

Canadian General Standards Board

CGSB

Office des normes générales du Canada

ONGC

1-GP-149M
February/Février 1979

WITHDRAWAL November 1987

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**PAINT, TRAFFIC, REFLECTORIZED,
ALKYD, WHITE AND YELLOW**

This standard is hereby withdrawn because, as far as can be determined, it is no longer being used.

RETRAIT Novembre 1987

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**PEINTURE AUX RÉSINES ALKYDES,
RÉFLÉCHISSANTE, POUR DÉMARCA-
TION ROUTIÈRE, BLANCHE ET JAUNE**

Cette norme est retirée par le présent avis parce que, dans la mesure où il est possible de le constater, elle n'est plus utilisée.

Canada



Specifications Board

Office des normes

Supply and Services
Canada

Approvisionnement et Services
Canada

**Standard for:
Paint, Traffic,
Reflectorized,
Alkyd, White
and Yellow**

**Norme:
Peinture aux
résines alkydes,
réfléchissante,
pour démarca-
tion routière,
blanche et
jaune**

This standard applies to reflectorized paint suitable for spray application to bituminous or concrete pavements for the purpose of marking traffic zones.

La présente norme s'applique à la peinture réfléchissante destinée à l'application au pistolet sur les surfaces pavées bitumineuses ou bétonnées, aux fins de démarcation des zones de circulation.

1-GP-149M

February / Février 1979

A

73

Supersedes 1-GP-149a
April 1968

41

Remplace (F)1-GP-149a
Avril 1968

The CANADIAN GOVERNMENT SPECIFICATIONS BOARD, under whose auspices this standard has been developed, is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Canadian Government Specifications Board
Hull, Québec
Canada
K1A 0S5

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES DU GOUVERNEMENT CANADIEN dont les comités des normes, qui se prononcent à la majorité des voix, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établies à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

L'Office des normes du gouvernement canadien
Hull (Québec)
Canada
K1A 0S5



Specifications Board

Office des normes

STANDARD FOR:

**PAINT, TRAFFIC, REFLECTORIZED,
ALKYD, WHITE AND YELLOW**

NORME:

**PEINTURE AUX RÉSINES ALKYDES,
RÉFLÉCHISSANTE, POUR DÉMARCA-
TION ROUTIÈRE, BLANCHE ET JAUNE**

This standard is expressed in SI (Metric) units in response to the requirements of Canada's metric conversion program. By agreement with the Committee on Paints, Pigments and Related Commodities it supersedes 1-GP-149a, April 1968 which expressed the requirements in yard/pound units.

Les valeurs de la présente norme sont exprimées en unités SI (métriques) conformément aux exigences du Programme canadien de conversion au système métrique. Le comité des peintures, pigments et produits connexes est d'accord que la présente remplace la norme (F) 1-GP-149a d'avril 1968 dont les valeurs étaient exprimées en unités verge-livre.

1-GP-149M

February/Février 1979

**Supersedes 1-GP-149a
April 1968**

**Remplace (F) 1-GP-149a
Avril 1968**

**PUBLISHED BY CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD, HULL, QUÉBEC. K1A 0S5**

© MINISTER OF SUPPLY AND SERVICES CANADA — 1979

**PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN, HULL (QUÉBEC) K1A 0S5**

**© MINISTRE DES APPROVISIONNEMENTS ET SERVICES
CANADA — 1979**



Metric Commission Canada has granted use of the National Symbol for Metric Conversion.

La Commission du système métrique Canada a autorisé l'utilisation du symbole national de conversion au système métrique.

