



Government
of Canada

Gouvernement
du Canada

Canadian General
Standards Board

Office des normes
générales du Canada

Series 1
Série des 1

WITHDRAWAL

June 2011

Selected standards in Series (Paints, Pigments and Related Coatings)

These CGSB standards and National Standards of Canada are hereby withdrawn due to limited use and support for their revision.

The Standards Council of Canada requires that accredited Standards Development Organizations, such as the CGSB, regularly review a consensus Standard to determine whether to re-approve, revise or withdraw. The review cycle is normally five years from the publication date of the latest edition of the Standard.

The information contained in these Standards (specifications) was originally developed pursuant to a voluntary standards development initiative of the CGSB. The information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects. CGSB hereby disclaims any and all claims, representation or warranty of scientific validity, or technical accuracy implied or expressed respecting the information therein contained. The CGSB shall not take responsibility nor be

RETRAIT

June 2011

Normes choisies de la série (Peintures, Pigments et Produits Connexes)

Ces normes de l'ONGC et Normes nationales du Canada sont retirées par le présent avis en raison de leur utilisation limitée et du manque de support pour leur révision.

Le Conseil canadien des normes exige que les organismes accrédités d'élaboration de normes, tel que l'ONGC, effectue régulièrement un examen des normes consensuelles afin de déterminer s'il y a lieu d'en renouveler l'approbation, de les réviser ou de les retirer. Le cycle d'examen d'une norme est généralement de cinq ans à partir de la date de publication de la dernière édition de celle-ci.

L'information contenue dans ces normes (spécifications) a été élaborée initialement en vertu d'une initiative volontaire d'élaboration de normes de l'ONGC. Elle peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet. L'ONGC décline par la présente toute responsabilité à l'égard de toute affirmation, déclaration ou garantie de validité scientifique ou d'exactitude technique implicite ou explicite relative à l'information contenue dans ces normes (spécifications). L'ONGC

held liable for any errors, omissions, inaccuracies or any other liabilities that may arise from the provision or subsequent use of such information. These Standards (specifications) are to be referred to for archival purposes only as their content has been repealed as of the date on this withdrawal notice.

Archived copies of withdrawn standards (specifications) for historic or archival purposes are still available from the CGSB Sales Centre by telephone at 819-956-0425 or 1-800-665-2472, by fax at 819-956-5740, by Internet at www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/, by e-mail at ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca or by mail at Sales Centre, Canadian General Standards Board, 11 Laurier Street, Gatineau, Canada K1A 1G6.

CAN/CGSB-1.2-98

Boiled Linseed Oil (87.040)

CAN/CGSB-1.5-M91

Low Flash Petroleum Spirits Thinner
(Reaffirmation of December 1991) (87.040)

CAN/CGSB-1.28-98

Exterior Alkyd House Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.36-97

General Purpose Interior Alkyd Varnish
(87.040)

CAN/CGSB-1.38-2000

Interior Enamel Undercoater (87.040)

n'assumera aucune responsabilité et ne sera pas tenu responsable quant à toute erreur, omission, inexactitude ou autre conséquence pouvant découler de la fourniture ou de l'utilisation subséquente de cette information. Ces normes (spécifications) doivent être consultées à des fins archivistiques seulement puisque leur contenu a été révoqué à la date du présent avis de retrait.

Des copies archivées des normes (spécifications) retirées peuvent être obtenues à des fins historiques ou archivistiques auprès du Centre des ventes de l'ONGC. Il suffit d'en faire la demande par téléphone au 819-956-0425 ou 1-800-665-2472, par télécopieur au 819-956-5740, par Internet à : www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/, par courriel à ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca, ou par courrier adressé au Centre des ventes, Office des normes générales du Canada, 11, rue Laurier, Gatineau, Canada K1A 1G6.

