

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

**1-GP-14M
January/Janvier 1979**

WITHDRAWAL

November 1987

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

PRIMER, RED LEAD IN OIL

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer used in quantities that would warrant the continued maintenance of the standard.

RETRAIT

Novembre 1987

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**PEINTURE POUR COUCHE PRIMAIRE
AU MINIMUM À L'HUILE**

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le produit qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

Standard for

Norme

PRIMER, RED LEAD IN OIL

PEINTURE POUR COUCHE PRIMAIRE
AU MINIMUM À L'HUILE

4. DETAIL REQUIREMENTS

EXIGENCES PARTICULIÈRES

4.8 Rosin and Rosin Derivatives

Colophane et dérivés

Change this paragraph as follows:

Modifier ce paragraphe comme suit:

Rosin and Rosin Derivatives, % of NVV.

Colophane et dérivés, % du liant.

Withdrawn/Retirée



Specifications Board

Office des normes

Supply and Services
Canada

Approvisionnement et Services
Canada

**Standard for:
Primer, Red
Lead in Oil**

**Norme:
Peinture pour
couche primai-
re au minium
à l'huile**

This standard applies to ready mixed red lead linseed oil paint for use as a primer on structural steel.

La présente norme s'applique à la peinture au minium mélangée à de l'huile de lin et préparée pour être utilisée comme couche primaire sur l'acier de charpente.

1-GP-14M

January/Janvier 1979

50
Supersedes 1-GP-14e
December 1971

70
Remplace (F)1-GP-14e
Décembre 1971

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Hull, Québec
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Hull (Québec)
Canada
K1A 0S5



Specifications Board

Office des normes

STANDARD FOR:
PRIMER, RED LEAD
IN OIL

NORME:
PEINTURE POUR COUCHE
PRIMAIRE AU MINIMUM
À L'HUILE

This standard is expressed in SI (Metric) units in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-14e, December 1971 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité des peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F)1-GP-14e de décembre 1971 dont les valeurs étaient exprimées en unités verge-livre.

1-GP-14M

January/Janvier 1979

Supersedes 1-GP-14e
December 1971

Remplace (F)1-GP-14e
Décembre 1971

PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD, HULL, QUÉBEC, K1A 0S5

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1979

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN, HULL (QUÉBEC) K1A 0S5

© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES
CANADA — 1979



Metric Commission Canada has granted use of the National Symbol for Metric Conversion.

La Commission du système métrique Canada a autorisé l'utilisation du symbole national de conversion au système métrique.

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES
and
SUBCOMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE
COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES
et
SOUS-COMITÉ DE LA CONSTRUCTION ET DE L'ENTRETIEN

