DU CANADA

**COMITÉ ASSOCIÉ DU CODE NATIONAL
DU BÂTIMENT**

CODE CANADIEN DE LA PLOMBERIE 1980

**MODIFICATIONS
janvier 1984**

**Les présentes modifications s'ajoutent
à celles publiées en janvier 1983**

Ottawa

MODIFICATIONS

au
Code canadien de la plomberie
1980

Les modifications suivantes au Code canadien de la plomberie ont été approuvées par le Comité associé du Code national du bâtiment.

Normes

Remplacer la désignation des normes mentionnées dans les exigences de la colonne 4 par la désignation indiquée à la colonne 3.

n°	Désignation de la norme en 1980	Désignation de la norme modifiée	Exigence du Code
1	ANSI B16.26-1978, Cast Copper Alloy Fittings for Flared Copper Tubes	ANSI B16.26-1983, Cast Copper Alloy Fittings for Flared Copper Tubes	2.7.7.(1) 2.7.7.(2)
2	ASTM A444-78, Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) by the Hot-Dip Process for Culverts and Underdrains	ASTM A444-83, Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) by the Hot-Dip Process for Culverts and Underdrains	2.6.8.(1)
3	ASTM B42-78, Seamless Copper Pipe, Standard Sizes	ASTM B42-83, Seamless Copper Pipe, Standard Sizes	2.7.1.(1)
4	ASTM B88-78, Seamless Copper Water Tube	ASTM B88-83, Seamless Copper Water Tube	2.7.4.(1)
5	CSA A257-1974, Standards for Concrete Pipe	CSA A257-M1982, Standards for Concrete Pipe	2.5.3.(1) 2.5.3.(2)
6	CSA B63-1966, Welded and Seamless Steel Pipe	ASTM A53-82, Pipe, Steel, Black and Hot-Dipped, Zinc-Coated Welded and Seamless	2.6.7.(4)
7	CSA B131.13-1977, Ductile Iron Pipe, Centrifugally Cast in Metal Molds or Sand-Lined Molds for Water or Other Liquids	ANSI/AWWA C151-81, Ductile Iron Pipe, Centrifugally Cast in Metal Molds or Sand-Lined Molds for Water or Other Liquids	2.6.4.(1)
Col. 1	2	3	4