

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

CAN/CGSB-1.108-M89

July/Juillet 1989

WITHDRAWAL

November 1998

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

BITUMINOUS SOLVENT TYPE PAINT

This standard is hereby withdrawn. As far as can be determined it is no longer being used in quantities that would warrant the continued maintenance of the standard.

RETRAIT

Novembre 1998

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

PEINTURE BITUMINEUSE DE TYPE SOLVANT

Cette norme est retirée par le présent avis. Dans la mesure où il est possible de le constater, elle n'est plus utilisée en quantité suffisante pour la maintenir en vigueur.

Canada

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

CAN/CGSB-1.108-M89

Supersedes/Remplace
1-GP-108M

**Bituminous
Solvent
Type Paint**

**Peinture
bitumineuse
de type
solvant**

Withdrawn/Retirée

Canadian General Standards Board **CGSB**

Office des normes générales du Canada **ONGC**

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed is a government agency within the Federal Department of Supply and Services. The CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives. The Minister's Advisory Council on CGSB reviews the results of the consensus process.

The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as national standards, the CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and national standards developed by the CGSB are developed in conformance with the policies described in the Policy Manual for the Development and Maintenance of Standards by CGSB.

CGSB standards are subject to review and revision at any time, so as to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards and Qualified Products Lists which is published annually and is available without charge upon request.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

Many tests required by CGSB standards are inherently hazardous. The CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

The CGSB takes no position respecting the validity of any patent rights asserted with any item connected with this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights are entirely their own responsibility.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnements et Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques d'élaboration et de mise à jour des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modificatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes et des listes des produits homologués publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujéti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

The STANDARDS COUNCIL OF CANADA is the coordinating body of the National Standards System, a federation of independent, autonomous organizations working towards the further development and improvement of voluntary standardization in the national interest.

The principal objects of the Council are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, benefiting the health, safety and welfare of the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in the field of standards.

A National Standard of Canada is a standard which has been approved by the Standards Council of Canada and one which reflects a reasonable agreement among the views of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of producers, users, consumers and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject in hand. It normally is a standard that is capable of making a significant and timely contribution to the national interest.

Approval of a standard as a National Standard of Canada indicates that a standard conforms to the criteria and procedures established by the Standards Council of Canada. Approval does not refer to the technical content of the standard; this remains the continuing responsibility of the accredited standards-writing organization.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use National Standards of Canada whenever practicable. These standards are subject to periodic review; therefore, users are cautioned to obtain the latest edition from the organization preparing the standard.

The responsibility for approving National Standards of Canada rests with the:

Standards Council of Canada,
350 Sparks Street,
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

Le CONSEIL CANADIEN DES NORMES est l'organisme de coordination du Système de normes nationales, une fédération d'organismes indépendants et autonomes qui travaillent au développement et à l'amélioration de la normalisation volontaire dans l'intérêt national.

Les principaux buts du Conseil sont d'encourager et de promouvoir la normalisation volontaire comme moyen d'améliorer l'économie nationale, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce national et international et de favoriser la coopération internationale dans le domaine de la normalisation.

Une Norme nationale du Canada est une norme, approuvée par le Conseil canadien des normes, qui reflète une entente raisonnable parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, au degré le plus élevé possible, une représentation équilibrée des producteurs, utilisateurs, consommateurs et d'autres personnes intéressées, selon le domaine envisagé. Il s'agit généralement d'une norme qui peut apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt national.

L'approbation d'une norme en tant que Norme nationale du Canada indique qu'elle est conforme aux critères et méthodes établis par le Conseil canadien des normes. L'approbation ne porte pas sur l'aspect technique de la norme; cet aspect demeure la responsabilité de l'organisme rédacteur de normes accrédité.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin de normes de se servir des Normes nationales du Canada lorsque la chose est possible. Ces normes font l'objet d'examen périodiques; c'est pourquoi il est recommandé aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'organisme qui l'a préparée.

La responsabilité d'approuver les Normes nationales du Canada incombe au:

Conseil canadien des normes
350, rue Sparks
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

BITUMINOUS SOLVENT TYPE PAINT

**PEINTURE BITUMINEUSE DE TYPE
SOLVANT**

This new edition supersedes former CGSB standard 1-GP-108M of December 1979. There are no substantial technical changes.

Cette nouvelle édition remplace l'ancienne norme 1-GP-108M de l'ONGC, de décembre 1979. Aucun changement technique important n'a été apporté.

