

new products bulletin de produits nouveaux



This bulletin is published monthly as a complimentary service to promote additional manufacturing in Canada. Information on offers included in the bulletin is for circulation to established or prospective Canadian manufacturers only. No responsibility is assumed for claims or statements made. Address enquiries concerning the following items to:

Department of Industry, Trade and Commerce
Ottawa, Canada
K1A 0H5

Attention: Industrial and Trade Enquiries Division

(Telephone 613 992-4441)

Le présent bulletin est publié mensuellement et distribué à titre gracieux en vue de stimuler au Canada l'accroissement du secteur manufacturier. Les renseignements concernant les offres publiées dans le bulletin ne sont destinés qu'aux manufacturiers canadiens établis ou projetant de s'établir. Nous ne sommes pas responsables de la teneur des demandes ou des annonces publiées. Pour tous renseignements à ce sujet, s'adresser à:

Ministère de l'Industrie et du Commerce
Ottawa (Canada)
K1A 0H5

Aux soins de: Division des renseignements industriels
et commerciaux

(Téléphone 613 992-4441)

SCIENCE AND
TECHNOLOGY CANADA
LIBRARY

AUG 13 1996

BIBLIOTHEQUE
INDUSTRIE, SCIENCE ET
TECHNOLOGIE

BULLETIN 213

SEPTEMBER 1973

Lifting Equipment

Item 2892

French firm offers under license the Canadian manufacturing rights to its lifting and transporting apparatus. The system consists of four independent jacking legs which are attached to the corners of the load. Each leg is fitted with a tension bar sprung wheel with parking brake. Especially designed for containers, this equipment can be manually or electro-mechanically operated. Loads of six metric tons are easily handled by two men. Literature available. See illustration.

Circular Shears

Item 2893

Czechoslovakian state agency is offering for manufacture under licence a new design of circular shears for cutting paper, sheet metal, or other sheet materials. The shears consist of an upper rotating circular blade and an opposing lower straight blade attached to the frame of the apparatus. The upper cutting edge rolls along the face of the lower blade edge. A unique feature is that the material to be cut is held in place by two strips of spring steel. These are wound in opposite directions around a disc on the shaft behind the circular knife, and the ends fastened to the machine frame. These shears cut continuously in both directions. Other claimed advantages include reliability, low maintenance costs, simplicity, and higher quality work than produced by conventional lever shears. Literature available. See illustration.

Conveyor

Item 2894

Dutch firm wishes to have its aerobelt conveyor manufactured under licence in Canada. The principle is that the belt moves on a thin film of air instead of rollers. Suitable for the moving of all bulk goods. Advantages claimed are high

BULLETIN 213

SEPTEMBRE 1973

Appareil de levage

Article 2892

Une firme française désire intéresser une entreprise canadienne qui fabriquerait sous licence son appareil de levage et de transport. Le système de levage comprend quatre "chandelles" ou pattes autonomes fixées aux angles de la charge. Chaque patte est munie d'une barre tendue avec roue pour le freinage arrêt. Conçu spécialement pour les conteneurs, cet outillage fonctionne manuellement ou électro-mécaniquement. Des charges de six tonnes métriques sont facilement manutentionnées par deux hommes. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Cisailles à molettes

Article 2893

Une agence d'État tchécoslovaque offre, pour fabrication sous licence, un nouveau modèle de cisailles à molettes pour couper le papier, la tôle, ou tout autre matériau en feuilles. Les cisailles sont formées d'une lame supérieure circulaire rotative et, lui faisant face, d'une lame inférieure droite rattachée au cadre de l'appareil. La lame supérieure roule le long de la surface de la lame inférieure. Son originalité vient du fait que l'objet en train d'être coupé est tenu en place par deux ressorts d'acier. Ces derniers sont enroulés en torsade autour d'une rondelle sur l'arbre situé derrière le couteau circulaire, et leurs extrémités sont rattachées au cadre de la machine. Ces cisailles coupent de façon continue dans les deux directions. On cite comme autres avantages leur sûreté de fonctionnement, leur coût d'entretien peu élevé, leur simplicité et une qualité de travail supérieure à celle des cisailles à levier traditionnelles. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Convoyeur

Article 2894

Une firme néerlandaise désire faire fabriquer son convoyeur à courroie aéroportée. Selon le principe de l'invention, la courroie se meut sur une mince couche d'air plutôt que sur des rouleaux. Sert à mouvoir toute espèce de matériel en vrac. Au nombre des avantages cités: grande sûreté de

reliability, lower maintenance costs as compared to roller conveyors; lighter belts can be used, lower power requirements, and exceptionally suited to high speeds. Literature available.

Floor Ducts

Item 2895

A Swiss company is offering its floor ducts for manufacture under license in Canada. The use of these floor ducts, originally designed for high voltage and telephone installations, has been extended to include compressed-air, oxygen and vacuum pipes. These ducts are made by heat extrusion of a special aluminium alloy and can be of any size. One of the important advantages of these ducts, which are set in flush with the floor, is the immediate access to the conductors, the number of which may increase or decrease, thus reducing the operating costs. Literature available.

Self-Service Gasoline Station

Item 2896

Dutch firm is offering under license the Canadian manufacturing rights to an electronically controlled self-service filling station. A small computer controls up to ten pumps with three different fuels and prices. Claimed advantages include simplicity and speed of operation, low maintenance, greater flexibility of station layout, and greater accuracy of fuel measurement. The system can accommodate bank notes, coins, or credit cards, and will also issue invoices. Literature available.

