

new products bulletin de produits nouveaux



This bulletin is published monthly as a complimentary service to promote additional manufacturing in Canada. Information on offers included in the bulletin is for circulation to established or prospective Canadian manufacturers only. No responsibility is assumed for claims or statements made. Address enquiries concerning the following items to:

Department of Industry, Trade and Commerce
Ottawa, Canada
K1A 0H5

Attention: Industrial and Trade Enquiries Division

(Telephone 613 992-4441)

Le présent bulletin est publié mensuellement et distribué à titre gracieux en vue de stimuler au Canada l'accroissement du secteur manufacturier. Les renseignements concernant les offres publiées dans le bulletin ne sont destinés qu'aux manufacturiers canadiens établis ou projetant de s'établir. Nous ne sommes pas responsables de la teneur des demandes ou des annonces publiées. Pour tous renseignements à ce sujet, s'adresser à:

Ministère de l'Industrie et du Commerce
Ottawa (Canada)
K1A 0H5

Aux fins de: Division des renseignements industriels et commerciaux

(Téléphone 613 992-4441)

AUG 13 1996

BULLETIN 214

OCTOBER 1973

Folding Shower

Item 2907

British company offers the opportunity to manufacture its folding shower cabinet under license in Canada. The cabinet may be installed in bedrooms, offices, apartments or holiday homes. When folded it fits into a slim line cabinet only 9 inches deep. The shower can be fitted into any space 3 feet wide by 87 inches high. The cabinet is melamine, with internal linings of vacuum formed plastic. It can be supplied with a mixing valve or its own water heater. Completely self-contained, the unit is claimed to be easy to install and simple to operate, blending with any decor. Literature available. See illustration.

Modular Spiral Staircase

Item 2908

British company offers the rights to manufacture under license in Canada its modular spiral staircase. The step modules are made from heavy gauge pressed steel. Each module contains its own section of the center pole. Starting from a base plate on the floor, the assembler simply bolts one module to another until the required height has been reached. No scaffolding or crane is necessary. The steel components can be supplied prefinished with a plastic coating, galvanized, or primer coated only. These units are claimed to be inexpensive and easy to install and have particular application in confined spaces. Literature available. See illustration.

Remotely Controlled Lock

Item 2909

British company seeks a Canadian company to manufacture under license its range of automatic electronic locking devices and systems. Chief among these is a system controlled by an electronic key which emits signals that are identified by a control unit attached to a door, filing cabinet, cash register, etc. When the key comes within one metre of the control unit, the solenoid-operated latch of the lock is

BULLETIN 214

OCTOBRE 1973

Douche pliante

Article 2907

Une société britannique offre l'occasion de fabriquer sous licence au Canada sa cabine de douche pliante, qui peut être installée dans une chambre à coucher, un bureau, un appartement ou un chalet. Une fois pliée, cette cabine peut être rangée dans un placard d'à peine neuf pouces de profondeur. On peut installer la douche dans tout espace de trois pieds de largeur sur 87 pouces de hauteur. La cabine est faite de mélamine et doublée intérieurement de matière plastique moulée à vide. On peut l'obtenir avec robinet mélangeur ou chauffe-eau intégré. Cet ensemble est absolument complet par lui-même et, soutient-on, d'installation et de fonctionnement faciles, se mariant à tous les décors. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Escalier modulaire en spirale

Article 2908

Une société offre les droits de fabrication sous licence au Canada de son escalier modulaire en spirale. Les marches modulaires sont fabriquées d'acier embouti épais, chaque module comporte sa propre section du poteau central. Partant d'une plaque de base fixée au plancher, le monteur boulonne tout simplement un module à l'autre jusqu'à la hauteur voulue, sans avoir besoin d'échafaudage ni de grue. Les éléments en acier sont fournis recouverts d'un revêtement de plastique, galvanisés ou recouverts d'un apprêt à peinture. Les éléments sont, dit-on, peu coûteux et faciles à installer et sont particulièrement utiles là où l'espace est réduit. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Serrure à télécommande

Article 2909

Une entreprise britannique cherche à intéresser une entreprise canadienne qui fabriquerait sous licence une série d'appareils et de systèmes électroniques de fermeture à commande automatique. Parmi ceux-ci, on peut citer un dispositif commandé par une clé électronique émettant des signaux qui sont identifiés par un bloc de contrôle fixé à une porte, un classeur, une caisse enregistreuse, etc. Lorsque la clé se trouve à moins d'un mètre du bloc de contrôle, le pêne

automatically disengaged. When the key passes out of range, the lock closes. Incorrect signals produce a warning tone. The system is designed to reduce casual crime which occurs when cash registers, automobiles, etc. are left unattended for a few moments. Since there is no need to remove the key from the user's pocket both hands are left free. Literature available.