Prepared by/Préparée par

Canadian General Standards Board
l'Office des normes générales du Canada



Approved by/Approuvée par le

Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes



Published July 1989 by the
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada K1A 1G6

Publiée, juillet 1989, par
l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1989

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1989

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA**

**COMMITTEE ON AERONAUTICAL AND INDUSTRIAL PAINT FINISHES
COMITÉ DES PEINTURES DE FINITION AÉRONAUTIQUES ET INDUSTRIELLES**

(Membership at date of approval)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence

National Research Council of Canada
Department of National Defence
Sico Paint Inc.

Ontario Research Foundation
Reichhold Chemicals Ltd.
Canadian Arsenal Ltd.
Glidden Company Ltd.
International Paints (Canada) Ltd.
Department of National Defence
Tristar Coatings
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
PPG Industries Canada Ltd.
BASF Inmont Canada Inc.
Valspar Inc.
Department of Supply and Services

Union Carbide Canada Ltd.
Quebec Hydro
West Coast Painting Co. Ltd.
Canadian General Standards Board

Afzal, A.
Chairman/Président

Ashton, H.E.
Carlyle, A.G.
Corbeil, J.
Ms./Mme
Crouch, V.
Deruiter, R.
Desbiens, Y.
Gonsalves, I.
Hebdige, B.A.
Hicks, Lt B.
Johnston, D.J.
King, W.B.G.
Kulkarni, V.
Ordinario, R.
Pfaff, T.A.
Taada, K.

Tong, P.
Viens, P.
Wiezoreck, G.
Khan, R.A.
Secretary/Secrétaire

Ministère de la Défense nationale

Conseil national de recherches du Canada
Ministère de la Défense nationale
Peinture Sico Inc.

Fondation de recherches de l'Ontario
Reichhold Chemicals Ltée
Arsenaux canadiens Ltée
Compagnie Glidden Ltée
Peinture internationale (Canada) Ltée
Ministère de la Défense nationale
Tristar Coatings
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Industries PPG Canada Ltée
BASF Inmont Canada Inc.
Valspar Inc.
Ministère des Approvisionnements et
Services
Union Carbide du Canada Ltée
Hydro-Québec
West Coast Painting Co. Ltd.
Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the French translation of this National Standard of Canada by the Translation Bureau of the Department of the Secretary of State.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente Norme nationale du Canada.

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

BITUMINOUS SOLVENT TYPE PAINT

PEINTURE BITUMINEUSE DE TYPE SOLVANT

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to black asphaltic paint for use on surfaces where protection from acid or alkali is required.
- 1.2 For more detailed information on intended uses see par. 7.2.
- 1.3 This standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any existing applicable regulatory requirements prior to its use.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments.
- 2.1.2 ASTM
D 1200 — Test Method for Viscosity of Paints, Varnishes and Lacquers by Ford Viscosity Cup
D 1962 — Test Method for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids and Polymerized Fatty Acids.
- 2.2 Reference to the above publications and other related standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The sources for these publications are shown in the Notes section.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Paint complying with this standard shall consist of petroleum or natural asphalts adequately dissolved in suitable solvents. Oils, resins and pigments shall be absent.
- 3.2 The paint shall produce a hard, smooth, glossy and adherent film capable of protecting metals from corrosion by acid and alkalis.

OBJET

La présente norme s'applique à une peinture noire asphaltique destinée à être utilisée sur les surfaces devant être protégées contre les acides ou les alcalis.

Pour plus de précisions sur les utilisations prévues, voir par. 7.2.

La présente norme peut nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'utilisateur de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes générales du Canada (ONGC)
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.

ASTM

D 1200 — Test Method for Viscosity of Paints, Varnishes and Lacquers by Ford Viscosity Cup
D 1962 — Test Method for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids and Polymerized Fatty Acids.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes connexes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée à la section intitulée Remarques.

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture conforme à la présente norme doit être constituée de bitume de pétrole ou d'asphalte naturel dissous dans des solvants appropriés et être exempte d'huiles, de résines et de pigments.

La peinture doit produire un feuil dur, lisse, brillant et adhérent pouvant protéger les métaux contre l'action corrosive des acides et des alcalis.

3.3 The material shall be supplied suitable for brush application and shall show good spreading, flowout and levelling properties. The dried film shall be free from brush marks and streakiness.

3.4 The paint shall have a black colour characteristic of the asphaltic materials used, providing complete hiding at normal film thickness and varying shades of brown in thinner films.

3.5 The paint shall not skin, separate, thicken excessively or cake in the original unopened containers for one year from date of shipment when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be capable of being readily mixed to a uniform condition by simple stirring and shall meet the requirements for drying time (par. 4.3).

4. DETAILED REQUIREMENTS

Paint to this standard shall comply with the following detailed requirements when tested in accordance with the specified test methods:

Le produit doit être livré de façon à convenir à l'application au pinceau et doit avoir de bonnes caractéristiques de rendement superficiel, d'étalement et de nivellement. Le feuil séché ne doit présenter aucune marque de pinceau ni aucune strie.

