Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-71
Method 137.4
August 1974

(F)1-GP-71
Méthode 137.4
Août 1974

WITHDRAWAL

RETRAIT

June 1993

Juin 1993

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

TAPE TEST — AIRCRAFT ENAMELS AND LACQUERS

With the approval of the CGSB Committee on Paint Test Methods, this test method is hereby withdrawn. It has been determined that it is no longer referenced in any of the CGSB paint standards.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

ESSAI AU RUBAN ADHÉSIF — PEINTURES-ÉMAIL ET PEINTURES-LAQUE POUR AÉRONEFS

En accord avec le Comité des méthodes d'essais des peintures, cette méthode d'essai est retirée par le présent avis. Il a été constaté qu'elle n'est plus référencée dans aucune des normes de l'ONGC sur les peintures.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB Ottawa Canada K1A 1G6	Methods of Testing Paints and Pigments	CGSB 1-GP-71
	TAPE TEST	METHOD 137.4
	AIRCRAFT ENAMELS AND LACQUERS	August 1974

Supersedes Issue of
June 1962

Withdrawn/Retirée

Apply one coat of 1-GP-132 Type I zinc chromate primer (Method 98.4) to each of a number of clean anodized aluminum panels (Method 99.2) and allow to dry (Method 103.1) 45 min. At the end of this time apply a second coat of the primer to produce a total dry film of 0.7 ± 0.1 mil (18 ± 3 µm), and dry 6 h. Apply the material, enamels in one coat to give an additional dry film of 1.2 ± 0.15 mils (30 ± 4 µm) and lacquers in two coats with 45 min drying between coats to give an additional dry film of 1.2 ± 0.1 mils (30 ± 4 µm).

Dry the panels for 16 h and then immerse them in distilled water at 23 ± 2°C (73 ± 3.5°F) for 24 h. At the end of this time remove the panels, wipe dry with a soft cloth, and subject them to the tape test in accordance with Method 137.1. The complete time lapse from removal of the panel from the water to stripping of the tape shall not exceed 60 s.

Office des normes générales du Canada

ONGC Ottawa Canada K1A 1G6	Méthodes d'essai des peintures et pigments	ONGC (F)1-GP-71
	ESSAI AU RUBAN ADHÉSIF PEINTURES-ÉMAIL ET PEINTURES-LAQUE POUR AÉRONEFS	MÉTHODE 137.4 Août 1974

Remplace l'édition
Juin 1962

Appliquer (méthode 98.4) une couche de peinture primaire au chromate de zinc 1-GP-132 Type 1 sur un certain nombre de plaques en aluminium anodisé propres (méthode 99.2) et laisser sécher (méthode 103.1) 45 mn. Puis, appliquer une seconde couche de peinture primaire pour obtenir un feuil sec total de 0.7 ± 0.1 mil (18 ± 3 µm) d'épaisseur et laisser sécher 6 h. Appliquer le produit, une couche s'il s'agit de peinture-émail, pour obtenir un feuil sec additionnel de 1.2 ± 0.15 mil (30 ± 4 µm) d'épaisseur et, s'il s'agit de peinture-laque, 2 couches, à 45 mn d'intervalle, pour obtenir un feuil sec additionnel de 1.2 ± 0.1 mil (30 ± 4 µm) d'épaisseur.

Laisser sécher les plaques durant 16 h et les plonger dans de l'eau distillée à une température de 23 ± 2°C (73 ± 3.5°F) pendant 24 h. Puis retirer les plaques, les essuyer avec un linge doux et les soumettre à l'essai au ruban spécifié à la méthode 137.1. Il ne doit pas s'écouler plus de 60 s entre le moment où la plaque est retirée de l'eau et celui où le ruban est décollé de la plaque.

Withdrawn/Retirée