Brickmaking Process

Item 2897

British company seeks licensing arrangement with a Canadian firm to manufacture bricks using a new firing process. Instead of the traditional bed of coke, liquid petroleum gas is used to fire the clamp. The new system gives complete control over the rate of burning. It is claimed that mechanical handling can be introduced, the process is cleaner, burning time is shortened, quality is improved, and there is less waste and pollution. Literature available.

Welding Helmet

Item 2898

Dutch company is interested in having its welding hood manufactured under licence in Canada. This helmet is especially designed for where health conditions are hazardous because of smoke, gases, and radiation. The new feature is that the helmet is pressurized to exclude the polluted air, while allowing the welder to breathe clean filtered air fed into the helmet from a compressor. The chief advantages claimed are a decrease in costs and an increase in productivity. Literature available. See illustration.

fonctionnement, frais moins élevés d'opération que pour les convoyeurs à rouleaux. On peut utiliser des courroies plus légères, moins de force motrice et obtenir de plus grandes vitesses d'opération. Documentation sur demande.

Canaux de sol

Article 2895

Une société suisse propose la fabrication sous licence au Canada de ses canaux de sol. Conçus au départ pour des installations à courant fort et de téléphone, l'emploi de ces canaux de sol a été étendu aux conduits d'air comprimé, d'oxygène, de vacuum. Ces canaux sont fabriqués par extrudage à chaud, en alliage spécial d'aluminium, et sont réalisables en toutes dimensions. Un des avantages importants de ces conduits, placés à fleur de sol, réside dans l'accessibilité immédiate aux conducteurs, dont le nombre peut augmenter ou diminuer, réduisant ainsi les coûts d'exploitation. Documentation sur demande.

Station libre-service

Article 2896

Une firme hollandaise offre les droits de fabrication sous licence au Canada d'une station libre-service commandée électroniquement. Un petit ordinateur peut commander jusqu'à dix pompes de trois sortes d'essence de prix différents. On cite comme avantages la simplicité et la rapidité de fonctionnement, les frais d'entretien peu élevés, une plus grande flexibilité d'aménagement, et une plus grande exactitude dans le mesurage de l'essence. Le système peut prendre des billets de banque, des pièces de monnaie ou des cartes de crédit; il peut aussi facturer. Documentation sur demande.

Procédé pour la fabrication des briques

Article 2897

Une société britannique cherche à céder à une entreprise canadienne, sous régime de licence, ses droits de fabrication de briques par un nouveau procédé de cuisson. A la place d'un four à coke, on utilise, pour allumer les meules, un gaz de pétrole liquide. Ce nouveau système permet de contrôler entièrement le degré de cuisson. On nous assure qu'un appareil à manipulation mécanique peut y être fixé. Le procédé est censé être plus propre, la période de cuisson, plus courte, et la qualité, meilleure. Il est plus économique et cause moins de pollution. Documentation sur demande.

Casque de soudure

Article 2898

Une société néerlandaise désire faire fabriquer au Canada sous licence son casque de soudure, conçu tout spécialement pour les endroits où la santé de l'ouvrier est compromise par la fumée, les gaz et l'irradiation. L'innovation réside dans le fait que le casque est pressurisé en vue d'exclure l'air pollué tout en permettant au soudeur d'aspirer l'air propre et filtré, injecté dans le casque par un compresseur. D'après la société, les principaux avantages sont la réduction des frais et l'accroissement de la productivité. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Metal Moulding Process**Item 2899**

French company is offering under license to a Canadian company its new technology on casting brass and aluminum. The process involves chill casting instead of traditional sand casting. This process is claimed to produce a superior product, with higher physical properties while using less metal. Machining is reduced. Literature available.

Extrusion Handling Equipment**Item 2900**

British manufacturer seeks Canadian licensee to produce his handling equipment for the aluminum industry. Among the pieces of equipment are slat conveyors, walking beams, stretching machines, saw conveyors, die ovens, billet loaders, and pullers. Literature available.

Onion Harvester**Item 2901**

Dutch company offers rights to manufacture its farm machinery in Canada under licence. This machine is towed by a tractor. It scoops the onions onto a vibrating screen to remove the soil, and a conveyor carries the onions to an accompanying truck. Available in two models, this machine can dig up to five acres per day. Literature available. See illustration.

Bacteria Detector**Item 2902**

American inventor seeks a Canadian company to manufacture his automatic bacteria monitoring device under licence. This instrument uses disposable cartridges or culture media in strip form, and contains an incubating oven. It is claimed that it can be used as a broad spectrum screening monitor or as a selective isolation and differentiation unit by changing the type of cartridge. Applications include hospitals, food industry, pharmaceutical industry, and water pollution monitoring. Available in air and water models. The water model will work unattended in remote locations. Literature available.

Harrow**Item 2903**

German company is interested in having its reciprocating cultivating harrows manufactured under licence in Canada. Two rugged harrow beams are fitted with long triangular prongs and reciprocate laterally at 540 R.P.M. while at the same time being pulled forward by the tractor. It is claimed that this pulverizes clods to a depth that cannot be reached by conventional cultivating equipment. Available in different models and with various attachments. Additional advantages claimed are complete weed destruction, no moist soil brought to the surface, no clogging, simple cleaning, easy

Procédé de moulage des métaux**Article 2899**

Une société française offre sous un régime de licence à une société canadienne sa nouvelle technologie pour le moulage du laiton et de l'aluminium. Ce procédé comporte le moulage à froid au lieu du moulage classique au sable. On affirme qu'il en résulte un produit supérieur ayant des propriétés physiques plus remarquables et qu'il y a économie de métal. Les travaux d'usinage sont réduits. Documentation sur demande.