CAN/CGSB-1.2-98

Huile de lin cuite (87.040)

CAN/CGSB-1.5-M91

Diluant, essence minérale à faible point
d'éclair (87.040)

CAN/CGSB-1.28-98

Peinture aux résines alkydes d'extérieur
pour bâtiments (87.040)

CAN/CGSB-1.36-97

Vernis d'intérieur aux résines alkydes
d'usage général (87.040)

CAN/CGSB-1.38-2000

Peinture-email d'intérieur, pour couche de
fond (87.040)

CAN/CGSB-1.40-97

Anticorrosive Structural Steel Alkyd Primer
(87.040)

CAN/CGSB-1.57-2003

Interior Alkyd Semigloss Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.59-97

Alkyd Exterior Gloss Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.60-97

Interior Alkyd Gloss Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.61-2004

Exterior and Interior Marine Alkyd Enamel
(87.040)

CAN/CGSB-1.69-98

Aluminum Paint (87.040)

1-GP-71

Methods of Testing Paints and Pigments
(87.040)

1-GP-71, No. 5-96

Methods of Testing Paints and Pigments
Drying Times of Paints and Related
Coatings (87.040)

1-GP-71, No. 38-96

Methods of Testing Paints and Pigments
Blushing Resistance of Lacquer Finishes
(87.040)

1-GP-71, No. 73-96

Methods of Testing Paints and Pigments
Beilstein Test for Chlorinated Solvents
(87.040)

CAN/CGSB-1.73-97

Exterior and Interior Enamel for Floors
(87.040)

CAN/CGSB-1.40-97

Peinture pour couche primaire
anticorrosion, aux resins alkydes, pour acier
de construction (87.040)

CAN/CGSB-1.57-2003

Peinture-email, d'interieur, semi-brillante,
aux resins alkydes (87.040)

CAN/CGSB-1.59-97

Peinture-email, d'exterieur, brillante, aux
resins alkydes (87.040)

CAN/CGSB-1.60-97

Peinture-email d'interieur aux resins alkydes
(87.040)

CAN/CGSB-1.61-2004

Peinture-émail aux résines alkydes,
d'extérieur et d'intérieur, marine (87.040)

CAN/CGSB-1.69-98

Peinture a l'aluminium (87.040)

1-GP-71

Methodes d'essai des peintures et pigments
(87.040)

1-GP-71, No. 5-96

Methodes d'essai des peintures et pigments
Duree de sechage des peintures et
revetements apparentes (87.040)

1-GP-71, No. 38-96

Methodes d'essai des peintures et pigments
Resistance a l'opalescence des produits-
laque de finition (87.040)

1-GP-71, No. 73-96

Methodes d'essai des peintures et pigments
Determination de la prescence de solvants
chlores par l'essai de Beilstein (87.040)

CAN/CGSB-1.73-97

Peinture-email d'exterieur et d'interieur,
pour sois (87.040)

CAN/CGSB-1.74-2001

Alkyd Traffic Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.76-2000

Interior and Exterior Heat-Resistant Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.81-M90

Air Drying and Baking Alkyd Primer for Vehicles and Equipment (87.040)

CAN/CGSB-1.84-M91

Alkyd Primer for Hardwood (87.040)

CAN/CGSB-1.88-92

Gloss Alkyd Enamel, Air Drying and Baking (87.040)

CAN/CGSB-1.100-99

Interior Flat Latex Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.104-M91

Semigloss Alkyd Air Drying and Baking Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.105-M91

Quick-Drying Primer (87.040)

CAN/CGSB-1.110

General Purpose Thinner for Lacquers (87.040)

CAN/CGSB-1.114-M91

Quick-Drying Flat Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.118-95

Interior Flat Alkyd Finish (87.040)

CAN/CGSB-1.119-2000

Interior Latex Primer-Sealer (87.040)

CAN/CGSB-1.122-99

Anticorrosive Vinyl Primer (87.040)

CAN/CGSB-1.74-2001

Peinture alkyde de demarcation routiere (87.040)

CAN/CGSB-1.76-2000

Revêtement de polyuréthane, d'intérieur, durci à l'humidité, non pigmenté (87.040)

CAN/CGSB-1.81-M90

Enduit riche en zinc, organique et préparé (87.040)

CAN/CGSB-1.84-M91

Peinture d'impression aux résines alkydes, pour bois dur (87.040)

CAN/CGSB-1.88-92

Apprêt-émulsion pour blocs de maçonnerie (87.040)

CAN/CGSB-1.100-99

Peinture-émulsion mate d'intérieur (87.040)

CAN/CGSB-1.104-M91

Peinture-émail semi-brillante aux résines alkydes séchant à l'air ambiant et au four (87.040)

CAN/CGSB-1.105-M91

Peinture pour couche primaire à séchage rapide (87.040)

CAN/CGSB-1.110

Diluant d'usage général, pour produits-laque (87.040)

