

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

1-GP-55M

November/Novembre 1982

WITHDRAWAL

RETRAIT

August 1990

Août 1990

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

PRIMER, WOOD, EXTERIOR

PEINTURE D'IMPRESSION, D'EXTÉRIEUR,
POUR BOIS

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer being used in quantities that would warrant the continued maintenance of the standard.

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le matériau qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada

Canadian General Standards Board
Office des normes générales du Canada



**Standard for:
Primer, Wood,
Exterior**

This standard applies to a ready-mixed pigmented oil primer for use on exterior woodwork under an oil or latex paint system.

**Norme:
Peinture
d'impression,
d'extérieur, pour
bois**

La présente norme s'applique à la peinture d'impression à l'huile, pigmentée, pré-mélangée et destinée à être utilisée sur les boiseries d'extérieur, sous un système de peinture à l'huile ou de peinture-émulsion.

1-GP-55M

November/Novembre 1982

Supersedes 1-GP-55e
November 1971

Remplace(F) 1-GP-55e
Novembre 1971

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD, under whose auspices this standard has been developed is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA dont les comités des normes, qui se prononcent par consensus, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

All CGSB standards are available from :

Canadian Government Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Telephone (819) 997-2560
Telex 053-4296

IMPORTANT NOTICE

CGSB Standards are subject to periodic review. New Editions and Amendments may be published from time to time.

If you wish to receive Amendments and to be notified of the next New Edition of this standard please complete and return the form below.

Toutes les normes de l'ONGC sont diffusées par le :

Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnement et Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Téléphone (819) 997-2560
Télex 053-4296

AVIS IMPORTANT

Les normes de l'ONGC font l'objet de révision périodique. Des rééditions ainsi que des modificatifs peuvent être publiés de temps à autre.

Si vous désirez recevoir les modificatifs ou être mis au courant de la prochaine réédition de la présente norme, veuillez remplir l'étiquette ci-dessous et la retourner.

To
Canadian General Standards Board
c/o Canadian Government
Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9

À
l'Office des normes générales du Canada
a.s. du Centre d'édition du gouvernement
du Canada
Approvisionnement et Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9

CGSB STANDARD NORME DE L'ONGC	1-GP-55M
Name/Nom	
Organization/Organisme	
Address/Adresse	
Country/Pays	Postal Code/Code postal

Standard for:

**PRIMER, WOOD,
EXTERIOR**

Norme:

**PEINTURE D'IMPRESSION,
D'EXTÉRIEUR, POUR BOIS**

1-GP-55M

November/Novembre 1982

Supersedes 1-GP-55e
November 1971

Remplace(F) 1-GP-55e
Novembre 1971

PUBLISHED BY CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD, OTTAWA, CANADA K1A 1G6
©Minister of Supply and Services Canada — 1982

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES
DU CANADA, OTTAWA, CANADA K1A 1G6
©Ministre des Approvisionnements et Services Canada —
1982

No part of this publication may be reproduced in any form
without the prior permission of the publisher.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite
d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**COMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE COATINGS
COMITÉ DES REVÊTEMENTS DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN**

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H. Chairman/Président	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
BMP Assessors Ltd.	Allan, B.C.	BMP Assessors Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
C.I.L. Inc.	Balmer, S.R.	C.I.L. Inc.
Department of Supply and Services	Balon, P.	Ministère des Approvisionnements et Services
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore & Co. Ltd.	Brough, E.S.	Peintures Benjamin Moore & Cie Ltée
The Standard Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standard Manufacturing Co. Ltd.
Construction Specifications Canada	Cinkant, E.	Devis de construction Canada
Ontario Research Foundation	Croutch, V.	Ontario Research Foundation
Forintek Canada Corp.	Desai, R.L.	Forintek Canada Corp.
Glidden Company	Green, A.	Compagnie Glidden
Tonecraft Ltd.	Hamill, I.	Tonecraft Ltd.
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale Ltée
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.	Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
PPG Industries Canada Ltd.	Laur, H.	Industries PPG Canada Ltée
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Canadian Paint and Coatings Association	Murray, R.W.	Association canadienne de l'industrie de la peinture et du revêtement
Northern Paint Canada Inc.	Newfield, H.A.	Northern Paint Canada Inc.
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Les peintures Swing Ltée
Sico Paint Inc.	Vallée, M.	Peinture Sico Inc.
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezoreck, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro	Williamson, A.S.	Hydro-Ontario
Canadian General Standards Board	Matsui, W. Secretary/Secrétaire	Office des normes générales du Canada

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

STANDARD FOR

Norme

PRIMER, WOOD, EXTERIOR

PEINTURE D'IMPRESSION, D'EXTÉRIEUR,
POUR BOIS

1. SCOPE

OBJET

- 1.1 This standard applies to a ready-mixed pigmented oil primer for use on exterior woodwork under an oil or latex paint system.