COMMITTEE ON PAINTS, PIGMENTS AND RELATED COMMODITIES
and
SUBCOMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE
COMITÉ DES PEINTURES, PIGMENTS ET PRODUITS CONNEXES
et
SOUS-COMITÉ DE LA CONSTRUCTION ET DE L'ENTRETIEN

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Allan, B.C.	Ministère de la Défense nationale
St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.	Ankenmann, H.	St. Clair Paints and Wallpaper (Toronto) Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
Hydro Québec	Attendu, M.C.	Hydro-Québec
Canadian Paint Manufacturers Association	Barry, E.	Canadian Paint Manufacturers Association
Department of Industry, Trade and Commerce	Bauset, R.	Ministère de l'Industrie et Commerce
Department of National Defence	Bendell, N.R.	Ministère de la Défense nationale
Benjamin Moore and Co. Ltd.	Brough, E.S.	Peintures Benjamin Moore & Cie Ltée
The Glidden Co. Ltd.	Buckley, D.	Glidden Cie Ltée
Tonecraft Ltd.	Campbell, D.H.	Tonecraft Ltd.
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Campbell, G.A.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
The Standards Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standards Manufacturing Co. Ltd.
SICO Inc.	Delemater, K.	SICO Inc.
Department of Fisheries and Environment	Desai, R.L.	Ministère des Pêches et de l'Environnement
International Paints (Canada) Ltd.	Eccleston, D.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Canadian Industries Ltd.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd.
Canadian Corrections Services	Gray, J.A.	Services correctionnels canadiens
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Hilton, F.H.	Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.
Mobil Paint Co.	Horrocks, D.	Mobil Paint Co.
Department of National Defence	Lamarche, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Department of Supply and Services	Lane, E.	Ministère des Approvisionnements et Services
Department of Public Works	Laycraft, N.E.	Ministère des Travaux publics
	Committee Chairman/ Président du Comité	
Central Mortgage and Housing Corporation	McDonald, R.F.	Société centrale d'hypothèques et de logement
Canadian Titanium Pigments Ltd.	McGovern, A.D.	Canadian Titanium Pigments Ltd.
Northern Paint Co. Ltd.	Newfield, H.A.	Northern Paint Co. Ltd.
Ontario Research Foundation	Perlus, T.G.	Fondation de recherches de l'Ontario
The T. Eaton Co. Ltd.	Roberts, P.	The T. Eaton Co. Ltd.
Department of Public Works	Rubec, P.	Ministère des Travaux publics
	Subcommittee Chairman/ Président du Sous-comité	
Swing Paints Ltd.	Stephen, F.	Swing Paints Ltd.
Crown Diamond Paint Ltd.	Vallée, M.	Peintures Crown Diamond Ltée
National Harbours Board	Watt, J.S.	Conseil des ports nationaux
Canadian Pittsburgh Ind. Ltd.	Whinfield, W.H.	Industries Pittsburgh du Canada Ltée
Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.	Wiezoreck, G.	Master Painters and Decorators Assoc. of B.C.
Ontario Hydro	Williamson, A.S.	Hydro Ontario
Bapco Paint Ltd.	Wright, D.	Bapco Paint Ltd.
CGSB/DSS	Balon, P.	ONGC/MAS
	Committee Secretary/ Secrétaire du Comité	
Canadian Government Specifications Board	Bowles, A.M.	Office des normes du gouvernement canadien
	Subcommittee Secretary/ Secrétaire du Sous-comité	

**CANADIAN GOVERNMENT
SPECIFICATIONS BOARD****OFFICE DES NORMES DU
GOUVERNEMENT CANADIEN****Standard for****Norme****PAINT, TRAFFIC, REFLECTORIZED,
ALKYD, WHITE AND YELLOW*****PEINTURE AUX RÉSINES ALKYDES,
RÉFLÉCHISSANTE, POUR DÉMARCA-
TION ROUTIÈRE, BLANCHE ET JAUNE*****1. SCOPE**

- 1.1 This standard applies to reflectORIZED paint suitable for spray application to bituminous or concrete pavements for the purpose of marking traffic zones.

