

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

**1-GP-9Ma
July/Juillet 1990**

WITHDRAWAL

February 1998

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

WHITE BASIC LEAD CARBONATE IN OIL

This standard is hereby withdrawn because as far as can be determined it is no longer being used.

RETRAIT

Février 1998

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

CARBONATE DE PLOMB BASIQUE (CÉRUSE) DANS L'HUILE

Cette norme est retirée par le présent avis parce que, dans la mesure où il est possible de le constater, elle n'est plus utilisée.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

White Basic Lead Carbonate in Oil

Carbonate de plomb basique (céruse) dans l'huile

This standard applies to basic carbonate white lead ground in pure linseed oil.

La présente norme s'applique au carbonate de plomb basique (céruse) broyé dans l'huile de lin pure.

1-GP-9Ma

July/Juillet 1990

Supersedes 1-GP-9M
March 1978

Remplace (F)1-GP-9M
Mars 1978

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed is a government agency within the Federal Department of Supply and Services. The CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives. The Minister's Advisory Council on CGSB reviews the results of the consensus process.

The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as national standards, the CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and national standards developed by the CGSB are developed in conformance with the policies described in the Policy Manual for the Development and Maintenance of Standards by CGSB.

CGSB standards are subject to review and revision at any time, so as to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the CGSB Catalogue which is published annually and is available without charge upon request.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

Many tests required by CGSB standards are inherently hazardous. The CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

The CGSB takes no position respecting the validity of any patent rights asserted with any item connected with this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights are entirely their own responsibility.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnement Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise des comités des normes qui se prononcent par consensus. Les normes des normes sont composées de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques pour l'élaboration et la mise à jour des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modifications distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue de l'ONGC publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujéti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

WHITE BASIC LEAD
CARBONATE IN OIL

CARBONATE DE PLOMB BASIQUE
(CÉRUSE) DANS L'HUILE

1-GP-9Ma

July/Juillet 1990

Supersedes 1-GP-9M
March 1978

Remplace (F)1-GP-9M
Mars 1978

Published by the
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada K1A 1G6

Publiée par
l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1990

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1990

No part of this publication may be reproduced in any form
without the prior permission of the publisher.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune
manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA**

**COMMITTEE ON MARINE PAINTS
COMITÉ DES PEINTURES MARINES**

(Membership at date of approval)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence

Ameron Canada Ltd.
Reliance Universal (B.C.) Ltd.
National Research Council of Canada
CORRSPEC Consultants Inc.
Lanark Coating Services Ltd.
Devoe Marine Coatings of Canada Ltd.
Department of National Defence
Glidden Company Ltd.
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Department of Fisheries and Oceans
Sico Paint Inc.
ORTECH International
Canadian Arsenal Ltd.
Defence Research Establishment Pacific
International Paints (Canada) Ltd.
BAPCO Paint Ltd.
Department of Transport
Tristar Coatings
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Cuprino Korzite Ltd.
Valspar Inc.
Union Carbide Canada Ltd.
Department of Supply and Services

Tibbetts Paints Ltd.
Corrosion Service Company Ltd.
Canadian General Standards Board

Northcott, J.E.
Chairman/Président

Agnew, D.J.
Alliston, G.R.
Ashton, H.E.
Atkins, B.
Benner, H.J.
Bernicky, G.
Carlyle, A.L.
Chaoui, T.
Cinkant, E.
Conroy, E.N.
Corbeil, G.
Croutch, V.
Desbiens, Y.
Foster, T.
Hebdige, B.A.
Hilton, F.H.
Ireland, D.J.
Johnston, D.J.
King, W.B.G.
Lum Shue Chan, L.
Pfaff, T.A.
Piotrowski, G.
Taada, K.

Tibbetts, F.F.
Witter, J.
Khan, R.A.
Secretary/Secrétaire

Ministère de la Défense nationale

Ameron Canada Ltd.
Reliance Universal (B.C.) Ltd.
Conseil national de recherches du Canada
CORRSPEC Consultants Inc.
Lanark Coating Services Ltd.
Devoe Marine Coatings of Canada Ltd.
Ministère de la Défense nationale
Compagnie Glidden Ltée
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Ministère des Pêches et des Océans
Peinture Sico Inc.
ORTECH International
Arsenaux canadiens Ltée
Defence Research Establishment Pacific
Peinture internationale (Canada) Ltée
BAPCO Paint Ltd.
Ministère des Transports
Tristar Coatings
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Cuprino Korzite Ltd.
Valspar Inc.
Union Carbide du Canada Ltée
Ministère des Approvisionnements et Services
Tibbetts Paints Ltd.
Corrosion Service Company Ltd.
Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the French translation of this Canadian General Standards Board standard by the Translation Bureau of the Department of the Secretary of State.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente norme de l'Office des normes générales du Canada.