Manutention de matériel extrudé**Article 2900**

Un fabricant de Grande-Bretagne recherche un licencié canadien pour produire son appareil de manutention servant à l'industrie de l'aluminium. L'outillage comprend, entre autres, des convoyeurs de sortie à tabliers, profilés, étireurs, convoyeurs à scie, fours à matrices, chargeurs de billettes et tireurs. Documentation sur demande.

Moissonneuse d'oignons**Article 2901**

Une société néerlandaise offre les droits de fabrication sous licence de son matériel agricole au Canada. Cette machine est remorquée par un tracteur. Elle recueille les oignons, les refoule sur un tamis vibrant pour faire tomber la terre et les achemine dans un camion au moyen d'un convoyeur. Cette machine, disponible en deux modèles, peut moissonner une superficie de cinq acres par jour. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Détecteur de bactéries**Article 2902**

Un inventeur américain recherche une société canadienne qui fabriquerait sous licence son dispositif automatique de contrôle des bactéries. On y place des cartouches jetables ou des bouillons de culture sur plaquettes. L'appareil comporte un four d'incubation. Il peut sembler-il être utilisé comme dispositif de contrôle à spectre large ou servir de bloc d'isolation et de différenciation sélective lorsqu'on change le genre de cartouche. Son usage s'étend aux hôpitaux, aux industries alimentaire et pharmaceutique, et au contrôle de la pollution de l'eau. Deux modèles sont disponibles: un pour l'air et un autre pour l'eau. Ce dernier peut fonctionner sans surveillance. Documentation sur demande.

Herse**Article 2903**

Une société allemande aimerait confier à une entreprise les droits de fabrication au Canada de ses herse à mouvement alternatif. Ces herse sont constituées de deux solides longerons munies de longues dents triangulaires qui se déplacent en un mouvement alternatif latéral à raison de 540 t/min. pendant que le tracteur les tire. On dit que cette machine pulvérise les mottes à une profondeur impossible à atteindre avec le matériel classique. Il y en a plusieurs modèles et divers accessoires sont offerts en option. La herse a, paraît-il, d'autres avantages: elle peut détruire complètement les mauvaises herbes, elle ne ramène pas la terre humide

maintenance and compact storage. Literature available. See illustration.

Analogue Multiplying Device

Item 2904

Canadian inventor offers under license or outright sale the Canadian manufacturing rights for his multiplying device for analogue and digital application. The device accepts one number in analogue form, another in digital form, multiplies them and produces an analogue output signal. This device should find application in systems manufacturing using analogue-digital conversions. Literature available.

“Aged” Bricks

Item 2905

A Belgian company is offering the rights for manufacturing under license in Canada its machine for giving bricks an antiquated appearance. This machine can be operated by 2 unskilled workers and produces 450 bricks per man-hour. An important advantage of this process is the possibility of using facing bricks downgraded through cracking or splintering. Literature available.

Ampoule Opener

Item 2906

American inventor is interested in licensing a Canadian company to manufacture his ampoule opener. The device consists of two parts, a base of plastic or other rigid material, which has a number of holes of different sizes to hold the ampoules, and a bar lever to hold the tips of the ampoules. The lever is depressed to break the ampoule. Inventor claims that this device will reduce work injuries and work injury rates among professional people in the nursing services. Literature available. See illustration.

à la surface, elle ne se bloque pas, elle est facile à nettoyer à, entretenir et à entreposer. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Dispositif multiplicateur analogique

Article 2904

Un inventeur canadien offre les droits de fabrication sous licence ou de vente directe de son dispositif multiplicateur à fonction analogue et numérique. Le dispositif reçoit un chiffre sous forme analogue et un autre sous forme numérique, les multiplie et donne un signal sortie analogue. Cet appareil peut s'employer dans la fabrication de systèmes où interviennent les conversions analogiques – numériques. Documentation sur demande.

Briques “anciennes”

Article 2905

Une société belge offre sous régime de licence les droits de fabrication au Canada de sa machine permettant de donner à des briques un aspect ancien. Cette machine peut fonctionner avec 2 ouvriers non spécialisés et produit 450 briques par heure de main d'oeuvre. Un avantage important du procédé est de pouvoir utiliser des briques de façade déclassées par une fissure ou un éclat. Documentation sur demande.

Ouvre-ampoule

Article 2906

Un inventeur américain cherche à céder à une société canadienne la licence de fabrication d'un dispositif servant à ouvrir les ampoules. Ce dispositif est formé de deux parties, dont une base de plastique ou d'un autre matériau rigide, muni de trous de diverses grandeurs pour tenir les ampoules, et d'un levier pour soutenir le bout des ampoules. On n'a qu'à abaisser le levier pour briser l'ampoule. L'inventeur nous assure que ce dispositif réduira le nombre des accidents de travail chez le personnel infirmier. Documentation sur demande, Voir l'illustration.

