

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

1-GP-144M
June/Juin 1978

WITHDRAWAL

August 1988

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**COATING, STUCCO AND
MASONRY, ALKYD TYPE**

This standard is hereby withdrawn. It has been determined that the product covered by this standard is no longer used in quantities that would warrant the continued maintenance of the standard.

RETRAIT

AOÛT 1988

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**REVÊTEMENT PAR PEINTURE AUX
RÉSINES ALKYDES, POUR STUC
ET MAÇONNERIE**

Cette norme est retirée par le présent avis. Il a été constaté que le produit qui fait l'objet de la présente norme n'est plus utilisé en quantité suffisante pour maintenir cette norme en vigueur.

Canada



Specifications Board

Office des normes

Supply and Services
Canada

Approvisionnement et Services
Canada

**Standard for:
Coating,
Stucco and
Masonry,
Alkyd Type**

This standard applies to a breathing type of coating intended primarily for exterior use for heavy application over stucco, brick, concrete, masonry blocks and asbestos-cement surfaces where a sand-finish coating of long durability is desired.

**Norme:
Revêtement
par peinture
aux résines
alkydes, pour
stuc et
maçonnerie**

La présente norme s'applique à un revêtement par peinture, type respirant, destiné à être utilisé, principalement, en application chargée, sur subjectiles en stuc, brique, béton, blocs-maçonnerie et fibrociment, lorsqu'un fini-sable, de longue durabilité, est recherché.

1-GP-144M

June/Juin 1978

Supersedes 1-GP-144c
July 1965

Remplace (F)1-GP-144c
Juillet 1965

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Hull, Québec
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Hull (Québec)
Canada
K1A 0S5



Specifications Board

Office des normes

STANDARD FOR:

**COATING, STUCCO AND
MASONRY, ALKYD TYPE**

NORME:

**REVÊTEMENT PAR PEINTURE
AUX RÉSINES ALKYDES,
POUR STUC ET MAÇONNERIE**

This standard is expressed in SI (Metric) units in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-144c, July 1965 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité des peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F) 1-GP-144c de juillet 1965 dont les valeurs étaient exprimées en unités verge-livre.

1-GP-144M

June/Juin 1978

**Supersedes 1-GP-144c
July 1965**

**Remplace (F) 1-GP-144c
Juillet 1965**

**PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD, HULL, QUÉBEC. K1A 0S5.**

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1978

**PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN, HULL (QUÉBEC) K1A 0S5**

**© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES
CANADA — 1978**



**Metric Commission Canada has granted use of the
National Symbol for Metric Conversion.**

**La Commission du système métrique Canada a autorisé
l'utilisation du symbole national de conversion au système
métrique.**

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES
and
SUBCOMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE
COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES
et
SOUS-COMITÉ DE LA CONSTRUCTION ET DE L'ENTRETIEN

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Allan, B.C.	Ministère de la Défense nationale
St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H.	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Hydro-Québec	Attendu, M.C.	Hydro-Québec
Canadian Paint Manufacturers Association	Barry, E.	Canadian Paint Manufacturers Association
Department of Industry, Trade and Commerce	Bauset, R.	Ministère de l'Industrie et Commerce
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore and Co. Ltd.	Brough, E.S.	Benjamin Moore and Co. Ltd.
The Glidden Co. Ltd.	Buckley, D.	Glidden Co. Ltée
Tonecraft Ltd.	Campbell, D.H.	Tonecraft Ltd.
The Standards Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standards Manufacturing Co. Ltd.
SICO Inc.	Delemater, K.	SICO Inc.
Department of Fisheries and Environment	Desai, R.L.	Ministère des Pêches et de l'Environnement
International Paints (Canada) Ltd.	Eccleston, D.	International Paints (Canada) Ltd.
Canadian Industries Ltd.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd.
Canadian Penitentiary Service	Gray, J.A.	Le Service canadien des pénitenciers
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hargrave, D.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
LePage's Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada)	Hebdige, B.A.	International Paints (Canada)
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.H.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
Inmont Canada Ltd.	Hughes, L.	Inmont Canada Ltd.
Crown Diamond Paint Co.	Huot, Y.	Crown Diamond Paint Co.
Canadian Industries Ltd.	Kaufmann, C.H.	Canadian Industries Ltd.
Department of National Defence	Lamarche, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply and Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
Department of Public Works	Laycraft, N.E.	Ministère des Travaux publics
	Committee Chairman/ Président du Comité	
Central Mortgage and Housing Corporation	McDonald, R.F.	Société centrale d'hypothèques et de logement
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Northern Paint Co. Ltd.	Newfield, H.A.	Northern Paint Co. Ltd.
Ontario Research Foundation	Perlus, T.G.	Fondation de recherches de l'Ontario
The T. Eaton Co. Ltd.	Roberts, P.	The T. Eaton Co. Ltd.
Department of Public Works	Rubec, P.	Ministère des Travaux publics
	Subcommittee Chairman/ Président du Sous-comité	
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Swing Paints Ltd.
National Harbours Board	Watt, J.S.	Conseil des Ports nationaux
Canadian Pittsburgh Ind. Ltd.	Whinfield, W.H.	Industries Pittsburgh du Canada
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezoreck, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro	Williamson, A.S.	Ontario Hydro
Bapco Paint Ltd.	Wright, D.	Bapco Paint Ltd.
CGSB/DSS	Sufi, S.	ONGC/MAS
	Committee Secretary/ Secrétaire du Comité	
Canadian Government Specifications Board	Bowles, A.M.	Office des normes du gouvernement canadien
	Subcommittee Secretary/ Secrétaire du Sous-comité	

**CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD**

Standard for

**COATING, STUCCO AND MASONRY,
ALKYD TYPE**

**OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN**

Norme

**REVÊTEMENT PAR PEINTURE
AUX RÉSINES ALKYDES, POUR STUC
ET MAÇONNERIE**

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to a breathing type of coating intended primarily for exterior use for heavy application over stucco, brick, concrete, masonry blocks and asbestos-cement surfaces where a sand-finish coating of long durability is desired. Because of its texture, the coating may be used to minimize surface irregularities.

- 1.2 For more detailed information on uses, see par. 8.2.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)
- 1-GP-12c — Standard Paint Colors
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments.

- 2.2 Reference to the above publications and other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard.

3. CLASSIFICATION

- 3.1 Coatings to this standard shall be supplied in two types, as specified (par. 8.1)

- 3.1.1 *Type 1* — Coarse Texture
Type 2 — Medium Texture

4. GENERAL REQUIREMENTS

- 4.1 Coatings complying with this standard shall consist of suitable pigment mixtures adequately dispersed in an alkyd vehicle together with the necessary thinners and driers. They shall contain a sand aggregate material.

OBJET

La présente norme s'applique à un revêtement par peinture, type respirant, destiné à être utilisé, principalement, en application chargée, sur subjectiles en stuc, brique, béton, blocs-maçonnerie et fibrociment, lorsqu'un fini-sable, de longue durabilité, est recherché. Par suite de sa texture, ce revêtement par peinture peut être utilisé pour réduire au minimum les anfractuosités du subjectile.

Voir au par. 8.2 des précisions sur l'emploi du produit.

PUBLICATIONS APPLICABLES

- Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:
- Office des normes du gouvernement canadien (ONGC)
- 1-GP-12c — Couleurs étalons des peintures
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications et les autres normes mentionnées, s'entendent de l'édition la plus récente.

CLASSIFICATION

Les revêtements par peinture, sur référence à la présente norme, doivent être fournis dans les deux types suivants, selon les prescriptions (par. 8.1)

- Type 1* — Texture grossière
Type 2 — Texture moyenne

EXIGENCES GÉNÉRALES

Les revêtements par peinture, conformes à la présente norme, doivent être constitués d'une masse pigmentaire appropriée soigneusement dispersée dans un milieu en suspension aux résines alkydes et les diluants et siccatifs nécessaires. Ils doivent contenir du sable comme agrégat.

- 4.2 The coatings shall be supplied suitable for brushing and roller coating and shall be suitable for spraying when applied according to the manufacturer's instructions.
- 4.3 The coating shall be readily mixed to a uniform consistency and the presence of an aggregate shall be apparent; there shall be no sign of caking, granulation nor hardening of the material in the container.
- 4.4 The composition shall produce a sand-finish coating on masonry surfaces and shall cover wall constructions adequately when applied in accordance with the manufacturer's instructions (par. 8.2).
- 4.5 When stored in the original unopened container for one year at temperatures not exceeding 38°C, the coatings shall not cake or skin. At the end of this time it shall be possible to remix the materials to a uniform condition and the coatings shall meet the requirements for Applicability and Appearance (par. 5.13).
- 4.6 **Toxic Elements** — This material shall be manufactured to conform to the requirements of the Hazardous Products Act in respect to designated toxic elements.