- 1.2 This standard also covers glass beads.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:

- 2.1.1 Canadian Government Specifications Board (CGSB)

1-GP-12c — Standard Paint Colors
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments

- 2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 711 — Test for No-Pick-Up Time of Traffic Paints
D 868 — Evaluating Degree of Bleeding of Traffic Paint
D 969 — Laboratory Test for Degree of Bleeding of Traffic Paint
D 1155 — Roundness of Glass Spheres
D 1210 — Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems
D 1214 — Sieve Analysis of Glass Spheres
D 1309 — Settling Properties of Traffic Paints During Storage
E 97 — Test for 45-deg, 0-deg Directional Reflectance of Opaque Specimens by Filter Photometry

- 2.2 Reference to the above publications and other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard.

*Nothing in this standard is to be construed as granting any right in connection with any method, apparatus or product covered by letters patent, or as insuring anyone against liability for infringement of letters patent.

OBJET

La présente norme s'applique à la peinture réfléchissante destinée à l'application au pistolet sur les surfaces pavées bitumineuses ou bétonnées, aux fins de démarcation des zones de circulation.

Cette norme s'étend aussi aux perles de verre.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

- Office des normes du gouvernement canadien (ONGC)

1-GP-12c — Couleurs étalons des peintures
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.

- American Society for Testing and Materials (ASTM)

D 711 — Test for No-Pick-Up Time of Traffic Paints
D 868 — Evaluating Degree of Bleeding of Traffic Paint
D 969 — Laboratory Test for Degree of Bleeding of Traffic Paint
D 1155 — Roundness of Glass Spheres
D 1210 — Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems
D 1214 — Sieve Analysis of Glass Spheres
D 1309 — Settling Properties of Traffic Paints During Storage
E 97 — Test for 45-deg, 0-deg Directional Reflectance of Opaque Specimens by Filter Photometry

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications et les autres normes mentionnées, s'entendent de l'édition la plus récente.

*Rien de ce qui est contenu dans la présente norme ne doit être interprété comme l'octroi d'un droit relativement à une méthode, un appareil ou un produit protégé par un brevet, ou d'une assurance de quiconque contre les risques de contrefaçon.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 The traffic paint and the glass beads shall be packaged separately.
- 3.2 It is intended that the glass beads shall be added to the paint before application in the proportion of 0.5 kg/L of paint and that when so mixed, the reflectorized paint shall be suitable for highway marking when applied at a spreading rate of 3 m²/L.
- 3.3 The paint shall consist of suitable pigments adequately dispersed in a fast-drying medium-oil-length alkyd together with the necessary thinners and driers. The pigment portion of the paint shall contain sufficient magnesium silicate or equivalent extender pigment to provide false body as an aid to the suspension of the glass spheres.
- 3.4 **Application Properties** — The reflectorized paint shall be capable of easy application with a spray gun and shall flow evenly, smoothly and cover solidly in one coat when applied at the rate of 3 m²/L.
- 3.5 The paint shall not skin, thicken excessively or cake in the original unopened container for six months from date of delivery when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be readily mixed to a uniform condition by simple stirring and shall meet the requirements for No-Pick-Up Time (par. 4.12.2).

4. DETAIL REQUIREMENTS

The base paint, without beads, shall comply with the following detail requirements:

		Test Method Méthode d'essai				
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM	
4.1	Volatile Matter, % by mass	—	32	17.1	—	Matière volatile, % en masse
4.2	Pigment Volume Concentration, %	35	45	21.2	—	Concentration pigmentaire volumique, %
4.3	Phthalic Anhydride, % by mass of nonvolatile vehicle	27	35	57.1	—	Anhydride phtalique, % en masse de liant non volatil
4.4	Rosin and Rosin Derivatives % of N.V.V.	—	3	60.2	—	Colophane et dérivés, % de L.N.V.
4.5	Fineness of Grind, Hegman	2	—	—	D 1210	Finesse de broyage, Hegman

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture de démarcation routière et les perles de verre doivent être conditionnées séparément.

Les perles de verre doivent être mélangées avec la peinture avant application dans une proportion de 0.5 kg/L de peinture, et, ainsi mélangée, la peinture réfléchissante doit convenir au marquage des grandes routes lorsqu'elle est appliquée à un taux d'étendement de 3 m²/L.