ADDRESS ENQUIRIES CONCERNING
THE FOLLOWING CANADIAN PATENTS TO:

Office of the Assistant General Counsel for Patents,
U.S. Atomic Energy Commission,
Washington, D.C.
20545

These patents are available for manufacture under license in Canada. Copies of abstracts of the patents are available from: Industrial and Trade Enquiries Division, Department of Industry, Trade and Commerce, Ottawa K1A 0H5. Copies of the patents may be obtained for \$1.00 each from Information Canada, Ottawa K1A 0S9. Cheques or money orders should be made payable to the Receiver General of Canada

<u>Title</u>	<u>Patent Number</u>
Method of Making Combination Fuel Rods	877,019
Sensitive Burst Diaphragm for Relief of Over-Pressures	877,731
Kinetic Intense Neutron Generator Reactor	878,192
Backup Control Rod System	878,193
Vented Fuel Pin	878,194
Process for Producing Fluoronitro-Hemiacetal Aldehyde and Alcohol Compound	878,529
Electromagnetic Fluid Valve	878,881
Dispersion Strengthening of Aluminum Alloys by Reaction of Unstable Oxide Dispersions	879,016
Single Acting Follower Heart Assist Device	879,176
Dynamic Seal	880,188
Fuel Subassembly for a Liquid-Metal-Cooled Fast Reactor	880,595
Process for Producing Sintered Diamond Compact and Products	881,228
Reactor Core Radial Locking Device	881,795
Fuel Element for Neutronic Reactor and Method of Fabrication Thereof	882,394
Fluoride Reprocessing of Breeder Fuels	882,590
Molten Salt Fueled Nuclear Breeder Reactor and Fuel Cell for use Therein	882,947
Fuel Element for Neutronic Reactor and Method of Fabrication Thereof	883,497
Partial Admission Valve Mechanism for Rotary Engine	883,581
Rotary Engine Compensating Eccentric	883,582
Radioisotope Heat Source	884,044
Single Fluid Molten Salt Nuclear Breeder Reactor	884,046
Thermal Control Chamber	884,116
Improved Hot-Isostatic-Pressing Apparatus	885,544
Multiremanent Ferroelectric Ceramic	
Optical Devices	884,577

POUR OBTENIR DES RENSEIGNEMENTS AU SUJET
DES BREVETS CANADIENS MENTIONNÉS
CI-DESSOUS, PRIÈRE DE S'ADRESSER À:

Office of the Assistant General Counsel for Patents
U.S. Atomic Energy Commission
Washington, D.C.
20545

Ces brevets sont disponibles pour fins de fabrication au Canada sous régime de licence. On peut se procurer des exemplaires de résumés des brevets auprès de la Division des renseignements industriels et commerciaux, ministère de l'Industrie et du Commerce, Ottawa K1A 0H5. Des exemplaires des brevets sont en vente au coût de \$1 chacun à Information Canada, Ottawa K1A 0S9. Il faut faire les chèques ou les mandats-postes payables au Receveur général du Canada.

<u>Titre</u>	<u>N° du brevet</u>
Procédé de fabrication de barres de combustibles combinés	877,019
Diaphragme sensible à éclatement détenteur de surpression	877,731
Réacteur cinétique générateur de flux intense de neutrons	878,192
Système de barres auxiliaires de contrôle	878,193
Tige de combustible avec évent	878,194
Procédé pour la production de composés d'hémiacétal, d'aldéhyde et d'alcool fluoronitriques	878,529
Soupape électromagnétique pour fluides	878,881
Le renforcement d'alliages d'aluminium par réaction avec des oxydes instables dispersés	879,016
Senseur à effet direct pour pompe cardiaque	879,176
Joint étanche dynamique	880,188
Sous-ensemble de combustible pour réacteur à neutrons rapides refroidi par un métal liquide	880,595
Procédé de fabrication d'agglomérés de diamants frittés et autres produits	881,228
Dispositif de fixation radiale pour coeur de réacteur	881,795
Élément de combustible pour réacteur neutronique et procédé de fabrication	882,394
Traitement par le fluor des combustibles de surrégénérateurs	882,590
Réacteur nucléaire surrégénérateur alimenté de sels fondus et comprenant une pile à combustible	882,947
Élément de combustible pour réacteur neutronique et procédé de fabrication	882,497
Soupape d'admission partielle pour moteur rotatif	883,581
Excentrique de compensation pour moteur rotatif	883,582
Source radio-isotopique de chaleur	884,044
Réacteur nucléaire surrégénérateur à combustible unique, soit un sel fondu	884,046
Chambre de contrôle thermique	884,116