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Allan, B.C.	Ministère de la Défense nationale
St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H.	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Hydro Québec	Attendu, M.C.	Hydro-Québec
Canadian Paint Manufacturers Association	Barry, E.	Canadian Paint Manufacturers Association
Department of Industry, Trade and Commerce	Bauset, R.	Ministère de l'Industrie et Commerce
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore and Co. Ltd.	Brough, E.S.	Peintures Benjamin Moore & Cie Ltée
The Glidden Co. Ltd.	Buckley, D.	Glidden Co. Ltée
Tonecraft Ltd.	Campbell, D.H.	Tonecraft Ltd.
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Campbell, G.A.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
The Standards Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standards Manufacturing Co. Ltd.
SICO Inc.	Delemater, K.	SICO Inc.
Department of Fisheries and Environment	Desai, R.L.	Ministère des Pêches et de l'Environnement
International Paints (Canada) Ltd.	Eccleston, D.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Canadian Industries Ltd.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd.
Canadian Corrections Services	Gray, J.A.	Services correctionnels canadiens
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.H.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
Department of National Defence	Lamarche, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply and Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
Department of Public Works	Laycraft, N.E.	Ministère des Travaux publics
	Committee Chairman/ Président du Comité	
Central Mortgage and Housing Corporation	McDonald, R.F.	Société centrale d'hypothèques et de logement
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Northern Paint Co. Ltd.	Newfield, H.A.	Northern Paint Co. Ltd.
Ontario Research Foundation	Perlus, T.G.	Fondation de recherches de l'Ontario
The T. Eaton Co. Ltd.	Roberts, P.	The T. Eaton Co. Ltd.
Department of Public Works	Rubec, P.	Ministère des Travaux publics
	Subcommittee Chairman/ Président du Sous-comité	
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Swing Paints Ltd.
Crown Diamond Paint Ltd.	Vallée, M.	Peintures Crown Diamond Ltée
National Harbours Board	Watt, J.S.	Conseil des ports nationaux
Canadian Pittsburgh Ind. Ltd.	Whinfield, W.H.	Industries Pittsburgh du Canada Ltée
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezorek, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro	Williamson, A.S.	Hydro Ontario
Bapco Paint Ltd.	Wright, D.	Bapco Paint Ltd.
CGSB/DSS	Balon, P.	ONGC/MAS
	Committee Secretary/ Secrétaire du Comité	
Canadian Government Specifications Board	Bowles, A.M.	Office des normes du gouvernement canadien
	Subcommittee Secretary/ Secrétaire du Sous-comité	

CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARDOFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN

Standard for

Norme

PRIMER,
RED LEAD IN OILPEINTURE POUR COUCHE
PRIMAIRE AU MINIMUM À L'HUILE

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to ready mixed red lead linseed oil paint for use as a primer on structural steel.

- 1.2 For more detailed information on uses see par. 7.2.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:

- 2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)

1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments

- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 49 — Chemical Analysis of Dry Red Lead

D 1210 — Test for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1959 — Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids

D 1962 — Test for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids and Polymerized Fatty Acids

D 2621 — Infrared Identification of Vehicle Solids from Solvent-Type Paints

- 2.2 Reference to the above publications and to other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Primer complying with this standard shall consist of red lead and siliceous extenders adequately dispersed in linseed oil together with the necessary thinners and driers. It is intended that the primer be made of ingredients substantially as given below:

OBJET

La présente norme s'applique à une peinture au minium mélangée à de l'huile de lin et préparée pour être utilisée comme couche primaire sur l'acier de charpente.

Pour plus de précision sur l'emploi du produit voir au par. 7.2.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes du gouvernement canadien

1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments

American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 49 — Chemical Analysis of Dry Red Lead

D 1210 — Test for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1959 — Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids

D 1962 — Test for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids and Polymerized Fatty Acids

D 2621 — Infrared Identification of Vehicle Solids from Solvent-Type Paints

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes mentionnées s'entendent de l'édition la plus récente.

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture pour couche primaire, conforme à la présente norme, doit comporter les pigments de minium et de matières de charge siliceuses soigneusement dispersés dans de l'huile de lin, avec les diluants et siccatifs nécessaires. Conformément à la norme, la peinture pour couche primaire doit être constituée essentiellement des matières suivantes:

	<i>% by mass</i> <i>% en masse</i>	<i>kg/100 L</i>	
Red Lead (95% Min.)	55	123.0	Minium (Min. 95%)
Magnesium Silicate	15	33.5	Silicate de magnésium
Raw Linseed Oil	15.4	34.4	Huile de lin brute
Pale Bodied Linseed Oil	6.7	14.8	Huile de lin pâle
Thinners and Driers	8.0	17.9	Diluants et siccatifs
Suspension and Flow Agents	0.2	0.5	Agents d'écoulement et en suspension

3.2 The primer shall brush easily, possess good levelling properties and show no running nor sagging tendencies when applied at normal spreading rates. The dried film shall not show excessive brush marks and shall be uniform and free from grit, coarse particles, streakiness and other defects. The primer shall have good adhesion to steel.

