

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

1-GP-109M
November/Novembre 1979

WITHDRAWAL

RETRAIT

October 1988

Octobre 1988

CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA

PAINT, LIGHTHOUSE, WHITE

PEINTURE BLANCHE POUR PHARES

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer used in quantities that would warrant the continued maintenance of the standard.

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le produit qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada



Specifications Board

Office des normes

Supply and Services
Canada

Approvisionnement et Services
Canada

**Standard for:
Paint, Light-
house, White**

**Norme:
Peinture blan-
che pour
phares**

This standard applies to ready-mixed white linseed oil paint suitable for general exterior use on properly primed surfaces where free chalking is desired.

La présente norme s'applique à la peinture blanche pré-mélangée, à l'huile de lin, convenant à l'emploi extérieur général sur des surfaces suffisamment apprêtées, dans le cas où le farinage est recherché.

1-GP-109M

November/Novembre 1979

Supersedes 1-GP-109c
February 1971

Remplace (F)1-GP-109c
Février 1971

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Hull, Québec
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Hull (Québec)
Canada
K1A 0S5



Specifications Board

Office des normes

**STANDARD FOR:
PAINT, LIGHTHOUSE,
WHITE**

**NORME:
PEINTURE BLANCHE
POUR PHARES**

This standard is expressed in SI (Metric) unit in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-109c, February 1971 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité des peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F)1-GP-109c de février 1971 dont les valeurs étaient exprimées en unités verge-livre.

1-GP-109M

November/Novembre 1979

**Supersedes 1-GP-109c
February 1971**

**Remplace (F)1-GP-109c
Février 1971**

**PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD, HULL, QUÉBEC, K1A 0S5**

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1979

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

**PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN, HULL (QUÉBEC) K1A 0S5**

**© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES
CANADA — 1979**

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.



Metric Commission Canada has granted use of the National Symbol for Metric Conversion.

La Commission du système métrique Canada a autorisé l'utilisation du symbole national de conversion au système métrique.

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES
and
SUBCOMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE
COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES
et
SOUS-COMITÉ DE LA CONSTRUCTION ET DE L'ENTRETIEN

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Allan, B.C.	Ministère de la Défense nationale
Bapco Paint Ltd.	Allen, M.A.	Bapco Paint Ltd.
St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H.	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
	Subcommittee Chairman/ Président du Sous-Comité	
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Quebec Hydro	Attendu, M.C.	Hydro-Québec
Canadian Paint Manufacturers Association	Barry, E.	Association des fabricants de peintures du Canada
	Bauset, R.	Ministère de l'Industrie et Commerce
Department of Industry, Trade and Commerce		
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore and Co. Ltd.	Brough, E.S.	Peintures Benjamin Moore et Cie Ltée
The Glidden Co. Ltd.	Buckley, D.	Glidden Cie Ltée
Tonecraft Ltd.	Campbell, D.H.	Tonecraft Ltd.
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Campbell, G.A.	La Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
The Standard Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standard Manufacturing Co. Ltd.
Construction Specifications Canada	Cinkant, E.	Devis de construction Canada
SICO Inc.	Delamater, K.	SICO Inc.
Forintek Canada Corp.	Desai, R.L.	Forintek Canada Corp.
International Paints (Canada) Ltd.	Eccleston, D.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Canadian Industries Ltd.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd.
Canadian Corrections Services	Gray, J.A.	Services correctionnels canadiens
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.H.	La Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
Department of National Defence	Lamarche, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply and Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
Canadian Pittsburg Industries Ltd.	Laur, H.	Industries Pittsburg du Canada Ltée
Central Mortgage and Housing Corporation	McDonald, R.F.	Société centrale d'hypothèques et de logement
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Northern Paint Co. Ltd.	Newfield, H.A.	Northern Paint Co. Ltd.
Ontario Research Foundation	Perlus, T.G.	Fondation de recherches de l'Ontario
The T. Eaton Co. Ltd.	Roberts, P.	The T. Eaton Co. Ltd.
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Swing Paints Ltd.
SICO Inc.	Vallée, M.	SICO Inc.
National Harbours Board	Watt, J.S.	Le Conseil des ports nationaux
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezorek, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro		Hydro-Ontario
CGSB/DSS	Williamson, A.S.	ONGC/MAS
	Balon, P.	
	Committee Secretary/ Secrétaire du Comité	
Canadian Government Specifications Board	Matsui, W.	Office des normes du gouvernement canadien
	Subcommittee Secretary/ Secrétaire du Sous-comité	

CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARDOFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN

Standard for

Norme

PAINT, LIGHTHOUSE, WHITE

PEINTURE BLANCHE POUR PHARES

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to ready-mixed white linseed oil paint suitable for general exterior use on properly primed surfaces where free chalking is desired.

