



Government
of Canada

Gouvernement
du Canada

Canadian General
Standards Board Office des normes
générales du Canada

Series 1
Série des 1

WITHDRAWAL

October 2011

Selected standards in the series Paints, pigments and related products

These CGSB standards and National Standards of Canada are hereby withdrawn due to limited use and support for their revision.

The Standards Council of Canada requires that accredited Standards Development Organizations, such as the CGSB, regularly review a consensus Standard to determine whether to re-approve, revise or withdraw. The review cycle is normally five years from the publication date of the latest edition of the Standard.

The information contained in these Standards was originally developed pursuant to a voluntary standards development initiative of the CGSB. The information contained therein may no longer represent the most current, reliable, and/or available information on these subjects. CGSB hereby disclaims any and all claims, representation or warranty of scientific validity, or technical accuracy implied or expressed respecting the information therein contained. The CGSB shall not take responsibility nor be held liable for any errors, omissions, inaccuracies or any other liabilities that may arise from the provision or subsequent use of such information. These Standards are

RETRAIT

Octobre 2011

Sélection de normes de la série Peintures, pigments et produits connexes

Ces normes de l'ONGC et ces Normes nationales du Canada sont retirées par le présent avis en raison de leur utilisation limitée et du manque de support pour leur révision.

Le Conseil canadien des normes exige que les organismes accrédités d'élaboration de normes, tel que l'ONGC, effectue régulièrement un examen des normes consensuelles afin de déterminer s'il y a lieu d'en renouveler l'approbation, de les réviser ou de les retirer. Le cycle d'examen d'une norme est généralement de cinq ans à partir de la date de publication de la dernière édition de celle-ci.

L'information contenue dans ces normes a été élaborée initialement en vertu d'une initiative volontaire d'élaboration de normes de l'ONGC. Elle peut ne plus représenter l'information disponible et/ou l'information la plus actuelle ou la plus fiable à ce sujet. L'ONGC décline par la présente toute responsabilité à l'égard de toute affirmation, déclaration ou garantie de validité scientifique ou d'exactitude technique implicite ou explicite relative à l'information contenue dans ces normes. L'ONGC n'assumera aucune responsabilité et ne sera pas tenu responsable quant à toute erreur, omission, inexactitude ou autre conséquence pouvant découler de la fourniture ou de l'utilisation subséquente de

Canada

Experience and excellence

Expérience et excellence

CGSB
ONGC

to be referred to for archival purposes only as their content has been repealed as of the date on this withdrawal notice.

Archived copies of withdrawn standards for historic or archival purposes are still available from the CGSB Sales Centre by telephone at 819-956-0425 or 1-800-665-2472, by fax at 819-956-5740, by Internet at www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/, by e-mail at ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca or by mail at Sales Centre, Canadian General Standards Board, 11 Laurier Street, Gatineau, Canada K1A 1G6.

CAN/CGSB-1.5-M91

Low Flash Petroleum Spirits Thinner
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.28-98

Exterior Alkyd House Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.36-97

General Purpose Interior Alkyd Varnish
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.38-2000

Interior Enamel Undercoater (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.40-97

Anticorrosive Structural Steel Alkyd Primer
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.57-2003

Interior Alkyd Semigloss Enamel
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.59-97

Alkyd Exterior Gloss Enamel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.60-97

Interior Alkyd Gloss Enamel (ICS 87.040)

cette information. Ces normes doivent être consultées à des fins archivistiques seulement puisque leur contenu a été révoqué à la date du présent avis de retrait.

Des copies archivées des normes retirées peuvent être obtenues à des fins historiques ou archivistiques auprès du Centre des ventes de l'ONGC. Il suffit d'en faire la demande par téléphone au 819-956-0425 ou 1-800-665-2472, par télécopieur au 819-956-5740, par Internet à : www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/, par courriel à ncr.CGSB-ONGC@tpsgc-pwgsc.gc.ca, ou par courrier adressé au Centre des ventes, Office des normes générales du Canada, 11, rue Laurier, Gatineau, Canada K1A 1G6.

