Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 127.2
May 1979

(F)1-GP-71
Méthode 127.2
Mai 1979

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

SANDING PROPERTIES — WOOD FILLER

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE — BOUCHE-PORES

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	SANDING PROPERTIES WOOD FILLER	METHOD 127.2 May 1979

Supersedes Issue of
August 1975

Reduce the filler as directed in the standard and apply by brush, in the direction of the grain, an amount in excess of that required to fill the pores of a 75 x 150 mm minimum white oak panel (Method 97.1) containing bands of characteristic open-pore areas. Allow the filler to "set" (i.e. become flat or dull due to solvent evaporation) and wipe off the excess across the grain, working the filler into the pores with a clean pad of cheesecloth. Dry the panel 18 h under standard conditions (Method 103.1) and then lightly sand in the direction of the grain, using moderate pressure, with No. 360 silicon-carbide abrasive paper.

After 30 strokes, examine the abrasive paper and the abraded panel.

Withdrawn/Retired

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	CARACTÉRISTIQUES DE PONÇAGE BOUCHE-PORES	MÉTHODE 127.2 Mai 1979

Remplace l'édition d'août 1975

Diluer le produit selon les indications de la norme, et en appliquer au pinceau, dans le sens du grain, une quantité supérieure à celle requise pour remplir les pores d'une plaque de chêne blanc d'au moins 75 x 150 mm (méthode 97.1) présentant des bandes poreuses caractéristiques. Laisser "prendre" (c'est-à-dire devenir mat par suite de l'évaporation du solvant) et essuyer l'excès, perpendiculairement au grain, en faisant pénétrer le produit avec un tampon de gaze propre. Laisser sécher pendant 18 h dans des conditions normales (méthode 103.1), ensuite poncer légèrement dans le sens du grain, en appliquant une pression modérée, au moyen du papier abrasif au carbure de silicium n° 360.

Après 30 coups, examiner le papier abrasif et la section poncée.

Withdrawn/Retirée