

new products bulletin

This monthly bulletin is published to promote additional manufacturing in Canada. Information on offers included in the bulletin is for circulation to established or prospective Canadian manufacturers only. No responsibility is assumed for claims or statements made. Address enquiries concerning the following items to:

Department of Industry, Trade and Commerce
Ottawa, Canada K1A 0H5

Attention: Industrial and Trade Enquiries Division
(Telephone 613 992 4441)

bulletin de produits nouveaux

Le présent bulletin est publié mensuellement en vue de stimuler au Canada l'accroissement du secteur manufacturier. Les renseignements concernant les offres publiées dans le bulletin ne sont destinés qu'aux manufacturiers canadiens établis ou projetant de s'établir. Nous ne sommes pas responsables de la teneur des demandes ou des annonces publiées. Pour tous renseignements à ce sujet, s'adresser à:

Ministère de l'Industrie et du Commerce
Ottawa (Canada) K1A 0H5

Aux soins de: Division des renseignements industriels
et commerciaux
(Téléphone 613 992 4441)

BULLETIN 231

MARCH 1975

Concrete Slab, Artificial Stone and Tile Production Equipment

Item 3134

German firm is offering the Canadian manufacturing rights to its range of machinery for the production of concrete slabs and paving stones, flagstones and tiles. The slab production equipment consists of a press with surcharge vibration, hydraulic pump, automatic feeding device and control panel. As an option, it can be equipped with an automatic material skip hoist and take-off device. Flagstone and tile production equipment includes automatic tile grinding machines, fully automatic turntable presses, slab washing machines, fully automatic turntable tamping machines and take-off devices, etc. Literature available. See illustration.

Self-Locking Screw

Item 3135

American firm is offering the Canadian manufacturing rights to its all-metal prevailing torque self-locking screw. This reusable lockscrew has an integral resilient rib that keeps parts together under stress and at high temperatures and produces the locking effect upon assembly with a standard nut or blind hole. The screws are produced by conventional thread-rolling machines using a set of special dies, thus requiring a small additional capital expenditure by those companies already possessing such machines. It is claimed the locking effect remains even after repeated assembly and disassembly of the screw with the mating thread. Literature available.

BULLETIN 231

MARS 1975

Matériel de fabrication de dalles et de carreaux

Article 3134

Une firme allemande offre les droits de fabrication au Canada de sa gamme de machines pour la production des dallages en béton (pavés, dalles de trottoir et de jardin, carreaux). Le matériel de fabrication de dalles comprend une presse à "vibration surcharge", une pompe hydraulique, un dispositif d'alimentation automatique et un panneau de commande. On peut aussi la munir d'un élévateur à godets pour le montage automatique des matériaux et d'un appareil d'évacuation. Les équipements de production des dalles et des carreaux comprennent les machines automatiques pour le moulage des carreaux, les presses complètement automatiques, à table tournante, les machines à laver les dalles, les machines à damage complètement automatiques munies de tables tournantes et les appareils d'évacuation etc. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Vis à autoserrage

Article 3135

Une firme des États-Unis offre les droits de fabrication au Canada de sa vis à autoserrage tout métal qui tire parti du couple prédominant. Cette vis réutilisable est munie d'une nervure intégrale élastique qui maintient la cohésion des pièces, même sous tension et à des températures élevées, et assure l'autoserrage lorsqu'on y ajoute un écrou standard ou à trou borgne. Les vis sont fabriquées par des machines à fileter classiques qui emploient une série de matrices spéciales, ce qui n'exige des sociétés qui possèdent déjà de telles machines qu'un léger surcroît d'investissement. On affirme que l'autoserrage persiste même après plusieurs assemblages et désassemblages de la vis et de son filet appareillé. Documentation sur demande.



Industry, Trade
and Commerce

Industrie
et Commerce



Industrie
et Commerce

Industry, Trade
and Commerce

es for Producing Bolts, Screws**Item 3136**

A German firm seeks a joint venture or licensing arrangement with a Canadian company for the manufacture of its high capacity single or double-blow cold upsetting machines (headers) for the production of screws, bolts, rivets and spherical parts. The machines usually operate with wire coil but for special cases will accept single blank feed. The machines are claimed to be low-priced and of sturdy, reliable construction. Literature available. See illustration.

Presses à froid pour la fabrication de boulons et de vis**Article 3136**

Une firme allemande aimerait former une entreprise à participation ou conclure un accord de licence avec une société canadienne pour la fabrication de ses machines (étampes) à refouler à froid, à simple ou double effet de haute capacité, destinées à la production de vis, boulons, rivets et pièces sphériques. Les machines sont habituellement alimentées par des bobines de fil métallique mais, dans des cas spéciaux, on peut les alimenter avec une simple pièce brute. Ces machines, soutient-on, ne coûtent pas cher et se caractérisent par une construction solide et fiable. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Grain Seeder**Item 3137**

Yugoslavian firm seeks to license a Canadian company to manufacture its lightweight device for sowing seeds of all types, particularly very small ones such as wheat. The main feature of the equipment is a rotating spiral which separates a fixed amount of seed and throws it into the rotor which distributes it to circular placed outlets. The seeder is of the hitch type designed to be pulled by a tractor. The spiral is powered by the turning of the seeder's wheels. Literature available.