CAN/CGSB-1.114-M91

Peinture-émail mate à séchage rapide (87.040)

CAN/CGSB-1.118-95

Peinture de finition mate d'intérieur aux résines alkydes (87.040)

CAN/CGSB-1.119-2000

Peinture-émulsion d'impression d'intérieur (87.040)

CAN/CGSB-1.122-99

Peinture pour couche primaire, aux résines vinyliques, anticorrosion (87.040)

CAN/CGSB-1.123-92

Vinyl Antifouling Paint for Ships' Bottoms (87.040)

CAN/CGSB-1.132-M90

Zinc Chromate Primer, Low Moisture Sensitivity (87.040)

CAN/CGSB-1.135-99

Peinture pour couche primaire, au chromate de zinc, à faible sensibilité à l'humidité (87.040)

CAN/CGSB-1.138-97

Exterior Latex Flat Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.143-98

Silicone Alkyd Heat-Resistant Aluminum Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.145-97

Solvent-Based Pigmented Stain (87.040)

CAN/CGSB-1.146-99

Cold Curing, Gloss Epoxy Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.150-M91

Clear Lacquer for Wood Furniture (87.040)

CAN/CGSB-1.153-2000

High-Build, Gloss Epoxy Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.154-M89

Latex Type Paint for Concrete Floors (87.040)

CAN/CGSB-1.158-M89

Cellulose Nitrate Primer, Modified Alkyd Type (87.040)

CAN/CGSB-1.159-92

Acrylic Cellulose Nitrate Gloss Lacquer (87.040)

CAN/CGSB-1.123-92

Peinture aux résines vinyliques, antiallure, pour carènes (87.040)

CAN/CGSB-1.132-M90

Peinture pour couche primaire, au chromate de zinc, à faible sensibilité à l'humidité (87.040)

CAN/CGSB-1.135-99

Peinture-émail mate aux résines alkydes pour équipement (87.040)

CAN/CGSB-1.138-97

Peinture-émulsion (latex) mate, d'extérieur (87.040)

CAN/CGSB-1.143-98

Peinture-émail aux résines silicones-alkydes résistante à la chaleur (87.040)

CAN/CGSB-1.145-97

Teinture pigmentée à base de solvant (87.040)

CAN/CGSB-1.146-99

Revêtement aux résines époxydiques, durcissant à froid, brillant (87.040)

CAN/CGSB-1.150-M91

Vernis-laque pour meubles en bois (87.040)

CAN/CGSB-1.153-2000

Revêtement par peinture aux résines époxydiques, à pouvoir garnissant élevé, brillant (87.040)

CAN/CGSB-1.154-M89

Peinture-émulsion (latex) pour sols en béton (87.040)

CAN/CGSB-1.158-M89

Peinture-laque pour couche primaire, au nitrate de cellulose et aux résines alkydes modifiées (87.040)

CAN/CGSB-1.159-92

Produit-laque brillant à la résine acrylique et au nitrate de cellulose (87.040)

CAN/CGSB-1.160-93

Low Gloss Acrylic Cellulose Nitrate
Lacquer (87.040)

CAN/CGSB-1.162-2004

Emulsion Coating for Stucco and Masonry
(87.040)

CAN/CGSB-1.165-2004

Cold-Curing Epoxy Primer (87.040)

CAN/CGSB-1.171-98

Inorganic Zinc Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.175-97

Polyurethane Interior Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.176-2000

Interior Clear Moisture-Curing Polyurethane
Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.177-M91

Two-Component Polyurethane Coating,
Resistant to Chalking and Yellowing
(87.040)

1-GP-180Ma

Coating, Polyurethane, Two-Package,
General Purpose (87.040)

CAN/CGSB-1.181-99

Ready-Mixed organic Zinc-Rich Coating
(87.040)

CAN/CGSB-1.160-93

Peinture-laque aux résines acryliques et au
nitrate de cellulose, peu brillante (87.040)

CAN/CGSB-1.162-2004

Revetement de type emulsion pour stuc et
maçonnerie (87.040)

CAN/CGSB-1.165-2004

Peinture pour couche primaire aux résines
époxydiques, durcissant à froid (87.040)

CAN/CGSB-1.171-98

Enduit au zinc minéral (87.040)

CAN/CGSB-1.175-97

Revêtement de polyuréthane d'intérieur
(87.040)