Les revêtements par peinture doivent convenir à l'application au pinceau et au rouleau; elle doit aussi convenir à l'application au pistolet lorsqu'elle est appliquée conformément au mode d'emploi du fabricant.

Les revêtements doivent se mélanger facilement en une consistance uniforme et la présence de l'agrégat doit être perceptible, mais il ne doit y avoir indice de prise en masse, de granulation, ni de durcissement du produit dans le récipient.

La composition doit produire, sur subjectiles en maçonnerie, un revêtement par peinture d'aspect sablé, et doit couvrir convenablement les ouvrages de murs lorsqu'elle est appliquée conformément au mode d'emploi du fabricant (al. 8.2).

Les revêtements ne doivent pas former de peaux ou prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant un an lorsqu'ils sont stockés à une température ne dépassant pas 38°C. Au terme de cette période, ils doivent facilement se mélanger, en un état uniforme, et satisfaire aux exigences d'applicabilité et d'aspect (par. 5.13).

Éléments toxiques — La présente peinture doit être fabriquée de manière à être conforme aux exigences de la Loi sur les produits dangereux en ce qui concerne les éléments toxiques désignés.

5. DETAIL REQUIREMENTS

Coatings to this standard shall comply with the following detail requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

Les revêtements fournis sur référence à la présente norme doivent satisfaire aux exigences particulières suivantes:

		Test Method Méthode d'essai	
		Min.	Max.
			1-GP-71
5.1	Flash Point, Pensky-Martens Closed Cup, °C	35	—
5.2	Consistency, Krebs Units	95	—
5.3	Drying Time, dry-hard, h	—	24
5.4	Volatile Matter, % by mass	15	23
5.5	Nonvolatile Vehicle, % by mass	7	10
5.6	Total Pigment Content, % by mass	70	75
5.7	Water Content, % by mass	—	0.5
5.8	Rosin and Rosin Derivatives % of N.V.V.	—	3

*When applied at a coverage of 2 m²/L

*Appliqué à un rendement de 2 m²/L

5.9

Skinning Properties — The coatings shall be non-skinning.

1-GP-71, Method 10.1

Formation de peaux — Les revêtements ne doivent pas former de peaux.

1-GP-71, méthode 10.1

5.10

Coarse Particles — The coatings shall contain not less than 15 and not more than 25% sand retained on a 45 μm sieve, exclusive of any fiber that may be present. The sand content (aggregate) of the coatings shall have the following sieve analysis:

Particules grossières — Les revêtements par peinture doivent contenir pas moins de 15 et pas plus de 25% de sable retenu sur tamis de 45 μm , à l'exclusion de toute fibre qui peut être présente. La teneur en sable (agrégat) des revêtements par peinture doit satisfaire à l'analyse au tamis suivante:

Type	Sieve	% of Aggregate/% de l'agrégat	
		Retained/retenu Min.	Passing/Traversant Min.
1	300 μm	50	—
	600 μm	—	90
2	212 μm	25	—
	300 μm	—	90

Method 15.5 with 1-GP-4M thinner as wash liquid
Méthode 15.5 avec diluant 1-GP-4M comme liquide de lavage

5.11

Color — The coatings shall conform to such of the following 1-GP-12c colors as may be specified (par. 8.1).

Couleur — Les revêtements par peinture doivent être conformes aux couleurs de 1-GP-12c selon les prescriptions (par. 8.1).

Grey — 501-303, 501-305, 501-308, 501-309, 501-313, 501-314, 501-315

Gris — 501-303, 501-305, 501-308, 501-309, 501-313, 501-314, 501-315

Blue — 102-317, 502-309, 502-311

Bleu — 102-317, 502-309, 502-311

Green — 103-311, 503-311, 503-316, 503-323

Vert — 103-311, 503-311, 503-316, 503-323

Brown — 504-309

Brun — 504-309

Yellow — 405-301, 505-304, 505-306

Jaune — 405-301, 505-304, 505-306

Red — 110-313

Rouge — 110-313

White — 513-301

Blanc — 513-301

Method 12.9

Méthode 12.9

5.12

Accelerated Weathering Resistance — The dried film obtained by the application of the coating to asbestos-cement panels at a spreading rate of 2 m^2/L shall withstand thirty, 24 h cycles in the accelerated weathering machine without showing blistering, checking or cracking, and with not more than slight chalking nor slight color change.

