Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 122.16
May 1979

(F)1-GP-71
Méthode 122.16
Mai 1979

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

ACCELERATED WEATHERING — TEST FOR INK PASTE ON PAINTED STEEL PANELS

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ — ESSAI D'ENCRE EN PÂTE SUR DES PLAQUES EN ACIER PEINTURÉES

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	ACCELERATED WEATHERING TEST FOR INK PASTE ON PAINTED STEEL PANELS	METHOD 122.16 May 1979

Supersedes Issue of
August 1974

Apply (Method 98.2) a coat of quick-drying styrenated alkyd enamel 1-GP-114, Flat Green 503-301 (Method 150.1), to steel panels (Method 100.1) and allow to dry 1 h under standard conditions (Method 103.1).

Apply the ink over the enamel in the following manner:

Transfer a portion of the ink to a glass plate and roll out uniformly by means of a brayer 50 to 75 mm wide and 75 mm in diameter. When the surface of the brayer has been completely and evenly coated, transfer the ink to the painted panels by passing the brayer over the panels for their full length.

Dry the panels 24 h under standard conditions and bake 2 h (Method 103.2) at 60°C.

Select, measure, expose and examine panels so prepared in accordance with Methods 122.1 and 122.2.

Withdrawn/Retiree

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ ESSAI D'ENCRE EN PÂTE SUR DES PLAQUES EN ACIER PEINTURÉES	MÉTHODE 122.16 Mai 1979

Remplace l'édition d'août 1974

Appliquer (méthode 98.2) une couche de peinture-émail alkyde styrènée à séchage rapide 1-GP-114 et de couleur vert mat 503-301 (méthode 150.1), sur des plaques en acier (méthode 100.1) et laisser sécher 1 h dans des conditions normales (méthode 103.1).

Appliquer l'encre sur la peinture-émail de la manière suivante.

Verser de l'encre sur une plaque en verre et la rouler uniformément au moyen d'un rouleau de 50 à 75 mm de largeur et de 75 mm de diamètre. Lorsque la surface du rouleau est complètement recouverte d'une couche uniforme, appliquer l'encre sur les plaques peinturées en y passant le rouleau sur toute leur longueur.

Faire sécher les plaques durant 24 h dans des conditions normales puis cuire 2 h (méthode 103.2) à une température de 60°C.

Choisir, mesurer, exposer et examiner les plaques selon les méthodes 122.1 et 122.2.

Withdrawn/Retirée