Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-103M
February/Février 1980

WITHDRAWAL

October 1989

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

WOOD FILLER, PASTE

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer used in quantities that warrant the continued maintenance of the standard.

RETRAIT

Octobre 1989

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

BOUCHE-PORES EN PATE

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le matériau qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada

Specifications Board
Supply and Services Canada

Office des normes
Approvisionnements et Services Canada

Standard for: Filler, Wood, Paste

Norme: Bouche-pores en pâte

This standard applies to a paste used for filling the pores of open-grain wood subjected to interior or exterior use.

La présente norme s'applique à une pâte destinée à obstruer les pores du bois à grain grossier devant être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur.

Withdrawn/Retirée

1-GP-103M

February/Février 1980

A 56
Supersedes 1-GP-103b
August 1968

67
Remplace (F)1-GP-103b
Août 1968

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Hull, Québec
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre des normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'usager, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Hull (Québec)
Canada
K1A 0S5

Withdrawn/Retirée

Specifications Board Office des normes

STANDARD FOR:
FILLER, WOOD, PASTE

NORME:
BOUCHE-PORES EN PÂTE

This standard is expressed in SI (Metric) units in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-103b, August 1968 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité des peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F)1-GP-103b d'août 1968 dont les valeurs étaient exprimées en unités verge-livre.

1-GP-103M

February/Février 1980

Supersedes 1-GP-103b
August 1968

Remplace (F)1-GP-103b
Août 1968

PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, HULL, QUÉBEC. K1A 0S5

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1980

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN, HULL (QUÉBEC) K1A 0S5

© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES CANADA — 1980

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

Metric Commission Canada has granted use of the National Symbol for Metric Conversion.

La Commission du système métrique Canada a autorisé l'utilisation du symbole national de conversion au système métrique.

Withdrawn/Retirée

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES
and
SUBCOMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE
COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES
et
SOUS-COMITÉ DE LA CONSTRUCTION ET DE L'ENTRETIEN

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Allan, B.C.	Ministère de la Défense nationale
Bapco Paint Ltd.	Allen, M.A.	Bapco Paint Ltd.
St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H. Subcommittee Chairman/ Président du Sous-comité	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Quebec Hydro	Attendu, M.C.	Hydro-Québec
Canadian Paint Manufacturers Association	Barry, E.	Association des fabricants de peinture du Canada
Department of Industry, Trade and Commerce	Bauset, R.	Ministère de l'Industrie et Commerce
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore and Co. Ltd.	Brough, E.S.	Peintures Benjamin Moore et Cie Ltée
Glidden Co.	Buckley, D.	Cie Glidden
Tonecraft Ltd.	Campbell, D.H.	Tonecraft Ltd.
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Campbell, G.A.	La Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
The Standard Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standard Manufacturing Co. Ltd.
Construction Specifications Canada	Cinkant, E.	Devis de construction Canada
SICO Inc.	Delamater, K.	SICO Inc.
Forintek Canada Corp.	Desai, R.L.	Forintek Canada Corp.
International Paints (Canada) Ltd.	Eccleston, D.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Canadian Industries Ltd.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd.
Canadian Corrections Services	Gray, J.A.	Services correctionnels canadiens
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.H.	La Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
Department of National Defence	Lamarche, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply and Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
Canadian Pittsburgh Industries Ltd.	Laur, H.	Industries Pittsburgh du Canada Ltée
Canada Mortgage and Housing Corporation	McDonald, R.F.	Société canadienne d'hypothèques et de logement
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Northern Paint Co. Ltd.	Newfield, H.A.	Northern Paint Co. Ltd.
Ontario Research Foundation	Perlus, T.G.	Fondation de recherches de l'Ontario
The T. Eaton Co. Ltd.	Roberts, P.	The T. Eaton Co. Ltd.
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Swing Paints Ltd.
SICO Inc.	Vallée, M.	SICO Inc.
National Harbours Board	Watt, J.S.	Le Conseil des ports nationaux
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezoreck, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro	Williamson, A.S.	Hydro-Ontario
CGSB/DSS	Balon, P. Committee Secretary/ Secrétaire du Comité	ONGC/MAS
Canadian Government Specifications Board	Matsui, W. Subcommittee Secretary/ secrétaire du Sous-comité	Office des normes du gouvernement canadien

Withdrawn/Retirée

1-GP-103M
February/Février 1980
Supersedes/Remplace 1-GP-103b
August/Août 1968

CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD

Standard for

FILLER, WOOD, PASTE

OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN

Norme

BOUCHE-PORES EN PÂTE

Withdrawn/Retired

1. SCOPE

1.1 This standard applies to a paste used for filling the pores of open-grain wood subjected to interior or exterior use.

1.2 For more detailed information on uses and application see par. 7.2 and 7.3 respectively.

2. APPLICABLE PUBLICATION

2.1 The following publication is applicable to this standard:

2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)

1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments.

2.2 Reference to the above publication and other standards is to the latest issue unless otherwise specified by the authority applying this standard.