Semoir**Article 3137**

Une firme yougoslave est intéressée à céder à une société canadienne, sous régime de licence, les droits de fabrication de son appareil léger pour semer des graines de toutes sortes, et tout particulièrement les très petites, tel le blé. La principale pièce de mécanisme est une spirale rotative qui sépare une quantité fixe de graines et les jette sur un rotor qui les distribue à des orifices disposés en cercle. Le semoir est muni d'un dispositif d'attache et est conçu de manière à être traîné par un tracteur. La spirale est actionnée par les roues du semoir. Documentation sur demande.

GRP Moulding Process**Item 3138**

British firm offers under license the Canadian manufacturing rights to a new moulding process for the production of large size glass-reinforced plastic parts. The process utilizes lightweight, low-cost-material moulds secured by hydraulic clamp units. It combines techniques of vacuum resin impregnation with low-pressure compression moulding between matched moulds. The process is well suited to large composite structures in excess of 250 lbs. and 100 sq. ft. in area. Claimed advantages over spray and hand lay up operations include increased productivity, lower labour content, and complete adhesion between the F.R.P. and core materials. Literature available. See illustration.

Procédé de moulage du plastique renforcé de verre**Article 3138**

Une firme britannique offre, sous régime de licence, les droits de fabrication au Canada de son nouveau procédé de moulage destiné à la production de pièces de plastique renforcé de verre, de grandes dimensions. On utilise des moules fabriqués avec un matériel léger et peu coûteux, qui sont retenus en place par un dispositif de pinces hydraulique. Le procédé associe les techniques d'imprégnation de la résine à vide avec celles du moulage à faible compression entre deux moules assortis. Il convient bien à la fabrication de grandes structures composites ayant un poids supérieur à 250 lb. et une superficie d'au-delà de 100 pieds carrés. Il offrirait, par rapport au procédé de pulvérisation et de fixation à la main, les avantages suivants: une plus grande productivité, une économie de main-d'oeuvre et l'adhésion complète entre le plastique renforcé de verre et les matériaux de base. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Pre-Fabricated Railway Crossing Slabs**Item 3139**

German firm seeks to license a Canadian company to manufacture its prefabricated reinforced concrete railway crossing slabs. Slabs are installed using a new flotation principle, supported by non-shrinkable metallic grout filled mortar bags, placed on ties. They are secured to the rails with specially designed hardware. This system is claimed to offer advantages in ease of installation and low cost maintenance. Literature available. See illustration.

Dalles de passage à niveau préfabriquées**Article 3139**

Une firme allemande est intéressée à céder à une société canadienne, sous régime de licence, les droits de fabrication de ses dalles de passage à niveau en béton, préfabriquées et renforcées. Les dalles sont installées selon un nouveau concept de flottaison; elles reposent sur des sacs métalliques incontractibles remplis de mortier liquide qui sont placés sur les traverses. Elles sont retenues solidement aux rails par des ferrures spécialement conçues à cette fin. On prétend que ce système offre comme avantages une grande facilité d'installation et un faible coût d'entretien. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Accumulating Conveyor — Joint Venture Item 3140

American company seeks a Canadian joint venture partner to manufacture its accumulating roller conveyor. The conveyor has a very low line pressure due to the difference of coefficient of friction between the rollers and the products and the rollers and roller shafts. It is designed for applications where products must be accumulated, or conveyed gently and quickly. Chief advantages claimed are low line pressure, low noise, ease of installation and maintenance, ability to accumulate on one lane while conveying on another, and fully powered turns with no dead plates. Literature available. See illustration.

Convoyeur d'accumulation — Article 3140
Entreprise à participation

Une société américaine recherche une firme canadienne intéressée à former une entreprise à participation pour la fabrication de son convoyeur d'accumulation à rouleaux. Le convoyeur a une très faible tension sur la chaîne en raison de la différence du coefficient de friction entre les rouleaux et les produits et entre les rouleaux et leur axe. L'appareil est destiné à accumuler les produits ou à les transporter sans heurt et avec rapidité. Principaux avantages: faible tension sur la chaîne, minimum de bruit, facilité d'installation et d'entretien, possibilité d'accumuler les produits sur un chemin de roulement tout en effectuant le transport sur un autre, des tournants entièrement motorisés et absence de palette sans courant. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

INVENTIONS

The following manufacturing opportunities represent products and processes that have not been commercially proven. In some cases, prototypes have been developed.

INVENTIONS

Les possibilités de fabrication suivantes concernent des produits et procédés qui n'ont pas été éprouvés commercialement. Dans certains cas, des prototypes ont été mis au point.

Drinking Straw Item 3141

American inventor seeks a Canadian manufacturing license for his drinking straw which can be compacted (flattened) for storage and shipping, and for direct attachment to beverage containers. The straw is embossed in the compacting process and may display various designs and messages. The straw is converted to a square configuration by pressing the folded edges together and drawing the straw between the thumb and forefinger. Because of the straw's flexibility it can be attached to a container in a variety of ways. Literature available.

Pailles à boire Article 3141

Un inventeur des États-Unis désire faire fabriquer sous licence au Canada sa paille à boire qu'on peut aplatir pour l'entreposage et l'expédition et fixer directement aux récipients. La paille, réalisée en relief dans le procédé de compaction, peut arborer divers motifs et messages. On lui donne une configuration carrée en comprimant ses rebords pliés et en la tirant entre le pouce et l'index. Grâce à sa flexibilité, on peut la fixer de diverses façons à un récipient. Documentation sur demande.

