

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

**1-GP-125Ma
August/Août 1983**

WITHDRAWAL

RETRAIT

March 1999

Mars 1999

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**PAINT, PRIMING, MARINE, FOR WOODEN
HULLS**

**PEINTURE POUR COUCHE D'IMPRESSION,
MARINE, POUR COQUES EN BOIS**

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that this standard is no longer being used to the degree that would warrant its continued maintenance.

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que la norme n'est plus utilisée suffisamment pour la maintenir en vigueur.

Canada

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

**Standard for:
Paint, Priming,
Marine, For
Wooden Hulls**

**Norme:
Peinture pour couche
d'impression, marine,
pour coques en bois**

This standard applies to grey priming paint suitable for use on wooden hulls of ships and boats, both below and above water.

La présente norme s'applique à la peinture d'impression grise destinée à être utilisée sur les coques en bois des navires et des bateaux, au-dessous comme au-dessus de la ligne de flottaison.

1-GP-125Ma

August/Août 1983

Supersedes 1-GP-125M
March 1978

Remplace 1-GP-125M
Mars 1978

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD, under whose auspices this standard has been developed is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA dont les comités des normes, qui se prononcent par consensus, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

All CGSB standards are available from :

Canadian Government Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Telephone (819) 997-2560
Telex 053-4296

IMPORTANT NOTICE

CGSB Standards are subject to periodic review. New Editions and Amendments may be published from time to time.

If you wish to receive Amendments and to be notified of the next New Edition of this standard please complete and return the form below.

Toutes les normes de l'ONGC sont diffusées par le :

Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnement et Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Téléphone (819) 997-2560
Télex 053-4296

AVIS IMPORTANT

Les normes de l'ONGC font l'objet de révision périodique. Des rééditions ainsi que des modificatifs peuvent être publiés de temps à autre.

Si vous désirez recevoir les modificatifs ou être mis au courant de la prochaine réédition de la présente norme, veuillez remplir l'étiquette ci-dessous et la retourner.

To
Canadian General Standards Board
c/o Canadian Government
Publishing Centre,
Supply and Services Canada,
Ottawa, Canada K1A 0S9

À
l'Office des normes générales du Canada
a.s. du Centre d'édition du gouvernement
du Canada,
Approvisionnement et Services Canada,
Ottawa, Canada K1A 0S9

CGSB STANDARD
NORME DE L'ONGC **1-GP-125Ma**

Name/Nom _____

Organization/Organisme _____

Address/Adresse _____

Country/Pays _____

Postal Code/Code postal _____

Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

CGSB

ONGC

Standard for:

**PAINT, PRIMING, MARINE,
FOR WOODEN HULLS**

Norme:

**PEINTURE POUR COUCHE
D'IMPRESSION, MARINE,
POUR COQUES EN BOIS**

1-GP-125Ma

August/Août 1983

Supersedes 1-GP-125M
March 1978

Remplace 1-GP-125M
Mars 1978

PUBLISHED BY CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD, OTTAWA, CANADA K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1983

No part of this publication may be reproduced in any form
without the prior permission of the publisher.

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES
DU CANADA, OTTAWA, CANADA K1A 1G6

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada —
1983

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite
d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

