

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

**1-GP-101M
November 1977**

**(F) 1-GP-101M
Novembre 1977**

CANCELLATION

January 1983

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

Standard for

**ENAMEL, ALKYD, SEMIGLOSS,
FOR MACHINERY**

This standard is hereby cancelled. It is superseded by 1-GP-104M Enamel, Alkyd, Air Drying and Baking, Exterior and Interior, Semigloss

ANNULATION

Janvier 1983

**OFFICES DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

Norme

**PEINTURE-ÉMAIL AUX RÉSINES
ALKYDES, SEMI-BRILLANTE,
POUR MACHINES**

Cette norme est annulée par la présente. Elle est remplacée par la norme 1-GP-104M, Peinture-émail aux résines alkydes, semi-brillante, d'extérieur et d'intérieur, séchage à l'air ambiant et au four.



Specifications Board

Office des normes

Supply and Services
Canada

Approvisionnement et Services
Canada

**Standard for:
Enamel, Alkyd,
Semigloss,
for Machinery**

**Norme:
Peinture-émail
aux résines
alkydes,
semi-brillante,
pour machines**

This standard applies to hard, durable air-drying alkyd enamel, suitable for use on all types of workshop machinery.

La présente norme s'applique à la peinture-émail aux résines alkydes, séchage à l'air ambiant, durcie, durable, convenant à tous les types de machines d'ateliers.

1-GP-101M

November / Novembre 1977

Supersedes 1-GP-101b
December 1968

Remplace (F)1-GP-101b
Décembre 1968

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Ottawa, Ontario
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Ottawa (Ontario)
Canada
K1A 0S5



Specifications Board

Office des normes

**STANDARD FOR:
ENAMEL, ALKYD,
SEMIGLOSS, FOR
MACHINERY**

**NORME:
PEINTURE-ÉMAIL AUX
RÉSINES ALKYDES,
SEMI-BRILLANTE, POUR
MACHINES**

This standard is expressed in SI (Metric) units in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-10b, December 1968 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité de peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F)1-GP-101b de décembre 1968 dont les valeurs étaient exprimées en unités usuelles verge/livre.

1-GP-101M

November/Novembre 1977

Supersedes 1-GP-101b
December 1968

Remplace (F)1-GP-101b
Décembre 1968

PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, OTTAWA, ONTARIO. K1A 0S5

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN, OTTAWA (ONTARIO) K1A 0S5

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1977

© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES CANADA — 1977



The Metric Commission Canada has granted use of the National Symbol for Metric Conversion.

La Commission du système métrique Canada a autorisé l'utilisation du symbole national de conversion au système métrique.

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES

and

AERONAUTICAL AND INDUSTRIAL FINISHES SUBCOMMITTEE

LE COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES

et

LE SOUS-COMITÉ DE L'ÉQUIPEMENT ET DE L'ORDONNANCE AÉRONAUTIQUE

(Membership at date of approval by the committee)

(Composition à la date d'approbation)

National Research Council of Canada
Hydro-Québec
Canadian Industries Limited
Canadian Paint Manufacturers Association
Department of Industry, Trade and Commerce
Canadian Penitentiary Service
Department of National Defence
Canadian Government Specifications Board
The Glidden Company Limited
Department of National Defence
Department of Transport
SICO Inc.
Environnement Canada
Ministère de l'Industrie et du Commerce
de Québec
Glidden Paint Company
Sherwin-Williams Co. of Canada Limited
International Paints (Canada) Limited
Mobil Paint Company
INMONT Canada Ltd.

Canadian Pittsburgh Industries Limited
Reichhold Chemicals Limited
Department of Public Works
Department of National Defence
Department of Public Works

Canadian Industries Limited
Stephens Paints Limited
BAPCO Paint Limited
Department of National Defence
Ontario Research Foundation
Department of National Defence
Canadian Arsenals Limited
Department of Public Works
Bertrand Paints Inc.
Department of Public Works
Department of National Defence
Canadian Arsenals Limited
National Harbours Board
Master Painters & Decorators Association
of B.C.
Department of Supply and Services/
Canadian Government Specifications Board

Ashton, H.E.
Attendu, M.C.
Barnes, W.C.
Barry, E.
Bauset, R.
Beck, C.M.
Bendell, N.R.
Bowles, A.
Buckley, D.
Cheesman, H.
Cleland, D.
Delamater, K.
Desai, R.L.
Gareau, A.

