Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 136.1
May 1978

(F)1-GP-71
Méthode 136.1
Août 1978

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

APPLICATION PROPERTIES — INK PASTE

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION — ENCRE EN PÂTE

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	APPLICATION PROPERTIES INK PASTE	Method 136.1 May 1978

Supersedes Issue of
August 1975

Spray the outside of a 280 mL can (75 mm diameter by 80 mm high) with quick drying enamel (Method 150.1) and allow to dry 30 min to 2 h under standard conditions (Method 103.1). Fill the can with sand and cover with a tight-fitting lid.

Place a portion of the ink paste under test on a clean glass plate (Method 102.1) and roll out uniformly with a brayer (ink roller) until the brayer is evenly coated. Transfer the ink from the brayer by rolling it over a rubber stencil mat consisting of several letters of the alphabet about 13 mm high. Roll the can over the inked stencil to allow transfer of the letters to the surface of the can and examine the letters. Ink the stencil as before and roll an empty spirally wound phenolic-impregnated fiber container 100 to 125 mm in diameter over the stencil. Examine the letters formed for compliance with the requirements.

Withdrawn/Retired

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION ENCRE EN PÂTE	MÉTHODE 136.1 Août 1978

Remplace l'édition
Août 1975

Sur une boîte de 280 mL, appliquer au pistolet une peinture-émail à séchage rapide (méthode 150.1) et laisser sécher de 30 min à 2 h dans des conditions normales (méthode 103.1). Remplir la boîte de sable et la refermer avec un couvercle fermant hermétiquement.

Placer une portion d'encre en pâte sur une plaque en verre propre (méthode 102.1) et l'étendre au rouleau (à encre) de manière à imprégner uniformément celui-ci. Passer le rouleau sur une plaque d'impression en caoutchouc portant différentes lettres d'environ 13 mm de hauteur pour y appliquer l'encre. Rouler la boîte sur la plaque d'impression pour permettre aux lettres de s'imprimer sur sa surface, puis examiner les lettres. Imprégner de nouveau la plaque d'encre suivant la méthode employée précédemment et y rouler un récipient vide en fibres spiralées imprégné de résines phénoliques mesurant de 100 à 125 mm de diamètre. Voir si les lettres qui s'impriment sont conformes aux exigences.

Withdrawn/Retirée