Mobile Ladder Item 3142

Belgian inventor is offering, under license, the rights to manufacture in Canada his mobile ladder which can move forward, backward, sideways, turn on itself in a limited circle, and even climb onto a sidewalk. The advantages of this ladder are stated to reside in its complete mobility in all directions, which eliminates the continual climbing up and down and the resultant interruption of work. The stability of the ladder when stationary is claimed to be assured by the braking position of the propelling levers. Literature available.

Échelle Mobile Article 3142

Un inventeur belge offre sous licence les droits de fabrication au Canada de son échelle mobile qui peut se déplacer en avant, en arrière, de côté, tourner sur elle-même en cercle limité et monter même un trottoir. Les avantages de cette échelle, affirme-t-on, tiennent à sa mobilité parfaite dans toutes les directions qui évite les descentes et remontées continuelles et les interruptions de travail par des transports fatiguants de l'échelle elle-même ou des outils, pots de peinture ou seaux d'eau. La stabilité de l'échelle à l'arrêt est assurée par la position frein des leviers propulseurs. Documentation sur demande.

Structural Element for Building Construction Item 3143

French inventor seeks a licensing arrangement with a Canadian company for the manufacture of his versatile structural element designed for use in building construction. The main element consists of a flange extending along both

Éléments destinés à la construction de Article 3143
bâtiments

Un inventeur français cherche à conclure une entente avec une société canadienne pour la production sous licence de son élément aux multiples usages pour utilisation dans la construction de bâtiments. Le principal élément consiste en

edges, and a flat plate closing the gap and extending over both flanges to which it is solidly secured. Apertures are provided in the U-shaped elements, the flanges and the plate, to permit the attachment of other elements. These main elements can be used with plywood panels to produce various building assemblies such as scaffolding, coffering, shuttering, etc. Literature available. See illustration.

Quantitative Antibiotic Test Container **Item 3144**

American inventor offers under license the Canadian manufacturing rights for his miniaturized multiple antibiotic sensitivity test container which provides quick quantitative results, and can be employed in an inexpensive way in hospitals, laboratories and doctors' offices. This pre-poured container provides multiple concentrations of a number of antibiotics and incorporates means for substantially simultaneously inoculating a large number of test wells with the organism to be tested. This container and its method of use are claimed to overcome many of the problems of current testing methods. Literature available.

Mortar Application System **Item 3145**

American inventor seeks a licensing arrangement with a Canadian firm for the manufacture of his equipment for applying mortar in the construction of concrete block and brick walls. The purpose of this system is to provide a more convenient means to use ready mixed cement mortar. The system involves placing the mortar in the barrel of a special "gun" which is powered by a 1/2" portable electric drill. Different sizes of nozzle are used depending on the thickness of the mortar joint required. It is claimed that this method provides substantial savings in labour and materials in comparison with conventional masonry methods. Literature available. See illustration.

Antiseptic Dental Floss **Item 3146**

Canadian inventor is offering under license the Canadian manufacturing rights to his antiseptic dental floss and accompanying dispenser. The special dispenser incorporates a liquid impervious chamber with self-sealing ingress and egress ports through which the dental floss passes. A comb serves to spread the dental floss for better impregnation of the accompanying liquid into the floss. Waxed dental floss is used to obtain impregnation by the antiseptic liquid, which may be hydrogen peroxide or any commercial brand of mouthwash. The treated floss is intended to prevent tooth decay and bad breath. Literature available.

un rebord qui s'étend le long des deux côtés et d'une plaque plate qui ferme l'espace vide et recouvre les deux rebords auxquels elle est fixée solidement. Des ouvertures sont pratiquées dans l'élément en forme de "U", dans les rebords et la plaque pour permettre de les fixer à d'autres éléments. Ces éléments principaux peuvent être utilisés avec des panneaux en contreplaqué pour produire divers assemblages de construction tels que des échafaudages, des caissons, des coffrages, etc. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Récipient pour épreuves quantitatives des antibiotiques **Article 3144**

Un inventeur des États-Unis offre sous licence les droits de fabrication au Canada de son récipient miniature pour évaluer la sensibilité aux antibiotiques, qui produit rapidement un résultat quantitatif et qu'on peut utiliser à bon compte dans les hôpitaux, les laboratoires et les bureaux de médecin. Le récipient rempli d'avance fournit plusieurs concentrations d'un certain nombre d'antibiotiques et comporte un dispositif pour l'inoculation simultanée et substantielle d'un grand nombre de colonnes d'essai avec l'organisme à éprouver. On affirme que le récipient et la méthode d'emploi triomphent de plusieurs problèmes associés aux méthodes courantes. Documentation sur demande.

Appareil destiné à l'application du mortier **Article 3145**

Un inventeur américain cherche à conclure une entente avec une société canadienne pour la production sous licence de son appareil destiné à l'application du mortier lors de la construction de murs en blocs de béton ou en briques. L'appareil permet d'appliquer plus facilement le mortier de ciment prémélangé. Il s'agit de placer le mortier dans le cylindre d'un "canon" spécial qui est mû par une perceuse électrique portable de 1/2 po. Des becs de dimensions différentes sont utilisés selon l'épaisseur de mortier requise entre les matériaux. On prétend que, comparativement aux techniques de maçonnerie conventionnelles, cet appareil permet de réaliser de grandes économies de main-d'oeuvre et de matériaux. Documentation sur demande. Voir l'illustration.