La peinture doit être constituée de pigments appropriés bien dispersés dans une résine alkyde à séchage rapide additionnée d'huile semi-fluide et des diluants et siccatifs nécessaires. Le constituant pigmentaire de la peinture doit comporter suffisamment de silicate de magnésium ou un pigment de charge équivalent pour donner du faux corps qui aide à maintenir les micro-billes en suspension.

Caractéristiques d'application — La peinture réfléchissante doit s'appliquer facilement au pistolet et doit bien s'écouler uniformément; elle doit recouvrir complètement en une couche lorsqu'elle est appliquée à un taux de 3 m²/L.

La peinture ne doit pas former de peaux, s'épaissir excessivement ou prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant six mois, à compter de la date de livraison, lorsqu'elle est stockée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par simple remuage, en un état uniforme et doit satisfaire aux exigences relatives au temps nécessaire pour qu'elle cesse d'être collante (al. 4.12.2)

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture de base, sans les perles doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

- 4.13 **Accelerated Weathering** — When the reflectorized paint is applied to aluminum panels at the rate of 3 m²/L, there shall be no checking, cracking, flaking nor other visible film defects, and no appreciable color change, after fifteen, 24 h cycles in the twin-arc accelerated weathering machine.

Method 122.8

- 4.14 **Glass Beads** — The glass beads shall comply with the following requirements:

- 4.14.1 **Color** — The glass beads shall be colorless to the extent that they do not impart a noticeable hue to the paint.
- 4.14.2 **Refractive Index** — The index of refraction of the glass beads shall be not less than 1.50.

Method 49.1

- 4.14.3 **Roundness** — At least 85% by mass of the glass beads shall be true spheres.

ASTM D 1155

- 4.14.4 **Imperfections** — The surface of the beads shall be smooth, lustrous, and free from film scratches and pits. Not more than 25% of the true spheres shall have imperfections in the form of milkiness, air inclusion, dard specks and incipient fractures.

Method 149.1

- 4.14.5 **Size** — The beads shall conform to the following grading:

Sieve Size	% Passing
µm	
300	100
250	95 — 100
180	45 — 95
150	25 — 75
106	5 — 30
75	0 — 5

ASTM D 1214

5. **PREPARATION FOR DELIVERY**

- 5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

Vieillessement accéléré — Lorsque la peinture réfléchissante est appliquée sur des plaques en aluminium à un taux de 3 m²/L, il ne doit y avoir ni faïençage, craquelage, écaillage, ni d'autres défauts apparentes du feuillet, et qu'une légère altération de couleur après quinze cycles de 24 h dans l'appareil de vieillissement accéléré à deux électrodes.

Méthode 122.8

Perles de verre — Les perles de verre doivent satisfaire aux exigences suivantes:

Couleur — Les perles de verre doivent être incolores au point de ne pas teinter la peinture de façon marquée.

Indice de réfraction — L'indice de réfraction des perles de verre ne doit pas être inférieur à 1.50.

Méthode 49.1

Sphéricité — Au moins 85% en masse des perles de verre doivent être des sphères parfaites.

ASTM D 1155

Défectuosités — La surface des perles doit être lisse, lustrée, exempte d'égratignures et de piqûres. Pas plus de 25% des perles parfaitement sphériques ne doivent avoir des imperfections telles que l'aspect laiteux, des bulles d'air, des points noirs et des amorces de fissures.