3. GENERAL REQUIREMENTS

3.1 Filler complying with this standard shall consist of extender pigment or pigments dispersed in a solvent-based vehicle. It shall be supplied in a natural color and shall not contain any colored pigments or dyes that stain wood or create a marked color change.

3.2 The filler shall be supplied as a smooth, homogeneous paste that is reducible with 1-GP-4M thinner to a brushing consistency.

3.3 The paste shall not harden and there shall be no skinning in the original unopened container 12 months from the date of shipment when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time the paste shall be readily dispersible to a uniform condition by stirring and shall comply with the requirements for working properties (par. 4.5) and sanding properties (par. 4.6).

OBJET

La présente norme s'applique à une pâte destinée à obstruer les pores du bois à grain grossier devant être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur.

Pour plus de précisions sur l'emploi et l'utilisation du produit, voir par. 7.2 et 7.3.

PUBLICATION APPLICABLE

La publication suivante s'applique à la présente norme:

Office des normes du gouvernement canadien (ONGC)

1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, cette publication et les autres normes s'entendent de l'édition la plus récente.

EXIGENCES GÉNÉRALES

Le bouche-pores conforme à la présente norme doit être constitué de matières de charge ou de pigments dispersés dans un milieu de suspension à base de solvant. Il doit être fourni dans une couleur naturelle et ne doit contenir aucun pigment de couleur ou aucun colorant susceptible de teindre le bois ou de produire un changement de couleur appréciable.

Le bouche-pores doit être, en son état de réception, une pâte lisse et homogène diluable à l'aide du diluant conforme à la norme 1-GP-4M de façon à permettre l'application du produit au pinceau.

La pâte ne doit pas durcir ni former de peaux dans son contenant d'origine, non ouvert, pendant douze mois à compter de la date d'expédition, lorsqu'elle est entreposée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en un état uniforme et doit satisfaire aux exigences relatives aux caractéristiques d'utilisation (par. 4.5) et de ponçage (par. 4.6).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Paste wood filler to this standard shall comply with the following detail requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

Le bouche-pores en pâte conforme à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

		Min.	Max.	Test Method *Méthode d'essai* 1-GP-71	
4.1	Drying Time, dry-hard, h	—	18	5.1*	Durée de séchage, durci à coeur, h
4.2	Nonvolatile Vehicle, % by mass	15	—	19.1	Liant, % en masse
4.3	Pigment Content, % by mass	58	64	21.1	Teneur en pigment, % en masse

4.4 **Pigment Composition** — The pigment shall contain not less than 90% of matter insoluble in hydrochloric acid.

1-GP-71, Method 50.17

Composition du pigment — Le pigment doit comporter au moins 90% de substance insoluble dans l'acide chlorhydrique.

1-GP-71, méthode 50.17

4.5 **Working Properties**

Caractéristiques d'utilisation

4.5.1 The filler shall set ready for padding in not less than 15 min and not more than 30 min.

Le bouche-pores doit faire prise en 15 min au moins et 30 min au plus afin de permettre le bourrage.

4.5.2 The filler shall have satisfactory working properties. It shall cut well and adequately fill the pores of hardwood without streaking or leaving excess filler on the surface. When dry, it shall not shrink in the pores.

Method 9.4

Le bouche-pores doit présenter des caractéristiques d'utilisation satisfaisantes. Il doit bien supporter le ponçage, obstruer convenablement les pores de surface du bois dur sans strier ni laisser un excédent de bouche-pores sur le subjectile. Après avoir séché, le bouche-pores ne doit pas présenter de retrait dans les pores.

Méthode 9.4

4.6 **Sanding Properties** — When applied to hardwood and dried 18 h, the filler shall be smooth after 30 strokes of CGSB 30-GP-12, 360 abrasive paper, and shall not cause clogging or gumming of the paper.

Method 127.2

Caractéristiques de ponçage — Lorsque le bouche-pores est appliqué sur du bois dur et qu'il a séché pendant 18 h, il doit être lisse après avoir subi 30 passes au papier abrasif 360 conforme à la norme 30-GP-12 de l'ONGC et ne doit pas obstruer ni encrasser le papier.

Méthode 127.2

4.7 **Behavior Towards Topcoats** — When coated with CGSB 1-GP-36M, Type I, varnish, the filler shall not loosen or become a grey color in the pores, nor shall the film of varnish become milky or opaque over the filled pores.

Method 130.8

Réaction avec les couches de finition — Revêtu du vernis de type I faisant l'objet de la norme 1-GP-36M de l'ONGC, le bouche-pores ne doit pas se détacher ni présenter une couleur grise dans les pores, et le feuil du vernis appliqué sur les pores obstrués ne doit pas devenir laiteux ou opaque.

Méthode 130.8

*Apply the reduced filler (par. 6.2.1) to yield a dry film 20 ± 2.5 μm thick.

*Appliquer le bouche-pores dilué (al. 6.2.1) pour obtenir un feuil sec de 20 ± 2.5 μm d'épaisseur.

Withdrawn/Retirée

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), normal commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

5.2 **Labelling** – In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Manufacturer's Name and Address
Name of Material
CGSB Standard No.
Qualification No. (when necessary)
NATO Stock No. (when necessary)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture
Thinning Instructions for brushing using 1-GP-4M thinner.