Soies cure-dents antiseptiques **Article 3146**

Un inventeur canadien offre sous licence les droits de fabrication sous licence de ses soies cure-dents antiseptiques ainsi que du distributeur qui les accompagne. Ce distributeur spécial est muni d'une chambre étanche remplie d'un liquide; les soies cure-dents passent à travers la chambre par des orifices d'entrée et de sortie à obturation automatique. Un peigne sert à étendre les soies pour une meilleure imprégnation par le liquide. On utilise des soies enduites de cire pour obtenir l'imprégnation par le liquide antiseptique qui peut être soit du peroxyde d'hydrogène, soit un rince-bouche de n'importe quelle marque commerciale vendu sur le marché. Les soies sont ainsi traitées pour prévenir la carie dentaire et la mauvaise haleine. Documentation sur demande.

Game of Skill**Item 3147**

Canadian inventor seeks a licensing arrangement with a Canadian firm for the production of his patented game of skill. The game makes use of a support which is adjustable to different human torso sizes, a target secured to the support, a ball, and a flexible band. The flexible band is attached at one end to the ball and at the other to the support. The target is positioned against the back of the player. The purpose of the game is to strike the target with the ball by means of the participant's hip motion. Literature available.

Toilet Bowl Seat Cover Control**Item 3148**

Greek inventor offers under license the Canadian manufacturing rights to his mechanical toilet seat cover control. This control, which opens and closes the toilet seat cover, is of chrome metal construction and is claimed to be adaptable to all styles and shapes of toilet, whether new or old. Literature available. See illustration

LICENSING OPPORTUNITIES FROM THE USSR

The following products and processes are offered for manufacture in Canada by Licensintorg, the Soviet state licensing organization. Technical information on each item is available from:

Industrial and Trade Enquiries Division
Department of Industry, Trade and Commerce
Ottawa, Ontario
K1A 0H5.

Canadian manufacturers requiring more detailed information should contact:

V/O Licensintorg
31 Kakhovka U1
Moscow, USSR.

High-Melting Fusion**V/O 56/231**

A new technology, called high-temperature chain fusion eliminates complex process equipment and reduces the power requirement in the production of compounds of non-metallic materials fused with zirconium, titanium, tungsten, molybdenum, niobium, etc.

Self-Lubricating Plastics**V/O 57/231**

New self-lubricating anti-friction plastics retain their friction coefficient of 0.005 to 0.1 (depending on the plastic used) at temperatures ranging from -200°C to 300°C . Bearing cages can be used for more than 7,000 operational hours at 250°C and 12,000 r.p.m. These plastics are oil, gasoline and vibration resistant. The process for manufacturing these new materials is no more complex than for conventional plastics.

Jeu d'adresse**Article 3147**

Un inventeur canadien cherche à conclure une entente avec une société canadienne pour la production sous licence de son jeu d'adresse breveté. Ce jeu comprend une ceinture qui peut s'ajuster aux différentes dimensions de torse humain, une cible fixée à la ceinture, une balle et une bande élastique. La bande élastique est attachée à la balle à un bout et à l'autre bout, à la ceinture. La cible est placée dans le dos du joueur. Celui-ci doit, par des mouvements de hanches, frapper la cible avec la balle. Documentation sur demande.

Dispositif de fermeture et d'ouverture du couvercle d'un cabinet d'aisances**Article 3148**

Un inventeur grec offre, sous licence, les droits de fabrication au Canada de son dispositif mécanique de fermeture et d'ouverture du couvercle des cabinets d'aisances. Ce dispositif est fabriqué en métal chromé, et on prétend qu'il peut s'adapter aux cabinets de tout genre et de toute forme, nouveaux ou anciens. Documentation sur demande Voir l'illustration.

LICENCES OFFERTES PAR L'URSS

Licensintorg, l'organisme d'État qui accorde des licences en Union soviétique, offre au Canada les droits de fabrication des produits et procédés suivants. Des renseignements d'ordre technique sur chaque article sont fournis par la:

Division des renseignements industriels et commerciaux
Ministère de l'Industrie et du Commerce
Ottawa (Ontario)
K1A 0H5

Les fabricants canadiens qui désirent recevoir de plus amples renseignements doivent communiquer avec:

V/O Licensintorg
31 Kakhovka U1
Moscou, URSS

Fusion à haute température**V/O 56/231**

Une nouvelle technologie appelée fusion à chaîne à haute température supprime les équipements complexes de traitement et réduit la consommation d'énergie dans la production des composés de matières non métalliques en fusion avec le zirconium, le titane, le tungstène, le molybdène, le niobium etc.

Plastiques autolubrifiants**V/O 57/231**

De nouveaux plastiques autolubrifiants antifriction conservant leur coefficient de friction de 0.005 à 0.1 (selon le plastique utilisé) à des températures variant de -200°C à 300°C . On peut employer les cages à billes pendant plus de 7,000 heures à 250°C et 12,000 t/m. Ces plastiques résistent à l'huile, à l'essence et aux vibrations. Le procédé de fabrication de ces nouveaux matériaux n'est pas plus complexe que celui des plastiques classiques.

Process for Crystal Growing**V/O 58/231**

Impurities are removed from molten materials during the crystal growing process by automatic control, thus reducing the purity requirements and permitting the use of waste products of crystal manufacturing. The crystallizer is functional and easy to build. Crystallization conditions are optimal - the crystals need no annealing.

Miniaturized Wire From Molten Metal**V/O 59/231**

The drawing technique (which is claimed to be inefficient and complex) has been replaced by continuous extrusion from molten metal. As the microwire is pulled, it is insulated with glass. The machines are compact and highly automated and incorporate standard electrical equipment - a high frequency inductor, a generator and electric motors.