La présente norme s'applique à la peinture d'impression à l'huile, pigmentée, pré-mélangée et destinée à être utilisée sur les boiseries d'extérieur, sous un système de peinture à l'huile ou de peinture-émulsion.

- 1.2 For more detailed information on uses and method of application see par. 7.2 and 7.3.

Pour plus de précisions sur l'utilisation et les méthodes d'application de la peinture, voir par. 7.2 et 7.3.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

PUBLICATIONS APPLICABLES

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)

Office des normes générales du Canada (ONGC)

1-GP-12c - Standard Paint Colors

1-GP-12c - Couleurs étalons des peintures

1-GP-28M - Paint, Exterior, Alkyd, House

1-GP-28M - Peinture bâtiment, pour extérieur, aux résines alkydes

1-GP-71 - Methods of Testing Paints and Pigments

1-GP-71 - Méthodes d'essai des peintures et pigments

1-GP-138M - Paint, Exterior, Latex Type, Flat

1-GP-138M - Peinture-émulsion (latex) mate, pour extérieur

- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 50 - Chemical Analysis of Yellow, Orange, Red and Brown Pigments Containing Iron and Manganese

D 50 - Chemical Analysis of Yellow, Orange, Red and Brown Pigments Containing Iron and Manganese

D 215 - Chemical Analysis of White Linseed Oil Paints

D 215 - Chemical Analysis of White Linseed Oil Paints

D 1210 - Test for Fineness of dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1210 - Test for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1959 - Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids

D 1959 - Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids

D 2621 - Infrared Identification of Vehicle Solids from Solvent-Type Paints

D 2621 - Infrared Identification of Vehicle Solids from Solvent-Type Paints.

- 2.2 Reference to the above publications and other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The source of these publications is shown in the Notes section.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Primer complying with this standard shall consist of suitable pigments adequately milled in a pure linseed oil vehicle together with the necessary thinners and driers.
- 3.2 The primer shall be suitable for brushing, shall have good flowing and brushing properties and shall dry to a uniform appearance without streaking, running or sagging. The dried primer may show moderate but not excessive brush marks.
- 3.3 **Color** - The primer shall be white unless otherwise specified (par. 7.1). If a color is specified, it shall be restricted to a tint only. For suitable tint colors, reference may be made to the lighter colors in 1-GP-12c.
- 3.4 The primer shall not skin, thicken excessively or cake in the original unopened containers for one year from date of shipment, when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time the primer shall be readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirement for Applicability and Appearance (par. 4.15).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Primer to this standard shall comply with the following detail requirements:

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture d'impression conforme à la présente norme doit être composée des pigments appropriés finement broyés dans un liant d'huile de lin pure en présence de diluants et de siccatifs.

La peinture d'impression doit convenir à l'application au pinceau et doit présenter de bonnes caractéristiques d'étalement et d'application au pinceau. Une fois sèche, elle doit présenter un aspect uniforme exempt de stries, de coulures en goutte ou en draperie. Il peut y avoir quelques traces de pinceau mais non en excès.

Couleur - La peinture d'impression doit être blanche sauf indication contraire (par. 7.1). Si une couleur est prescrite, elle doit être restreinte à une seule teinte. Pour un choix de teintes appropriées, on peut se référer aux couleurs pâles indiquées dans la norme 1-GP-12c.

La peinture d'impression ne doit pas former de peau, s'épaissir excessivement ou prendre en masse dans le récipient d'origine non ouvert, entreposé à des températures ne dépassant pas 40°C pendant un an à partir de la date de livraison. Au terme de cette période, la peinture doit facilement se mélanger par remuage en un produit homogène et doit satisfaire aux exigences d'application et d'aspect (par. 4.15).