La peinture pour couche primaire doit s'appliquer facilement au pinceau, posséder de bonnes caractéristiques d'étalement, et être sans indices de coulures ou de tendance à l'abaissement lorsqu'elle est appliquée à un taux d'étendement normal. Le feuil sec doit être sans indices de marques de pinceau excessives; il doit être régulier et exempt d'impuretés, de particules grossières, de stries et d'autres défauts.

3.3 The primer shall not skin, thicken excessively nor cake in the original unopened container for six months from date of shipment when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirements for drying time (par. 4.3) and for applicability and appearance (par. 4.13).

La peinture pour couche primaire ne doit pas former de peaux, s'épaissir excessivement ou prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant six mois, à partir de la date d'expédition lorsqu'elle est stockée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en un état uniforme et satisfaire aux exigences de la durée de séchage (par. 4.3) et d'applicabilité et d'aspect (par. 4.13).

4. DETAIL REQUIREMENTS

The primer shall comply with the following detail requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture pour couche primaire doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

				Test Method Méthode d'essai			
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM		
4.1	Flash Point, Pensky Martens Closed Cup, °C	35	—	3.1	—	Point d'éclair, Pensky Martens, Vase clos, °C	
4.2	Consistency, Krebs units	75	90	4.5	—	Consistance, unités Krebs	
4.3	Drying Time, Surface dry, h	—	18	5.1	—	Durée de séchage, sec hors-poussière, h	
4.4	Fineness of Grind, Hegman	3	—	—	D 1210	Finesse de broyage, Hegman	
4.5	Volatile Matter, % by mass	—	15	17.1	—	Matière volatile, % en masse	
4.6	Pigment Content, % by mass	65	—	21.1	—	Teneur en pigments, % en masse	
4.7	Water, % by mass	—	0.5	24.1	—	Eau, % en masse	
4.8	Rosin and Rosin Derivatives	—	3.0	60.2	—	Colophane et dérivés	
4.9	Skinning — The primer shall be nonskinning.					Formation de peaux — La peinture pour couche primaire ne doit pas former de peaux.	

1-GP-71, Method 10.1

1-GP-71, Méthode 10.1

- 4.10 **Accelerated Stability** — The primer shall withstand 48 h heating at 60°C without thickening or hard caking. The consistency shall not change by more than 5 Krebs units.

Method 30.3

4.11 **Composition**

- 4.11.1 The extracted pigment shall meet the following analytical requirements:

	<u>Min.</u>	<u>Max.</u>
Red Lead, Pb_3O_4 , %	73	—
Lead Oxide, PbO , %	—	5
Insoluble Siliceous Matter, %	16	21.5

- 4.11.2 The extracted nonvolatile vehicle shall:

- a. Comply with the following:

	<u>Min.</u>	<u>Max.</u>
Iodine Number of Fatty Acids	155	—
Saponification Number	195	—

OR

- b. Show by infrared analysis that the nonvolatile vehicle is pure Linseed Oil.

ASTM D 2621

- 4.12 **Flexibility** — The primer after accelerated aging shall not crack or peel when subjected to the bend test at 23°C using a 6.4 mm mandrel.

Method 119.1

- 4.13 **Applicability and Appearance** — When applied to the surface of a steel panel, the primer shall demonstrate good hiding, spreading, levelling and brushing properties, ease of lapping, uniform surface appearance, and freedom from sagging and wrinkling. The dried film shall not show excessive brush marks.

Method 134.8

Stabilité accélérée — La peinture pour couche primaire doit supporter un traitement thermique de 48 h à 60°C sans s'épaissir ou prendre en masse. La consistance ne doit pas changer de plus de 5 unités Krebs.