Conduit Coupling

Item 2910

American company offers the rights to manufacture under license its new steel or aluminum conduit coupling used in constructing electrical raceways. It is a standard coupling with a center island in which three holes have been drilled, tapped and plugged. One hole is always accessible so that the plug can be removed, a grease fitting installed and pulling compound inserted. Pulling compound can be added before and during the pull of conductors in a closed raceway at selected places between pull points. It is claimed that pull boxes are eliminated; there is less damage to conductors; raceways can be reused; and there are cost savings. Literature available. See illustration.

Safety Valve

Item 2911

French firm would like to have its hydraulic safety valve manufactured under license in Canada. This all-stainless steel valve is operated by the fluid in the system to be protected. The valve is said to completely eliminate all disadvantages of conventional valves such as quick erosion of seating, uneven opening, incomplete opening due to the opposing pressures between the system and the valve spring, problems in calibration of the spring due to heat action. The valve may be operated from a distance regardless of the pressure exerted by the system to be protected. Literature available. See illustration.

Cutting Apparatus for Slitting Material

Item 2912

American company wishes to have its machine for cutting sheet material, such as paper, manufactured under license in Canada. The sheet to be slit is passed between two rollers, the top roller consisting of a shaft carrying circular knives. The unique feature is the design of the bottom roller, or anvil, against which the circular knives press the material. This bottom roller is comprised of a shaft upon which are mounted many very thin cylindrical discs. The diameter of the hole in each disc is slightly greater than that of the shaft, thus permitting the discs to tilt and separate slightly to admit the edges of the circular knives as the material is being cut. The advantage of this roller over solid rollers or a stationary anvil is that the cutting edges of the circular knives are not blunted. Literature available.

de la serrure, actionné par un solénoïde, se débloque automatiquement. Lorsque la clé sort de la zone de contrôle, la serrure se bloque. Les signaux étrangers déclenchent un signal d'alarme. Le système devrait réduire le nombre des délits occasionnels qui se produisent lorsque des caisses enregistreuses, des automobiles, etc. sont laissées sans surveillance pendant quelques instants. L'utilisateur a les mains libres puisqu'il n'a pas besoin de retirer la clé de sa poche. Documentation sur demande.

Raccords de conduits

Article 2910

Une entreprise américaine offre les droits de fabrication sous régime de licence de ses nouveaux raccords de conduits en acier ou en aluminium, servant à la construction de circuits électriques. Il s'agit d'un raccord standard avec un anneau central dans lequel trois trous ont été percés, taraudés et bouchés. Un de ces trous est toujours accessible; on peut donc enlever le bouchon, installer un bec de graissage et introduire un lubrifiant dans le raccord. Il est donc possible d'injecter le lubrifiant avant et pendant la traction des conducteurs dans un circuit fermé à certains endroits précis entre les points de traction. Ce dispositif est censé permettre d'éliminer les boîtes de traction, de mieux protéger les conducteurs, de réutiliser les canaux des circuits et de réaliser des économies. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Soupape de sûreté

Article 2911

Une société française désire faire fabriquer au Canada sous licence un modèle de soupape de sécurité à détection hydraulique. Cette soupape entièrement en acier inoxydable utilise comme fluide moteur, celui de l'appareil à protéger. On dit que cette soupape supprime radicalement tous les inconvénients des soupapes classiques, tels que érosion rapide du siège, ouverture par à coups, ouverture partielle du fait de l'antagonisme de la pression de l'appareil et de la pression du ressort, difficulté de tarage du ressort soumis à l'influence de la chaleur. Il est possible d'actionner la soupape à distance, quelle que soit la pression de l'appareil à protéger. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Machine à trancher

Article 2912

Une entreprise américaine désire confier les droits de fabrication sous régime de licence au Canada de sa machine à trancher le matériel en feuilles, tel que le papier. La feuille passe entre deux cylindres. Celui du haut est constitué d'un arbre équipé de lames circulaires. La conception du cylindre inférieur, qui sert de tasseur sur lequel les lames circulaires pressent le matériel, est ce qui caractérise cette machine. Ce cylindre est formé d'un arbre sur lequel sont montés plusieurs disques très minces. Le diamètre du trou de chaque disque est légèrement supérieur à celui de l'arbre, ce qui permet aux disques de s'incliner et de se séparer légèrement pour faire place au tranchant des lames circulaires pour la coupe. Ce cylindre, contrairement aux cylindres pleins ou aux tasseaux fixes, empêche les tranchants de s'émousser. Documentation sur demande.