CAN/CGSB-1.176-2000

Revêtement de polyuréthane, d'intérieur,
durci à l'humidité, non pigmenté (87.040)

CAN/CGSB-1.177-M91

Revêtement de polyuréthane, à deux
constituants séparés, non jaunissant et non
farinant (87.040)

1-GP-180Ma

Revêtement de polyuréthane, à deux
constituants séparés, pour utilisation
générale (87.040)

CAN/CGSB-1.181-99

Enduit riche en zinc, organique et préparé
(87.040)

CAN/CGSB-1.183-99

Zinc-Rich Epoxy Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.184-98

Coal Tar-Epoxy Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.188-2004

Emulsion Filler for Masonry Block (87.040)

CAN/CGSB-1.189-2000

Exterior Alkyd Primer for Wood (87.040)

CAN/CGSB-1.190-M90

Sanding Type Primer Surfacer (87.040)

1-GP-191M

Enamel, Automotive Refinishing, Fast Drying, Gloss (87.040)

1-GP-192-Ma

Deck Coating, Nonslip, Epoxy (87.040)

CAN/CGSB-1.193-99

High-Build Epoxy Marine Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.195-99

Interior Latex Semigloss Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.198-2001

Cementitious Primer for Galvanized Surfaces (87.040)

1-GP-200Ma

Deck Coating, Nonslip, Polyurethane (87.040)

CAN/CGSB-1.202-2003

Interior Alkyd Low Gloss Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.183-99

Enduit aux résines époxydiques, riche en zinc (87.040)

CAN/CGSB-1.184-98

Revêtement à base de goudron de houille-résines époxydiques (87.040)

CAN/CGSB-1.188-2004

Appret-emulsion pour blocs de maçonnerie (87.040)

CAN/CGSB-1.189-2000

Peinture d'impression, d'extérieur, aux résines alkydes, pour le bois (87.040)

CAN/CGSB-1.190-M90

Peinture pour couche primaire surfacante de type ponçable (87.040)

1-GP-191M

Peinture-émail brillante, à séchage rapide, pour le repeinture des carrosseries de véhicules automobiles (87.040)

1-GP-192-Ma

Revêtement de pont, antidérapant, aux résines époxydiques (87.040)

CAN/CGSB-1.193-99

Revêtement aux résines époxydiques, à pouvoir garnissant élevé, marin (87.040)

CAN/CGSB-1.195-99

Peinture-emulsion semi-brillante d'intérieur (87.040)

CAN/CGSB-1.198-2001

Peinture primaire additionnée de ciment, pour surfaces galvanisées (87.040)

1-GP-200Ma

Revêtement de pont, antidérapant, aux résines polyuréthanes (87.040)

CAN/CGSB-1.202-2003

Peinture-email d'intérieur, aux résines alkydes, peu brillante (87.040)

CAN/CGSB-1.203-2003

Exterior Latex Wood Primer (87.040)

CAN/CGSB-1.204-98

Exterior Latex Pigmented Stain (87.040)

CAN/CGSB-1.205-2003

Sealer for Application to Asbestos-Fibre Releasing Materials (87.040)

CAN/CGSB-1.207-98

Low-Temperature Curing Epoxy Coating (87.040)

CAN/CGSB-1.208-99

Marine Interior Water-Borne Gloss Enamel (87.040)

CAN/CGSB-1.209-2003

Interior Latex Low Gloss Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.210-2003

Quick-Drying Alkyd Primer for Structural Steel (87.040)

CAN/CGSB-1.211-95

Coating Systems for Marine Floating Navigational Aids (Buoys) (87.040)

CAN/CGSB-1.212-2004

Heavy-Metal-Free Marine Primer for Steel and Light-Alloy Surfaces (87.040)

CAN/CGSB-1.213-2004

Etch Primer (Pretreatment Coating or Tie Coat) for Steel and Aluminum (87.040)

CAN/CGSB-1.214-2004

Heavy-Metal-Free, Water-Borne, Marine Primer for Steel and Light-Alloy Surfaces (87.040)

CAN/CGSB-1.215-96

Two-Package Epoxy Blockfiller (87.040)

CAN/CGSB-1.203-2003

Peinture-émulsion (latex) d'impression extérieure, pour bois (87.040)

CAN/CGSB-1.204-98

Teinture-emulsion pigmentee pour exterieur (87.040)