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

WHITE BASIC LEAD CARBONATE IN OIL

**CARBONATE DE PLOMB BASIQUE (CÉRUSE)
DANS L'HUILE**

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to basic carbonate white lead ground in pure linseed oil.
- 1.2 For more detailed information on intended uses, see par. 7.2.
- 1.3 This standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any existing applicable regulatory requirements prior to its use.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
 - 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)
 - 1-GP-1M — Oil, Linseed, Raw
 - 1-GP-4M — Thinner, Petroleum Spirits
 - 1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments
 - CAN/CGSB-8.2-M — Sieves, Testing, Woven Wire, Metric.
 - 2.1.2 ASTM
 - D 185 — Test Methods for Coarse Particles in Pigments, Pastes, and Paints
 - D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment — Vehicle Systems
 - D 1301 — Method for Chemical Analysis of White Lead Pigments
 - D 1397 — Test Method for Unsaponifiable Matter in Alkyd Resins and Resin Solutions
 - D 1959 — Test Method for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids.
- 2.2 Reference to the above publications is to the latest issues, unless otherwise specified by the authority

OBJET

- La présente norme s'applique au carbonate de plomb basique (céruse) broyé dans l'huile de lin pure.
- Pour plus de précisions sur les utilisations prévues, voir par. 7.2.
- La présente norme peut nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'utilisateur de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

PUBLICATIONS APPLICABLES

- Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:
- Office des normes générales du Canada (ONGC)
 - 1-GP-1M — Huile de lin brute
 - 1-GP-4M — Diluant, essence minérale
 - 1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments
 - CAN/CGSB-8.2-M — Tamis de contrôle en toile métallique, métriques.
 - ASTM
 - D 185 — Test Methods for Coarse Particles in Pigments, Pastes, and Paints
 - D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment — Vehicle Systems
 - D 1301 — Method for Chemical Analysis of White Lead Pigments
 - D 1397 — Test Method for Unsaponifiable Matter in Alkyd Resins and Resin Solutions
 - D 1959 — Test Method for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids.
- Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications s'entendent de l'édition la plus

applying this standard. The sources for these publications are shown in the Notes section.

récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

3. GENERAL REQUIREMENTS

EXIGENCES GÉNÉRALES

- 3.1 The pigment used shall have a composition corresponding approximately to the formula $2\text{PbCO}_3 \cdot \text{Pb}(\text{OH})_2$, and shall be free from impurities and adulterants.
- 3.2 The paste shall be adequately milled, smooth, homogeneous and free from gritty particles and lumps.
- 3.3 The paste shall not be caked in the container and shall mix readily with the thinner conforming to CGSB standard 1-GP-4M to form a smooth product of brushing consistency.

Le pigment employé doit être d'une composition qui correspond approximativement à la formule $2\text{PbCO}_3 \cdot \text{Pb}(\text{OH})_2$ et doit être exempt d'impuretés et d'adulterants.

La pâte doit être convenablement malaxée, lisse, homogène et exempte de particules granuleuses et de grumeaux.

La pâte ne doit pas prendre en masse dans le contenant et doit se mélanger facilement avec le diluant conforme à la norme 1-GP-4M de l'ONGC pour former un produit lisse et d'une consistance propre à l'application au pinceau.