<u>Title</u>	<u>Patent Number</u>	<u>Title</u>	<u>N° du brevet</u>
Nuclear Reactor Control Rod Drive Assembly	884,640	Instruments optiques à rémanence variable comprenant une plaque de céramique ferroélectrique	884,577
Apparatus for Eliminating Line Twist	888,029	Mécanisme de commande pour réacteur nucléaire	884,640
Intermittent Power Source	888,515	Appareil perfectionné d'emboutissage sous des conditions de températures élevées et de pressions égales	885,544
Improved Nickel-Base Alloy	889,247	Appareil pour empêcher l'enchevêtrement des lignes	888,029
Parallel Flow Hemodialyzer	889,429	Source d'énergie intermittente	888,515
Fibrous Carbon or Graphite Products and Method of Making Same	890,817	Alliage perfectionné à base de nickel	889,247
Variable Rate Neutron Source	891,190	Hémodialyseur à écoulements parallèles	889,429
A Method of Decontaminating Radioactive Metal Surfaces	891,448	Carbone fibreux ou produits dérivés du graphite et méthode de production	890,817
System for Detecting Sodium Boiling in a Reactor	892,297	Source de neutrons à régime variable	891,190
Antiferroelectric Voltage Regulator	892,766	Procédé de décontamination de surfaces métalliques radioactives	891,448
Pneumatic Scram Rod Drive	893,394	Système pour détecter l'ébullition du sodium dans un réacteur	892,297
Reactor Fueling Method	893,937	Régulateur de tension antiferroélectrique	892,766
Production of Metal Resistant to Neutron Irradiation	893,938	Déclenchement pneumatique pour barres d'arrêt d'urgence	893,394
Pressure Balanced Fuel Bundle Inlet	893,939	Procédé de chargement de réacteur	893,937
Nuclear Fuel Rod Having an Offset Plenum	893,940	Production de métal résistant au rayonnement neutronique	893,938
Construction of Land Masses Bounded by Water	893,980	Équilibrage de la pression à l'entrée d'une grappe de combustible	893,939
System Providing Stable Pulse Display	894,414	Cartouche de combustible pourvue d'un plénum excentrique	893,940
Cobalt-Rhenium Energy Source	895,206	Production d'amas de terre surplombant le niveau de l'eau	893,980
Ion-Getter Vacuum Pump with Gun and Grid Structure Arranged for Optimum Ionization and Sublimation	896,073	Système de stabilisation de l'image des impulsions sur un écran d'oscilloscope	894,414
A Method for Producing Polarized Atoms	896,792	Source d'énergie au cobalt et au rhénium	895,206
Method for Producing High-Purity Theoretically Dense Beryllium Oxide Products	897,940	Pompe ionique dont le canon et la grille sont disposés pour obtenir une ionisation et une sublimation optimales	896,073
Zonal Centrifuge	898,206	Méthode de production d'atomes polarisés	896,792
Radiochemical Counter for Bulk Materials	898,421	Méthode de production de dérivés d'oxyde de béryllium d'un degré élevé de pureté et de densité théorique	897,940
Multistation, Single Channel Analytical Photometer and Method of Use	899,094	Centrifugeur cloisonné	898,206
Analytical Photometer with Means for Measuring Holding and Transferring Discrete Liquid Volumes and Method of use Thereof	899,100	Compteur pour substances radiochimiques en vrac	898,421
Improved Stimulated Exoelectron Emission Dosimeters	899,521	Photomètre d'analyse multiplex à voie unique et son mode d'utilisation	899,094
Reactor Power Level Sensing Device	899,522	Photomètre d'analyse pouvant mesurer, retenir et transférer des volumes d'eau discrets et son mode d'utilisation	899,100
Refueling Apparatus and Method for fast Reactors	899,523	Dosimètre perfectionné à émission exoélectrique stimulée	899,521
Vessel for a Sodium-Cooled Reactor	899,524	Détecteur de puissance d'un réacteur	899,522
Insulated Ducts for Nuclear Reactors	899,525	Appareil de chargement du combustible pour réacteurs à neutrons rapides et son mode d'utilisation	899,523
Fast Sodium-Cooled Reactor Core Structure	899,526	Cuve pour réacteur refroidi au sodium	899,524
Method of Operating a Radioisotope Radiation Source	900,058	Canalisations isolées pour réacteurs nucléaires	899,525
Photochromatic Radiation Dosimeter	900,709	Structure pour le coeur d'un réacteur rapide refroidi au sodium	899,526
A Heat Pipe	900,958	Mode d'exploitation d'une source de rayonnement radioisotopique	900,058
Improved Multistation Analytical Photometer and Method of Use	901,324		
One Step Process for Converting Plutonium Hexafluoride to Plutonium Dioxide	901,778		
Radioisotopic Power Source	902,811		