Résistance au vieillissement accéléré — Le feuil sec, obtenu par application du revêtement par peinture sur panneaux en fibrociment à un taux d'étendement de 2 m^2/L doit résister à trente cycles de 24 h dans un appareil d'essai de vieillissement accéléré sans signe de cloquage, faïencage ou craquelage et le degré de farinage et d'altération de couleur doit être peu prononcé.

Method 122.13

Méthode 122.13

5.13

Applicability and Appearance — When applied by brush and roller to 0.6 X 1.2 m size panels in one coat in accordance with the manufacturer's instructions, products shall apply at rates not exceeding 4 m^2/L for Type 1 material and 4.5 m^2/L for Type 2 material. The coating shall be uniform in appearance, the film shall show satisfactory hiding and the contrast "X" shall not be discernable. The dried coating shall show no

Applicabilité et aspect — Lorsqu'appliqués au pinceau et au rouleau sur des panneaux de 0.6 X 1.2 m en une couche selon le mode d'emploi du fabricant, les produits doivent s'appliquer à des taux d'étendement ne dépassant pas 4 m^2/L pour le type 1 et 4.5 m^2/L pour le type 2. Le revêtement doit avoir un aspect uniforme et le feuil doit avoir un pouvoir couvrant satisfaisant et le "X" de contraste ne doit être perceptible. Le revêtement sec ne doit présenter aucun

cracking when viewed under 10 power magnification. When applied by roller there shall be a minimum of foaming during application. If any foam is evident, there shall be no signs of cratering, bubbles or pin-holes in the dry film.

Method 134.18
(except use a 20 mm nap roller
for roller application)

- 5.14 **Outdoor Exposure (par. 8.3.2)** — When exposed four years in the Ottawa area, in a vertical position facing both south and north, two applications of the coating, the first at a spreading rate of 2 m²/L and the second at 4 m²/L on mortar panels (Method 96.1), shall show no cracking, flaking, checking nor excessive chalking, and only slight color change.

Method 143.11

6. PREPARATION FOR DELIVERY

- 6.1 Unless otherwise specified (par. 8.1), commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

- 6.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of Material
CGSB Standard No. and Type No.
1-GP-12c Color
Qualification No. (when required)
NATO Stock No. (when required)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture
Mixing Instructions using 1-GP-4M thinner

Directions for Use
CAUTION: MUST NOT BE APPLIED OVER
INFIRM, CHALKY OR SCALY SURFACES
WITHOUT PROPER SURFACE PREPARATION.

7. INSPECTION

- 7.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.1.

7.2 Testing

- 7.2.1 **Methods** — Unless otherwise specified, methods of test shall be those in 1-GP-71 using the method specified with each requirement.

signe de craquelage sur observation au grossissement de 10 fois. Lors de l'application au rouleau, il ne doit y avoir qu'un minimum de moussage. Si le moussage est présent, il ne doit y avoir aucun signe de cratères, de bulles ou de piqûres sur le feuil sec.

Méthode 134.18
(sauf utiliser un rouleau à poil de
20 mm pour l'application au
rouleau)

Exposition à l'extérieur (al. 8.3.2) — Deux applications du revêtement par peinture, la première à un taux d'étendement de 2 m²/L et la deuxième à 4 m²/L sur des panneaux en mortier, (Méthode 96.1), exposés dans une position verticale et au sud et au nord, pendant quatre ans, dans la région d'Ottawa, doivent être sans signe de craquelage, d'écaillage, de faïençage, ni d'un farinage excessif, et l'altération de la couleur doit être que peu prononcée.

Méthode 143.11

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 8.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit
N° de la norme de l'ONGC et n° de type
Couleur 1-GP-12c
N° d'agrément (au besoin)
N° de l'OTAN (au besoin)
N° de lot du fabricant
N° de code du fabricant
Date de fabrication
Mode d'emploi de dilution utilisant le diluant
1-GP-4M
Mode d'emploi
AVERTISSEMENT: NE DOIT PAS ÊTRE APPLI-
QUÉ SUR SUBJECTILES NON SOLIDES, FARINÉS
OU ÉCAILLÉS, SANS PRÉPARATION CONVE-
NABLE DE LA SURFACE.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de 1-GP-71.