**COMMITTEE ON MARINE COATINGS
COMITÉ DES REVÊTEMENTS PAR PEINTURE MARINE**

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Northcott, J.E.	Ministère de la Défense nationale
National Research Council of Canada	Chairman/Président Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Sico Paint Inc.	Benaïm, E.	Peinture Sico Inc.
Department of National Defence	Carlyle, A.G.	Ministère de la Défense nationale
The Standard Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standard Manufacturing Co. Ltd.
Canadian Painting Contractors Assoc.	Cinkant, E.	Canadian Painting Contractors Assoc.
Ontario Research Foundation	Croutch, V.K.	Ontario Research Foundation
Forintek Canada Corporation	Desai, Dr R.L.	Forintek Canada Corporation
Federated Genco Ltd.	Dorpmans, E.A.	Federated Genco Ltd.
Canadian Industries Ltd. Inc.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd. Inc.
Department of National Defence	Foster, Dr T.	Ministère de la Défense nationale
Department of Transport	Gauvin, D.	Ministère des Transports
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Glegg, R.A.	Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Mobil Paints Co.	Horrocks, D.	Mobil Paints Co.
Department of Transport	Ireland, D.J.	Ministère des Transports
Allcolour Paint and Chemicals Ltd.	Johnston, D.J.	Allcolour Paint and Chemicals Ltd.
Department of National Defence	Jones, L.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply & Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
XYZ Paint Company Ltd.	Mrs./Mme Lum-Shue-Chan, L.	XYZ Paint Company Ltd.
Department of National Defence	Morchat, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Canadian Paint and Coatings Manufacturers Assoc.	Murry, R.W.	Association canadienne de l'industrie de la peinture et du revêtement
Union Carbide Canada Ltd.	Rodrigues, P.A.	Union Carbide du Canada Ltée
Department of National Defence	Smith, LCdr/Lcdr D.G.	Ministère de la Défense nationale
Tibbetts Paints Ltd.	Tibbetts, R.C.	Tibbetts Paints Ltd.
Corrosion Service Company Ltd.	Trim, J.D.	Corrosion Service Company Ltd.
CGSB/DSS	Balon, P.B.	ONGC/MAS
	Secretary/Secrétaire	

Acknowledgement is made for the French translation of this Canadian General Standards Board Standard by the Translation Bureau of the Department of the Secretary of State and the technical editing of the translation by the Supply Information and Data Management Branch of the Department of Supply and Services.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente norme de l'Office des normes générales du Canada ainsi que la Direction de la gestion des données et de l'information sur les approvisionnements du ministère des Approvisionnements et Services qui en a assuré la révision technique.

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

Standard for

Norme

**PAINT, PRIMING, MARINE,
FOR WOODEN HULLS**

**PEINTURE POUR COUCHE D'IMPRESSION,
MARINE, POUR COQUES EN BOIS**

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to grey priming paint suitable for use on wooden hulls of ships and boats, both below and above water.

- 1.2 For more detailed information on uses, see par. 7.2.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:

- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)

1-GP-12c — Standard Paint Colors

1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments

- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

Standards on Paint, Varnish, Lacquer, and Related Products.

- 2.2 Reference to the above publications and to the other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. Sources for these publications are shown in the Notes section.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 The priming paint shall consist of suitable pigments adequately dispersed in a water resistance vehicle based on pure or modified phenolic resin.

- 3.2 The paint as supplied shall be suitable for brushing and shall be suitable for spraying when reduced with 1-GP-4M thinner in accordance with the manufacturer's instructions.

- 3.3 When applied either by brushing or spraying, the paint shall dry to a smooth, hard, uniform, matte or semigloss finish free from grit, skins, wrinkling or sagging.

OBJET

La présente norme s'applique à la peinture d'impression grise destinée à être utilisée sur les coques en bois des navires et des bateaux, au-dessous comme au-dessus de la ligne de flottaison.

Pour plus de précisions sur l'emploi du produit, voir par. 7.2.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes générales du Canada (ONGC)

1-GP-12c — Couleurs étalons des peintures

1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments

American Society for Testing and Materials (ASTM)

Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture d'impression doit être constituée de pigments appropriés convenablement dispersés dans un milieu de suspension résistant à l'eau à base de résines phénoliques pures ou modifiées.

La peinture, dans son état initial de réception, doit convenir à l'application au pinceau et à l'application au pistolet lorsqu'elle est diluée avec le diluant 1-GP-4M conformément aux instructions du fabricant.

Appliquée au pinceau ou au pistolet, la peinture doit sécher en un fini lisse, dur, uniforme, mat ou semi-brillant et exempt de granules, de peau, de frisage ou de coulures.

3.4 The priming paint shall not be darker in color than Grey 501-309 of 1-GP-12c (par. 7.1).

La couleur de la peinture d'impression ne doit pas être plus foncée que le gris 501-309 de la norme 1-GP-12c (par. 7.1).

3.5 The paint shall not gel, thicken excessively or cake in the original unopened container for two years from the date of shipment when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirement for Applicability and Appearance (par. 4.14).