Méthode 149.1

Dimension — Les perles doivent être conformes au classement suivant:

Désignation des tamis	% traversant le tamis
µm	
300	100
250	95 — 100
180	45 — 95
150	25 — 75
106	5 — 30
75	0 — 5

ASTM D 1214

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'étiquetage, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

- 5.2 **Labelling** — In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of Material
CGSB Standard No.
1-GP-12c Color
Qualification No. (when required)
NATO Stock No. (when required)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture
Mixing Instructions: Add 0.5 kg of beads per L of paint

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit
N° de norme ONGC
Couleur, norme 1-GP-12c
N° d'agrément (au besoin)
N° de l'OTAN (au besoin)
N° de lot du fabricant
N° de code du fabricant
Date de fabrication
Indications de mélange: Ajouter 0.5 kg de perles par L de peinture

6. INSPECTION

- 6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71, Method 1.1.
- 6.2 **Testing** — Unless otherwise specified, the methods of test shall be those in 1-GP-71, using the method specified with each requirement.
- 6.3 **Pigment Composition** — The density of the material is determined according to Method 2.1. The pigment separated in the pigment-content determination (Method 21.1) is analyzed according to 1-GP-71, Method 50.14 for white paints, and Method 50.19 for yellow paints. The hiding-pigment content in kilograms per liter is then calculated from the formula:

$$\frac{D \times P \times H}{10\,000}$$

where D = density of paint in kg/L

P = % pigment content of paint

H = % TiO_2 or PbCrO_4 of pigment.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71.

Essais — Sauf indication contraire, les méthodes d'essai prescrites à chaque exigence doivent être celles de la norme 1-GP-71.

Composition de la masse pigmentaire — La masse volumique du produit est déterminée conformément à la méthode 2.1. Le pigment séparé au cours de la détermination de la teneur en pigment (méthode 21.1) est analysé en conformité à la norme 1-GP-71, méthode 50.14 pour les peintures blanches, et la méthode 50.19 pour les peintures jaunes. La teneur en pigment opacifiant en kilogrammes par litre est alors calculée d'après la formule:

$$\frac{D \times P \times H}{10\,000}$$

dans laquelle D = masse volumique de la peinture en kg/L

P = % teneur en pigment de la peinture

H = % de pigment TiO_2 ou PbCrO_4

7. NOTES

- 7.1 **Options** — The following options provided in this standard should be specified in application of the standard.
- Color (par. 4.11)
 - Packaging, packing and marking details if commercial practice is not suitable (par. 5.1)
 - If a qualified product is required (par. 7.3).

REMARQUES

- Options** — Les options suivantes qui sont prévues dans la présente norme devraient être précisées lors de son application:
- Couleur (al. 4.11)
 - Modalités de conditionnement, d'emballage et de marquage, si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 5.1)
 - Si un produit agréé est exigé (par. 7.3).

- 7.2 **Intended Uses** — This paint is intended for use in marking traffic zones on bituminous or concrete pavements. Thinning is not normally required, but if necessary, the paint may be thinned with 1-GP-5M thinner.
- 7.3 **Product Qualification** — The Canadian Government Specifications Board administers a qualification program for products to this standard. Information on this program and on procedures for product qualification may be obtained from the Chairman, Qualification Panel on Paints, c/o Canadian Government Specifications Board.
- 7.4 **Related Specifications**
- 7.4.1 CGSB 1-GP-74M — Paint, Traffic, Alkyd.
- 7.5 The publications referred to in par. 2.1.1 are obtainable from the Canadian Government Specifications Board.
- 7.6 The publications referred to in par. 2.1.2 are obtainable from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.

Utilisations prévues — La peinture, conforme à la présente norme, est destinée à être utilisée sur les surfaces pavées bitumineuses ou bétonnées aux fins de démarcation des zones de circulation. Cette peinture n'est pas diluée ordinairement, mais si nécessaire, elle peut l'être avec le diluant 1-GP-5M.

Agrément des produits — L'Office des normes du gouvernement canadien administre un programme d'agrément des produits conformes à la présente norme. Les demandes de renseignements sur ce programme et sur la procédure d'agrément doivent être adressées au Président, Groupe d'agrément des peintures, a/s de l'Office des normes du gouvernement canadien.

Norme connexe

ONGC 1-GP-74M — Peinture alkyde de démarcation routière.

La publication mentionnée à l'al. 2.1.1 est diffusée par l'Office des normes du gouvernement canadien.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, Pa., 19103, U.S.A.