<u>Title</u>	<u>Patent Number</u>	<u>Titre</u>	<u>N° du brevet</u>
Sodium Purification Process	902,930	Dosimètre photochromatique pour la détection du rayonnement	900,709
Treatment of Tall Oil	903,132	Tuyau calorifère	900,958
Removal of Organic Iodine from Radioiodine-Containing Atmospheres	903,179	Photomètre d'analyse multiplex perfectionné et son mode d'utilisation	901,324
Process for Directly Reducing Plutonium Dioxide to Plutonium	903,480	Procédé de transformation en une seule opération de l'hexafluorure de plutonium en bioxide de plutonium	901,778
Method of Preparing a Nitride Nuclear Reactor Fuel	903,982	Source d'énergie radioisotopique	902,811
A Pressure Regulator for a Circulating Fluid System	904,141	Procédé de purification du sodium	902,930
Nuclear Reactor Fuel Element Hold-Down and Tightening Mechanism	905,570	Traitement du tall oil	903,132
Gold Recovery Process	905,683	Extraction de l'iode organique des gaz contenant de l'iode radioactif	903,179
Nuclear Fuel Element	907,227	Procédé de réduction directe du bioxide de plutonium en plutonium	903,480
Diffusion Bonding of Ceramics	907,334	Méthode de préparation d'un combustible nitruré pour réacteur nucléaire	903,982
Scavengers for Radioactive Iodine	907,775	Régulateur de pression pour système de circulation de fluides	904,141
Electronicall Switched Dynamic Brake for a D.C. Motor	908,732	Mécanisme de fixation et de serrage des éléments de combustibles de réacteur nucléaire	905,570
Nickel-Chromium Alloy	909,040	Procédé de récupération de l'or	905,683
Roller-Band Inertial Switch	909,297	Élément de combustible nucléaire	907,227
Gas Recovery System	910,186	Soudure de la céramique par diffusion	907,334
Radiolytic Destruction of Non-Biodegradable Organic Pesticides	910,327	Absorbeurs d'iode radioactif	907,775
Method for Preparation of Carbonitride Nuclear Fuel Materials	910,606	Frein électrodynamique déclenché électronique-ment pour moteur à courant continu	908,732
Method of Conditioning Aluminous Surfaces for the Reception of Electroless Nickel Plating	910,739	Alliage de nickel et de chrome	909,040
Dielectric Track-Type Detector for Slow Neutrons	911,146	Déclenchement par inertie de courroie à rouleaux	909,297
Production of Uranium and Plutonium Carbides and Nitrides	912,232	Système de récupération de gaz	910,186
Conductor Feed Throughs and Method of Making Same	913,883	Destruction par radiolyse d'insecticides organiques biologiquement non décomposables	910,327
Radiolytic Treatment of Organic Industrial Wastes in a Pressurized Oxygen Atmosphere	916,629	Méthode de préparation de matériaux de combustibles nucléaires au nitrure de carbone	910,606
Plugging Compound Collector	917,418	Méthode de conditionnement des surfaces en aluminium pour la réception d'un revêtement de nickel en l'absence de champ électrique	910,739
Production of Predominantly Crystalline Sols	917,531	Indicateur diélectrique de traces de neutrons lents	911,146
Detector System for a Scanning Electron Microscope	917,825	Production de carbures et de nitrures d'uranium et de plutonium	912,232
Process and Apparatus for PuF ₆	917,882	Canaux conducteurs et procédé de fabrication	913,883
High Pressure Radiolytic Oxidation of Cyclohexane	919,120	Traitement radiolytique à l'oxygène sous pression des déchets organiques industriels	916,629
		Collecteur sélectif d'impuretés	917,418
		Production de sols essentiellement cristallins	917,531
		Système de détection pour microscope électronique à balayage	917,825
		Procédé et appareillage pour la conversion du PuF ₆ (Hexafluorure de plutonium)	917,882
		Oxidation radiolytique à haute pression du cyclohexane	919,120

**ADDRESS ENQUIRIES CONCERNING
THE FOLLOWING CASES TO:**

Canadian Patents and Development Limited,
275 Slater Street,
Ottawa, Canada
K1A 0R3

**PRIÈRE D'ADRESSER TOUTE DEMANDE
DE RENSEIGNEMENTS
AU SUJET DES CAS CI-APRÈS À LA**

Société canadienne des brevets
et d'exploitation Limitée
275, rue Slater
Ottawa, Canada.
K1A 0R3

Meat Analogs from Vegetal Protein

Case 4746

A relatively economical texturizing process for plant protein concentrate, particularly from peas. Enquiries are solicited from organizations that would be interested in carrying out, or sharing in, development work necessary for commercialization.

Succédanés de viande à base de protéines végétales Cas 4746

Procédé relativement économique permettant de donner une texture aux concentrés de protéines végétales, en particulier ceux obtenus à partir des pois. On recherche des entreprises désireuses de prendre en charge les travaux de mise au point nécessaires à la commercialisation ou d'y collaborer.

Rotary Valve

Case 5127

A rotary valve with positive piston seal for use with liquids or gases where leakage cannot be tolerated. The final seal is made by a piston located within the plug. There is no rubbing or scuffing of sealing surfaces to cause leakage. Two designs have been developed, one being for very high pressure.

Valve rotative

Cas 5127

Valve rotative avec piston formant joint étanche, utilisée avec des liquides ou des gaz pour lesquels on ne peut tolérer aucune fuite. Le joint final est un piston situé à l'intérieur du bouchon. Il n'y a pas de friction ni de frottement des surfaces du joint qui puisse provoquer des fuites. Deux modèles de valves ont été mis au point, dont l'un convient aux très fortes pressions.

Oxygen-Electrode Structure

Case 5306

A gas-permeable hydrophobic electrode structure suitable for coupling with either a fuel electrode to form a fuel cell, or with a metal anode to form a metal-air battery.

Structure d'électrode à oxygène

Cas 5306

Structure d'électrode hydrophobe perméable aux gaz pouvant être groupée soit avec une électrode à combustible pour former une pile à combustible, soit avec une anode métallique pour former une pile métal-air.

KNOW-HOW 74

To be held at the Sjølyst Centre, Oslo, Norway, from October 28 to November 1, 1974, the forum is a meeting place between industries wishing to sell technological resources and those seeking to acquire know-how and industrial property rights. Sponsored by the Scandinavian branch of the Licensing Executives Society, a license seminar is also planned to discuss various aspects of licensing.