- 1.2 For more detailed information on uses and application see par. 7.2 and 7.3 respectively.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)
1-GP-12c — Standard Paint Colors
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments
- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)
D 215 — Chemical Analysis of White Linseed Oil Paints
D 1210 — Test for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems
D 1959 — Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids
D 1962 — Test for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids, and Polymerized Fatty Acids
D 3720 — Test for Ratio of Anatase to Rutile in Titanium Dioxide Pigments by use of X-Ray Diffraction
E 97 — Test for 45-deg, 0 deg Directional Reflectance Factor of Opaque Specimens by Broad-Band Filter Reflectometry
- 2.2 Reference to the above publications and other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard.

OBJET

La présente norme s'applique à la peinture blanche pré-mélangée, à l'huile de lin, convenant à l'emploi extérieur général sur des surfaces suffisamment apprêtées, dans le cas où le farinage est recherché.

Pour plus de précision sur l'emploi du produit et son application voir par. 7.2 et 7.3 respectivement.

PUBLICATIONS APPLICABLES

- Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:
- Office des normes du gouvernement canadien (ONGC)
1-GP-12c — Couleurs étalons des peintures
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments
- American Society for Testing and Materials (ASTM)
D 215 — Chemical Analysis of White Linseed Oil Paints
D 1210 — Test for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle System
D 1959 — Test for Iodine Value of Drying Oils and Fatty Acids
D 1962 — Test for Saponification Value of Drying Oils, Fatty Acids, and Polymerized Fatty Acids
D 3720 — Test for Ratio of Anatase to Rutile in Titanium Dioxide Pigments by use of X-Ray Diffraction
E 97 — Test for 45-deg, 0 deg Directional Reflectance Factor of Opaque Specimens by Broad-Band Filter Reflectometry
- Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications et les autres normes s'entendent de l'édition la plus récente.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Paint complying with this standard shall be made of ingredients substantially as shown below:

	<i>% by mass</i> <i>% en masse</i>	<i>kg/100 L</i>	
Anatase Titanium Dioxide, Free Chalking	10.1	18.4	Bioxyde de titane du type anatase, farinant
Zinc Oxide, Acicular or Nodular	15.9	28.9	Oxyde de zinc, aciculaire ou noduleux
Basic Carbonate White Lead	20.8	37.8	Céruse (carbonate basique de plomb)
Magnesium Silicate	15.8	28.7	Silicate de magnésium
Raw Linseed Oil	22.4	41.0	Huile de lin brute
Heat Bodied Linseed Oil (Z-2)	6.7	12.2	Standolie de lin (Z-2)
Mineral Spirits	7.3	13.2	Essences minérales
Lead Naphthenate (24%)	0.40	0.7	Naphténate de plomb (24%)
Maganese Naphthenate (6%)	0.33	0.6	Naphténate de manganèse (6%)
Aluminum Stearate	0.27	0.5	Stéarate d'aluminium

- 3.2 The paint as supplied shall be suitable for brushing and shall be suitable for spraying when reduced with 1-GP-4M thinner in accordance with the manufacturer's instructions.

La peinture doit pouvoir être appliquée au pinceau à l'état de réception et au pistolet après avoir été diluée avec le diluant prescrit à la norme 1-GP-4M conformément au mode d'emploi du fabricant.

- 3.3 The paint shall have good flowing and brushing properties and shall dry to a uniform appearance without streaking, running or sagging. The dry paint may show moderate but not excessive brush marks and shall have an oil-gloss appearance.

La peinture doit avoir de bonnes caractéristiques d'étalement et d'application au pinceau et prendre un aspect uniforme en séchant sans former de stries ou de coulures. La peinture sèche peut présenter des marques de pinceau modérées et avoir le brillant de l'huile.

- 3.4 The paint shall not skin, thicken excessively or cake in the original unopened container for one year from date of delivery when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirement for drying time (par. 4.4).

La peinture ne doit pas former de peaux, s'épaissir excessivement ou se prendre en masse dans le récipient d'origine non ouvert pendant un an à compter de la date de livraison lorsqu'elle est entreposée à des températures n'excédant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger par remuage de façon uniforme et elle doit satisfaire aux exigences de durée de séchage (par. 4.4).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Paint to this standard shall comply with the following detail requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture conforme à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

Test Method
Méthode d'essai

	<u>Min.</u>	<u>Max.</u>	<u>1-GP-71</u>	<u>ASTM</u>	
4.1 Density, kg/L	1.8	—	2.1	—	Masse volumique, kg/L
4.2 Flash Point, Pensky-Martens Closed Cup, °C	35	—	3.1	—	Point d'éclair, vase clos Pensky-Martens, °C