Gonsalves, I.
Hargrave, D.
Hebdige, B.A.
Horrocks, D.
Hughes, L.
Chairman, Subcommittee/
Président, Sous-comité
Humphrey, W.M.
Jones, A.
Krokosh, H.G.
Lamarque, R.M.
Laycraft, N.E.
Chairman, Committee/
Président, Comité

McEwan, J.H. Dr
Morrissey, W.J.
Nickells, R.
Nolan, V.P., Lt.
Perlus, T.G.
Power, J.M.
Rocque, G.
Rubec, P.
Sharma, V.K.
Stubbs, K.E.
Tate, H.W.
Tremblay, M.
Watt, J.S.
Wiezoreck, J.

Balon, P.B.
Secretary/Secrétaire

Conseil national de recherches du Canada
Hydro-Québec
Canadian Industries Limited
Canadian Paint Manufacturers Association
Ministère de l'Industrie et Commerce
Service canadien des pénitenciers
Ministère de la Défense nationale
Office des normes du gouvernement canadien
The Glidden Company Limited
Ministère de la Défense nationale
Ministère des Transports
SICO Inc.
Environnement Canada
Ministère de l'Industrie et du Commerce
de Québec
Glidden Paint Company
Sherwin-Williams Co. of Canada Limited
Peintures internationales (Canada) Limitée
Mobil Paint Company
INMONT Canada Limited

Canadian Pittsburgh Industries Limited
Reichhold Chemicals Limited
Ministère des Travaux publics
Ministère de la Défense nationale
Ministère des Travaux publics

Canadian Industries Limited
Stephens Paint Limited
BAPCO Paint Limited
Ministère de la Défense nationale
Fondation de recherches de l'Ontario
Ministère de la Défense nationale
Arsenaux Canadiens Limitée
Ministère des Travaux publics
Bertrand Paints Inc.
Ministère des Travaux publics
Ministère de la Défense nationale
Arsenaux Canadiens Limitée
Conseil des ports nationaux
Master Painters and Decorators Association
of B.C.
Ministère des Approvisionnements et Services/
Office des normes du gouvernement canadien

CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARDOFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN

Standard for

Norme

ENAMEL, ALKYD,
SEMIGLOSS, FOR MACHINERYPEINTURE-ÉMAIL AUX RÉSINES
ALKYDES, SEMI-BRILLANTE,
POUR MACHINES

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to hard, durable air-drying alkyd enamel, suitable for use on all types of workshop machinery.
- 1.2 For more detailed information on uses, see par. 7.2.

OBJET

- La présente norme s'applique à la peinture-émail aux résines alkydes, séchage à l'air ambiant, durée durable, convenant à tous les types de machines d'atelier.
- Voir au par. 7.2 des précisions sur l'emploi du produit.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this specification:

- 2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)

1-GP-12c — Standard Paint Colors
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments

- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products.

- 2.2 Reference to the above publications and to other standards is to the latest issues in effect, unless otherwise specified by the authority applying this standard.

PUBLICATIONS APPLICABLES

- Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

- Office des normes du gouvernement canadien (ONGC)

(F)1-GP-12c — Couleurs étalons des peintures
(F)1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments

- American Society for Testing and Materials (ASTM)

Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products.

- Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications s'entendent de l'édition la plus récente.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Enamel complying with this standard shall consist of pigments adequately dispersed in an alkyd-base vehicle. It shall produce on drying a smooth, uniform, hard and durable coating of high color stability.
- 3.2 The enamel as supplied shall be suitable for brushing and shall be satisfactory for spraying when reduced with 1-GP-70 thinner in accordance with the manufacturer's instructions.
- 3.3 A dried film of the enamel, applied either by brushing or spraying, shall have a uniformly smooth semigloss finish free from wrinkling.