La peinture doit être de la couleur noire caractéristique des produits bitumineux, masquer complètement lorsqu'elle est appliquée à une épaisseur de feuil normale et présenter des nuances variées de brun lorsqu'elle est appliquée à une épaisseur de feuil plus mince.

La peinture ne doit pas former de peau, s'épaissir excessivement, ni prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant un an, à compter de la date d'expédition, lorsqu'elle est entreposée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en état uniforme et doit satisfaire aux exigences d'application et d'aspect (par. 4.3).

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes lorsqu'elle est éprouvée conformément aux méthodes d'essai prescrites:

Test Method
Méthode d'essai

		CGSB/ONGC				
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM	
4.1	Flash point, Pensky-Martens Closed Cup, °C	30	—	3.1	—	Point d'éclair, vase clos Pensky-Martens, °C
4.2	Consistency, Krebs units	65	85		D 1200	Consistance, unités Krebs
4.3	Drying time			5.1		Durée de séchage
	Set-to-touch, min	—	30			Sec au toucher, min
	Dry hard, h	—	4			Durci à cœur, h
4.4	Volatile matter, % by mass	—	50	17.1		Matière volatile, % en masse
4.5	Acidity, as H ₂ SO ₄ , % by mass	—	0.01	53.5	—	Acidité, en H ₂ SO ₄ , % en masse
4.6	Alkalinity, as NaOH, % by mass	—	0.01	53.5	—	Alcalinité, en NaOH, % en masse
4.7	Saponification number of nonvolatile portion	—	0.05	—	D 1962	Indice de saponification au constituant non volatil
4.8	Benzene	—	Nil/ Néant	65.1	—	Benzène
4.9	Ash, % by mass of paint	—	1.0	69.3*	—	Cendres, % en masse de peinture
4.10	Chlorinated solvents boiling below 125°C	—	Nil/ Néant	73.1	—	Solvants chlorés au point d'ébullition inférieur à 125°C
4.11	Carbon disulfide insoluble, % by mass of nonvolatile portion	—	0.5	85.1	—	Disulfure de carbone insoluble, % en masse de constituant non volatil

* Except use a 20 to 25 g specimen.

* Sauf qu'il faut utiliser un spécimen de 20 à 25 g.

4.12 **Metal Content** — When requested, the content of manganese shall not be greater than 0.05% and the content of lead shall not be greater than 0.02% when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 52.3.

4.13 **Reactivity** — When requested, the paint shall be tested for reactivity with the specified explosives under the specified conditions; the reactivity gas shall not be in excess of that specified (par. 7.1) when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 87.1.

4.14 **Acid Resistance** — The dried paint film shall withstand the action of sulfuric, nitric and hydrochloric acids for 6 h at 23°C without evidence of effect on the film or corrosion of the underlying metal when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 105.1.

4.15 **Alkali Resistance** — The paint film that has dried 48 h shall withstand the action of 1% sodium hydroxide for 24 h at 23°C without blistering, wrinkling or lifting, when examined immediately. After recovery for 30 min there shall be no softening, loss of adhesion nor other visible defects when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 106.1.

4.16 **Water Resistance** — The dried paint film immersed 18 h in water at 23°C and examined immediately after removal shall show no softening, blistering nor whitening and not more than a slight dulling when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 110.1.

4.17 **Heat Resistance** — When heated 24 h in a vertical position at 105°C, the paint film shall not run nor sag when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 112.2.

4.18 **Flexibility** — The dried paint film shall show no cracking nor peeling when subjected to the bending test at 23°C using a 6.4 mm mandrel in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 119.5.

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), preparation for delivery shall conform to normal commercial practice.

5.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of material

Standard number: CAN/CGSB-1.108-M89

Manufacturer's name and address

Teneur en métal — Selon les exigences, la teneur en manganèse ne doit pas être supérieure à 0.05% et celle en plomb à 0.02% lorsqu'elle est éprouvée conformément à la méthode 52.3 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Réactivité — Selon les exigences, la peinture doit être soumise à l'essai de réactivité aux explosifs prescrits et dans les conditions stipulées; le gaz de réactivité ne doit pas être en excédent de celui qui est prescrit (par. 7.1) lorsqu'elle est éprouvée conformément à la méthode 87.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Résistance aux acides — Lorsqu'il est éprouvée conformément à la méthode 105.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, le feuil de peinture séché doit résister à l'action des acides sulfurique, nitrique et chlorhydrique pendant 6 h, à 23°C, sans indice d'une détérioration du feuil ou de corrosion du métal sous-jacent.