CAN/CGSB-1.5-M91

Diluant, essence minérale à faible point d'éclair (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.28-98

Peinture aux résines alkydes d'extérieur pour bâtiments (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.36-97

Vernis d'intérieur aux résines alkydes d'usage général (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.38-2000

Peinture-émail d'intérieur, pour couche de fond (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.40-97

Peinture pour couche primaire anticorrosion, aux résines alkydes, pour acier de construction (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.57-2003

Peinture-émail, d'intérieur, semi-brillante, aux résines alkydes (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.59-97

Peinture-émail, d'extérieur, brillante, aux résines alkydes (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.60-97

Peinture-émail brillante d'intérieur aux résines alkydes (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.61-2004

Exterior and Interior Marine Alkyd Enamel
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.69-98

Aluminum Paint (ICS 87.040)

1-GP-71 (Oct 1983)

Methods of Testing Paints and Pigments
(ICS 87.040)

1-GP-71

Methods of Testing Paints and Pigments

No. 5-96

Drying Times of Paints and Related
Coatings (ICS 87.040)

No. 38-96

Blushing Resistance of Lacquer
Finishes (ICS 87.040)

No. 73-96

Beilstein Test for Chlorinated Solvents
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.73-97

Exterior and Interior Enamel for Floors
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.74-2001

Alkyd Traffic Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.76-2000

Interior and Exterior Heat-Resistant Enamel
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.81-M90

Air Drying and Baking Alkyd Primer for
Vehicles and Equipment (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.84-M91

Alkyd Primer for Hardwood (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.61-2004

Peinture-émail aux résines alkydes,
d'extérieur et d'intérieur, marine
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.69-98

Peinture à l'aluminium (ICS 87.040)

1-GP-71 (oct. 1983)

Méthodes d'essai des peintures et pigments
(ICS 87.040)

1-GP-71

Méthodes d'essai des peintures et pigments

N° 5-96

Durée de séchage des peintures et
revêtements apparentés (ICS 87.040)

N° 38-96

Résistance à l'opalescence des
produits-laque de finition (ICS 87.040)

N° 73-96

Détermination de la présence de
solvants chlorés par l'essai de Beilstein
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.73-97

Peinture-émail d'extérieur et d'intérieur,
pour sols (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.74-2001

Peinture alkyde de démarcation routière
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.76-2000

Peinture-émail résistant à la chaleur,
d'intérieur et d'extérieur (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.81-M90

Peinture pour couche primaire aux résines
alkydes, séchant à l'air ambiant et au four,
pour véhicules automobiles et équipement
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.84-M91

Peinture d'impression aux résines alkydes,
pour bois dur (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.88-92

Gloss Alkyd Enamel, Air Drying and Baking
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.100-99

Interior Flat Latex Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.104-M91

Semigloss Alkyd Air Drying and Baking
Enamel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.105-M91

Quick-Drying Primer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.114-M91

Quick-Drying Flat Enamel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.118-95

Interior Flat Alkyd Finish (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.119-2000

Interior Latex Primer-Sealer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.122-99

Anticorrosive Vinyl Primer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.132-M90

Zinc Chromate Primer, Low Moisture
Sensitivity (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.135-99

Flat Alkyd Enamel for Equipment
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.138-97

Exterior Latex Flat Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.143-98

Silicone Alkyd Heat-Resistant Aluminum
Enamel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.88-92

Peinture-émail brillante aux résines alkydes,
séchant à l'air ambiant et au four
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.100-99

Peinture-émulsion mate d'intérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.104-M91

Peinture-émail semi-brillante aux résines
alkydes séchant à l'air ambiant et au four
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.105-M91

Peinture pour couche primaire à séchage
rapide (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.114-M91

Peinture-émail mate à séchage rapide
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.118-95