Decoiling and Levelling Machines**Item 2913**

Dutch company offers the opportunity to manufacture under license in Canada its line of decoiling and levelling machines for strip metal. These machines enable manufacturers using strip metal to work from coils instead of cut-to-length sheets. The machines are available in four sizes to handle metal up to 3 mm. thick and 1000 mm. wide, and can be coupled to a press or plate shears for incorporation into a production line. It is claimed that economies in production are achieved. Literature available. See illustration.

Process to Convert Waste Paper into Newsprint **Item 2914**

British company seeks a Canadian licensee for its process which eliminates the need for virgin pulp by converting low-quality mixed paper waste into newsprint and related papers. The process involves the continuous washing of various grades of mixed waste paper. Since the process removes ink, staples, latex backings and other foreign materials no pre-sorting of raw materials is required. It is claimed that the newsprint is of high quality, yet the capital and operating costs are low. Information available.

Corrugated Safety Covers for Hydraulic Lifts **Item 2915**

British company seeks a Canadian firm to manufacture under license its corrugated safety covers for hydraulic lifts. These covers form protective sides for scissors-lift type hydraulic platforms and tables. The covers are made of a resilient material which folds like an accordion when the table is lowered. The sides are joined at the corners with special clips to completely enclose the table for maximum safety. It is claimed to be durable, low in price, and easy to install and replace. Literature available. See illustration.

Monomer Casting Process**Item 2916**

Swiss company seeks to license a Canadian firm to manufacture polyamide products using its new process. The process involves the accelerated anionic polymerization of a caprolactam and/or lauro lactam melt in a preheated mould at atmospheric pressure. It may be used in gravity casting or rotocasting. This process is especially useful for the production of unusual shapes or very heavy objects. It is claimed that the products have superior mechanical and physical properties due to their high molecular weight, high order of crystallinity and low residual monomer content. Literature available.

Machines à dérouler et dresser**Article 2913**

Une société néerlandaise offre l'occasion de fabriquer sous licence au Canada sa série de machines à dérouler et dresser le feuillard. Ces machines permettent aux fabricants de travailler à partir de feuillard en rouleaux plutôt que de feuilles de longueurs. Elles sont disponibles en quatre grandeurs et capables de travailler du métal allant jusqu'à 3 mm d'épaisseur et 1000 mm de largeur, elles peuvent être associées à une presse ou à des cisailles à tôle et incorporées à une chaîne de fabrication. D'après la société, cette machine aide à réduire les frais de production. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Procédé de conversion des rebuts de papier en papier à journal**Article 2914**

Une société britannique recherche une société canadienne qui utiliserait sous licence son procédé qui élimine la nécessité de se servir de pâte à papier nouvelle en utilisant un mélange de rebuts de papier de qualité inférieure pour la fabrication de papier-journal et d'autres genres de papiers. Le procédé consiste à faire couler un jet d'eau continu sur des rebuts de papier de diverses catégories, ce qui lave l'encre et enlève les agrafes, les renforcements de latex et les autres substances étrangères sans qu'il soit nécessaire de trier d'avance le matériel brut. La société affirme qu'on obtient ainsi un papier à journal de haute qualité, avec une faible mise de fonds et à des coûts d'exploitation peu élevés. Information sur demande.

Housses de sécurité plissées pour tables hydrauliques**Article 2915**

Une société britannique recherche une société canadienne qui fabriquerait ses housses de sécurité plissées pour tables hydrauliques. Ces housses servent à recouvrir les côtés des plates-formes et tables hydrauliques, genre pinces. Elles sont fabriquées d'un matériau élastique qui se replie comme un accordéon lorsque la table est abaissée. Les côtés sont fixés aux coins par des attaches spéciales pour entourer complètement la table, assurant une sécurité maximale. Cette invention est, paraît-il, durable, peu coûteuse, et facile à installer et à remplacer. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Procédé de moulage des monomères**Article 2916**

Une société suisse recherche une entreprise canadienne qui utiliserait son nouveau procédé de fabrication de polyamides. Ce procédé provoque la polymérisation accélérée des anions d'une coulée de caprolactam ou de lauro lactam dans un moule préchauffé sous pression normale. On peut l'utiliser lors de coulées par gravité ou de coulées centrifuges. Il est particulièrement intéressant pour la production de formes inhabituelles ou d'objets très lourds. D'après l'inventeur, les objets obtenus ont des caractéristiques physiques et mécaniques supérieures en raison de leur poids moléculaire élevé, de leur structure cristalline ordonnée et du faible taux des résidus monomères. Documentation sur demande.