Résistance aux alcalis — Le feuil de peinture doit résister, après une durée de séchage de 48 h, à l'action de l'hydroxyde de sodium à 1% pendant 24 h à 23°C sans accuser de signe de cloquage, de frilage ou de détrempe sur examen immédiat. Lorsqu'il est éprouvé conformément à la méthode 106.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, le feuil ne doit, après avoir récupéré pendant 30 min, présenter aucun indice de ramollissement, de perte d'adhérence ni d'autres défauts visibles.

Résistance à l'eau — Lorsqu'il est éprouvé conformément à la méthode 110.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, le feuil de peinture séché, immergé 18 h dans l'eau à 23°C et examiné dès son retrait de l'eau, ne doit présenter aucun signe de ramollissement, de cloquage, de blanchiment et qu'un léger ternissement.

Résistance à la chaleur — Lorsqu'il est éprouvé conformément à la méthode 112.2 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, le feuil de peinture, soumis à un traitement thermique de 24 h en position verticale à 105°C, ne doit pas couler ni présenter de festons.

Souplesse — Lorsqu'il est éprouvé conformément à la méthode 119.5 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC, le feuil de peinture séché ne doit présenter aucun signe de craquelage, ni de pelage lorsqu'il est soumis à l'essai de pliage à 23°C sur un mandrin de 6.4 mm.

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), la préparation pour la livraison doit être conforme aux usages commerciaux habituels.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque contenant doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit

Numéro de norme: CAN/CGSB-1.108-M89

Nom et adresse du fabricant

Manufacturer's batch number

Manufacturer's code number

Date of manufacture.

6. INSPECTION

- 6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 1.1.

7. NOTES

- 7.1 **Options** — The following options must be specified in the application of this standard:

- a. Metal content if other than specified (par. 4.12)
- b. If reactivity test is required (par. 4.13), specify the explosives with which the paint is to be compatible, the level of contamination, the test temperature and test duration, the maximum volume of reactivity gas formation that is to be allowed.
- c. Preparation for delivery if other than as specified (par. 5.1)

7.2 Intended Uses

- 7.2.1 Paint complying with this standard is intended for coating ammunition, military stores and equipment, battery boxes and underground piping where good resistance to acids and alkalis is required.

- 7.2.2 The paint may also be used in battery and low-power rooms in HMC ships.

7.3 Related Publications

U.S. Federal Specification

TT-C-494B — Coating Compound, Bituminous, Solvent Type, Acid Resistant

MIL-C-A50c — Coating Compound, Bituminous Solvent Type, Black (for Ammunition).

7.4 Sources of Referenced Publications

- 7.4.1 The publication referred to in par.2.1.1 may be obtained from the Canadian Government Publication Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 956-4802.

- 7.4.2 The publications referred to in par.2.1.2 may be obtained from ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. or from the Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

Numéro de lot du fabricant

Numéro de code du fabricant

Date de fabrication.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

REMARQUES

Options — Les options suivantes doivent être précisées lors de l'application de la présente norme:

- a. Teneur en métal, si elle diffère de celle qui est prescrite (par. 4.12)
- b. Si l'essai de réactivité est requis (par. 4.13) préciser les explosifs avec lesquels la peinture doit être compatible, niveau de contamination, la température d'essai, la durée de l'essai et le volume maximal de la production de gaz de réactivité permis.
- c. Préparation pour la livraison, si elle diffère de celle qui est prescrite (par. 5.1)

Utilisations prévues

La peinture conforme à la présente norme est destinée à recouvrir les munitions, les approvisionnements et le matériel militaires; les bacs d'accumulateurs et les canalisations souterraines qui requièrent une bonne résistance aux acides et aux alcalis.

La peinture peut également être utilisée dans les salles de batteries d'accumulateurs et groupes électrogènes à basse tension des navires de la MRC.

Normes connexes

U.S. Federal Specification

TT-C-494B — Coating Compound, Bituminous, Solvent Type, Acid Resistant

MIL-C-A50c — Coating Compound, Bituminous Solvent Type, Black (for Ammunition).

Sources de diffusion des publications de référence

La publication mentionnée à l'al.2.1.1 est diffusée par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 956-4802.

Les publications mentionnées à l'al.2.1.2 sont diffusées par l'ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

7.4.3 The publication referred to in par. 7.3 may be obtained from the Naval and Publications Forms Center, 5801 Tabor Avenue, Philadelphia, PA 19120, U.S.A.

Les publications mentionnées au par. 7.3 sont diffusées par The Naval and Publications Forms Center, 5801 Tabor Avenue, Philadelphia, PA 19120, U.S.A.

Withdrawn/Retirée