Méthode 30.3

Composition

Le pigment extrait doit satisfaire aux exigences analytiques suivantes:

Test Method
Méthode d'essai

<u>1-GP-71</u>	<u>ASTM</u>	
—	D 49	Minium, Pb_3O_4 , %
par. 6.3	—	Lytharge, PbO , %
50.14	—	Matière siliceuse insoluble %

Le liant non volatile extrait doit:

- a. être conforme à ce qui suit:

Test Method
Méthode d'essai

ASTM D 1959	Indice d'iode des acides gras
ASTM D 1962	Indice de saponification

OU

- b. établir par analyse à l'infra-rouge que le liant non volatile est de l'huile de lin pure.

ASTM D 2621

Souplesse — La peinture pour couche primaire ne doit pas se craqueler ni peler après un vieillissement accéléré, lorsqu'elle est soumise à l'état de pliage à 23°C sur un mandrin cylindrique de 6.4 mm.

Méthode 119.1

Applicabilité et aspect — Une application de la peinture pour couche primaire sur un panneau en acier doit démontrer les bonnes caractéristiques de pouvoir couvrant, d'étendement, d'étalement et d'application au pinceau, et une facilité de recouvrement, un aspect de surface régulier, et une absence d'abaissement et de frisage. Le feuil sec ne doit pas présenter trop de marques de pinceau.

Méthode 134.8

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

5.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container of primer to this standard shall be suitably labelled to show:

Manufacturer's Name and Address
Name of Material
CGSB Standard Number
Qualification Number (when required)
NATO Stock Number (when required)
Manufacturer's Batch Number
Manufacturer's Code Number
Date of Manufacture

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out according to 1-GP-71, Method 1.1.

6.2 **Testing** — Unless otherwise specified, methods of test shall be those in 1-GP-71 using the method specified with each requirement.

6.3 **Pigment Composition (PbO)** — Analyze for total lead in accordance with the procedure in ASTM D 49 and then calculate PbO as the difference between the PbO corresponding to the total lead and the PbO corresponding to the Pb_3O_4 .

7. NOTES

7.1 **Options** — The following options provided in this standard should be specified in application of the standard:

- a. Packaging, packing and marking details if commercial practice is unsuitable (par. 5.1)
- b. If a qualified product is required (par. 7.3).

7.2 Intended Uses

7.2.1 Primer complying with this standard is intended for use on structural steel and other surfaces exposed to rural, industrial and marine atmospheres particularly where surface preparation is limited.

7.2.2 Owing to the high content of raw linseed oil, this primer is recommended for surfaces where preparation has been limited to scraping and wire brushing or which are difficult to clean properly. In such cases

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'étiquetage, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Nom et adresse du fabricant
Désignation du produit
N° de la norme ONGC
N° d'agrément (au besoin)
N° de l'OTAN (au besoin)
N° de lot du fabricant
N° de code du fabricant
Date de fabrication

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de 1-GP-71.

Essais — Sauf indication contraire, les méthodes d'essai sont celles figurant aux exigences correspondantes de 1-GP-71.

Composition du pigment (PbO) — Analyser pour déterminer la teneur en plomb total conformément à la méthode D 49 de l'ASTM, puis calculer le PbO comme la différence entre le PbO correspondant au plomb total et le PbO correspondant au Pb_3O_4 .

REMARQUES

Options — Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application:

- a. Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage, si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 5.1)
- b. Si un produit agréé est exigé (par. 7.3).

Utilisations prévues

La peinture pour couche primaire, conforme à la présente norme, est destinée à être utilisée sur l'acier de charpente et sur d'autres surfaces exposées en atmosphères rurale, industrielle et marine, où la préparation de la surface est limitée.

Par suite de sa teneur en huile de lin brute, cette peinture pour couche primaire est recommandée sur les surfaces dont la préparation est limitée à un grattage ou à un brassage métallique ou sur ceux qui sont

it must be applied by brush to ensure complete wetting of areas from which rust could not be removed. Better surface preparation will result in longer life.

- 7.2.3 The primer is suitable for application in the field or shop priming but its long drying time may interfere with shop work schedules. The primer should not be recoated with oil paints in less than 36 h nor with alkyds in less than 72 h under good drying conditions.