Water Purification Plant**Item 2917**

Danish company offers the Canadian manufacturing rights to its waste water treatment plant. This is a chemical-mechanical method intended primarily for food processing industries, such as slaughterhouses and fish plants. It is claimed that the process offers great advantages over traditional sedimentation or centrifuging plants; the processing is faster and valuable soluble proteins and emulsified fats and oils are recovered. The treated water is highly purified and recycled. The plant is automated and compact. Literature available.

Battery Vent Plug**Item 2918**

Swedish company seeks to license a Canadian manufacturer to produce its new vent plug for automobile batteries. Made of plastic, the plug is extremely simple with no moving or breakable parts. When the acid level is normal, the clear plastic centre of the plug is black. When the acid level drops too low, the centre lights up. The unique feature is that topping-up can be done without removing the plug. A special inlet nozzle at the top of the plug receives a plastic tube from the small flask normally used to fill batteries. Claimed advantages are simplicity, visual control, speed of service, and cleanliness. Literature available. See illustration.

Pressure Bander**Item 2919**

British company offers under license the Canadian manufacturing rights for its packaging device that ensures that all packages are tightly banded and all the same size if desired. Although designed for printers and stationers the machine can be used in any business. The machine is simple, using compressed air to compact the load between a movable plate and a fixed end plate. No skilled labour required. Literature available. See illustration.

Dual Electric Converter**Item 2920**

Belgian firm is offering the rights to manufacture under license in Canada its battery charger. This charger has two converters but only one ferrite transformer core. It can alternately convert a battery's low voltage into higher voltage, and recharge the battery with A.C. household current. The device will be useful in all battery operated portable electronic equipment. It is claimed that it is better, smaller, lighter, and cheaper than all comparable devices. Literature available.

Station d'épuration de l'eau**Article 2917**

Une société danoise offre les droits de fabrication au Canada de sa station de traitement des eaux usées. Il s'agit d'une méthode chimico-mécanique destinée surtout aux industries alimentaires comme les abattoirs et les usines de traitement du poisson. D'après le fabricant, ce procédé a beaucoup d'avantages sur les installations classiques de traitement par sédimentation ou centrifugation. Il est plus rapide et permet de récupérer les éléments de valeur comme les protéines en solution et les émulsions de graisses ou d'huiles. L'eau traitée, ayant atteint un degré de pureté élevé, est recyclée. La station est automatisée et peu volumineuse. Documentation sur demande.

Bouchon de remplissage de batterie**Article 2918**

Une entreprise suédoise propose à un fabricant canadien un régime de licence pour la fabrication de son nouveau bouchon de remplissage pour les batteries d'automobiles. Fabriqué en plastique, ce bouchon est extrêmement simple, sans aucune pièce mobile ou cassable. Lorsque le niveau d'acide est normal, le centre du bouchon en plastique transparent est de couleur sombre. Lorsque le niveau d'acide descend trop bas, le centre s'éclaircit. La particularité de ce dispositif est que le remplissage peut s'effectuer sans retirer le bouchon. Le bec d'injection placé sur le bouchon s'adapte à un tube en plastique relié au flacon qui sert ordinairement à remplir les batteries. Les avantages cités sont la simplicité, le contrôle visuel, la rapidité du remplissage et la propreté. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Machine à ficeler sous pression**Article 2919**

Une entreprise britannique offre les droits de fabrication au Canada, sous régime de licence, de son dispositif d'emballage permettant de ficeler des colis de façon compacte et uniforme. Destiné aux imprimeurs et aux fournisseurs de papeterie, cet appareil peut servir également dans d'autres industries. Il est simple, et utilise l'air comprimé pour tasser le matériel entre une plaque mobile et une plaque fixe. Il exige pas de main-d'oeuvre spécialisée. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Convertisseur électrique double fonction**Article 2920**

Une société belge offre les droits de fabrication sous licence au Canada de son chargeur de batterie. L'appareil comporte deux convertisseurs mais un seul noyau de ferrite. Il peut, soit transformer la faible tension de la batterie en une tension plus élevée, soit recharger la batterie à partir du courant alternatif du réseau de distribution. Le convertisseur s'utilise sur tous les appareils électroniques portatifs fonctionnant sur batterie. D'après l'inventeur, il est meilleur, plus petit, plus léger et moins cher que tout autre matériel équivalent. Documentation sur demande.

Bulldozer Blade**Item 2921**

Canadian inventor is interested in the outright sale of patent rights or in a licensing arrangement to manufacture his new multi-purpose bulldozer blade. This new blade functions as a dozer blade, a bucket, or as a clearing and ripping blade. It is claimed that efficiency in each activity is much higher than with regular attachments. Literature available. See illustration.