4. DETAILED REQUIREMENTS

EXIGENCES PARTICULIÈRES

Paste to this standard shall comply with the following detailed requirements:

La pâte fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

		Test Method Méthode d'essai		CGSB/ONGC 1-GP-71		ASTM	
		Min.	Max.				
4.1	Consistency, Krebs units (after mixing with raw linseed oil and mineral spirits)	70	100	4.5 (par. 6.2)	—	—	Consistance, unités Krebs (après mélange avec de l'huile de lin brute et de l'essence minérale)
4.2	Coarse particles retained on 75 μm (No. 200) sieve*, % by mass	—	0.5	—	—	D 185	Particules grossières refusées sur tamis de 75 μm (n° 200)*, % en masse
4.3	Fineness of grind, Hegman units	3	—	—	—	D 1210 (par. 6.2)	Finesse de broyage, unités Hegman
4.4	Volatile matter, % by mass	—	0.7	17.1	—	—	Matière volatile, % en masse
4.5	Pigment content, % by mass	88	—	21.1	—	—	Teneur en pigment, % en masse
4.6	Pigment composition, % basic carbonate white lead	98.5	—	—	—	D 1301	Composition de la masse pigmentaire, % de carbonate de plomb basique
4.7	Iodine number of extracted oil	170	—	—	—	D 1959	Indice d'iode de l'huile extraite
4.8	Mineral oil (unsaponifiable)	—	Nil/ Néant	—	—	D 1397	Huile minérale (non saponifiable)

*See CAN/CGSB-8.2-M.

*Se reporter à CAN/CGSB-8.2-M.

5. PREPARATION FOR DELIVERY

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

- 5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), normal commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux habituels sont admis.

- 5.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les Lois et Règlements applicables, chaque contenant doit porter une étiquette indiquant les renseignements suivants:

Manufacturer's name and address

Nom et adresse du fabricant

Name of material

Désignation du produit

Standard number: 1-GP-9Ma

NATO stock number (when required)

Manufacturer's batch number

Manufacturer's code number

Date of manufacture.

6. INSPECTION

- 6.1 **Sampling** — A 2 kg sample of paste shall be supplied and sampling shall be carried out in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 1.1.

6.2 Testing

- 6.2.1 **Preparation of Sample for Consistency and Fineness of Grind** — Prepare the test sample for the determinations of consistency and fineness of grind by mixing together 500 g of paste, 120 mL of linseed oil (CGSB 1-GP-1M) and 15 mL of (CGSB 1-GP-4M) thinner.

7. NOTES

- 7.1 **Option** — The following option must be specified in the application of this standard:

- a. Packaging, packing and marking details, if normal commercial practice is not suitable (par. 5.1).

7.2 Intended Uses

- 7.2.1 White lead paste to this standard is intended for use as a bedding compound in the construction or repair of wooden boats and for the protection of freshly machined ferrous surfaces.

- 7.2.2 The paste may be used as a threading compound for water and other service pipelines. The paste may also be used for bolt threads of removable units, such as anchor bolts for outdoor machines.

7.3 Sources of Referenced Publications

- 7.3.1 The publications referred to in par. 2.1.1 may be obtained from the Canadian General Standards Board, Sales Unit, Ottawa, Canada K1A 1G6. Telephone (819) 956-0425 or 956-0426. Telefax (819) 956-5644.

- 7.3.2 The publications referred to in par. 2.1.2 may be obtained from ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. or from the Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

Numéro de la norme: 1-GP-9Ma

Numéro de nomenclature de l'OTAN (s'il y a lieu)

Numéro de lot du fabricant

Numéro de code du fabricant

Date de fabrication.

INSPECTION

Échantillonnage — Un échantillon de pâte de 2 kg doit être fourni et les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Essais

Préparation de l'échantillon pour la détermination de la consistance et de la finesse de broyage — Préparer l'échantillon destiné à la détermination de la consistance et de la finesse de broyage en mélangeant 500 g de pâte, 120 mL d'huile de lin brute (ONGC 1-GP-1M) et 15 mL de diluant (ONGC 1-GP-4M).

REMARQUES

Option — L'option suivante doit être précisée lors de l'application de la présente norme:

- a. Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage, si les usages commerciaux habituels ne conviennent pas (par. 5.1).

Utilisations prévues

La pâte de céruse fournie sur référence à la présente norme est destinée à être utilisée comme matériau d'assise dans la construction ou la réparation de bateaux en bois et assure la protection des surfaces métalliques qui viennent d'être usinées.

La pâte peut être utilisée comme produit pour filetage des conduites d'eau et des canalisations de branchement. Elle peut également être utilisée sur les filets des boulons d'éléments démontables, comme les boulons d'ancrage des machines installées à l'extérieur.

Sources de diffusion des publications de référence

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par l'Office des normes générales du Canada, Section des ventes, Ottawa, Canada K1A 1G6. Téléphone (819) 956-0425 ou 956-0426. Télécopieur (819) 956-5644.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.