Essais

Méthodes — Sauf indication contraire, les méthodes d'essai sont celles figurant aux exigences correspondantes de 1-GP-71.

7.2.2 **Panel Preparation** — In preparing panels for test purposes, the coatings shall be applied at the rate specified in the requirement, ignoring the film thickness specified in the individual methods.

8. NOTES

8.1 **Options** — The following options provided in this standard should be specified in application of the standard.

- a. Type (par. 3)
- b. Color (par. 5.11)
- c. Packaging, packing and marking if commercial practice is not acceptable (par. 6.1)
- d. If a qualified product is required (par. 8.3).

8.2 Intended Uses

8.2.1 Coatings to this standard are intended for exterior use on all types of masonry surfaces such as concrete, brick, block, stucco and asbestos-cement surfaces. They are suitable for brushing, and may be sprayed when applied according to the manufacturer's instructions. As these materials contain a coarse aggregate, conventional spraying equipment cannot be used and care is required in the selection of such equipment. Information regarding specialized equipment required should be obtained from the coating supplier or equipment manufacturers. The materials should be stirred occasionally to keep the aggregate in suspension.

8.2.2 Type 1 is intended primarily for new work. Type 2 is intended for repainting but may also be used for new work.

8.2.3 These coatings are particularly suitable for covering irregular or broken surfaces, such as form marks on concrete and spalled or broken brickwork, where such imperfections are minor. The sand-finish effect minimizes the imperfections and the heavy body of the material permits filling and bridging of small cracks and depressions in the surface. Major imperfections should be repaired prior to painting.

8.2.4 When applying the coatings to new work and previously unpainted surfaces, such surfaces must be dry and firm, and must have cured at least 28 d. The coatings may also be applied to previously painted surfaces that are firm and not freely chalking. Previously painted surfaces that have chalked should be treated with 1-GP-102 or 1-GP-142 surface conditioners.

Préparation des panneaux — Pour la préparation des panneaux aux fins d'essai, les revêtements par peinture doivent être appliqués au taux d'étendement inscrit à l'exigence, sans tenir compte de l'épaisseur de feuil prescrite par chacune des méthodes.

REMARQUES

Options — Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application.

- a. Type (par. 3)
- b. Couleur (par. 5.11)
- c. Conditionnement, emballage et marquage, si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 6.1)
- d. Si un produit agréé est exigé (par. 8.3).

Utilisations prévues

Les revêtements par peinture, fournis sur référence à la présente norme, sont destinés à être utilisés, à l'extérieur ou à l'intérieur, sur tous genres de subjectiles-maçonnerie, tels béton, brique, bloc, stuc, et surfaces en fibrociment. Ils conviennent à une application au pinceau et peuvent être pistolés lorsqu'ils sont appliqués conformément au mode d'emploi du fabricant. Ces produits contenant un agrégat grossier, un équipement de pistolage classique ne peut être employé, et le choix du matériel pour cette activité doit se faire avec soin. Des renseignements sur l'équipement spécial nécessaire doivent être obtenus du fournisseur du revêtement par peinture ou des fabricants de groupes de pistolage. Les produits doivent être remués, de temps en temps, pour que l'agrégat se tienne en suspension.

Le type 1 est destiné principalement aux travaux neufs; le type 2 au repeinture, mais peut également être utilisé sur travaux neufs.

Ces revêtements par peinture conviennent particulièrement au garnissage de fonds anfractueux ou crevasés, tels les bétons bruts de décoffrage et la maçonnerie de brique ébréchée ou cassée, quand ces défauts sont secondaires. La finition d'aspect sablé réduit au minimum l'importance de ces défauts et la haute consistance du produit permet de garnir et de remplir les petites crevasses et les valonnements de la surface. Les défauts importants doivent être éliminés avant peinture.

Lorsque les revêtements par peinture sont appliqués sur subjectiles neufs et subjectiles préalablement non peints, ces fonds doivent être secs et solides, et avoir vieilli pendant 28 d, au moins. Les revêtements par peinture peuvent aussi être appliqués sur subjectiles déjà peints dans un état solide et non farinant librement. Les subjectiles peints, farinés, doivent être mis en bon état avec un agent fixateur de surfaces peinturées conforme à 1-GP-102 ou 1-GP-142.