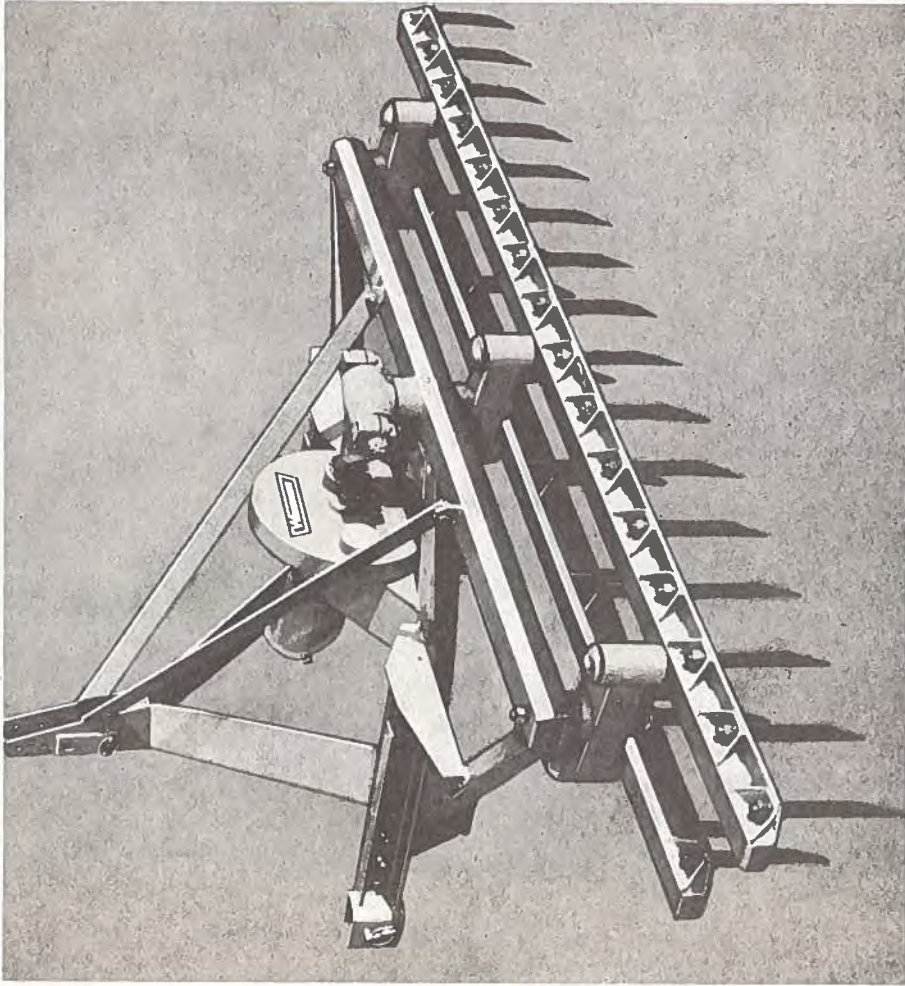
Participation by exhibitors is restricted to — companies offering licenses, advanced technology and know-how; national joint group presentations; national organizations; institutions and associations acting on behalf of industry, and research bodies. Additional information may be obtained by writing to:

The Norwegian Trade Fair
P.O. Box 130, Skøyen
Oslo 2, Norway.

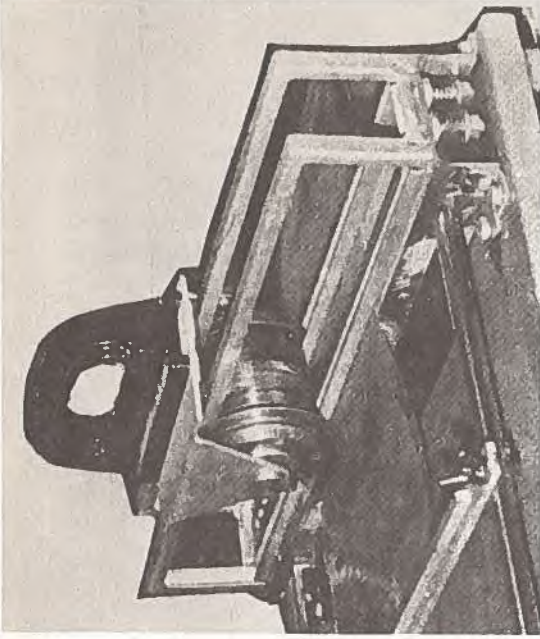
KNOW-HOW 74

Cette foire aura lieu au Centre Sjølyst à Oslo en Norvège du 28 octobre au 1^{er} novembre 1974. Elle sert de lieu de rencontre aux industriels qui veulent vendre leurs connaissances technologiques et à ceux qui veulent acquérir ce savoir-faire et les droits à la propriété industrielle. La succursale scandinave de la Licensing Executives Society parraine à cette occasion un colloque sur les licences où l'on prévoit discuter des divers aspects de leur octroi. Les seuls exposants admis à cette foire sont les sociétés qui offrent des licences, des techniques et du savoir-faire de pointe; les groupes nationaux qui font des présentations communes; les organisations nationales; les institutions et associations qui agissent au nom de l'industrie et les organismes scientifiques. Pour de plus amples renseignements veuillez vous adresser à:

