Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 119.9
May 1979

(F)1-GP-71
Méthode 119.9
Mai 1979

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

FLEXIBILITY — LACQUER FILMS

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

SOUPLESSE — FEUILS DE PEINTURE-LAQUE

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	FLEXIBILITY LACQUER FILMS	METHOD 119.9 May 1979

Supersedes Issue of
August 1974

Apply (Method 98.2) the lacquer under test to clean abraded tin-plate panels (Method 101.1). Use a minimum of three panels for the test so that the results are representative. Allow the coated panels to dry under standard conditions (Method 103.1) for 24 h and subsequently force dry them in an oven (Method 103.2) for 24 h at 60 ± 2°C. After removal from the oven, condition the panels under standard conditions for 24 h.

Bend the panels, under standard conditions, through 180° over the specified mandrel in not less than 1 s and not more than 1.5 s keeping the coated side uppermost. Examine the bent area under 10 power magnification.

Withdrawn/Retired

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	SOUPLESSE FEUILS DE PEINTURE-LAQUE	MÉTHODE 119.9 Mai 1979

Remplace l'édition d'août 1974

Appliquer (méthode 98.2) la peinture-laque à l'essai sur des plaques étamées et poncées propres (méthode 101.1). Utiliser au moins trois plaques pour l'essai afin que les résultats soient représentatifs. Laisser sécher les plaques ainsi revêtues dans des conditions normales (méthode 103.1) pendant 24 h, puis les soumettre à un séchage accéléré dans un four (méthode 103.2) pendant 24 h à 60 ± 2°C. Retirer les plaques du four et les conditionner dans des conditions normales pendant 24 h.

Plier les plaques, dans des conditions normales, à 180° sur le mandrin prescrit en un temps compris entre 1 et 1.5 s, le côté revêtu à l'extérieur. Examiner la surface de pliage sous un grossissement de 10.

Withdrawn/Retirée