Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 131.4
May 1979

(F)1-GP-71
Méthode 131.4
Mai 1979

WITHDRAWAL

RETRAIT

August 1988

Août 1988

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

BEHAVIOR TOWARDS APPLIED FILMS STRIPPABLE COATING ON ENAMEL

RÉACTION AVEC LES FEUILS APPLIQUÉS REVÊTEMENT PELABLE APPLIQUÉ SUR UNE PEINTURE-ÉMAIL

This test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer used because the standard that referenced it has been withdrawn.

Cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été établi qu'elle n'est plus utilisée dans la mesure où la norme qui s'y référait a également été retirée.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	BEHAVIOR TOWARDS APPLIED FILMS STRIPPABLE COATING ON ENAMEL	METHOD 131.4 May 1979

Supersedes Issue of
August 1975

Coat (Method 98.5) a 75 x 150 mm steel panel (Method 100.1) with 1-GP-81M Type 2 primer, allow a 30 min flash-off time and bake at 120°C for 5 min. Cool at room temperature for 1 h and apply a coat of 1-GP-88 Type 2 or 1-GP-98M Type 2 enamel and bake in accordance with the manufacturer's instructions. Condition the panel under standard conditions (Method 103.1) for 24 h. Coat the panel with the strippable coating under test, dry and condition as specified in the Standard 1-GP-120.

Expose the panel 7 d in a ventilated circulating oven (Method 103.2) at 70 ± 2°C, cool 1 h and remove the strippable film manually.

Examine the strippable film and the enamel surface.

Withdrawn/Retire

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	RÉACTION AVEC LES FEUILS APPLIQUÉS REVÊTEMENT PELABLE APPLIQUÉ SUR UNE PEINTURE-ÉMAIL	MÉTHODE 131.4 Mai 1979

Remplace l'édition d'août 1975

Appliquer (Méthode 98.5) une couche de peinture primaire 1-GP-81M, type 2, sur une plaque en acier (Méthode 100.1) de 75 x 150 mm laisser évaporer le solvant pendant 30 min et faire cuire à une température de 120°C pendant 5 min. Laisser refroidir pendant 1 h à la température ambiante, appliquer une couche de peinture-émail 1-GP-88, ou 1-GP-98M type 2, et faire cuire conformément aux instructions du fabricant.

Conditionner la plaque pendant 24 h dans des conditions normales (Méthode 103.1) et appliquer le revêtement protecteur pelable à l'essai, le faire sécher et le conditionner conformément à la norme 1-GP-120.

Exposer la plaque pendant 7 d dans une étuve à circulation d'air (Méthode 103.2) à une température de 70 ± 2°C, laisser refroidir pendant 1 h et enlever le feuil pelable à la main.

Examiner le revêtement pelable et la surface de peinture-émail.

Withdrawn/Retired