Peinture de finition mate d'intérieur aux
résines alkydes (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.119-2000

Peinture-émulsion d'impression d'intérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.122-99

Peinture pour couche primaire, aux résines
vinyliques, anticorrosion (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.132-M90

Peinture pour couche primaire, au chromate
de zinc, à faible sensibilité à l'humidité
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.135-99

Peinture-émail mate aux résines alkydes
pour équipement (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.138-97

Peinture-émulsion (latex) mate, d'extérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.143-98

Peinture-émail aux résines silicones-
alkydes résistante à la chaleur (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.145-97

Solvent-Based Pigmented Stain
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.146-99

Cold Curing, Gloss Epoxy Coating
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.150-M91

Clear Lacquer for Wood Furniture
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.153-2000

High-Build, Gloss Epoxy Coating
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.154-M89

Latex Type Paint for Concrete Floors
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.158-M89

Cellulose Nitrate Primer, Modified Alkyd
Type (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.159-92

Acrylic Cellulose Nitrate Gloss Lacquer
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.160-93

Low Gloss Acrylic Cellulose Nitrate
Lacquer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.162-2004

Emulsion Coating for Stucco and Masonry
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.165-2004

Cold-Curing Epoxy Primer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.171-98

Inorganic Zinc Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.175-97

Polyurethane Interior Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.145-97

Teinture pigmentée à base de solvant
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.146-99

Revêtement aux résines époxydiques,
durcissant à froid, brillant (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.150-M91

Vernis-laque pour meubles en bois
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.153-2000

Revêtement par peinture aux résines
époxydiques, à pouvoir garnissant élevé,
brillant (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.154-M89

Peinture-émulsion (latex) pour sols en béton
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.158-M89

Peinture-laque pour couche primaire, au
nitrate de cellulose et aux résines alkydes
modifiées (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.159-92

Produit-laque brillant à la résine acrylique et
au nitrate de cellulose (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.160-93

Peinture-laque aux résines acryliques et au
nitrate de cellulose, peu brillante
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.162-2004

Revêtement de type émulsion pour stuc et
maçonnerie (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.165-2004

Peinture pour couche primaire aux résines
époxydiques, durcissant à froid
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.171-98

Enduit au zinc minéral (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.175-97

Revêtement de polyuréthane d'intérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.176-2000

Interior Clear Moisture-Curing Polyurethane Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.177-M91

Two-Component Polyurethane Coating, Resistant to Chalking and Yellowing (ICS 87.040)

1-GP-180Ma (Feb 1996)

Coating, Polyurethane, Two-Package, General Purpose (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.181-99

Ready-Mixed Organic Zinc-Rich Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.183-99

Zinc-Rich Epoxy Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.184-98

Coal Tar-Epoxy Coating (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.188-2004

Emulsion Filler for Masonry Block (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.189-2000

Exterior Alkyd Primer for Wood (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.190-M90

Sanding Type Primer Surfacers (ICS 87.040)

1-GP-191M (Apr 1980)

Enamel, Automotive Refinishing, Fast Drying, Gloss (ICS 87.040)

1-GP-192Ma (Feb 1985)

Deck Coating, Nonslip, Epoxy (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.176-2000

Revêtement de polyuréthane, d'intérieur, durci à l'humidité, non pigmenté (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.177-M91

Revêtement de polyuréthane, à deux constituants séparés, non jaunissant et non farinant (ICS 87.040)

1-GP-180Ma (févr. 1996)

Revêtement de polyuréthane, à deux constituants séparés, pour utilisation générale (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.181-99

Enduit riche en zinc, organique et préparé (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.183-99

Enduit aux résines époxydiques, riche en zinc (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.184-98

Revêtement à base de goudron de houille-résines époxydiques (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.188-2004

Apprêt-émulsion pour blocs de maçonnerie (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.189-2000

Peinture d'impression, d'extérieur, aux résines alkydes, pour le bois (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.190-M90