Hand Looms**Item 2922**

Austrian inventor wishes to license a Canadian company to manufacture his hand looms. There are three models, each made of wood. The 20 inch model has seven shafts which permit the weaving of the three basic weaves as well as variations. The 28 inch loom permits the weaving of various cloths, ponchos, stair carpets, etc. The 30 inch model provides unlimited diversity of patterns and can be used to produce rugs, stair carpets, curtain material, etc. These looms are claimed to be ideal for use in schools and homes and to be simple to operate. Literature available. See illustration.

Insulated Building Block**Item 2923**

Austrian inventor offers under license the Canadian manufacturing rights to his new insulated building block. The block is made of expanded polystyrene faced with a special foil. It consists of two panels connected with fireproof struts, and is especially designed for garages, workshops, basements, and similar areas. These blocks are claimed to be scratch-proof, easy to install and to coat, and to have high insulating properties. Two methods of producing these blocks are suggested — by machine for mass production, and by hand for do-it-yourselfers. Literature available. See illustration.

Edge Fastener**Item 2924**

Austrian inventor wishes to license a Canadian manufacturer to produce his new edge fastener which is claimed to have a wider field of application than conventional zippers or other fasteners. According to the inventor, the fastener can be made from a number of different materials. The machinery for producing this fastener has been developed in theory only. Information available.

Lame de boteur**Article 2921**

Un inventeur canadien cherche à vendre le brevet ou à conclure un accord de fabrication sous licence de sa lame de boteur (bulldozer) à usages multiples. Celle-ci remplit les fonctions d'une lame de boteur, d'un godet, ou d'une lame à débroussailler ou à défoncer. D'après l'inventeur, les résultats pour chacun de ces usages dépassent largement ceux que l'on obtient en utilisant les accessoires correspondants classiques. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Métiers à tisser à main**Article 2922**

Un inventeur autrichien propose à une entreprise canadienne les droits de fabrication sous licence de ses nouveaux métiers à tisser à main. Il existe trois modèles différents, en bois. Celui de 20 pouces, avec sept lames permet de réaliser les trois tissages de base ainsi que des variations de ceux-ci. Celui de 28 pouces permet de tisser toutes sortes d'étoffes, des ponchos, des tapis d'escaliers, etc. Enfin avec le modèle de 30 pouces, on peut créer un nombre illimité de motifs pour faire des carpettes, des tapis d'escaliers, des tentures, etc. Il paraît que ces métiers, très faciles à utiliser, sont tout désignés pour l'école et le foyer. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Blocs de construction isolants**Article 2923**

Un inventeur autrichien propose les droits de fabrication sous licence au Canada de ses blocs de construction isolants. Les blocs contiennent du polystyrène expansé recouvert d'une feuille spéciale. Ils sont formés de deux panneaux reliés par des montants ignifugés et conviennent particulièrement aux garages, ateliers, sous-sols et locaux de ce genre. Ils sont, paraît-il, difficiles à rayer, faciles à poser et à enduire et possèdent d'importantes propriétés isolantes. On propose deux méthodes de fabrication de ces éléments: à l'aide d'une machine pour la production en série, et à la main pour les bricoleurs. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Fermeture pour vêtements**Article 2924**

Un inventeur autrichien offre les droits de fabrication sous licence au Canada d'un nouveau système de fermeture qui aurait des applications plus nombreuses que les fermetures à glissières ou autres fermoirs. Selon l'inventeur, cette fermeture peut être faite en de nombreux tissus. Les machines nécessaires à la fabrication de cette fermeture n'ont été conçues qu'en théorie. Information sur demande.

**ADDRESS ENQUIRIES CONCERNING
THE FOLLOWING CASES TO:**

Canadian Patents and Development Limited,
275 Slater Street,
Ottawa, Canada
K1A 0R3

**PRIÈRE D'ADRESSER TOUTE DEMANDE
DE RENSEIGNEMENTS
AU SUJET DES CAS CI-APRÈS À LA**

Société canadienne des brevets
et d'exploitation Limitée
275, rue Slater
Ottawa, Canada.
K1A 0R3

Plating High-Strength Steel Without Hydrogen Embrittlement Case 4060

A process which removes existing hydrogen embrittlement from high-strength steel during the surface preparation and allows electroplating of steel with cadmium, copper, or zinc without introducing further hydrogen embrittlement.

Corrugated Fibreboard Containers Case 4567

A shipping container which incorporates special side flanges and corner construction for added protection of items such as furniture.

