

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

CAN/CGSB-1.24-M89

WITHDRAWAL

June 1994

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**ALUMINUM PIGMENT PASTE
FOR PAINT**

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer used in quantities that warrant the continued maintenance of the standard.

RETRAIT

Juin 1994

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**PIGMENT D'ALUMINIUM EN PÂTE
POUR PEINTURE**

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le produit qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

ALUMINUM PIGMENT PASTE
FOR PAINT

7. INSPECTION

7.2.1 *Metallic Aluminum Content*

Change the reference to ASTM D 480, Section 15
to ASTM D 480, Section 8.

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

PIGMENT D'ALUMINIUM EN PÂTE
POUR PEINTURE

INSPECTION

Teneur en aluminium métallique

Remplacer la référence à la section 15 de D 480 de l'ASTM
par la section 8 de D 480 de l'ASTM.

Withdrawn/Retiré

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

CAN/CGSB-1.24-M89

Supersedes/Remplace
1-GP-24M

**Aluminum
Pigment
Paste for
Paint**

**Pigment
d'aluminium
en pâte pour
peinture**

Withdrawn/Retirée

Canadian General Standards Board **CGSB**

Office des normes générales du Canada **ONGC**

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed is a government agency within the Federal Department of Supply and Services. The CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives. The Minister's Advisory Council on CGSB reviews the results of the consensus process.

The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as national standards, the CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and national standards developed by the CGSB are developed in conformance with the policies described in the Policy Manual for the Development and Maintenance of Standards by CGSB.

CGSB standards are subject to review and revision at any time, so as to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards and Qualification and Certification Listings which is published annually and is available without charge upon request.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

Many tests required by CGSB standards are inherently hazardous. The CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

The CGSB takes no position respecting the validity of any patent rights asserted with any item connected with this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights are entirely their own responsibility.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnements et Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques pour l'élaboration et la mise à jour des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modificatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes et du listage des homologations et des certifications publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujéti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

The STANDARDS COUNCIL OF CANADA is the coordinating body of the National Standards System, a federation of independent, autonomous organizations working towards the further development and improvement of voluntary standardization in the national interest.

The principal objects of the Council are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, benefiting the health, safety and welfare of the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in the field of standards.

A National Standard of Canada is a standard which has been approved by the Standards Council of Canada and one which reflects a reasonable agreement among the views of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of producers, users, consumers and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject in hand. It normally is a standard that is capable of making a significant and timely contribution to the national interest.

Approval of a standard as a National Standard of Canada indicates that a standard conforms to the criteria and procedures established by the Standards Council of Canada. Approval does not refer to the technical content of the standard; this remains the continuing responsibility of the accredited standards-writing organization.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use National Standards of Canada whenever practicable. These standards are subject to periodic review; therefore, users are cautioned to obtain the latest edition from the organization preparing the standard.

The responsibility for approving National Standards of Canada rests with the:

Standards Council of Canada
350 Sparks Street
Ottawa, Ontario
K1R 7S8

Le CONSEIL CANADIEN DES NORMES est l'organisme de coordination du Système de normes nationales, une fédération d'organismes indépendants et autonomes qui travaillent au développement et à l'amélioration de la normalisation volontaire dans l'intérêt national.

Les principaux buts du Conseil sont d'encourager et de promouvoir la normalisation volontaire comme moyen d'améliorer l'économie nationale, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce national et international et de favoriser la coopération internationale dans le domaine de la normalisation.

Une Norme nationale du Canada est une norme, approuvée par le Conseil canadien des normes, qui reflète une entente raisonnable parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, au degré le plus élevé possible, une représentation équilibrée des producteurs, utilisateurs, consommateurs et d'autres personnes intéressées, selon le domaine envisagé. Il s'agit généralement d'une norme qui peut apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt national.

L'approbation d'une norme en tant que Norme nationale du Canada indique qu'elle est conforme aux critères et méthodes établis par le Conseil canadien des normes. L'approbation ne porte pas sur l'aspect technique de la norme; cet aspect demeure la responsabilité de l'organisme rédacteur de normes accrédité.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin de normes de se servir des Normes nationales du Canada lorsque la chose est possible. Ces normes font l'objet d'examen périodiques; c'est pourquoi il est recommandé aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'organisme qui l'a préparée.