CAN/CGSB-1.205-2005

Peinture d'obturation pour matériaux renfermant des fibres d'amiante (87.040)

CAN/CGSB-1.207-98

Revêtement aux résines époxydiques durcissant à basse température (87.040)

CAN/CGSB-1.208-99

Peinture-émail brillante en suspension aqueuse, marine, d'intérieur (87.040)

CAN/CGSB-1.209-2003

Peinture-émulsion d'intérieur peu brillante (87.040)

CAN/CGSB-1.210-2003

Peinture primaire aux résines alkydes à séchage rapide pour acier de charpente (87.040)

CAN/CGSB-1.211-95

Systèmes de revêtement pour aides à la navigation flottantes (bouées) (87.040)

CAN/CGSB-1.212-2004

Peinture primaire sans métal lourd, marine, pour surfaces en acier et en alliage léger (87.040)

CAN/CGSB-1.213-2004

Peinture primaire réactive (enduit de traitement préliminaire ou couche de liaison) pour l'acier et l'aluminium (87.040)

CAN/CGSB-1.214-2004

Peinture primaire, sans métal lourd, en suspension aqueuse, marine, pour surfaces en acier et en alliage léger (87.040)

CAN/CGSB-1.215-96

Appret pour blocs aux résines époxydiques en deux constituants (87.040)

CAN/CGSB-1.216-97

Exterior Water-Borne Gloss Enamel
(87.040)

CAN/CGSB-1.219-2001

Lead and Chromate-Free Waterborne
Traffic Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.220-2001

Lead and Chromate-Free Alkyd Traffic
Paint (87.040)

CAN/CGSB-1.223-2004

Heavy-Metal-Free, Water-Borne Wash
Primer-Tie Coat (87.040)

CAN/CGSB-1.300-2000

Applied Coating System of Semigloss
Baked Finish for Metal Office Furniture
(87.040)

CAN/CGSB-1.500-75

Methods for Test for Toxic Trace Elements
in Protective Coatings (87.040)

CAN/CGSB-1.501-M89

Method for Permeance of Coated
Wallboard (87.040)

CAN/CGSB-1.216-97

Peinture-email brillante d'exterieur en
suspension aqueuse (87.040)

CAN/CGSB-1.219-2001

Peinture a l'eau de demarcation routiere
sans plomb ni chromate (87.040)

CAN/CGSB-1.220-2001

Peinture alkyde de demarcation routiere
sans plomb ni chromate (87.040)

CAN/CGSB-1.223-2004

Peinture primaire reactive – Couche de
liaison, sans metal lourd, en suspension
aqueuse (87.040)

CAN/CGSB-1.300-2000

Système de revêtement de finition semi-
brillant, cuit au four, pour meubles
métalliques de bureau (87.040)

CAN/CGSB-1.500-75

Methodes d'essai des elements toxiques a
l'etat de trace dans les revetements
protecteurs (87.040)

CAN/CGSB-1.501-M89

Méthode de détermination de la perméance
des panneaux muraux revêtus (87.040)



Office
des normes
générales
du Canada

1-GP-71
N° 38-96

Remplace (F)1-GP-71,
Méthodes 38.1, 38.2, 38.3 et 38.4

Méthodes d'essai des peintures et pigments

Résistance à l'opalescence des produits-laque de finition

Withdrawn/Retirée



Norme de l'ONGC

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnements et Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques pour l'élaboration et la mise à jour des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modificatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue de l'ONGC publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujéti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Gestionnaire
Division de l'information sur la normalisation
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

Comment commander des publications de l'ONGC:

- par téléphone — (613) 941-8703 ou
— 1-800-665-CGSB
(Canada seulement)
- par télécopieur — (613) 941-8705
- par la poste — Centre des ventes de l'ONGC
Ottawa, Canada
K1A 1G6
- en personne — Bureau 1402
222, rue Queen
Ottawa, Ontario



Office des normes générales du Canada

1-GP-71
N° 38-96

Remplace (F)1-GP-71,
Méthodes 38.1, 38.2 et 38.3,
juin 1980, et méthode 38.4,
janvier 1981

MÉTHODES D'ESSAI DES PEINTURES ET PIGMENTS

RÉSISTANCE À L'OPALESCENCE DES PRODUITS-LAQUE DE FINITION

Préparée par

l'Office des normes générales du Canada 

Publiée mai 1996 par

l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1996

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA
COMITÉ DES MÉTHODES D'ESSAIS DES PEINTURES

(Composition à la date d'approbation)