8.2.5	Some products require reduction with 1-GP-4M thinner. Such products may be used unreduced to fill small cracks and imperfections before painting, and the patching allowed to dry before painting.	Certains produits sont à réduire au diluant 1-GP-4M. Ces produits peuvent être utilisés sans réduction pour garnir les petites crevasses et défauts avant peinture, et les retouches doivent être sèches avant mise en peinture.
8.2.6	These coatings should not be used on the upper side of horizontal surfaces where water may collect.	Ces revêtements par peinture ne doivent pas être utilisés sur le dessus de surfaces horizontales où les eaux peuvent s'amasser.
8.2.7	These products are intended primarily to be applied in a single coat, over bare masonry, at a relatively heavy film thickness. For comparatively smooth surfaces, such as poured concrete or concrete blocks, the single coat should be applied at the rate of 1.2 to 1.8 m ² /L. When two coats are specified over the above surfaces, coverage is approximately 2 (for Type 1) and 3 (for Type 2) m ² /L for the first coat. Coverage is approximately 3 (for Type 1) and 4 (for Type 2) m ² /L for the second coat. For medium and coarse open-textured lightweight block, two coats are suggested, and coverage will drop to as low as 1.2 m ² /L per coat since it is essential to fill pits and voids to produce a continuous film. With these latter surfaces it is intended that the second coat may follow the first coat after 24 h, and the application shall be by means of a spray-brush-spray method according to the manufacturer's instructions.	Ces produits sont destinés à être utilisés principalement en application monocouche sur maçonnerie nue à une épaisseur de feuil relativement chargée. Sur subjectiles relativement lisses, tels le béton coulé ou blocs en béton, la monocouche doit être appliquée à un taux d'étendement de 1.2 à 1.8 m ² /L. Lorsque deux couches sont prescrites pour les subjectiles ci-avant, le taux d'étendage est approximativement 2 (pour le type 1) et 3 (pour le type 2) m ² /L pour la première couche. Le taux d'étendage est approximativement 3 (pour le type 1) et 4 (pour le type 2) m ² /L pour la deuxième couche. Pour blocs de poids léger à texture ouverte, moyenne ou grossière, deux couches sont recommandées, et le taux d'étendage peut être réduit jusqu'à 1.2 m ² /L, attendu qu'il est nécessaire de garnir les dépressions et les discontinuités afin d'obtenir un feuil continu. Pour ces derniers genres de subjectiles, il est prévu de faire l'application de la deuxième couche 24 h après l'application de la première couche, et l'application doit se faire suivant la méthode pistolet-pinceau-pistolet conforme au mode d'emploi du fabricant.
8.3	Qualification	Agrément
8.3.1	<i>Production Qualification — Federal Government —</i> The Federal Government administers a qualification program for products to this standard. Information on this program and on procedures for product qualification may be obtained from: Director, Research and Development Laboratories Department of Public Works Ottawa, Ontario, Canada K1A 0M2	<i>Agrément des produits — Gouvernement fédéral —</i> Le gouvernement fédéral administre un programme d'agrément des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'agrément doivent être envoyées à l'adresse suivante: Directeur, Laboratoires de recherche et de développement Ministère des Travaux publics Ottawa (Ontario), Canada K1A 0M2
8.3.2	<i>Classification of Tests — Federal Government —</i> The test for outdoor exposure identified in par. 5.14 is normally used for qualification purposes only.	<i>Classification des essais — Gouvernement fédéral —</i> L'essai pour l'exposition à l'extérieur mentionné au par. 5.14 est utilisé ordinairement aux fins d'agrément seulement.
8.4	Related CGSB Standards — As to end use: 1-GP-138M — Paint, Flat, Exterior, Latex Type 1-GP-162M — Coating, Stucco and Masonry, Emulsion Type	Normes ONGC connexes — Quant à l'utilisation finale: 1-GP-138M — Peinture-émulsion (latex) matte, pour extérieur 1-GP-162M — Revêtement, type émulsion, pour stuc et maçonnerie

1-GP-163M — Coating, Stucco and Masonry, Damp-proofing and Moisture Resistant

1-GP-163M — Revêtement imperméabilisant et résistant à l'humidité, pour stuc et maçonnerie

8.5

The publications referred to in par. 2.1.1 are available from the Canadian Government Specifications Board.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par l'Office des normes du gouvernement canadien.

Withdrawn/Retirée