Dicarboxylic Acid Process**VO/ 60/231**

Using standard oxidizing equipment, this new process eliminates the need for complex nitric acid regeneration facilities. The nitric acid is replaced by a mixture of ozone and air or oxygen. The process works at normal atmospheric pressure and at room temperature, and no toxic gases are released into the atmosphere.

Coating Process**V/O 61/231**

This new coating process deposits a film on items heated in a sealed chamber. It has an advantage over galvanizing in that it produces no harmful waste, thus eliminating the complicated ventilation equipment and waste neutralization normally required. The rate of deposition is claimed to be hundreds of times higher than in any other known process.

High-Pressure Hydraulic Compressor**V/O 62/231**

This 16,000 atm hydraulic compressor is suitable for use in hydraulic and other extrusion processes, hydrostatic punching, etc. It is claimed to also show great promise in high-pressure polymerization applications, particularly in organic glass manufacturing.

Water Purification Process**V/O 63/231**

The treatment of sewage, industrial waste and drinking water is made possible by a fully self-controlling process without automatic controls. The process, called adhesion separation, utilizes the adhesion that occurs at the water-air interface. The claimed advantages of adhesion separation facilities are their high efficiency, their compactness, and their low cost of installation and operation.

Procédé de croissance des cristaux**V/O 58/231**

On enlève par contrôle automatique les impuretés des matières fondues au cours de la culture des cristaux, ce qui réduit les exigences de pureté et permet d'utiliser les rebuts de la fabrication des cristaux. Le cristalliseur est fonctionnel et facile à construire. Les conditions de cristallisation sont optimales - les cristaux se passent de recuite.

Fil miniaturisé à partir du métal fondu**V/O 59/231**

La technique du tréfilage, qu'on qualifie d'inefficace et de complexe, a fait place à l'extrudage continu à partir du métal fondu. A mesure qu'on tire le microconducteur, on l'enrobe de verre pour l'isoler. Les machines, compactes et très automatisées, comportent des équipements électriques normalisés - un inducteur à haute fréquence, une génératrice et des moteurs électriques.

Procédé à l'acide dicarboxylique**V/O 60/231**

Utilisant des équipements standard d'oxydation, ce nouveau procédé supprime le besoin d'une chaîne complexe de régénération à l'acide nitrique. L'acide est remplacé par un mélange d'ozone et d'air ou d'oxygène. Ce procédé s'accommode de la pression atmosphérique normale et de la température intérieure et ne dégage aucun gaz toxique.

Procédé de revêtement**V/O 61/231**

Ce nouveau procédé de revêtement dépose une pellicule sur des objets chauffés dans une chambre scellée. Il est meilleur que la galvanisation, ne produisant pas de rebuts nocifs, ce qui permet de supprimer le matériel complexe de ventilation et la neutralisation des rebuts qu'il faut normalement utiliser. On affirme que le taux de déposition est plusieurs centaines de fois plus rapide que celui de tout autre procédé connu.

Compresseur hydraulique à haute pression**V/O 62/231**

Ce compresseur de 16,000 atm hydraulique convient mieux aux procédés d'extrudage hydrauliques et autres, à l'estampage hydrostatique etc. On affirme que cet appareil est très prometteur dans la polymérisation à haute pression, notamment dans la fabrication du verre organique.

Procédé de purification de l'eau**V/O 63/231**

Le traitement des eaux usées, des rebuts industriels et de l'eau potable est maintenant possible grâce à un procédé tout à fait autorégulé sans commandes automatiques, appelé séparation par adhésion qui se produit sur l'interface air-eau. Les avantages des appareils de séparation par adhésion, affirme-t-on, sont leur grande efficacité, leur faible encombrement et les frais modiques d'installation et de fonctionnement.

Waste Incinerator**V/O 64/231**

This incinerator, made of steel and lined with refractory brick, has a maximum power requirement of 12 kwh per ton of waste. It is easy to start and stop, has no nozzles to clog, and uses a combustion process that does not carbonize the solid residue. Ash removal is automatic. It produces no smoke and keeps the CO level in the ambient air to permissible levels. The unit can be set up as a stationary, portable or floating facility.

Idle Speed Adjuster/Economizer**V/O 65/231**

This device, which is attached to the carburetor, cuts off the fuel supply during forced idling. As the adjuster reduces sharply the inlet manifold vacuum, the idle speed economizer cuts off the gas flow. It is claimed that this invention reduces the toxic content of the exhaust gas and lowers gas and lubricant consumption by 3 to 7 and 30 to 50 per cent, respectively.

Dry Coke Quenching Process**V/O 66/231**

Dry coke is quenched in a sealed chamber with inert gas and the heat is reused in a boiler heat-exchanger to produce steam. It is claimed that dry-quenched coke has 2 to 3 percent greater efficiency and a lower unit fuel requirement. Because the boiler gas is recycled rather than released into the air, the rate of heat utilization in the steam generation system is as high as 85 per cent.

Exhaust Gases Cleaning Process**V/O 67/231**

Process provides efficient extraction of copper, zinc, lead, cadmium, etc., by melting polymetallic ores and a variety of concentrated ores in a single process. Finely crushed unbaked ore in natural or concentrated form is fed into a cyclone furnace. The resulting mixture of melt and gas flows into the separator chamber from which the melt is fed into the electric furnace, and the gas to a screening area. Cyclone burning and melting require no fuel if the sulphur content in the charge exceeds 25 per cent. Process provides cheap sulphuric acid while cleaning the air.

