Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 5.12
August 1974

(F)1-GP-71
Méthode 5.12
Août 1974

WITHDRAWAL

RETRAIT

February 1996

Février 1996

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

DRYING TIME OVER ELASTOMERS

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

DURÉE DE SÉCHAGE SUR ÉLASTOMÈRES

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	DRYING TIME DRYING TIME OVER ELASTOMERS	METHOD 5.12 August 1974

Supersedes Issue of October 1958

SCOPE

This method is for use in determining the Tack-Free drying time of a material applied over a synthetic-rubber-like material.

PROCEDURE

Preparation of Elastomer

Formula	Parts by Weight
Chlorosulfonated polyethylene (DuPont Hypalon)	100
Petroleum wax (DuPont Heliozone)	2
Phenyl-beta-naphthylamine	3.3
Diphenyl-para-phenylenediamine	0.7
Toluene	300
Ethyl acetate	125

Prepare the elastomer by agitating the dry ingredients in the solvents until dissolved. The mixture is stable and may be kept indefinitely in a closed container at room temperature.

Drying Time Determination - Using a doctor blade with a clearance of about 6 mils (150 µm), draw down a wet film of the elastomer 3 mils (75 µm) thick (ASTM D 1212) and at least 3 in. (75 mm) wide on a clean glass panel (Method 102.1). Allow to dry (Method 103.1) for 23 h and then apply a coat of the material by spray (Method 98.1) to the whole panel to yield a dry film of 1.0 ± 0.1 mils (25 ± 2.5 µm).* The panel is placed under standard conditions and the film tested for Tack-Free condition over the elastomer as described and defined in Method 5.1.

Withdrawn/Retirée

---

* The fim thickness may be determined more conveniently by measuring the thickness of the sprayed coat where it has been applied directly over the glass panel.

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	DURÉE DE SÉCHAGE DURÉE DE SÉCHAGE SUR ÉLASTOMÈRES	MÉTHODE 5.12 Août 1974

Remplace l'édition
Octobre 1958

Withdrawn/Retirée

OBJET

La présente méthode vise la détermination de la durée de séchage hors-poisse d'un produit appliqué sur matière genre caoutchouc synthétique.

MODE OPÉRATOIRE

Préparation de l'élastomère

Formule	Parties en poids
Polyéthylène chlorosulfoné (Hypalon de DuPont)	100
Cire de pétrole (Heliozone de DuPont)	2
Phényl-béta-naphtylamine	3.3
Biphényl-p-phénylène-diamine	0.7
Toluène	300
Acétate d'éthyle	125

Préparer l'élastomère en agitant les ingrédients secs dans le solvant jusqu'à dissolution. Le mélange est stable et peut être conservé indéfiniment à température ambiante dans un récipient scellé.

Détermination de la durée de séchage - A l'aide d'un couteau à pelliculer à dégagement d'environ 6 mils (150 µm), appliquer sur une éprouvette en verre propre (méthode 102.1) une pellicule humide de l'élastomère d'une épaisseur de 3 mils (75 µm) (ASTM D 1212) et d'au moins 3 po (75 mm) de largeur. Laisser sécher pendant 24 h (méthode 103.1) puis appliquer au pistolet (méthode 98.1) une couche du produit sur toute l'éprouvette afin qu'il en résulte un feuil sec de 1.0 ± 0.1 mil* (25 ± 2.5 µm). Placer l'éprouvette dans des conditions normales et procéder à l'essai de durée de séchage hors-poisse du feuil sur l'élastomère, comme le décrit et le définit la méthode 5.1.

* On peut déterminer plus facilement l'épaisseur du feuil en mesurant l'épaisseur de la couche appliquée au pistolet à l'endroit où elle a été appliquée directement sur l'éprouvette en verre.