- 7.2.4 Although the primer whitens and chalks on long exposure prior to field coating, these surface changes do not affect its durability. It gives reasonably good performance in fresh or salt water immersion if first allowed to dry for several months. It is not recommended for galvanized surfaces.

- 7.2.5 Materials meeting the following standards are suitable topcoats for application over 1-GP-14M primer:

1-GP-28M — Paint, Exterior, Alkyd, House
1-GP-59M — Enamel, Exterior, Gloss, Alkyd Type.

- 7.2.6 For further information see CGSB 1-GP-72, Guide to the Selection of Paint Standards on Use Basis.

- 7.3 **Product Qualification — Federal Government** — The Federal Government administers a qualification program for products to this standard. Information on this program and on procedures for product qualification may be obtained from: The Chairman, Qualification Panel on Paints, c/o Canadian Government Specifications Board.

- 7.4 **CGSB Standards Related as to End Use**

- 7.4.1 1-GP-40M, Primer, Structural Steel, Oil Alkyd Type

- 7.4.2 1-GP-140M, Primer, Red Lead, Iron Oxide, Oil Alkyd Type

- 7.5 **Other Related Specifications**

- 7.5.1 U.S. Federal Specification TT-P-86, Paint; Red Lead Base, Ready Mixed, Type 1.

difficiles à bien nettoyer. Dans tel cas, cette peinture doit être appliquée au pinceau afin que les parties rouillées qui n'ont pu être nettoyées soient complètement recouvertes. Une meilleure préparation de la surface prolongera la durée du subjectile.

La peinture pour couche primaire peut être appliquée soit en chantier ou en atelier; mais sa longue durée de séchage peut déranger les plans de travail en atelier. La peinture pour couche primaire ne devrait pas être recouverte de peintures à l'huile avant 36 h, ni de peintures aux résines alkydes avant 72 h dans des bonnes conditions de séchage.

Quoique la peinture pour couche primaire blanchisse et farine après avoir été exposée longtemps avant le revêtement en chantier, ces changements superficiels n'affectent pas sa durabilité. Elle donne un rendement sensiblement bon quand elle est immergée dans l'eau douce ou salée, si on l'a laissé sécher auparavant pendant plusieurs mois. Elle n'est pas recommandée pour les surfaces galvanisées.

Les produits conformes aux normes suivantes sont des peintures de finition convenables à être appliquées sur la peinture pour couche primaire 1-GP-14M:

1-GP-28M — Peinture bâtiment, pour extérieur, alkyde
1-GP-59M — Peinture-émail d'extérieur, brillante, aux résines alkydes.

Pour de plus amples renseignements voir la norme 1-GP-72 de l'ONGC, Guide pour le choix des normes de peintures, basé sur l'usage.

Agrément des produits — Gouvernement fédéral — Le gouvernement fédéral administre un programme d'agrément des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'agrément doivent être envoyées au Président, Comité d'agrément des peintures, a/s Office des normes du gouvernement canadien.

Normes connexes de l'ONGC quant à l'utilisation

1-GP-40M, Peinture pour couche primaire, oléoglycérophthalique, acier de construction.

1-GP-140M, Peinture pour couche primaire, type oléoglycérophthalique au minium de plomb et à l'oxyde de fer rouge.

Autres normes connexes

U.S. Federal Specification TT-P-86, Paint; Red Lead Base, Ready Mixed, Type 1.

7.6 The publications referred to in par. 2.1.1, 7.2.5, 7.2.6 and 7.4 are obtainable from the Canadian Government Specifications Board.

Les publications mentionnées aux al. 2.1.1, 7.2.5, 7.2.6 et par. 7.4 sont diffusées par l'Office des normes du gouvernement canadien.

7.7 The publications referred to in par. 2.1.2 are obtainable from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.

Withdrawn/Retirée