Effective Corrosion Control Process**V/O 68/231**

Simplicity and versatility of a new enamel coating process are claimed to overcome the normal production and economic problems of enamelling. This process does not utilize a furnace but melts the enamel right on the shop floor, on construction sites and under field conditions. The integrated metal/enamel structures can withstand temperatures from 500°C to -70°C, and are corrosion-proof against all boiling acids, except hydrofluoric acid, alkalis and similar aggressive chemicals.

Incinérateur de rebuts**V/O 64/231**

Cet incinérateur, construit en acier et doublé en brique réfractaire, consomme au plus 12 KWh par tonne de rebuts. Il est facile à mettre en marche et à stopper, n'a pas de bouches obturables et utilise un procédé de combustion qui ne carbonise par le résidu solide. L'évacuation des cendres est automatique, il ne produit pas de fumée et maintient le niveau du CO dans l'air ambiant à des niveaux tolérables. On peut monter l'appareil en régime stationnaire, portatif ou flottant.

Régulateur/économiseur pour la marche en ralenti**V/O 65/231**

Ce dispositif, qu'on fixe au carburateur, coupe l'apport de carburant pendant le ralenti forcé. Tandis que le régulateur réduit brusquement le vide dans la pipe d'admission, l'économiseur interrompt le flux d'essence. On affirme que cette invention diminue l'élément toxique du gaz d'échappement et réduit la consommation de gaz et de lubrifiant respectivement de 3 à 7 et de 30 à 50%.

Procédé d'extinction du coke sec**V/O 66/231**

On éteint le coke sec dans une chambre scellée au moyen d'un gaz inerte et l'on réutilise la chaleur dans un échangeur de chaleur à chaudière pour produire de la vapeur. On affirme que le charbon éteint à sec présente un accroissement d'efficacité de 2 à 3% et que la consommation unitaire se trouve réduite. Puisque le gaz de la chaudière subit un recyclage au lieu d'être dégagé dans l'air, le rythme d'utilisation de la chaleur dans le circuit vaporegène peut atteindre 85%.

Procédé d'épuration des gaz d'échappement**V/O 67/231**

Ce procédé assure l'extraction efficace du cuivre, du zinc, du plomb, du cadmium etc. en fondant des minerais polymétalliques et une variété de minerais concentrés dans un seul procédé. Enfin, le minerai broyé, en forme naturelle ou concentrée, passe à un four cyclone. Le mélange résultant de fonte et de gaz coule dans la chambre séparatrice, d'où la fonte passe au four électrique et le gaz à une zone de filtrage. La combustion au four cyclone et la fonte ne consomment pas de combustible si la teneur en soufre de la charge dépasse 25%. Ce procédé fournit de l'acide sulfurique à bon compte tout en épurant l'air.

Procédé efficace d'enrayement de la corrosion**V/O 68/231**

Grâce à sa simplicité et à sa polyvalence, un nouveau procédé de revêtement à l'émail triomphe des problèmes normaux de production et de rentabilité. Il ne recourt pas au four, mais fond l'émail sur le parquet de l'atelier, sur les chantiers de construction et en divers lieux à l'extérieur. Les structures intégrées métal/émail peuvent résister à des températures extrêmes de 500°C et de -70°C et bravent l'effet corrosif de tous les acides bouillants sauf l'acide hydrofluorique, des substances alcalines et des autres matières mordantes de la sorte.

**ADDRESS ENQUIRIES CONCERNING
THE FOLLOWING CASES TO:**

Canadian Patents and Development Limited,
275 Slater Street,
Ottawa, Canada
K1A 0R3

**PRIÈRE D'ADRESSER TOUTE DEMANDE
DE RENSEIGNEMENTS
AU SUJET DES CAS CI-APRÈS À LA:**

Société canadienne des brevets
et d'exploitation Limitée
275, rue Slater
Ottawa, Canada
K1A 0R3

**Removing Particulate Matter from
Gas Streams**

Case 5279

Fines are removed from a gas stream by passing the stream at right angles through a moving packed-particulate bed. This bed could be coarse material from which fines were removed by the gas during a heat-exchange step. There are many possible applications.

**Soustraction des matières à particules
des courants gazeux**

Cas 5279

On enlève les particules fines d'un courant gazeux en le faisant passer à angle droit dans un lit mobile à particules tassées. Ce lit peut être constitué d'une matière à grosses particules dont on a enlevé les particules fines au moyen de gaz pendant un échange de chaleur. Ce procédé peut se prêter à de nombreuses applications.

Solvent-in-pulp Extraction

Case 5360

This process, which involves the pretreating of ore slurries with a combination of inexpensive materials, decreases the affinity of gangue solids of silica, sericite, and sulfide types for amine extractants.

Extraction solvant en pâte

Cas 5360

Ce procédé, qui comporte le prétraitement des coulis de minerai à l'aide d'une combinaison de matières peu coûteuses, réduit l'affinité des matières solides de la gangue (silice, séricite et sulfure) pour les agents d'extraction à base d'amine.