La responsabilité d'approuver les Normes nationales du Canada incombe au:

Conseil canadien des normes
350, rue Sparks
Ottawa, Ontario
K1R 7S8

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

ALUMINUM PIGMENT PASTE FOR PAINT

**PIGMENT D'ALUMINIUM EN PÂTE
POUR PEINTURE**

This new edition supersedes CGSB standard 1-GP-24M, of February 1979. There are no substantial technical changes.

Cette nouvelle édition remplace la norme 1-GP-24M de l'ONGC, de février 1979. Elle ne comporte aucun changement technique important.

The Canadian General Standards Board administers a Qualification Listing Program for products conforming to the requirements of this standard. Further information on the listing program is available from the Qualification and Certification Listing Branch of CGSB.

L'Office des normes générales du Canada administre un programme de listage des homologations de produits conformes aux exigences de la présente norme. Pour obtenir de plus amples renseignements sur le programme de listage, s'adresser à la Direction du listage des homologations et certifications de l'ONGC.

Prepared by/Préparée par

Canadian General Standards Board
l'Office des normes générales du Canada



Approved by/Approuvée par le

Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes



Published December 1989 by the
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada K1A 1G6

Publiée, décembre 1989, par
l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1989

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1989

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA**

**COMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE COATINGS
COMITÉ DES REVÊTEMENTS DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN**

(Membership at date of approval)
(Composition à la date d'approbation)

St. Clair Paints and Wallpaper

Department of National Defence
National Research Council of Canada
Bapco Paint Ltd.
Department of National Defence
MacNaughton-Brooks Ltd.
Department of National Defence
Glidden Company Ltd.
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Ontario Research Foundation
Canadian Arsenals Ltd.
PPG Industries Canada Ltd.
Rohm and Haas Company of Canada
Benjamin Moore Co. Ltd.
Color Your World Ltd.
Lepage Ltd.
International Paints (Canada) Ltd.
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Department of National Defence
Swing Paints Ltd.
N.L. Chemicals Canada Inc.
Union Carbide Canada Ltd.
The Retail Research Foundation of Canada

Department of Public Works
Valspar Inc.
Alberta Government
Northern Paint Canada Inc.
Ontario Hydro
Department of Supply and Services

Sico Paint Inc.
West Coast Painting Co. Ltd.
Canada Mortgage and Housing Corporation

Canadian General Standards Board

Ankenmann, H.
Chairman/Président

Afzal, A.
Ashton, H.E.
Balmer, S.R.
Buchanan, I.
Callahan, T.
Carlyle, A.L.
Chaoui, T.
Cinkant, E.
Croutch, V.
Desbiens, Y.
Eskra, D.
Fryzuk, S.
Goddard, J.S.
Hamill, I.
Harrison, J.
Hebdige, B.A.
King, W.B.G.
Kittson, J.
Logan, B.
McGovern, A.D.
McJannett, J.D.
Patel, S.
Ms./Mme
Petrcich, F.
Pfaff, T.A.
Rashid, M.A.
Smith, H.
Stoukus, D.
Taada, K.

Vallee, M.
Wiezoreck, G.
Zaborniak, R.

Khan, R.A.
Secretary/Secrétaire

St. Clair Paints and Wallpaper

Ministère de la Défense nationale
Conseil national de recherches du Canada
Bapco Paint Ltd.
Ministère de la Défense nationale
MacNaughton-Brooks Ltd.
Ministère de la Défense nationale
Compagnie Glidden Ltée
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Fondation de recherches de l'Ontario
Arsenaux canadiens Ltée
Industries PPG Canada Ltée
Rohm and Haas Company of Canada
Peintures Benjamin Moore et Cie Ltée
Color Your World Ltd.

Lepage Ltée
Peinture internationale (Canada) Ltée
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Ministère de la Défense nationale
Les Peintures Swing Ltée
N.L. Chemicals Canada Inc.
Union Carbide du Canada Ltée
La Fondation canadienne de recherches
pour le commerce de détail
Ministère des Travaux publics
Valspar Inc.
Gouvernement de l'Alberta
Northern Paint Canada Inc.
Hydro-Ontario
Ministère des Approvisionnements et
Services
Peinture Sico Inc.
West Coast Painting Co. Ltd.
Société canadienne d'hypothèques et de
logement
Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the French translation of this National Standard of Canada by the Translation Bureau of the Department of the Secretary of State.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente Norme nationale du Canada.