		Test Method Méthode d'essai				
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM	
4.3	Consistency, Krebs units	75	90	4.5	—	Consistance, unités Krebs
4.4	Drying Time, Surface Dry, h	—	18	5.1	—	Durée de séchage, sec hors poussière, h
4.5	Hiding Power, m ² /L	8.5	—	14.1	—	Pouvoir couvrant, m ² /L
4.6	Fineness of grind, Hegman	2	—	—	D 1210	Finesse de broyage, Hegman
4.7	Volatile Matter, % by mass	—	8	17.1	—	Matière volatile, % en masse
4.8	Pigment Content, % by mass	62	—	21.1	—	Teneur en pigment, % en masse
4.9	Water Content, % by mass	—	0.5	24.1	—	Teneur en eau, % en masse
4.10	Saponification Number of Extracted NVV	195	—	—	D 1962	Indice de saponification de l'extrait de LNV
4.11	Iodine Value of Fatty Acids in Extracted NVV	155	—	—	D 1959	Indice d'iode des acides gras de l'extrait de LNV
4.12	Rosin and Rosin Derivatives, % of NVV	—	3	60.2	—	Colophane et dérivés, % du LNV
4.13	Color and Reflectance — The paint shall be supplied only in CGSB 1-GP-12c, color White 513-101, and shall have a reflectance of not less than 85%.					Couleur et pouvoir réfléchissant — La peinture doit être fournie exclusivement dans le blanc prescrit à la norme 1-GP-12c de l'ONGC et avoir un pouvoir réfléchissant de 85% au moins.
	ASTM E 97					ASTM E 97
4.14	Skinning Properties — The paint shall be nonskinning					Formation de peaux — La peinture ne doit pas former de peaux.
	1-GP-71, Method 10.1					1-GP-71, méthode 10.1
4.15	Pigment Composition — The pigment derived from the paint shall meet the following analytical requirements:					Composition du pigment — Le pigment tiré de la peinture doit satisfaire aux exigences analytiques suivantes:
		Test Method Méthode d'essai				
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM	
	*Titanium Dioxide, % by mass	15	—	50.14	—	*Bioxyde de titane, % en masse
	Zinc Oxide, % by mass	24	—	—	D 215	Oxyde de zinc, % en masse
	Basic Carbonate White Lead, % by mass	31	—	—	D 215	Céruse (carbonate basique de plomb) % en masse
	**HC1 Insoluble Siliceous Matter, % by mass	20		50.14		**Matière siliceuse insoluble dans HC1, % en masse
	<p>*The titanium dioxide shall be of the free-chalking anatase type. In case of dispute, the type of pigment shall be determined by X-ray diffraction (ASTM D 3720) or infra-red spectrography.</p> <p>**The siliceous matter shall be magnesium silicate, aluminum silicate or silica, or any mixture thereof, provided the other requirements of the pigment composition are met.</p>					<p>*Le bioxyde de titane doit être du type anatase farinant. En cas de litige, le type de pigment doit être déterminé par diffraction de rayons X (ASTM D 3720) ou par spectrographie dans l'infra-rouge.</p> <p>**La matière siliceuse doit être le silicate de magnésium, le silicate d'aluminium ou la silice, ou un mélange de ces produits, pourvu que les autres exigences concernant la composition du pigment soient satisfaites.</p>

5. PREPARATION FOR DELIVERY

- 5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), normal commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.
- 5.2 **Labelling** — In addition to labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Manufacturer's Name and Address
Name of Material
CGSB Standard No.
Qualification No. (when necessary)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture
Thinning Instructions for spraying using 1-GP-4 thinner.

6. INSPECTION

- 6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.1.
- 6.2 **Testing** — Unless otherwise specified, methods of test shall be those in 1-GP-71 using the method specified with each requirement.

7. NOTES

- 7.1 **Options** — The following options provided in this standard should be specified in application of the standard.
- a. Packaging, packing and marking details if normal commercial practice is not suitable (par. 5.1)
 - b. If a qualified product is required (par. 7.4).
- 7.2 **Intended Uses**
- 7.2.1 Paint complying with this standard is particularly designed for use on lighthouses and for other applications where the surfaces must retain a high degree of whiteness. Due to its free chalking nature it should not be used where chalk run-down is objectionable.
- 7.3 **Methods of Application**
- 7.3.1 This paint is suitable for exterior use on wood that has been properly primed with 1-GP-55, primer, on previously painted wood, and on suitably primed incidental metals associated with wooden structures.

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois ou règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Nom et adresse du fabricant
Désignation du produit
N° de norme ONGC
N° d'agrément (au besoin)
N° de lot du fabricant
N° de code du fabricant
Date de fabrication
Indication de dilution avec le diluant de la norme 1-GP-4 pour application au pistolet

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71.

Essais — Sauf indication contraire, les méthodes d'essai prescrites à chaque exigence doivent être celles de la norme 1-GP-71.