Potato Preservative

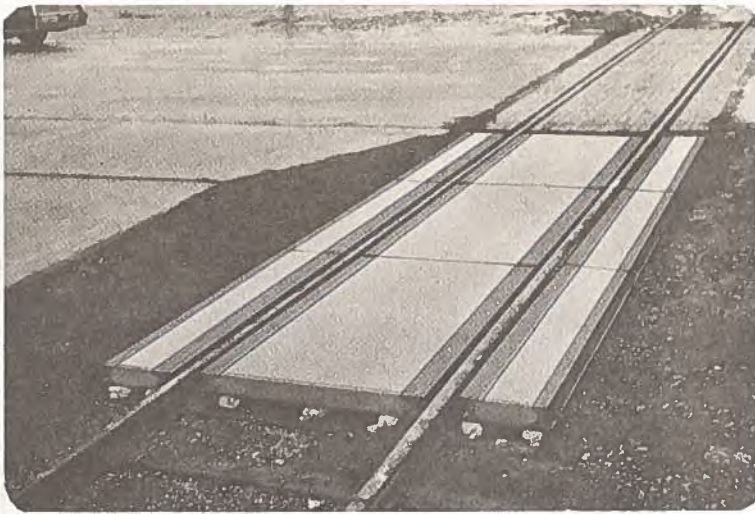
Case 5425

A simple dip or spray method of preventing the "greening" which takes place in raw unpeeled potatoes as a result of their exposure to light. The treatment leaves an edible transparent film which permits the retailer to display his goods but still greatly reduces the deterioration in flavor accompanying the color change which would take place if the tubers were unprotected.

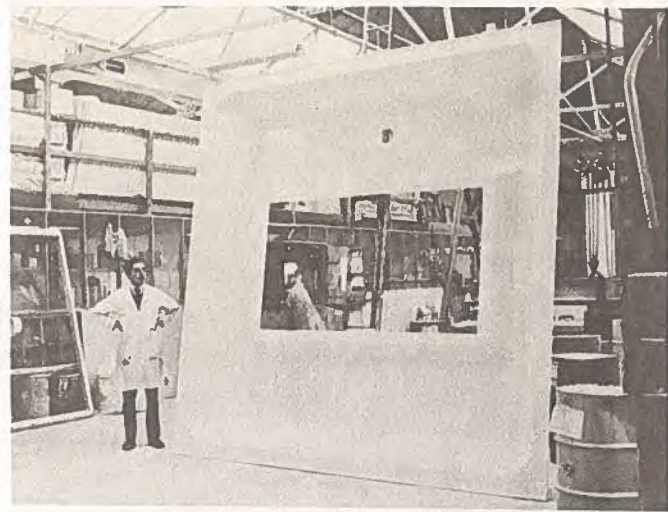
Préservatif pour pommes de terre

Cas 5425

Méthode simple à base de bain ou de vaporisateur prévenant le "verdissement" qui attaque les pommes de terre crues non pelées exposées à la lumière. Ce traitement laisse une pellicule transparente comestible qui permet aux détaillants d'exposer leurs marchandises tout en réduisant de beaucoup l'altération du goût qui accompagnerait le verdissement des tubercules non protégés.



Item 3139 — Pre-Fabricated Railway Crossing Slabs
Article 3139 — Dalles de passage à niveau préfabriquées



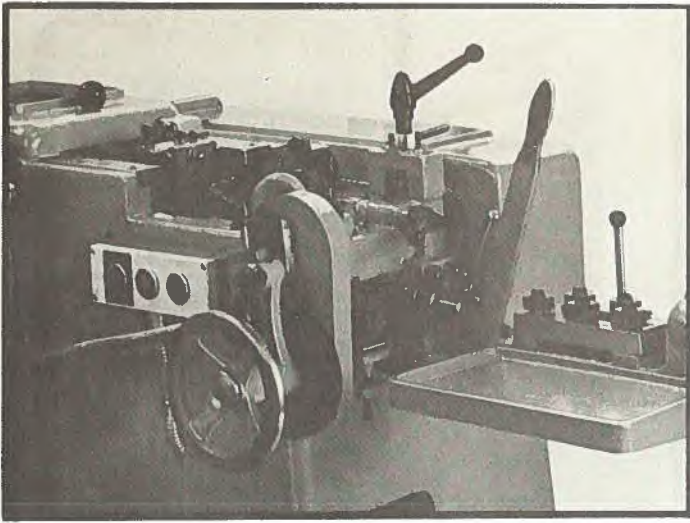
Item 3138 — GRP Moulding Process
Article 3138 — Procédé de moulage du plastique renforcé de verre



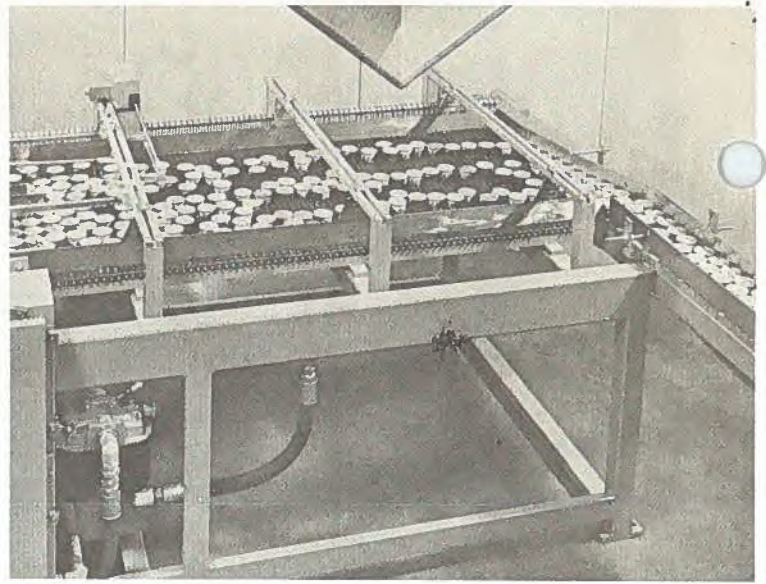
Item 3148 — Toilet Bowl Seat Cover Control
Article 3148 — Dispositif de fermeture et d'ouverture
du couvercle d'un cabinet d'aisances