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** – Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.4.

6.2 **Testing** – Unless otherwise specified, methods of test shall be those in 1-GP-71 using the method specified with each requirement.

6.2.1 *Preparation of Filler for Testing* – The filler shall be reduced with CGSB 1-GP-4M thinner in the ratio of 10 g paste to 6 mL thinner.

7. NOTES

7.1 **Options** – The following options provided in this standard should be specified in application of the standard.

a. Packaging, packing and marking details if normal commercial practice is not suitable (par. 5.1)

b. If a qualified product is required (par. 7.4).

7.2 **Intended Use**

7.2.1 This filler is intended for filling pores of open-grain wood such as ash, mahogany and oak, prior to the application of a finishing system.

7.3 **Methods of Application**

7.3.1 For use with colored wood, the filler may be colored by the addition of pigmented stain.

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux habituels sont admis.

Étiquetage – En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage prescrites par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Nom et adresse du fabricant
Désignation du produit
Nº de norme ONGC
Nº d'agrément (au besoin)
Nº de nomenclature OTAN (au besoin)
Nº de lot du fabricant
Nº de code du fabricant
Date de fabrication
Mode de dilution pour application au pinceau à l'aide du diluant 1-GP-4M

INSPECTION

Échantillonnage – Les échantillons doivent être prélevés suivant la méthode 1.4 de la norme 1-GP-71.

Essais – Sauf indication contraire, les méthodes d'essai prescrites à chaque exigence doivent être celles de la norme 1-GP-71.

Préparation du bouche-pores en vue des essais – Le bouche-pores doit être dilué à l'aide du diluant conforme à la norme 1-GP-4M de l'ONGC suivant un rapport de 10 g de pâte pour 6 mL de diluant.

REMARQUES

Options – Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application.

a. Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage si les usages commerciaux habituels ne conviennent pas (par. 5.1)

b. Si un produit agréé est requis (par. 7.4).

Utilisation prévue

Le bouche-pores est destiné à obstruer les pores du bois à grain grossier, comme le frêne, l'acajou et le chêne avant l'application d'un système de finition.

Mode d'emploi

Afin d'être utilisé sur le bois de couleur, le bouche-pores peut être mis à la teinte par l'addition d'une teinture pigmentée.

Withdrawn/Retired

7.3.2 The following finishing systems are recommended:

7.3.2.1 For furniture:

1-GP-103M — Filler, Wood, Paste
1-GP-105M — Lacquer, Rubbing, Clear, for Wood Furniture.

7.3.2.2 For floors:

1-GP-103M — Filler, Wood, Paste
1-GP-102M — Sealer, Clear, Alkyd Type

1-GP-36M — Varnish, General Purpose, Interior Gloss, Type 1

7.3.2.3 For Vehicles:

1-GP-103M — Filler, Wood, Paste
1-GP-102M — Sealer, Clear, Alkyd Type

1-GP-84 — Primer, Alkyd, for Hardwood
1-GP-88M — Enamel, Alkyd, Gloss (Type I, Air Drying) or
1-GP-98M — Enamel, Alkyd, Gloss (Type I, Air Drying), (Green 503-101).

7.4 **Product Qualification** — The Canadian Government Specifications Board administers a qualification program for products to this standard. Requests for information in this program and on procedures for product qualification should be addressed to the Chairman, Qualification Panel on Paints, c/o Canadian Government Specifications Board.

7.5 This standard is based in part on U.S. Federal Specification TT-F-336, Filler, Wood, Paste.

7.6 The publication referred to in par. 2.1.1 is obtainable from the Canadian Government Specifications Board.

Les systèmes de finition suivants sont recommandés:

Pour les meubles:

1-GP103M — Bouche-pores en pâte
1-GP-150M — Vernis-laque, polissable, pour meubles en bois

Pour les planchers:

1-GP-103M — Bouche-pores en pâte
1-GP-102M — Vernis pour couche d'impression non pigmenté, type alkyde
1-GP-36M — Vernis d'usage général, d'intérieur, brillant, Type 1

Pour les véhicules:

1-GP-103M — Bouche-pores en pâte
1-GP-102M — Vernis pour couche d'impression, non pigmenté, type alkyde
1-GP-84 — Apprêt de type alkyde pour bois dur
1-GP-88M — Peinture-émail aux résines alkydes, brillante (type 1, séchage à l'air ambiant) ou
1-GP-98M — Peinture-émail aux résines alkydes, brillante (type 1, séchage à l'air ambiant), (vert 503-101).

Agrément des produits — L'Office des normes du gouvernement canadien administre un programme d'agrément des produits conforme à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et la procédure d'agrément doivent être envoyées au Président du Groupe d'agrément des peintures, a/s de l'Office des normes du gouvernement canadien.

La présente norme est fondée en partie sur la spécification fédérale des É.-U. TT-F-336, Filler, Wood, Paste.

La publication mentionnée à l'al. 2.1.1 est diffusée par l'Office des normes du gouvernement canadien.

Withdrawn/Retirée