Peinture pour couche primaire surfaçante de type ponçable (ICS 87.040)

1-GP-191M (avr. 1980)

Peinture-émail brillante, à séchage rapide, pour le repeinturage des carrosseries de véhicules automobiles (ICS 87.040)

1-GP-192Ma (févr. 1985)

Revêtement de pont, antidérapant, aux résines époxydiques (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.193-99

High-Build Epoxy Marine Coating
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.195-99

Interior Latex Semigloss Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.198-2001

Cementitious Primer for Galvanized
Surfaces (ICS 87.040)

1-GP-200Ma (Jan 1985)

Deck Coating, Nonslip, Polyurethane
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.202-2003

Interior Alkyd Low Gloss Enamel
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.203-2003

Exterior Latex Wood Primer (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.204-98

Exterior Latex Pigmented Stain
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.205-2003

Sealer for Application to Asbestos-Fibre
Releasing Materials (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.207-98

Low-Temperature Curing Epoxy Coating
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.208-99

Marine Interior Water-Borne Gloss Enamel
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.209-2003

Interior Latex Low Gloss Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.210-2003

Quick-Drying Alkyd Primer for Structural
Steel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.193-99

Revêtement aux résines époxydiques, à
pouvoir garnissant élevé, marin
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.195-99

Peinture-émulsion semi-brillante d'intérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.198-2001

Peinture primaire additionnée de ciment,
pour surfaces galvanisées (ICS 87.040)

1-GP-200Ma (janv. 1985)

Revêtement de pont, antidérapant, aux
résines polyuréthannes (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.202-2003

Peinture-émail d'intérieur, aux résines
alkydes, peu brillante (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.203-2003

Peinture-émulsion (latex) d'impression
extérieure, pour bois (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.204-98

Teinture-émulsion pigmentée pour extérieur
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.205-2003

Peinture d'obturation pour matériaux
renfermant des fibres d'amiante
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.207-98

Revêtement aux résines époxydiques
durcissant à basse température
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.208-99

Peinture-émail brillante en suspension
aqueuse, marine, d'intérieur (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.209-2003

Peinture-émulsion d'intérieur peu brillante
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.210-2003

Peinture primaire aux résines alkydes à
séchage rapide pour acier de charpente
(ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.211-95

Coating Systems for Marine Floating Navigational Aids (Buoys) (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.212-2004

Heavy-Metal-Free Marine Primer for Steel and Light-Alloy Surfaces (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.213-2004

Etch Primer (Pretreatment Coating or Tie Coat) for Steel and Aluminum (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.214-2004

Heavy-Metal-Free, Water-Borne, Marine Primer for Steel and Light-Alloy Surfaces (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.215-96

Two-Package Epoxy Blockfiller (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.216-97

Exterior Water-Borne Gloss Enamel (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.219-2001

Lead and Chromate-Free Waterborne Traffic Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.220-2001

Lead and Chromate-Free Alkyd Traffic Paint (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.223-2004

Heavy-Metal-Free, Water-Borne Wash Primer-Tie Coat (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.300-2000

Applied Coating System of Semigloss Baked Finish for Metal Office Furniture (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.500-75

Methods for Test for Toxic Trace Elements in Protective Coatings (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.211-95

Systèmes de revêtement pour aides à la navigation flottantes (bouées) (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.212-2004

Peinture primaire sans métal lourd, marine, pour surfaces en acier et en alliage léger (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.213-2004

Peinture primaire réactive (enduit de traitement préliminaire ou couche de liaison) pour l'acier et l'aluminium (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.214-2004

Peinture primaire, sans métal lourd, en suspension aqueuse, marine, pour surfaces en acier et en alliage léger (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.215-96

Apprêt pour blocs aux résines époxydiques en deux constituants (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.216-97

Peinture-émail brillante d'extérieur en suspension aqueuse (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.219-2001

Peinture à l'eau de démarcation routière sans plomb ni chromate (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.220-2001