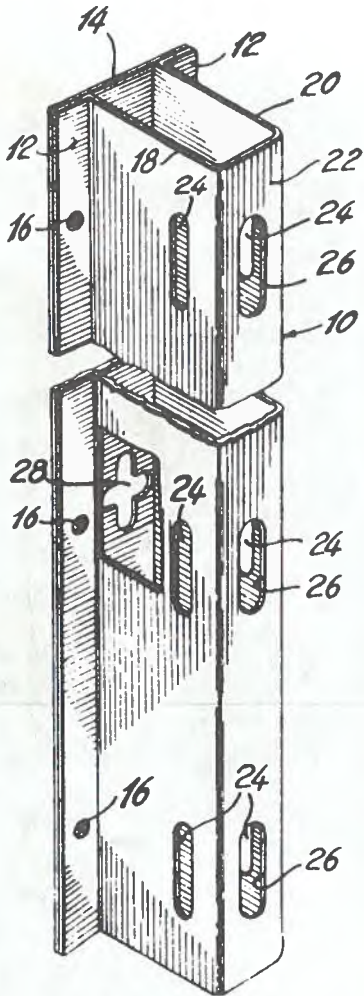
Item 3145 — Mortar Application System
Article 3145 — Appareil destiné à l'application du mortier



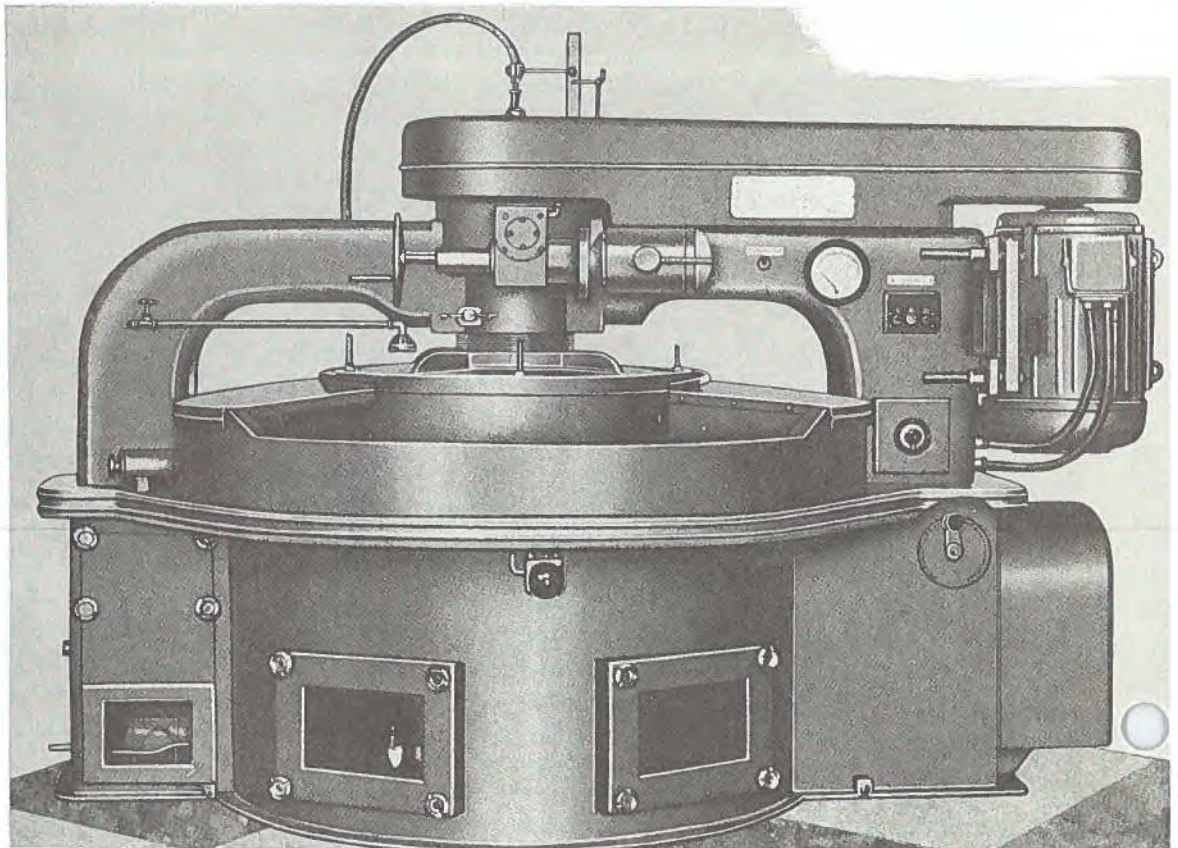
Item 3136 — Cold Presses for Producing Bolts, Screws
 Article 3136 — Presses à froid pour la fabrication de boulons et de vis



Item 3140 — Accumulating Conveyor
 Article 3140 — Convoyeur d'accumulation



Item 3143 — Structural Element for Building Construction
 Article 3143 — Eléments destinés à la construction de bâtiments



Item 3134 — Concrete Slab, Artificial Stone and Tile Production Equipment
 Article 3134 — Matériel de fabrication de dalles et de carreaux