EXIGENCES GÉNÉRALES

- La peinture-émail conforme à la présente norme doit être composée de pigments convenablement dispersés dans un liant à base de résines alkydes. Elle doit produire à l'état sec, un revêtement par peinture uniforme, dur, durable, ayant une stabilité de couleur élevée.
- La peinture-émail doit convenir à une application au pinceau ou s'appliquer au pistolet de façon satisfaisante lorsqu'elle est diluée avec le diluant de la norme (F)1-GP-70, conformément au mode d'emploi du fabricant.
- Le feuil de la peinture-émail à l'état sec, appliqué au pinceau ou au pistolet doit présenter un fini uniforme et semi-brillant, exempt de frisage.

3.4 The enamel shall not gel, skin, thicken excessively or cake in the original unopened container for one year from date of shipment when stored at a temperature not exceeding 38°C. At the end of this time it shall be readily mixed to a uniform condition by stirring, shall spray satisfactorily when reduced to spraying consistency, and shall meet the requirements for drying time (par. 4.3).

3.5 **Toxic Elements** — This material shall be labelled to conform to the requirements of the Hazardous Products Act in respect to designated toxic elements.

4. DETAIL REQUIREMENTS

Enamel to this standard shall comply with the following detail requirements:

				Test Method Méthode d'essai		
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM	
4.1	Flash Point, Pensky-Martens, °C	30	—	3.1	—	Point d'éclair Pensky-Martens, °C
4.2	Consistency, Krebs units	65	—	4.5	—	Consistance, unités Krebs
4.3	Drying Time, Set-to-Touch, h. Hard-Dry, h.	—	1	5.1	—	Durée de séchage, sec au toucher, h durci à coeur, h
		—	8	—	—	
4.4	Gloss, units	30	50	13.2	—	Brillant, unités
4.5	Hiding Power, m ² /L	10	—	14.1	—	Pouvoir couvrant, m ² /L
4.6	Fineness of Grind, Hegman	5	—	—	D 1210	Finesse de broyage, Hegman
4.7	Volatile Matter, % by mass	—	45	17.1	—	Matière volatile, % en masse
4.8	Nonvolatile Vehicle, % by mass	30	—	19.1	—	Liant non volatil, % en masse
4.9	Rosin and Rosin Derivatives, % of N.V.V.	—	3	60.2	—	Colophane et dérivés de la colophane % de liant non volatil
4.10	Skinning Properties — The enamel shall be non-skinning.					
	Method 10.1					
4.11	Color — The color of the enamel shall conform to any of the 1-GP-12c semigloss colors specified (par. 7.1).					

Method 12.9

La peinture-émail ne doit pas former de peaux, se gélifier, s'épaissir excessivement ou se concrétionner dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant un an à compter de la date d'expédition, lorsqu'elle est entreposée à des températures ne dépassant pas 38°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en une préparation homogène, elle doit s'appliquer au pistolet de façon satisfaisante quand elle est diluée à la consistance de pistilage et doit satisfaire aux exigences de durée de séchage (par. 4.3).

Éléments toxiques — Le produit doit être fabriqué conformément aux exigences de la Loi sur les produits dangereux en ce qui concerne les éléments toxiques désignés.

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture-émail conforme à la présente norme doit répondre aux exigences particulières:

Formation de peaux — La peinture-émail ne doit pas former de peaux.

Méthode 10.1

Couleur — La couleur de la peinture-émail doit être conforme à l'une quelconque des teintes semi-brillantes (F)1-GP-12c prescrites (par. 7.1).

Méthode 12.9

4.12 **Accelerated Stability** — When subjected 96 h to the accelerated storage stability test at 60°C, the enamel shall not gel, liver, curdle or increase in viscosity by more than 5 Krebs units, and there shall be no evidence of seeding. After heating, the enamel shall produce a dry film that is uniform in appearance, and free from streaking, mottling and seediness; and the change in gloss shall be not more than 5 units when compared with a film prepared from the sample as received.

Method 30.3

4.13 **Vehicle** — The vehicle of the enamel shall consist of a medium-length drying-oil-modified phthalic-alkyd resin and suitable thinners. On analysis, the nonvolatile vehicle shall yield not less than 30% of phthalic anhydride.

Method 57.1

4.14 **Acid Resistance** — The dried enamel film shall withstand the action of 5% sulfuric acid solution for 24 h at 23°C without softening or loss of adhesion.