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture d'impression fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

	Properties	Requirements Exigences		Test Methods Méthodes d'essai		Propriétés
		Min	Max	1-GP-71	ASTM	
4.1	Flash Point, Pensky-Martens, Closed Cup, °C	35	-	3.1	-	Point éclair, vase clos de Pensky-Martens, °C
4.2	Consistency, Krebs Units	75	-	4.5	-	Consistance, unités Krebs
4.3	Drying Time, Surface-Dry, h	-	18	5.1	-	Durée de séchage, sec au toucher, h
4.4	Fineness of Grind, Hegman	2	4	-	D 1210	Finesse de broyage, Hegman
4.5	60° Gloss, units	10	30	13.1	-	Réflexion spéculaire à 60°, unités
4.6	Pigment Content, % by mass	-	60	21.1	-	Teneur en pigment, % en masse
4.7	Nonvolatile Vehicle, % by mass	20	-	19.1	-	Liant, % en masse
4.8	The nonvolatile vehicle shall comply with the following:					Le liant doit satisfaire aux exigences suivantes:
4.8.1	Iodine Number	155	-	-	D 215	Indice d'iode
	or					ou
4.8.2	Shall show, by infrared analysis, that the nonvolatile vehicle is pure linseed oil.				D 2621	Le liant doit être de l'huile de lin pure, déterminée par analyse à l'infrarouge

4.9	Rosin and Rosin Derivatives	-	3	60.2	-	Colophane et dérivés
4.10	Water Content, % by mass	-	0.5	24.1	-	Teneur en eau, % en masse
4.11	Fungicide Content, organic mercurial compound as metallic Hg, % by mass of the primer*	0.1	-	89.1	-	Teneur en fongicide, composé de mercure organique comme le Hg métallique, % en masse de peinture d'impression*
4.12	Pigment Composition:					Composition pigmentaire:
4.12.1	Basic Silicate White Lead, kg/L	0.18	-	par. 6.3	-	Silicate basique de plomb, kg/L
4.12.2	Rutile Titanium Dioxide, kg/L	0.2	-	50.14	-	Bioxyde de titane de type rutile, kg/L
4.12.3	Zinc Oxide, % by mass	-	0.5	-	D 215	Oxyde de zinc, % en masse
4.12.4	Calcium Compounds, % by mass, as CaO	-	3.0	-	D 215	Composés de calcium, % en masse, comme le CaO
4.12.5	Carbonates	-	Nil/Néant	50.10	-	Carbonates
4.12.6	Sulfates	-		**	D 50	Sulfates

*Other fungicides will be permitted providing the manufacturer declares the kind and quantity used and submits available documentary evidence of effective performance, to the Qualification Authority (par. 7.4).

*D'autres fongicides peuvent être présents pourvu que le fabricant informe le service d'homologation (par. 7.4) de la nature et de la quantité utilisées et qu'il présente les documents disponibles établissant son rendement réel.

**The sulfate content, as determined by ASTM D 50, shall not exceed the equivalent associated with the basic silicate white lead. The percent sulfate shall be between 4.0 and 5.5% of the calculated basic lead silicate content, as determined from the total lead analysis in accordance with ASTM D 215.

*La teneur en sulfate, déterminée selon la méthode D 50 de l'ASTM, ne doit pas excéder la valeur équivalente en silicate basique de plomb. Le pourcentage de sulfate doit se situer entre 4.0 et 5.5% de la teneur en silicate basique de plomb déterminée par une analyse de la teneur totale en plomb conformément à la méthode D 215 de l'ASTM.

4.13 **Skinning Properties:** The primer shall be nonskinning.

Formation de peau - La peinture d'impression ne doit pas former de peau.

1-GP-71, Method 10.1

1-GP-71, méthode 10.1

4.14 **Accelerated Storage Stability** - When subjected for 96 h to the accelerated storage test at 60°C the primer shall not gel, liver, curdle or change in consistency by more than 15 Krebs units, and shall show no evidence of seeding or hard setting. At the end of the heating period the primer shall be readily mixed to a uniform condition by stirring, shall meet the requirements for drying time (par. 4.3) and shall produce a dry film that is uniform in appearance and free from streaking, mottling and seediness. The change in gloss shall be not more than fifteen units when compared with a film of the untreated primer, and the gloss shall in no case exceed forty units.