La peinture ne doit pas gélifier, s'épaissir excessivement ni prendre en masse dans le contenant d'origine non ouvert pendant deux ans à compter de la date de livraison lorsqu'elle est entreposée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en un état uniforme et doit satisfaire aux exigences concernant l'applicabilité et l'aspect (par. 4.14).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Priming paint to this standard shall comply with following detail requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture d'impression fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

		Min.	Max.	Test Method Méthode d'essai		
				1-GP-71	ASTM	
4.1	Consistency, Krebs Units	70	-	4.5		Consistance, unités Krebs
4.2	Drying Time, h			5.1		Durée de séchage, h
4.2.1	Tack-Free	-	4			Sec hors poisse
4.2.2	Hard-Dry,	-	18			Durci à coeur
4.3	Fineness of Grind, Hegman	4			D 1210	Finesse de broyage, indice Hegman
4.4	60° Gloss, Units		40	13.1		Brillant à 60°, unités
4.5	Hiding Power, m ² /L	8	-	14.1		Pouvoir couvrant, m ² /L
4.6	Volatile Matter, % by mass	-	40	17.1		Matière volatile, % en masse
4.7	Water Content, % by mass	-	1	24.1		Teneur en eau, % en masse
4.8	Scratch Resistance, g	700	-	116.2		Résistance à la rayure, g

4.9 **Skinning Properties** - The priming paint shall be nonskinning. However, if a skin forms, it shall be easily removed.

1-GP-71, Method 10.1

Formation de peau - La peinture d'impression ne doit pas former de peau. Si une peau se forme, cette dernière doit être facile à enlever.

1-GP-71, méthode 10.1

4.10 **Flexibility** - The dried film shall show no cracking or peeling when subjected to the bend test, using a 6.4 mm mandrel.

Method 119.1

Souplesse - Le feuil sec ne doit présenter aucun signe de craquelage ou de pelage à l'essai de pliage sur un mandrin de 6,4 mm.

Méthode 119.1

4.11	Water Resistance	Résistance à l'eau
4.11.1	A film of the paint, applied in accordance with par. 6.3, allowed to dry 14 d, then immersed 7 d in distilled water at $23 \pm 2^\circ\text{C}$ to a depth of 75 mm, shall not crack or show evidence of blistering, peeling, wrinkling or lifting.	Un feuil de peinture, appliqué conformément au par. 6.3, qui a séché pendant 14 d, puis que l'on a plongé dans l'eau distillée à $23 \pm 2^\circ\text{C}$ pendant 7 d à une profondeur de 75 mm, ne doit pas se craqueler ni présenter de signes de cloquage, de pelage, de frisure ou de détrempe.
4.11.2	After subsequent drying for 2 h, there shall be no evidence of softening or other defects, except that color and gloss change shall be disregarded.	Après un séchage subséquent de 2 h, il ne doit y avoir aucune trace de ramollissement ou d'autres altérations. Il ne faut pas tenir compte des changements de couleur ou de brillant.
	Method 110.1	Méthode 110.1
4.12	Accelerated Weathering	Vieillissement accéléré
4.12.1	<u>Primed Panels</u> - A film of the paint, applied in accordance with par. 6.3, allowed to dry 14 d, then immersed in water as specified in par. 4.11.1 and exposed for fifteen 24 h cycles in an accelerated weathering machine, shall show no evidence of checking, cracking, flaking or peeling or more than slight chalking.	<u>Plaques revêtues d'une couche d'impression</u> - Un feuil de peinture, appliqué conformément au par. 6.3, qui a séché pendant 14 d, puis que l'on a plongé dans l'eau comme il est prescrit dans l'al 4.11.1 et soumis à quinze cycles de 24 h dans l'appareil de vieillissement accéléré ne doit présenter aucun signe de faïencage, de craquelage, d'écailage ou de pelage ni plus qu'un léger farinage.
	Par. 6.3 and Method 122.11	Par. 6.3 et méthode 122.11
4.12.2	<u>Topcoated Panels</u> - A film of the paint, applied in accordance with par. 6.3.1 and topcoated with 1-GP-61M enamel in accordance with par. 6.3.2, dried 14 d, then immersed in water as specified in par. 4.11.1 and exposed for twenty 24 h cycles in an accelerated weathering machine, shall show no evidence of blistering, flaking, peeling or other failure attributable to the priming paint.	<u>Plaques revêtues d'une couche de finition</u> - Un feuil de peinture, appliqué conformément à l'al 6.3.1 et revêtu d'une couche de finition de peinture-émail 1-GP-61M conformément à l'al. 6.3.2, qui a séché pendant 14 d, puis que l'on a plongé dans l'eau comme il est prescrit à l'al. 4.11.1 et soumis à vingt cycles de 24 h dans l'appareil de vieillissement accéléré, ne doit présenter aucun signe de cloquage, d'écailage, de pelage ou de toute autre altération attribuable à la peinture d'impression.
	Par. 6.3 and Method 122.12	Par. 6.3 et méthode 122.12
4.13	Behavior Toward Topcoats - There shall be no blistering, wrinkling, softening, lifting or other defects when 1-GP-61M enamel is applied over the priming paint that has dried 24 h. The enamel shall have a uniform gloss and the decrease in gloss, when compared with the same enamel applied directly to glass, shall be not more than ten units.	Réactions avec les couches de finition - Il ne doit y avoir ni cloquage, frisure, ramollissement, détrempe ni aucune autre altération lorsque la peinture-émail 1-GP-61M est appliquée sur la peinture d'impression qui a séché pendant 24 h. La peinture-émail doit présenter un brillant uniforme, et la perte de brillant, comparée à celle du brillant de la même peinture-émail appliquée directement sur du verre, ne doit pas dépasser dix unités.
	Par. 6.3 and Method 130.5	Par. 6.3 et méthode 130.5
4.14	Applicability and Appearance - When brushed out on a large panel, the priming paint shall have suitable consistency and brushing properties. The paint shall not have an objectionable odor and shall have satisfactory drying time. The dry film shall be free from ridges, sagging, brush marks and coarse particles and shall be uniform in appearance and gloss.	Applicabilité et aspect - Lorsque la peinture d'impression est appliquée au pinceau sur une plaque de grandes dimensions, elle doit avoir une bonne consistance et de bonnes caractéristiques d'application au pinceau. La peinture ne doit pas dégager d'odeur désagréable et doit sécher en un temps raisonnable. Le feuil sec doit être exempt de stries, de coulures, de marques de pinceau et de particules grossières. De plus, il doit présenter un aspect et un brillant uniformes.
	Method 134.9	Méthode 134.9