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

ALUMINUM PIGMENT PASTE FOR PAINT

PIGMENT D'ALUMINIUM EN PÂTE
POUR PEINTURE

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to pigment paste consisting essentially of finely ground aluminum metal in the form of flakes with an appropriate thinner.
- 1.2 For more detailed information on intended uses see par. 8.2.
- 1.3 This standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any existing applicable regulatory requirements prior to its use.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)
CAN/CGSB-1.19-M — Varnish Vehicle for Aluminum Paint
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments.
- 2.1.2 ASTM
D 480 — Method for Sampling and Testing Aluminum Powder and Paste
E 34 — Method for Chemical Analysis of Aluminum and Aluminum Alloys.
- 2.2 Reference to the above publications and other related standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The sources for these publications are shown in the Notes section.

3. CLASSIFICATION

- 3.1 The aluminum paste shall be supplied in one of the following classes, as specified (par. 8.1):
- 3.1.1 **Classes**
Class A — Extra fine lining

OBJET

La présente norme s'applique au pigment en pâte, composé essentiellement du métal d'aluminium finement divisé sous formes de paillettes qui sont dispersées dans un liquide approprié.

Pour plus de précisions sur les utilisations prévues, voir par. 8.2.

La présente norme peut nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'utilisateur de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

PUBLICATIONS APPLICABLES

- Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:
- Office des normes générales du Canada (ONGC)
CAN/CGSB-1.19-M — Milieu de suspension, type vernis, pour peinture à l'aluminium
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.
- ASTM
D 480 — Method for Sampling and Testing Aluminum Powder and Paste
E 34 — Method for Chemical Analysis of Aluminum and Aluminum Alloys.
- Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications et les autres normes connexes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

CLASSIFICATION

La pâte d'aluminium doit être fournie conformément aux catégories suivantes, selon les prescriptions (par. 8.1):

Catégories

Catégorie A — Particules extra fines

Class B — Standard lining

Class C — Coarse.

Catégorie B — Particules moyennes

Catégorie C — Particules grossières.

4. GENERAL REQUIREMENTS

- 4.1 Aluminum pigment paste complying with this standard shall contain no filler nor added material other than the necessary milling lubricant and volatile thinner.
- 4.2 It shall not show any caking or separation of the liquid portion in the container.
- 4.3 When mixed with a suitable vehicle, the paste shall produce a high-grade finish of a good colour, texture and brightness.

5. DETAILED REQUIREMENTS

Aluminum paste to this standard shall comply with the following detailed requirements when tested in accordance with the specified test methods:

EXIGENCES GÉNÉRALES

Le pigment d'aluminium en pâte conforme à la présente norme ne doit pas contenir de matière de remplissage, ni de substance additionnée autre que le lubrifiant de broyage et le diluant volatile nécessaires.

La pâte ne doit présenter aucun signe de prise en masse ou de séparation de la partie liquide dans le récipient.

Lorsqu'elle est mélangée à un milieu de suspension approprié, la pâte doit produire une peinture de finition de haute qualité quant à la bonne couleur, la texture, la finesse et la luminosité.

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La pâte d'aluminium conforme à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes lorsqu'elle est éprouvée conformément aux méthodes d'essai prescrites:

		Test Method Méthode d'essai				
		Min.	Max.	CGSB/ONGC 1-GP-71	ASTM	
5.1	Nonvolatile matter (essentially aluminum flakes) at 105-110°C, % by mass	65	—	—	D 480	Matière non volatile (essentiellement du pigment d'aluminium en paillettes) à 105-110°C, % en masse
5.2	Milling lubricant (easily extractable fatty or oil material) % by mass	—	3	—	D 480	Lubrifiant de broyage (matière grasse ou huileuse facilement extractible) % en masse
5.3	Metallic aluminum content, % by mass of extracted pigment	90	—	(Par./Al. 7.2.1)	—	Teneur en aluminium métallique, % en masse du pigment extrait
5.4	Total metallic (Fe, Mg, Zn) impurities, % by mass of extracted pigment	—	1	(Par./Al. 7.2.2)	—	Total des impuretés métalliques (Fe, Mg, Zn), % en masse du pigment extrait
5.5	Coarse particles, % by mass retained			—	D 480	Particules grossières, % retenu en masse
	Class A — on 45 µm sieve	—	0.1			Catégorie A — sur tamis de 45 µm
	Class B — on 45 µm sieve	—	1.0			Catégorie B — sur tamis de 45 µm
	Class C — on 150 µm sieve	—	0.5			Catégorie C — sur tamis de 150 µm
5.6	Leafing value, %			—	D 480	Valeur de feuilletage, %
	Class A	55	—			Catégorie A
	Class B	50	—			Catégorie B
	Class C	60	—			Catégorie C