Peinture alkyde de démarcation routière sans plomb ni chromate (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.223-2004

Peinture primaire réactive – Couche de liaison, sans métal lourd, en suspension aqueuse (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.300-2000

Système de revêtement de finition semi-brillant, cuit au four, pour meubles métalliques de bureau (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.500-75

Méthodes d'essai des éléments toxiques à l'état de trace dans les revêtements protecteurs (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.501-M89

Method for Permeance of Coated
Wallboard (ICS 87.040)

CAN/CGSB-1.501-M89

Méthode de détermination de la perméance
des panneaux muraux revêtus (ICS 87.040)

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

CAN/CGSB-1.154-M89

Supersedes/Remplace
1-GP-154M

**Latex Type
Paint for
Concrete
Floors**

**Peinture-
émulsion
(latex)
pour sols
en béton**

Withdrawn/Retirée

Canadian General Standards Board **CGSB**

Office des normes générales du Canada **ONGC**

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed is a government agency within the Federal Department of Supply and Services. The CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives. The Minister's Advisory Council on CGSB reviews the results of the consensus process.

The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as national standards, the CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and national standards developed by the CGSB are developed in conformance with the policies described in the Policy Manual for the Development and Maintenance of Standards by CGSB.

CGSB standards are subject to review and revision at any time, so as to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards and Qualification and Certification Listings which is published annually and is available without charge upon request.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

Many tests required by CGSB standards are inherently hazardous. The CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

The CGSB takes no position respecting the validity of any patent rights asserted with any item connected with this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights are entirely their own responsibility.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnements et Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques pour l'élaboration et la mise à jour des normes de l'ONGC.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modificatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes et du listage des homologations et des certifications publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujéti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

The STANDARDS COUNCIL OF CANADA is the coordinating body of the National Standards System, a federation of independent, autonomous organizations working towards the further development and improvement of voluntary standardization in the national interest.

The principal objects of the Council are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, benefiting the health, safety and welfare of the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in the field of standards.

A National Standard of Canada is a standard which has been approved by the Standards Council of Canada and one which reflects a reasonable agreement among the views of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of producers, users, consumers and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject in hand. It normally is a standard that is capable of making a significant and timely contribution to the national interest.

Approval of a standard as a National Standard of Canada indicates that a standard conforms to the criteria and procedures established by the Standards Council of Canada. Approval does not refer to the technical content of the standard; this remains the continuing responsibility of the accredited standards-writing organization.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use National Standards of Canada whenever practicable. These standards are subject to periodic review; therefore, users are cautioned to obtain the latest edition from the organization preparing the standard.

The responsibility for approving National Standards of Canada rests with the:

Standards Council of Canada,
350 Sparks Street,
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

Le CONSEIL CANADIEN DES NORMES est l'organisme de coordination du Système de normes nationales, une fédération d'organismes indépendants et autonomes qui travaillent au développement et à l'amélioration de la normalisation volontaire dans l'intérêt national.

Les principaux buts du Conseil sont d'encourager et de promouvoir la normalisation volontaire comme moyen d'améliorer l'économie nationale, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce national et international et de favoriser la coopération internationale dans le domaine de la normalisation.

Une Norme nationale du Canada est une norme, approuvée par le Conseil canadien des normes, qui reflète une entente raisonnable parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, au degré le plus élevé possible, une représentation équilibrée des producteurs, utilisateurs, consommateurs et d'autres personnes intéressées, selon le domaine envisagé. Il s'agit généralement d'une norme qui peut apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt national.

L'approbation d'une norme en tant que Norme nationale du Canada indique qu'elle est conforme aux critères et méthodes établis par le Conseil canadien des normes. L'approbation ne porte pas sur l'aspect technique de la norme; cet aspect demeure la responsabilité de l'organisme rédacteur de normes accrédité.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin de normes de se servir des Normes nationales du Canada lorsque la chose est possible. Ces normes font l'objet d'examen périodiques; c'est pourquoi il est recommandé aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'organisme qui l'a préparée.