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), normal commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

5.2 **Labelling** - In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of Material

CGSB Standard No.

Qualification No. (when required)

NATO Stock No. (when required)

Manufacturer's Batch No.

Manufacturer's Code No.

Date of Manufacture

Thinning Instructions for Spraying, Using 1-GP-4M Thinner.

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux habituels sont admis.

Étiquetage - En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit

Nº de norme ONGC

Nº d'homologation (au besoin)

Nº de nomenclature OTAN (au besoin)

Nº de lot du fabricant

Nº de code du fabricant

Date de fabrication

Instructions de dilution au moyen du diluant 1-GP-4M pour l'application au pistolet.

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** - Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.1.

6.2 Testing

6.2.1 The methods of testing shall be those in 1-GP-71 or in ASTM Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products, using the method specified with each requirement.

6.2.2 When test panels are to be prepared by spraying, the amount of 1-GP-4M thinner used to reduce the paint shall be in accordance with manufacturer's instructions.

6.3 **Panel Preparation** - Test panels for determining compliance with the requirements for Water Resistance (par. 4.11), Accelerated Weathering (par. 4.12) and Behavior Toward Topcoats (par. 4.13) shall be prepared as follows:

6.3.1 Prepare 75 X 150 mm oak panels (Method 97.1) by sanding smoothly the ends and surfaces. Apply one coat (Method 97.3) of the primer under test on all sides and edges to yield a dry film $35 \pm 5 \mu\text{m}$, and dry 24 h under standard conditions (Method 103.1). If the panels are not to be topcoated, coat the edges and backs of the panels with 1-GP-93M aluminum paint.

INSPECTION

Échantillonnage - Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71.

Essais

Les méthodes d'essai prescrites à chaque exigence doivent être celles de la norme 1-GP-71 ou de la publication de l'ASTM intitulée Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products.

Avant d'enduire par pistelage les plaques d'essai, diluer la peinture à l'aide du diluant 1-GP-4M selon la quantité prescrite par le fabricant.