5.7 Applicability and Appearance

- 5.7.1 When aluminum paste is mixed to conform with CGSB standard 1-GP-19M varnish vehicle in the proportions given below, the resulting finish shall be free flowing and shall show good brushing properties:

Class	g/L
A	100
B	150
C	250

- 5.7.2 When the resulting finish is brushed on a panel, the dried film shall be a smooth continuous coating with good leafing, luster and general appearance, and shall be free from sagging, streaking or other defects when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 134.8.

6. PREPARATION FOR DELIVERY

- 6.1 Unless otherwise specified (par. 8.1), preparation for delivery shall conform to normal commercial practice.

- 6.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of material

Standard number: CAN/CGSB-1.24-M89

Class

Manufacturer's name and address

Manufacturer's batch number

Manufacturer's code number

Date of manufacture.

7. INSPECTION

- 7.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with ASTM D 480.

7.2 Testing

- 7.2.1 **Metallic Aluminum Content** — Extract the "Easily Extracted Fatty and Oily Matter" from the specimen as outlined in ASTM D 480, Section 15. Separate the residue obtained in this determination from the filtrate, by filtering or centrifuging, and wash several times with acetone. Proceed with the determination for metallic aluminum content as outlined in CGSB standard 1-GP-71, Method 51.1, except that the residue is transferred, in the wet state, into the tared weighing bottle, and dried before weighing.

- 7.2.2 **Total Metallic Impurities** — Determine the Fe, Mg and Zn impurities on part of the residue obtained in par. 7.3 using the methods outlined in ASTM E 34.

Application et aspect

Lorsque le pigment d'aluminium en pâte est mélangé au milieu de suspension, type vernis, de la norme 1-GP-19M de l'ONGC, dans les proportions données ci-dessous, la peinture de finition, ainsi obtenue, doit s'écouler librement et avoir de bonnes qualités d'application au pinceau:

Catégorie	g/L
A	100
B	150
C	250

À l'essai de la méthode 134.8 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, lorsque la peinture de finition ainsi obtenue est appliquée au pinceau sur une plaque, le feuil sec doit former un revêtement par peinture continu, lisse, d'un bon feuilletage, d'un brillant spéculaire et d'un aspect satisfaisants, et doit être exempt de coulures, de stries et d'autres défauts.

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 8.1), la préparation pour la livraison doit être conforme aux usages commerciaux habituels.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque contenant doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit

Numéro de la norme: CAN/CGSB-1.24-M89

Catégorie

Nom et adresse du fabricant

Numéro de lot du fabricant

Numéro de code du fabricant

Date de fabrication.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à D 480 de l'ASTM.

Essais

Teneur en aluminium métallique — Extraire "la matière grasse et huileuse facilement extractible" du spécimen, comme l'indique la section 15 de D 480 de l'ASTM. Séparer, par filtration ou centrifugation, le résidu du filtrat, produit de la détermination, et le laver à plusieurs reprises à l'acétone. Continuer la détermination de la teneur en aluminium métallique suivant la méthode 51.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, sauf que le résidu est transféré, à l'état humide, dans un bocal à peser taré, et séché avant pesage.

Total des impuretés métalliques — Déterminer la présence des impuretés en Fe, Mg et Zn dans le résidu obtenu de l'opération décrite au par. 7.3 en utilisant les méthodes indiquées dans la norme E 34 de l'ASTM.

