Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 5.11
August 1974

(F)1-GP-71
Méthode 5.11
Août 1974

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

DRYING TIME — SURFACE-DRY AND DRY-HARD OF STENCIL INK PASTE

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

DURÉE DE SÉCHAGE — SEC HORS-POUSSIÈRE ET DURCI À COEUR DES ENCRES EN PÂTE POUR POCHOIRS

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB
Ottawa
Canada
K1A 1G6

Methods of Testing Paints and Pigments

CGSB 1-GP-71

DRYING TIME

SURFACE-DRY AND DRY-HARD OF STENCIL INK PASTE

METHOD 5.11
August 1974

Supersedes Issue of
October 1958

Withdrawn/Retirée

SCOPE

This method is for use in determining the surface-dry and dry-hard times of stencil ink paste.

APPARATUS

Brayer (Hand-Ink Roller)
Glass Panels.

PROCEDURE

Place about 10 g of the material on a clean glass plate (Method 102.1) and roll it out uniformly with the brayer for 15 s. Roll the brayer over a second glass panel so as to apply a film that will dry to 0.4 ± 0.1 mil (10 ± 2.5 µm) thick.

Place the panel under standard conditions (Method 103.1) and test the film for Surface-Dry and Dry-Hard as described and defined in Method 5.1.

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	DURÉE DE SÉCHAGE SEC HORS-POUSSIÈRE ET DURCI À COEUR DES ENCRES EN PÂTE POUR POCHOIRS	MÉTHODE 5.11 Août 1974

Remplace l'édition Octobre 1958

Withdrawn/Retirée

OBJET

La présente méthode vise la détermination des durées de séchage hors-poussière et à coeur des encres en pâte pour pochoirs.

APPAREILLAGE

rouleau encreur manuel.
éprouvettes en verre.

MODE OPÉRATOIRE

Placer environ 10 g de produit sur une éprouvette en verre propre (méthode 102.1) et l'étendre uniformément avec le rouleau pendant 15 s. Passer le rouleau sur une seconde éprouvette en verre afin d'appliquer un feuil qui aura une épaisseur à sec de 0.4 ± 0.1 mil (10 ± 2.5 µm).

Placer l'éprouvette dans des conditions normales (méthode 103.1) et procéder à l'essai des durées de séchage hors-poussière et durci à coeur du feuil, comme le décrit et le définit la méthode 5.1.