Optical Amplifier Case 4952

An amplifier for optical waveguides (fiber optics), comprising a passive optical core encased in a cladding of laser medium, a pumping laser, an associated optics. Interaction of a component of the signal wave in the pumped region of the cladding produces a net gain in signal light energy.

Minimizing Temperature Sensitivity of Magnetic Bubbles Case 4967

A method of making magnetic-domain propagation plates having a thickness such that the temperature coefficient of bubble diameter is zero or a minimum.

Placage d'aciers à haute résistance en évitant la fragilité de l'hydrogène Cas 4060

Un procédé qui, lors de la préparation de la surface, supprime l'hydrogène dans le placage des aciers à haute résistance et permet la galvanostégie de l'acier avec le cadmium, le cuivre, ou le zinc.

Containers en fibre de verre strié Cas 4567

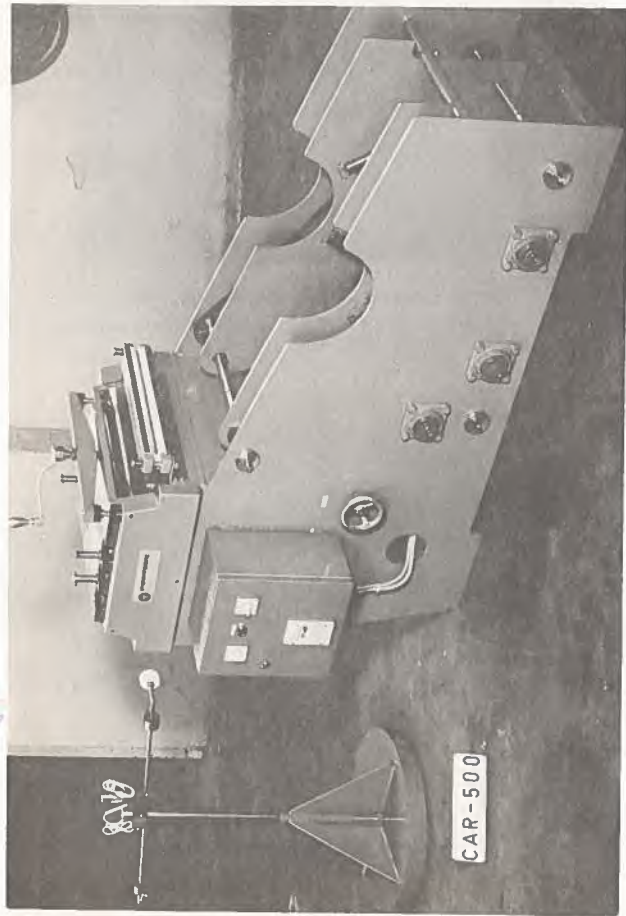
Un container qui incorpore des embases spéciales sur les côtés et dans les coins pour mieux protéger le contenu, par ex. des meubles.

Amplificateur optique Cas 4952

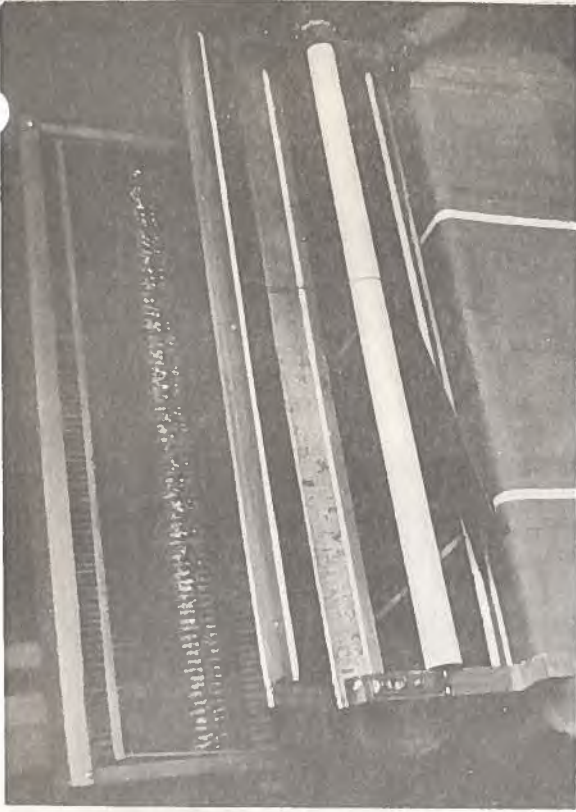
Un amplificateur pour guides d'ondes optiques (optiques de fibre), comprenant un noyau optique passif muni d'un recouvrement de laser, un laser de pompage et des éléments d'optique s'y rattachant. L'interaction d'un élément de l'onde de trafic dans la région pompée produit un gain net d'énergie des feux.