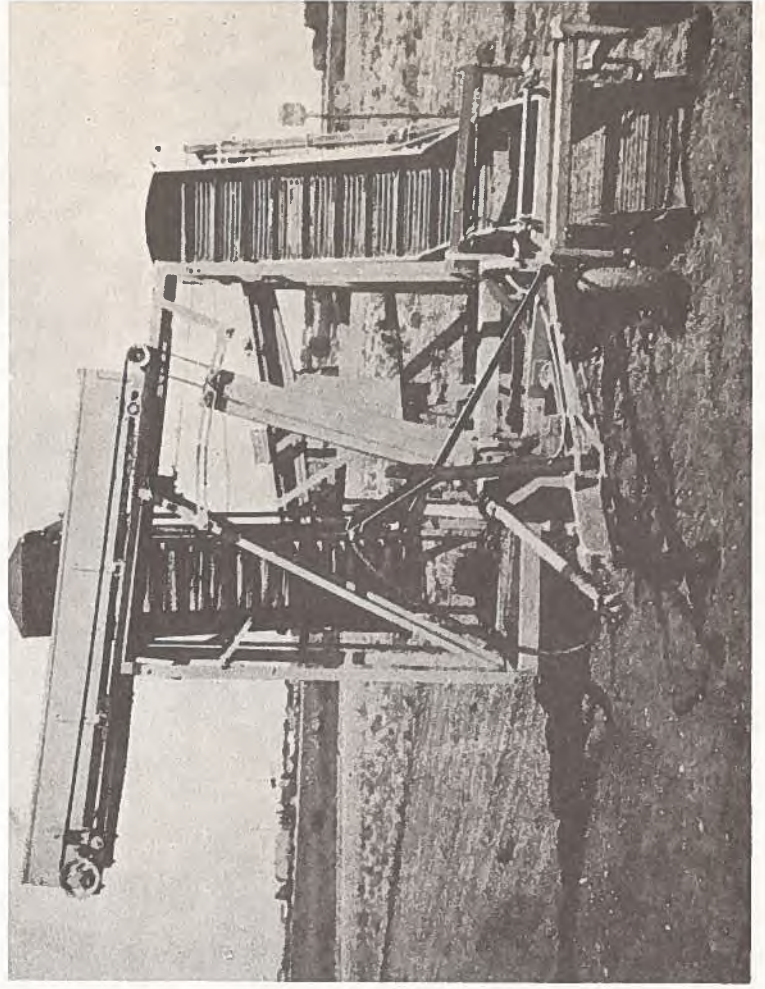
La Foire commerciale norvégienne,
P.B. 130, Skyen,
Oslo 2,
Norvège.



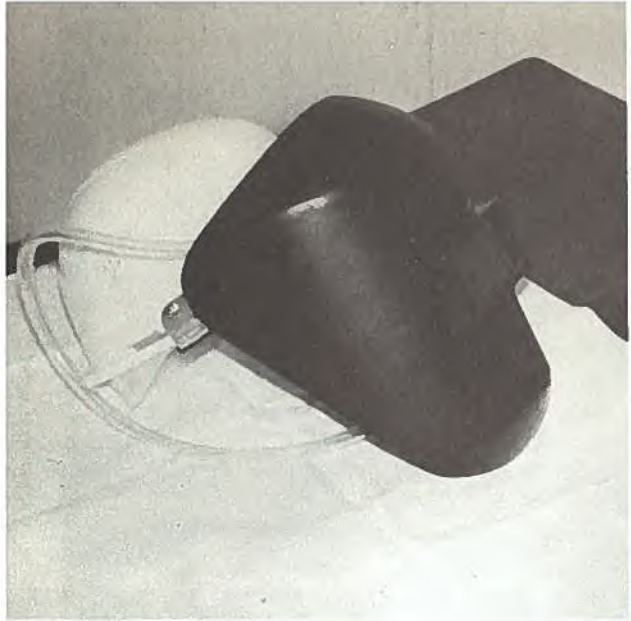
Item 2903 — Harrow
Article 2903 — Herse



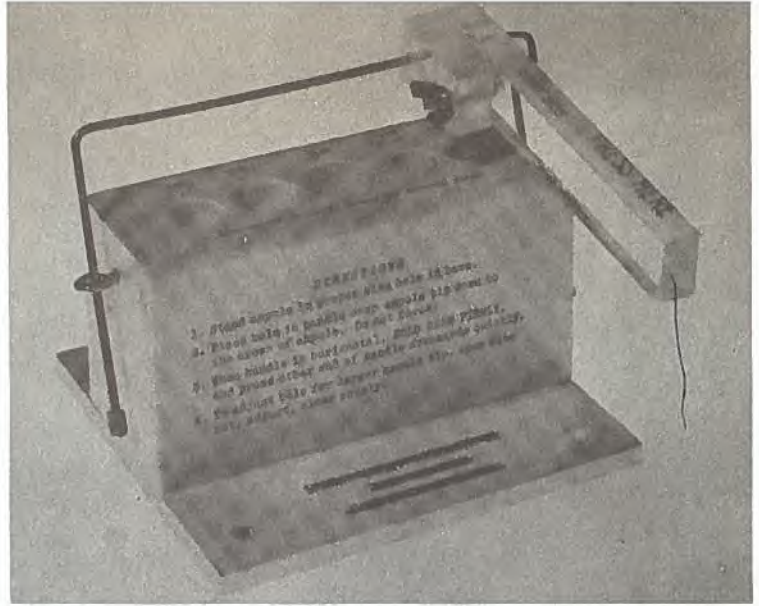
Item 2893 — Circular Shears
Article 2893 — Cisailles à molettes



Item 2901 — Onion Harvester



Item 2898 — Welding Helmet
Article 2898 — Casque de soudure



Item 2906 — Ampoule Opener
Article 2906 — Ouvre-ampoule



Item 2892 — Lifting Equipment
Article 2892 — Appareil de levage