Préparation des plaques - Préparer comme suit les plaques utilisées pour déterminer la conformité aux exigences de résistance à l'eau (par. 4.11), de vieillissement accéléré (par. 4.12) et de tenue aux couches de finition (par. 4.13):

Préparer des plaques en chêne mesurant 75 x 150 mm (méthode 97.1) en ponçant les extrémités et les surfaces. Appliquer une couche (méthode 97.3) de la peinture d'impression à l'essai sur tous les côtés et les bords de manière à obtenir un feuil sec de $35 \pm 5 \mu\text{m}$. Laisser sécher les plaques pendant 24 h dans des conditions standard (méthode 103.1). Si les plaques ne sont pas destinées à recevoir une couche de finition, appliquer sur les bords et le dessous des plaques une couche de peinture à l'aluminium 1-GP-93M.

6.3.2 When a topcoat is specified, apply 1-GP-61M enamel to the test surfaces to yield a dry film thickness of $30 \pm 5 \mu\text{m}$, and dry 24 h (Method 103.1), then coat the backs and edges with the aluminum paint. Age the panels under standard conditions for the specified time.

7. NOTES

7.1 **Options** - The following options provided in this standard should be specified in the application of this standard:

- a. Color required (par. 3.4)
- b. Packaging, packing and marking if different from par. 5.1
- c. If a qualified product is required (par. 7.3).

7.2 Intended Use

7.2.1 This primer is intended for use on bare wood and wood sealed with 1-GP-99M varnish. It may be used on wood previously treated with certain wood preservatives, but should not be used on wood treated with nondrying types of wood preservative. It is not intended for use with special underwater hull systems such as the vinyl system, but may be used as a temporary preservative coating on the underwater hull while the ship is being built.

7.2.2 This primer is also intended for use under 1-GP-93M paint in the bilge areas of wooden ships, and on internal or external wooden boat or ship structures under 1-GP-52M and 1-GP-61M enamels.

7.3 **Product Qualification - Federal Government** - The federal government administers a qualification program for products to this standard. Information on this program and on procedures for product qualification may be obtained from: Department of National Defence, Director Engineering and Maintenance, Planning and Standardization (DEMPS 4), Ottawa, Canada K1A 0K2.

7.4 The publications referred to in par. 2.1.1 may be obtained from Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 997-2560.

7.5 The publication referred to in par. 2.1.2 may be obtained from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A.

Lorsqu'une couche de finition est prescrite, appliquer sur les plaques d'essai une couche de la peinture-émail 1-GP-61M de manière à obtenir un feuillet sec de $30 \pm 5 \mu\text{m}$ d'épaisseur. Laisser les plaques sécher pendant 24 h (méthode 103.1), puis revêtir le dessous et les côtés d'une couche de peinture à l'aluminium. Laisser vieillir les plaques dans des conditions standard pendant le temps prescrit.

REMARQUES

Options - Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application:

- a. Couleur exigée (par. 3.4)
- b. Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage si elles diffèrent de celles prescrites au par. 5.1
- c. Si un produit homologué est exigé (par. 7.3).

Utilisations prévues

La peinture d'impression conforme à la présente norme est destinée à être utilisée sur du bois nu ou du bois revêtu d'une couche d'impression du vernis 1-GP-99M. Elle peut être utilisée sur du bois préalablement traité avec certains enduits protecteurs, mais elle ne doit pas être appliquée sur du bois traité avec des enduits protecteurs non siccatifs. La présente peinture n'est pas destinée à être utilisée avec des systèmes spéciaux pour coques sous-marines tels que le système vinylique, mais elle peut être employée comme revêtement protecteur temporaire sur la coque sous-marine lors de la construction du navire.

La présente peinture d'impression est également destinée à être utilisée comme sous-couche de la peinture 1-GP-93M dans les cales des navires en bois et comme sous-couche de la peinture-émail 1-GP-52M ou 1-GP-61M appliquée sur des structures internes et externes des bateaux ou des navires en bois.

Homologation des produits - Gouvernement fédéral - Le gouvernement fédéral administre un programme d'homologation des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'homologation doivent être envoyées à l'adresse suivante: Ministère de la Défense nationale, Directeur - Génie et maintenance, Planification et normalisation (DPNGM 4), Ottawa, Canada K1A 0K2.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par le Centre d'édition du Gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 997-2560.

La publication mentionnée à l'al. 2.1.2 est diffusée par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A.