REMARQUES

Options — Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application:

- a. Conditionnement, emballage et marquage si les usages commerciaux habituels ne conviennent pas (par. 5.1)
- b. Si un produit agréé est exigé (par. 7.4).

Utilisations prévues

La peinture conforme à la présente norme est principalement destinée à revêtir les phares et toute autre surface devant maintenir un degré élevé de blancheur. Étant donné la nature farinante de cette peinture, elle ne doit pas être appliquée dans les endroits où le farinage n'est pas admis.

Méthodes d'application

Cette peinture convient à un usage extérieur sur le bois convenablement revêtu d'une peinture pour couche primaire conforme à la norme 1-GP-55, sur le bois déjà peint et sur les accessoires métalliques correctement apprêtés des constructions en bois.

- 7.3.2 Previously painted wood surfaces should be thoroughly cleaned and one or two coats applied, as necessary, when there are no film defects. If blistering, cracking or flaking has occurred, wire brush or scrape areas of failure and spot prime with 1-GP-55, primer before applying the paint.
- 7.3.3 This paint should not be used as exterior floor paint, or for topcoating structural steel.
- 7.3.4 Ferrous metals should first be thoroughly cleaned and coated with 1-GP-14M, 1-GP-40M, 1-GP-48M or 1-GP-140M primer prior to application of this paint.
- 7.3.5 *Galvanized Sheeting* — New galvanized sheeting or galvanized sheeting that has been exposed to weather shall have dirt and grease thoroughly removed with a solvent such as 1-GP-4M petroleum spirits. It shall then be coated with 1-GP-178M zinc dust/oxide primer or 1-GP-198M Cementitious primer and topcoated with 1-GP-109M paint. Additional details regarding preparation and application, and information in respect to other available systems for galvanized sheeting, may be obtained by referring to 85-GP-16M Painting Galvanized Steel.
- 7.3.6 Where attack by fungus is a problem, consideration should be given to the use of fungicides in accordance with the manufacturer's instructions for preparation of the surface and materials to be employed.
- 7.4 **Product Qualification** — The Canadian Government Specifications board administers a qualification program for products to this standard. Requests for information on this program and on procedures for product qualification should be addressed to the Chairman, Qualification Panel on Paints, c/o Canadian Government Specifications Board.
- 7.5 **Related CGSB Standards as to Use**
- 1-GP-28M, Paint, Exterior, House, White and Tints.
- 7.6 The publications referred to in par. 2.1.1 and 7.5 may be obtained from the Canadian Government Specifications Board.
- 7.7 The publications referred to in par. 2.1.2 may be obtained from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.

Les surfaces de bois déjà peintes doivent être nettoyées à fond et, si le feuil ne présente aucun défaut, recouvertes d'une ou de deux couches de peinture, au besoin. Dans le cas contraire, gratter avec un outil approprié ou frotter à la brosse métallique les endroits présentant des cloques, des fendillements ou des écaillures et retoucher avec la peinture pour couche primaire conforme à la norme 1-GP-55 avant d'appliquer la peinture.

La peinture faisant l'objet de la présente norme ne doit pas être utilisée pour recouvrir des planchers extérieurs, ni comme couche de finition sur des charpentes d'acier.

Les métaux ferreux doivent d'abord être nettoyés à fond puis recouverts d'une peinture pour couche primaire conforme aux normes 1-GP-14M, 1-GP-40M, 1-GP-48M ou 1-GP-140M avant de recevoir une couche de la présente peinture.

Tôles galvanisées — Les tôles galvanisées neuves ou celles qui ont été exposées aux intempéries doivent être débarrassées de toute graisse et de toute saleté à l'aide d'un solvant comme l'essence minérale prescrite à la norme 1-GP-4M. Elles doivent ensuite être recouvertes de la peinture primaire à la poussière de zinc et à l'oxyde de zinc prescrite à la norme 1-GP-178M ou à la peinture primaire additionnée de ciment prescrite à la norme 1-GP-198M avant de recevoir une couche de finition avec la peinture prescrite à la norme 1-GP-109M. Des détails supplémentaires concernant la préparation et l'application ainsi que des renseignements relatifs aux autres systèmes disponibles pour les tôles galvanisées sont donnés dans la norme 85-GP-16M, Peinturage de l'acier galvanisé.

Dans les endroits exposés à l'attaque des champignons, il y a lieu d'utiliser des fongicides, en suivant les instructions du fabricant, afin de préparer la surface et les matériaux à utiliser.

Agrément des produits — L'Office des normes du gouvernement canadien administre un programme d'agrément des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'agrément doivent être envoyées au Président du Groupe d'agrément des peintures, a/s Office des normes du gouvernement canadien.

Normes de l'ONGC connexes quant à l'utilisation

1-GP-28M Peinture bâtiment, pour extérieur, alkyde

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 et le par. 7.5 sont diffusées par l'Office des normes du gouvernement canadien.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.