Stabilité au stockage accéléré - Lorsque la peinture est soumise à l'essai de stabilité au stockage accéléré pendant 96 h à 60°C, elle ne doit pas gélifier, prendre en masse, former de grumeaux ni changer de consistance de plus de 15 unités Krebs. De plus, elle ne doit présenter aucun signe de formation de grains ou de prise compacte. À la fin de la période de traitement thermique, la peinture d'impression doit se mélanger facilement, par remuage, en un produit uniforme, elle doit satisfaire aux exigences relatives à la durée de séchage (par. 4.3) et elle doit présenter un feuil sec d'aspect uniforme et exempt de stries, de marbrures et de granulats. L'altération du brillant ne doit pas excéder quinze unités à la comparaison avec un feuil de la peinture d'impression non traitée, et le brillant ne doit en aucun cas dépasser quarante unités.

Method 30.3

Méthode 30.3

4.15 **Application and Appearance** - When applied by brush to a wood panel the primer shall comply with the following requirements:

4.15.1 It shall have suitable consistency and good brushing and levelling properties, with absence of sagging and not more than slight brush marks. The primer shall have a satisfactory drying time and the dried film shall be free from coarse particles and wrinkling.

4.15.2 When listed 1-GP-28M and 1-GP-138M paints are applied directly over the primer, it shall in both cases have a satisfactory recoat time. Each topcoat film shall be uniform in gloss and appearance over its entire area, indicating good holdout of the primer. There shall be no lifting, wrinkling, loss of adhesion nor other film defects.

Method 134.11

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1) normal commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

5.2 **Labelling** - In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Manufacturer's Name and Address
Name of Material
CGSB Standard No.
1-GP-12c Color
Qualification No. (when required)
NATO Stock No. (when required)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture

5.3 **Toxic Elements** - This material shall be labelled to conform to the requirements of the Hazardous Products Act in respect to toxic elements.

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** - Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.1.

6.2 **Testing** - Unless otherwise specified, methods of test shall be those in 1-GP-71 using the method specified with each requirement.

Application et aspect - Lorsque la peinture d'impression est appliquée au pinceau sur un panneau de bois, elle doit satisfaire aux exigences suivantes:

La peinture d'impression doit présenter une consistance appropriée et de bonnes caractéristiques de brossage et d'étalement, sans abaissement et sans traces de pinceau excessives. La durée de séchage de la peinture d'impression doit être satisfaisante et le feuil sec doit être exempt de grosses particules et de rides.

Lorsque les peintures 1-GP-28M et 1-GP-138M sont appliquées directement sur la peinture d'impression, le délai de recouvrement doit être satisfaisant dans les deux cas. Le feuil de chacune des couches de finition doit présenter un brillant et un aspect uniformes sur toute son aire, indice de la bonne adhésion de la peinture d'impression. Il ne doit y avoir aucun signe de détrempe, de frisage, de perte d'adhérence ou de tout autre défaut associé au feuil.

Méthode 134.11

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux habituels sont admis.

Étiquetage - En plus de satisfaire aux exigences d'étiquetage stipulées dans les lois et règlements pertinents, chaque contenant doit être étiqueté de façon à fournir les renseignements suivants:

Nom et adresse du fabricant
Désignation du produit
N° de norme ONGC
Couleur 1-GP-12c
N° d'homologation (au besoin)
N° de l'OTAN (au besoin)
N° de lot du fabricant
N° de code du fabricant
Date de fabrication

Éléments toxiques - Le présent produit doit être étiqueté de façon à répondre aux exigences de la Loi sur les produits dangereux portant sur les composants toxiques.

INSPECTION

Échantillonnage - Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71.

Essais - Sauf indication contraire, les méthodes d'essai prescrites à chaque exigence doivent être celles de la norme 1-GP-71.

- 6.3 Pigment composition (Basic Silicate White Lead). First confirm the presence of basic silicate white lead qualitatively by Method 50.20. Then analyse the pigment for total lead as Pb in accordance with ASTM D 215 and calculate the percent basic silicate white lead from the lead content using a factor of 2.249. Finally calculate the kg/L content from the determined density, pigment content and the calculated percent of basic silicate white lead.

7. NOTES

- 7.1 **Options** - The following options provided in this standard should be specified in the application of the standard:

- a. Color required (par. 3.3)
- b. Packaging, packing and marking details if normal commercial practice is not suitable (par. 5.1)
- c. If a qualified product is required (par. 7.4).