Graham, D. <i>Président</i>	Lanark Coating Services Ltd.
Abel, B.	ORTECH
Ashton, H.E.	Stand Info
Bailey, J.	Rohm & Haas Canada Inc.
Balmer, S.R.	ICI Paints (Canada) Inc.
Foster, T.	Défense nationale
Foucher, S.	SNC Industrial Technologies Inc.
Fraser, R.A.	CNR/CANAC Railroad Technologies
Grossman, S.	Q-Panel Lab Products
Lalonde, P.	Santé Canada
Lim, H.M.	Défense nationale
McCleery, Wm.T.	Valspar Inc.
Mocnaj, R.	International Paints (Canada) Ltd.
Monahan, Capt B.	Défense nationale
Philipp, H.	Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Pope, L.	Home Hardware Stores Ltd.
Roberts, P.	Compagnie T. Eaton Canada Ltée
Weberbauer, R.	Sico Inc.
Wiezoreck, G.	Master Painters and Decorators Association of British Columbia
Callihoo, B. <i>Secrétaire</i>	Office des normes générales du Canada

Nous remercions le Bureau de la traduction du Secrétariat d'État de la traduction de la présente norme de l'Office des normes générales du Canada.

 Ottawa Canada K1A 1G6	MÉTHODES D'ESSAI DES PEINTURES ET PIGMENTS	1-GP-71
	Résistance à l'opalescence des produits-laque de finition	N° 38-96

Remplace (F)1-GP-71,
Méthodes 38.1, 38.2 et 38.3, juin 1980
et méthode 38.4, janvier 1981

1. OBJET

- 1.1 La présente norme décrit quatre méthodes¹ pour déterminer la résistance à l'opalescence des produits-laque et des diluants pour produits-laque:

Méthode A – Résistance à l'opalescence des diluants pour produits-laque à une température et humidité normales

Méthode B – Résistance à l'opalescence des produits-laque à une température et humidité normales

Méthode C – Résistance à l'opalescence des produits-laque à une température et humidité élevées

Méthode D – Résistance à l'opalescence des produits-laque à une humidité élevée.

- 1.2 La mise à l'essai et l'évaluation d'un produit en regard de la présente méthode peuvent nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement susceptibles d'être dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'utilisateur de la méthode de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

2. PRINCIPE

- 2.1 Un produit-laque ou une solution à base de diluant pour produits-laque sont appliqués sur une surface propre non absorbante et laissés à sécher à une température et à une humidité relative prescrites. Le feuil est évalué en terme d'opalescence au cours du procédé de séchage.

3. PUBLICATIONS DE RÉFÉRENCE

- 3.1 La présente méthode fait référence aux publications suivantes:

- 3.1.1 Office des normes générales du Canada (ONGC)

1-GP-71 – Méthodes d'essai des peintures et pigments:

Méthode 4.5 – Consistance de Stormer

Méthode 26.1 – Pouvoir solvant

Méthode 98.2 – Revêtement des plaques en métal ou en verre d'une couche de produit

Méthode 100.1 – Préparation des plaques en acier nettoyées au solvant, sans abrasion

Méthode 101.1 – Préparation des plaques en fer blanc – Méthode par abrasion ou sans abrasion

Méthode 102.1 – Préparation des plaques en verre

CAN/CGSB-1.110 – Diluant d'usage général, pour produits-laque.

¹ La méthode A remplace la méthode 38.1 de la norme 1-GP-71, la méthode B remplace la méthode 38.2, la méthode C remplace la méthode 38.3 et la méthode D remplace la méthode 38.4.

3.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 823 — Methods for Producing Films of Uniform Thickness of Paint, Varnish and Related Products on Test Panels.

3.2 Tout renvoi à un règlement s'entend de l'édition la plus récente. Toute référence datée renvoie à l'édition mentionnée. Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, toute référence non datée renvoie à l'édition la plus récente. Les sources de diffusion sont indiquées dans la section intitulée Remarques.

4. DÉFINITION

4.1 La définition suivante s'applique à la présente méthode:

4.1.1 **Opalescence** — Aspect d'un feuil d'un produit-laque dont la transparence initiale est altérée dans sa masse au cours du séchage. Cette altération est causée par l'absorption d'humidité de l'air par le feuil et dépend de la vitesse d'évaporation du solvant et de l'humidité relative. Elle ne peut pas être enlevée par simple essuyage.