Method 105.2

4.15 **Resistance to Mineral Spirits** — The dried enamel film shall show no blistering, loosening nor wrinkling after immersion in 1-GP-4M thinner for 6 h. When examined after a recovery period of 2 h after removal from the thinner, it shall show no evidence of softening, loss of adhesion nor other defects.

Method 108.1

4.16 **Oil Resistance** — The dried enamel film shall withstand 4 h immersion in Lubricating Oil. It shall show no blistering, loosening, wrinkling, color change, softening nor other deterioration in condition and appearance when compared with a film prepared from the sample as received.

Method 109.1

4.17 **Scratch Resistance** — The dried enamel film shall withstand the scratch test under a load of 900 g without exposing the metal through the scratch in the film.

Method 116.2

4.18 **Flexibility** — The dried enamel film shall show no cracking nor peeling when subjected to the bending test at 23°C, using a 3.2 mm mandrel.

Method 119.1

Stabilité accélérée — Soumise pendant 96 h à l'essai de stabilité à l'entreposage accélérée à 60°C, la peinture-émail ne doit pas se gélifier, prendre en masse, former de grumeaux ou augmenter en viscosité de plus de 5 unités Krebs, et il ne doit pas y avoir indice d'une formation de grains. Après le traitement thermique, la peinture-émail doit donner un feuil à l'état sec d'aspect uniforme et exempt de stries, marbrures et grains, et l'altération de brillant ne doit pas être plus de 5 unités sur comparaison avec un feuil de peinture-émail non traitée.

Méthode 30.3

Liant — Le liant de la peinture-émail doit être constitué de résine glycérophtalique modifiée à l'huile siccatrice, longueur moyenne, et des solvants appropriés. À l'analyse, le liant non volatil ne doit pas produire moins de 30% d'anhydride phthalique.

Méthode 57.1

Résistance à l'acide — Le feuil sec de peinture-émail doit résister à l'action d'une solution d'acide sulfurique à 5% pendant 24 h à 23°C sans ramollissement ni perte d'adhérence.

Méthode 105.2

Résistance aux essences minérales — Le feuil sec de peinture-émail ne doit présenter aucun signe de cloquage, ramollissement, frisage après immersion dans le diluant 1-GP-4M pendant 6 h. Examiné après une période de récupération de 2 h suivant le retrait du diluant, le feuil ne doit présenter aucun signe de ramollissement, de perte d'adhérence ou d'autres défauts.

Méthode 108.1

Résistance à l'huile — Le feuil sec de peinture-émail doit résister à une immersion de 4 h dans de l'huile de graissage. Il ne doit présenter aucun signe de frisage, de perte d'adhérence, de cloquage, d'altération de couleur, de ramollissement, ou d'autre détérioration sur comparaison avec un feuil de peinture-émail non traitée.

Méthode 109.1

Résistance au rayage — Le feuil sec de peinture-émail doit supporter l'essai de rayage sous une charge de 900 g sans exposer le métal dans la rayure du feuil.

Méthode 116.2

Souplesse — Le feuil sec de peinture-émail ne doit accusé aucun signe de craquelage ou de pelage, suite à l'essai de pliage sur mandrin de 3.2 mm, à une température de 23°C.

Méthode 119.1

- 4.19 **Color Stability**— In the case of tinted or colored enamel, the dried film shall show no appreciable change in color when exposed 48 h in the Fade-Ometer.

Method 120.1

- 4.20 **Color Retention, White Enamel** — The color change (ΔE) of the dried white enamel film after exposure for 2 h in ammonia fumes shall be not greater than 9.

Method 120.2

5. **PREPARATION FOR DELIVERY**

- 5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1) commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.
- 5.2 In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of Material
CGSB Standard No.
Qualification No. (when required)
NATO Stock Number (when required)
1-GP-12c Color
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture
Thinning Instructions for spraying using 1-GP-70 thinner

6. **INSPECTION**

- 6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with CGSB 1-GP-71, Method 1.1.
- 6.2 **Testing** — The methods of testing shall be as specified with each requirement.
- 6.2.1 When test panels are to be prepared by spraying, the amount of 1-GP-70 thinner used to reduce the enamel shall be in accordance with the manufacturer's instructions.

7. **NOTES**

- 7.1 **Options** — The following options provided in this standard should be specified in application of this standard:
- a. Color required (par. 4.11).