Minimiser la sensibilité à la température des soufflures magnétiques Cas 4967

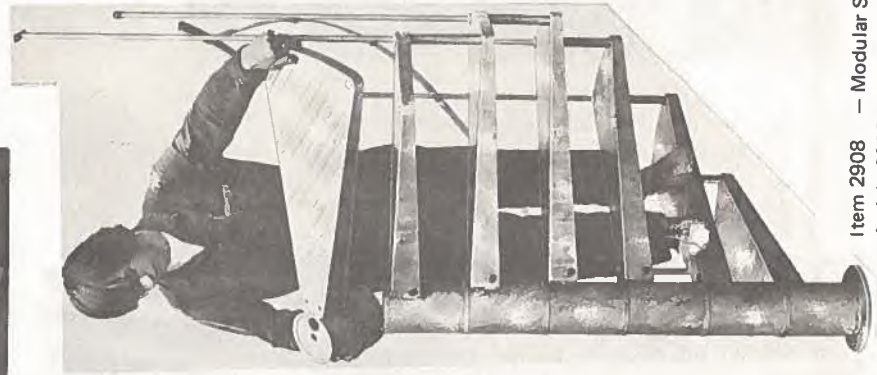
Un procédé pour faire des anodes de propagation magnétique ayant un épaisseur telle que le coefficient de température du diamètre de soufflure soit zéro ou à son minimum.



Item 2913 — Decoiling and Levelling Machines
Article 2913 — Machines à dérouler et dresser



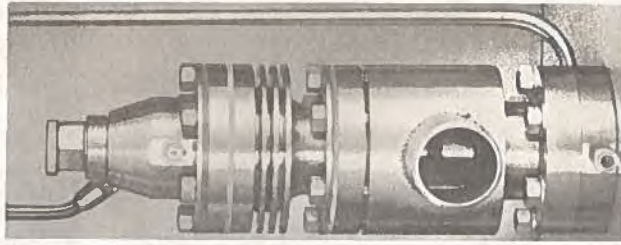
Item 2922 — Hand Looms
Article 2922 — Métiers à tisser à main



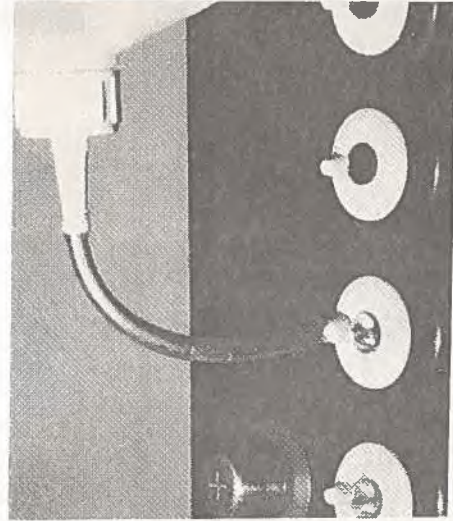
Item 2908 — Modular Spiral Staircase
Article 2908 — Escalier modulaire en acier



Item 2910 — Conduit Coupling
Article 2910 — Raccords de conduits



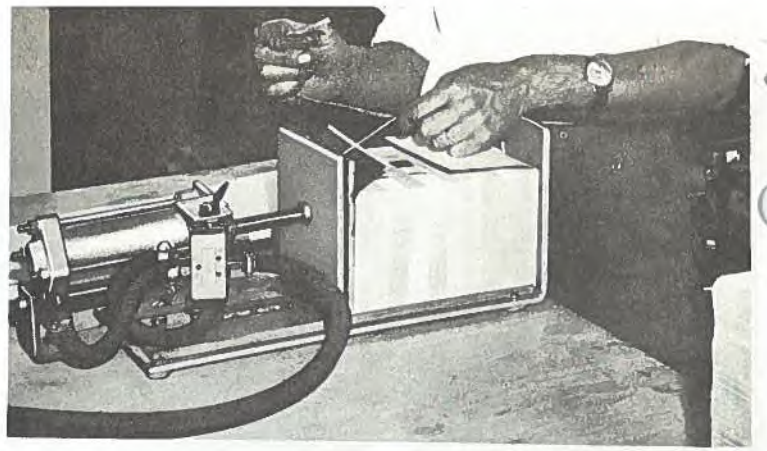
Item 2911 — Safety Valve
Article 2911 — Soupape de sûreté