7.2 INTENDED USES

- 7.2.1 Primer complying with this standard is designed for brush application and is intended for use on unpainted or previously painted exterior wooden surfaces. It may be topcoated with either oil or latex exterior paints.

- 7.2.2 This primer is normally used with 1-GP-109M Paint, Lighthouse, White. It can also be used with the following:

1-GP-28M - Paint, Exterior, Alkyd, House

1-GP-138M - Paint, Exterior, Latex Type, Flat.

7.3 METHODS OF APPLICATION

- 7.3.1 The primer must be allowed to dry at least 24 h at normal temperatures (approximately 20°C) before topcoating with an oil paint. For best results the primer should be topcoated within 72 h after application.

- 7.3.2 Previously Painted Surfaces - Paint in all blistering, cracking and flaking areas should be completely removed by wire brushing, scraping or burning off before spot-priming with 1-GP-55M primer. On moderately chalked surface, a coat of 1-GP-55M primer should be applied over the whole area before applying 1-GP-138M paint. Heavily chalked surfaces must have the bulk of the chalked material removed before 1-GP-55M primer is applied.

Composition pigmentaire (silicate basique de plomb). Tout d'abord établir la présence qualitative de silicate basique de plomb à l'aide de la méthode 50.20. Analyser ensuite le pigment afin de déterminer la teneur en plomb (Pb) totale conformément à la méthode D 215 de l'ASTM et calculer le pourcentage de silicate basique de plomb par rapport à la teneur en plomb totale en utilisant un facteur de 2.249. Enfin, déterminer la teneur en kg/L d'après la masse volumique déterminée, la teneur en pigment et le pourcentage de silicate basique de plomb déjà calculé.

REMARQUES

Options - Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application.

- a. Couleur prescrite (par. 3.3)
- b. Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 5.1).
- c. Si un produit homologué est exigé (par. 7.4).

UTILISATIONS PRÉVUES

La peinture d'impression conforme à la présente norme doit convenir à l'application au pinceau. Elle est destinée à être appliquée sur des subjectiles en bois d'extérieur non peints ou peints. Elle peut être recouverte d'une peinture-émulsion (latex) ou d'une peinture à l'huile, d'extérieur.

La présente peinture d'impression est habituellement utilisée avec la peinture blanche pour phares conforme à la norme 1-GP-109M, mais elle peut aussi être utilisée avec les peintures suivantes:

1-GP-28M - Peinture bâtiment, pour extérieur, aux résines alkydes

1-GP-138M - Peinture-émulsion (latex) mate pour extérieur.

MÉTHODES D'APPLICATION

La peinture d'impression doit sécher pendant 24 h à une température normale (environ 20°C) avant l'application de la couche de peinture de finition à l'huile. Pour obtenir de meilleurs résultats, appliquer la peinture de finition au plus tard 72 h après l'application de la peinture d'impression.

Subjectiles préalablement peints - Éliminer toute trace de cloquage, de craquelage, d'écaillage au moyen d'une brosse métallique, d'un grattoir ou d'un chalumeau avant de procéder aux retouches avec la peinture d'impression 1-GP-55M. Recouvrir ensuite complètement les surfaces modérément farinées d'une couche de peinture d'impression 1-GP-55M avant d'appliquer la peinture 1-GP-138M. Les surfaces fortement farinées doivent être débarrassées du plus gros du farinage avant l'application de la peinture d'impression 1-GP-55M.

- 7.4 **Product Qualification** - The Canadian General Standards Board administers a qualification program for products to this standard. Requests for information on this program and on procedures for product qualification should be addressed to the Chairman, Qualification Panel on Paints, c/o Canadian General Standards Board.
- 7.5 The publications referred to in par. 2.1.1 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada, K1A 0S9. Telephone (819) 997-2560.
- 7.6 The publications referred to in par. 2.1.2 are obtainable from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA. 19103, U.S.A.
- Homologation des produits** - L'Office des normes générales du Canada administre un programme d'homologation des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'homologation doivent être adressées au président du Comité d'homologation des peintures, a/s de l'Office des normes générales du Canada.
- Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnement et Services Canada, Ottawa, Canada, K1A 0S9. Téléphone (819) 997-2560.
- Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A.