5. APPAREILLAGE ET MATÉRIAUX

5.1 **Enceinte d'essai:** endroit pouvant maintenir les températures et l'humidité relative prescrites et où la vitesse de l'air est de 1.0 m/s.

5.2 **Plaques d'essai:** en verre, en acier, en fer blanc ou en laiton rouge, selon les prescriptions de la méthode pertinente.

5.3 **Filmographe:** ayant un dégagement de 75 μm , ou un

Enducteur motorisé au trempé: selon la description de la méthode B de D 823 de l'ASTM.

6. MODES OPÉRATOIRES

6.1 **Méthode A — Résistance à l'opalescence des diluants pour produits-laque à la température et à l'humidité normales**

6.1.1 Dissoudre 5 g de nitrate de cellulose, obtenu selon la méthode 26.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, dans 25 mL de diluant à l'essai.

6.1.2 Appliquer (ONGC 1-GP-71, méthode 98.1) une partie de la solution sur une plaque en verre (ONGC 1-GP-71, méthode 102.1) à l'aide d'un filmographe réglé pour déposer un feuil de 75 μm , à une température de $23 \pm 2^\circ\text{C}$, à une humidité relative de $65 \pm 2\%$ et en faisant passer l'air à la vitesse prescrite, sur la plaque. Examiner le feuil afin de déterminer la présence d'opalescence (al. 4.1.1) pendant le séchage et au terme de l'essai.

6.2 **Méthode B — Résistance à l'opalescence des produits-laque à la température et à l'humidité normales**

6.2.1 Appliquer le produit-laque à l'essai sur une plaque en verre et procéder à l'évaluation décrite à la méthode A.

6.3 **Méthode C — Résistance à l'opalescence des produits-laque à une température et à une humidité élevées**

6.3.1 Appliquer (ONGC 1-GP-71, méthode 98.1) le produit-laque à l'essai sur une plaque en verre (ONGC 1-GP-71, méthode 102.1) à l'aide d'un filmographe réglé pour déposer un feuil de 75 μm , à une température de $35 \pm 1^\circ\text{C}$, à une humidité relative de $92 \pm 5\%$ et en faisant passer l'air à la vitesse prescrite, sur la plaque. Examiner le feuil afin de déterminer la présence d'opalescence (al. 4.1.1) pendant le séchage et au terme de l'essai.

6.4 **Méthode D — Résistance à l'opalescence de produits-laque à humidité élevée**

6.4.1 Diluer le produit-laque à l'essai jusqu'à une consistance comprise entre 65 et 70 unités Krebs (ONGC 1-GP-71, méthode 4.5) avec un diluant conforme à CAN/CGSB-1.110.

6.4.2 Appliquer le produit-laque dilué à une température de $25 \pm 2^\circ\text{C}$ et à une humidité relative de $92 \pm 5\%$, en plongeant des plaques propres (ONGC 1-GP-71, méthode 98.2) de 75×150 mm en fer blanc (ONGC 1-GP-71, méthode 101.1) ou en acier (ONGC 1-GP-71, méthode 100.1) et en les retirant à une vitesse constante. Évaluer l'opalescence de la façon décrite à la méthode C.

7. RAPPORT

Noter les renseignements suivants:

- 7.1 La ou les méthode(s) utilisée(s).
- 7.2 Le produit à l'essai.
- 7.3 L'évaluation de l'opalescence.
- 7.4 Le numéro de la présente méthode: 1-GP-71 N° 38-96.

8. REMARQUES

8.1 Sources de diffusion des publications de référence

- 8.1.1 Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par l'Office des normes générales du Canada, Centre des ventes, Ottawa, Canada K1A 1G6. Téléphone (613) 941-8703 ou 1-800-665-CGSB (Canada seulement). Télécopieur (613) 941-8705.
 - 8.1.2 La publication mentionnée à l'al. 2.1.2 est diffusée par l'American Society for Testing and Materials, 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428-2959, U.S.A, téléphone (610) 832-9585 ou télécopieur (610) 832-9555, ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 45, rue O'Connor, Bureau 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7. Téléphone (613) 238-3222 ou télécopieur (613) 995-4564.
-



Notes



DO NOT FILM

Withdrawn/Retirée