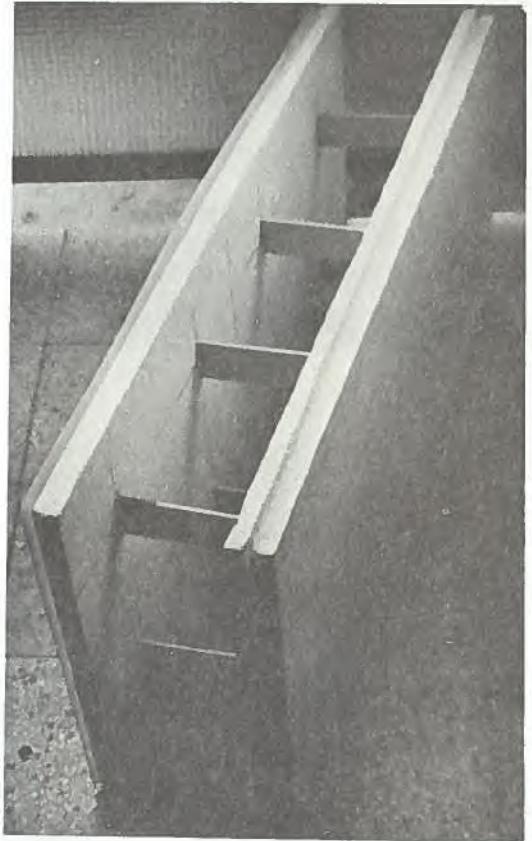
Item 2918 — Battery Vent Plug
Article 2918 — Bouchon de remplissage de batterie



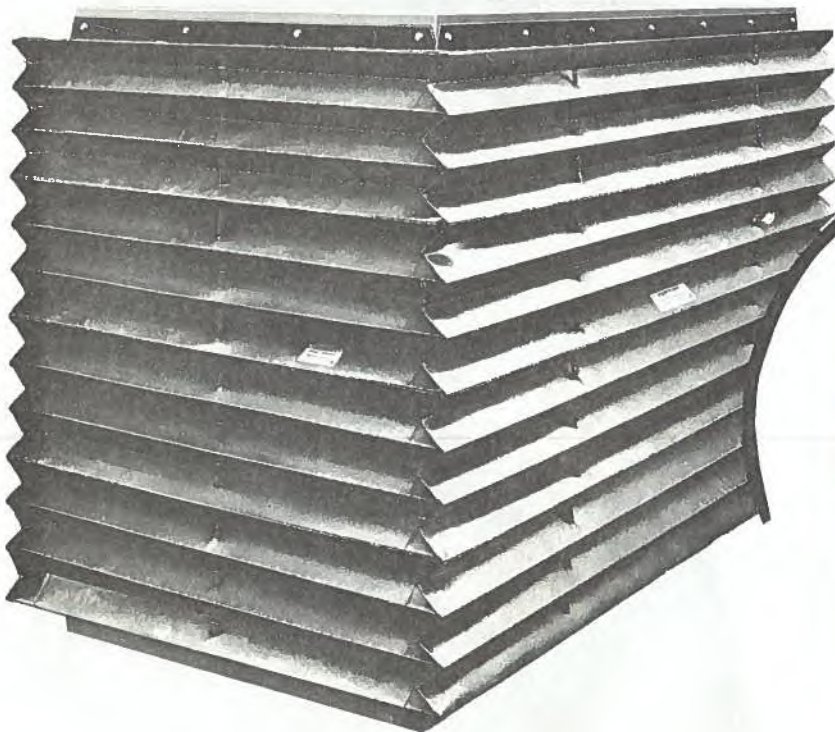
Item 2907 — Folding Shower
Article 2907 — Douche pliante



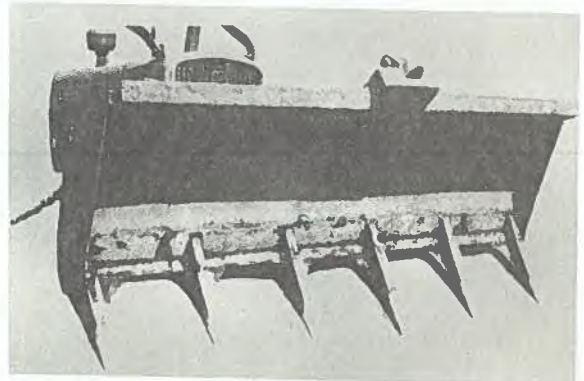
Item 2919 — Pressure Bander
Article 2919 — Machine à ficeler sous pression



Item 2923 — Insulated Building Block
Article 2923 — Blocs de construction isolants



Item 2915 — Corrugated Safety Covers for Hydraulic Lifts
Article 2915 — Housses de sécurité plissées pour tables hydrauliques



Item 2921 — Bulldozer Blade
Article 2921 — Lame de buteur