Stabilité de la couleur — Dans le cas de peintures-émail teintées, le feuil sec ne doit présenter aucun changement notoire de couleur après 48 h d'exposition dans un fadéomètre.

Méthode 120.1

Rétention de couleur, peinture-émail blanche — Le changement de couleur (ΔE) du feuil sec de peinture-émail blanche après 2 h d'exposition aux gaz ammoniacaux ne doit pas être supérieur à 9.

Méthode 120.2

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

Étiquetage— En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

— désignation du produit;
— n° de norme ONGC;
— n° d'agrément (au besoin);
— n° de nomenclature de l'Otan (au besoin);
— couleur (F)1-GP-12c;
— n° de lot du fabricant;
— n° de code du fabricant;
— date de fabrication;
— instructions de dilution, avec le diluant (F)1-GP-70 pour pistolage.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme (F)1-GP-71 de l'ONGC.

Essais — Les méthodes d'essai sont celles figurant aux exigences correspondantes.

Lorsque les plaques doivent être préparées au pistolage, la quantité de diluant (F)1-GP-70 employée pour diluer la peinture-émail doit être conforme au mode d'emploi du fabricant.

REMARQUES

Options — Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application:

a. couleur (par. 4.11);

- b. Type of packaging, packing and labelling if commercial practice is not suitable (par. 5.1).
- c. If a qualified product is required (par. 7.3).

7.2 Intended Uses

- 7.2.1 Enamel complying with this standard is intended primarily for use on all types of workshop machinery. The following systems are recommended:
 - 7.2.1.1 *Steel* — Primer 1-GP-81, Type 1
Enamel 1-GP-101
 - 7.2.1.2 *Wood* — Filler 1-GP-103 (where necessary)
Sealer 1-GP-102
Primer 1-GP-84
Enamel 1-GP-101
- 7.2.2 For information on systems for use over other metals, see CGSB 1-GP-72, Guide to the Selection of Paint Specifications on Use Basis.
- 7.2.3 Enamels to this standard are preferably applied by spraying.
- 7.3 **Product Qualification — Federal Government** — The federal government administers a qualification program for products to this standard. Information on this program, and on procedures for product qualification may be obtained from:

Director General Quality Assurance,
Department of National Defence,
Ottawa, Ontario
K1A 0K2
- 7.4 **Related CGSB Standards**
 - 7.4.1 1-GP-104M Enamel, Alkyd, Air Drying and Baking, Exterior Semi-gloss.
- 7.5 The publications referred to in par. 2.1.1 are obtainable from the Canadian Government Specifications Board.
- 7.6 The publications referred to in par. 2.1.2 are obtainable from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.

- b. conditionnement, emballage et marquage, si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 5.1);
- c. si un produit agréé est exigé (par. 7.3).

Utilisations prévues

- Les peintures-émail conformes à la présente norme sont destinées à être utilisées principalement sur tous les types de machines d'atelier. Les systèmes suivants sont recommandés:
- Acier* — Peinture pour couche primaire (F)1-GP-81, type 1
Peinture-émail (F)1-GP-101
 - Bois* — Bouche-pores (F)1-GP-103 (au besoin)
Vernis d'impression (F)1-GP-102
Peinture pour couche primaire (F)1-GP-84
Peinture-émail (F)1-GP-101
- Pour des renseignements sur des systèmes utilisés sur d'autres métaux, voir la norme (F)1-GP-72 de l'ONGC, Guide pour le choix des normes de peintures, basé sur l'usage.
- Les peintures-émail, fournies sur référence à la présente norme, sont appliquées, de préférence, au pistolet.
- Agrément des produits — Gouvernement fédéral** — Le gouvernement fédéral administre un programme d'agrément des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'agrément doivent être envoyées à l'adresse suivante:
- Directeur général de l'Assurance de la qualité
Ministère de la Défense nationale
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2
- Normes ONGC connexes**
- (F)1-GP-104M Peinture-émail aux résines alkydes, séchage à l'air ambiant et au four, semi-brillante, d'intérieur.
- Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par l'Office des normes du gouvernement canadien.
- Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916, Race Street, Philadelphia, Pa. 19103, U.S.A.

Withdrawn/Retirée