8. NOTES

- 8.1 **Options** — The following options must be specified in the application of this standard:
- a. Class of aluminum paste (par. 3.1)
 - b. Preparation for delivery, if other than as specified (par. 6.1).
- 8.2 **Intended Uses**
- 8.2.1 Aluminum paste to this standard is recommended for use as a pigment in the preparation of aluminum paints and enamels because of its ease of handling and safety features.
- 8.2.2 **Class A** (Extra Fine Lining) — For special paint surfaces requiring a very smooth appearance. Since this class does not possess as great a resistance to atmospheric corrosion as Class B and Class C, owing to the extreme fineness of the pigment particles, it is intended for decorative interiors.
- 8.2.3 **Class B** (Standard Lining) — This class is the accepted choice for general purpose aluminum paints for both interior and exterior applications. It contributes maximum moisture impedance, and optimum flexibility and durability.
- 8.2.4 **Class C** (Coarse) — For aluminum paint and aluminum bituminous coatings where maximum reflectivity and brightness, both for interior and exterior applications, are required.
- 8.3 **Mixing Instructions** — The vehicle should be added to the aluminum paste; never add the aluminum paste to the vehicle. Use about 10% of the vehicle for the first addition, 10% for the second addition, 20% for the next, and finally the remaining 60%, stirring thoroughly after each addition. The small additions added initially are necessary to ensure development of maximum shearing action, which contributes to dispersion.
- 8.4 **Related Publications**
- 8.4.1 CAN/CGSB-1.22-M — Aluminum Pigment Powder for Paint.
- 8.4.2 ASTM D 962 — Aluminum Pigment; Powder and Paste, for Paints.
- 8.4.3 ISO 1247-1974 — Aluminum pigments for paints.
- 8.4.4 This standard is based in part on U.S. Federal Specification TT-P-320 — Pigment, Aluminum; Powder and Paste for Paint.
- 8.5 **Sources of Referenced Publications**
- 8.5.1 The publications referred to in par. 2.1.1 and 8.4.1 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 956-4802.

REMARQUES

- Options** — Les options suivantes doivent être précisées lors de l'application de la présente norme:
- a. Catégorie de pâte d'aluminium (par. 3.1)
 - b. Préparation pour la livraison, si elle diffère de celle prescrite (par. 6.1).
- Utilisations prévues**
- Le pigment d'aluminium en pâte conforme à la présente norme, est recommandé pour la préparation des peintures à l'aluminium et des peintures-émail à cause de ses propriétés de manutention facile et de sûreté.
- Catégorie A** (Particules extra fines) — Pour les surfaces spéciales demandant une peinture d'aspect très lisse. Comme la catégorie A n'est pas aussi résistante à la corrosion atmosphérique que la catégorie B ou la catégorie C, par suite de la grande finesse des particules de pigment, elle est destinée au décor intérieur.
- Catégorie B** (Particules moyennes) — Cette catégorie est considérée d'un usage admis dans les peintures à l'aluminium, d'utilisation générale, à l'extérieur comme à l'intérieur; elle forme un obstacle maximal à l'humidité et fournit une souplesse et une durabilité optimales.
- Catégorie C** (Particules grossières) — Pour la peinture à l'aluminium et les revêtements bitumineux à l'aluminium, à utiliser à l'intérieur comme à l'extérieur, lorsqu'une réflectivité et une luminosité maximales sont exigées.
- Mode de préparation du mélange** — Le milieu de suspension devrait être ajouté au pigment d'aluminium en pâte; le pigment en pâte ne doit jamais être ajouté au milieu de suspension. Employer à peu près 10% du milieu de suspension pour la première addition, 10% pour la seconde, 20% pour la suivante, et finalement les 60% restants, en remuant à fond après chaque addition. Les additions en petites quantités sont initialement nécessaires afin d'imprimer un effet de cisaillement maximal facilitant la dispersion.
- Publications connexes**
- CAN/CGSB-1.22-M — Pigment d'aluminium en poudre pour peinture.
- ASTM D 962 — Aluminum Pigment; Powder and Paste, for Paints.
- ISO 1247-1974 — Pigments d'aluminium pour peintures.
- La présente publication est en partie basée sur la spécification fédérale des États-Unis TT-P-320 — Pigment, Aluminum; Powder and Paste for Paint.
- Sources de diffusion des publications de référence**
- Les publications mentionnées aux al. 2.1.1 et 8.4.1 sont diffusées par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 956-4802.

- | | | |
|-------|---|--|
| 8.5.2 | The publications referred to in par. 2.1.2 and 8.4.2 may be obtained from ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. or from the Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7. | Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 et 8.4.2 sont diffusées par l'ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7. |
| 8.5.3 | The publications referred to in par. 8.4.3 may be obtained from Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7. | La publication mentionnée à l'al. 8.4.3 est diffusée par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7. |
| 8.5.4 | The publication referred to in par. 8.4.4 may be obtained from The Naval and Publications Forms Center, 5801 Tabor Avenue, Philadelphia, PA 19120, U.S.A. | La publication mentionnée à l'al. 8.4.4 est diffusée par The Naval and Publications Forms Center, 5801 Tabor Avenue, Philadelphia, PA 19120, U.S.A. |

Withdrawn/Retirée