La responsabilité d'approuver les Normes nationales du Canada incombe au:

Conseil canadien des normes
350, rue Sparks
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

**NATIONAL
STANDARD
OF CANADA**

**NORME
NATIONALE
DU CANADA**

**LATEX TYPE PAINT
FOR CONCRETE FLOORS**

**PEINTURE-ÉMULSION (LATEX)
POUR SOLS EN BÉTON**

This new edition supersedes former CGSB standard 1-GP-154M of February 1979. There are no substantial technical changes.

Cette nouvelle édition remplace l'ancienne norme 1-GP-154M de l'ONGC publiée en février 1979. Elle ne renferme aucun changement technique important.

The Canadian General Standards Board administers a Qualification Listing Program for products conforming to the requirements of this standard. Further information on the listing program is available from the Qualification and Certification Listing Branch of CGSB.

L'Office des normes générales du Canada administre un programme de listage des homologations de produits conformes aux exigences de la présente norme. Pour obtenir de plus amples renseignements sur le programme de listage, s'adresser à la Direction du listage des homologations et certifications de l'ONGC.

Prepared by/Préparée par

Canadian General Standards Board
l'Office des normes générales du Canada



Approved by/Approuvée par le

Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes



Published November 1989 by the
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada K1A 1G6

Publiée, novembre 1989, par
l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

**CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA**

**COMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE COATINGS
COMITÉ DES REVÊTEMENTS DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN**

(Membership at date of approval)
(Composition à la date d'approbation)

St.Clair Paints and Wallpaper

Department of National Defence
Department of Public Works
National Research Council of Canada
Bapco Paint Ltd.
MacNaughton-Brooks Ltd.
Department of National Defence
Glidden Company Ltd.
Canadian Penitentiary Service
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Ontario Research Foundation
Canadian Arsenal Ltd.
PPG Industries Canada Ltd.
Rohm and Haas Company of Canada
Benjamin Moore Co. Ltd.
General Paint Ltd.
Color Your World Ltd.
Lepage Ltd.
International Paints (Canada) Ltd.
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Department of National Defence
Swing Paints Ltd.
N.L. Chemicals Canada Inc.
Union Carbide Canada Ltd.
The Retail Research Foundation of Canada

Department of Public Works
Valspar Inc.
Alberta Government
Northern Paint Canada Inc.
Ontario Hydro
Department of Supply and Services

Sico Paint Inc.
West Coast Painting Co. Ltd.
Canada Mortgage and Housing Corporation

**Ankenmann, H.
Chairman/Président**

Afzal, A.
Anderson, R.
Ashton, H.E.
Balmer, S.R.
Callahan, T.
Carlyle, A.L.
Chaoui, T.
Chaudhry, H.
Cinkant, E.
Croutch, V.
Desbiens, Y.
Eskra, D.
Fryzuk, S.
Goddard, J.S.
Green, A.
Hamill, I.
Harrison, J.
Hebdige, B.A.
King, W.B.G.
Kittson, J.
Logan, B.
McGovern, A.D.
McJannett, J.D.
Patel, S.
Ms./Mme
Petrchich, F.
Pfaff, T.A.
Rashid, M.A.
Smith, H.
Stoukus, D.
Taada, K.

Vallee, M.
Wiezoreck, G.
Zaborniak, R.

**Khan, R.A.
Secretary/Secrétaire**

St.Clair Paints and Wallpaper

Ministère de la Défense nationale
Ministère des Travaux publics
Conseil national de recherches du Canada
Bapco Paint Ltd.
MacNaughton-Brooks Ltd.
Ministère de la Défense nationale
Compagnie Glidden Ltée
Service canadien des pénitenciers
Ed Cinkant & Associates Ltd.
Fondation de recherches de l'Ontario
Arsenaux canadiens Ltée
Industries PPG Canada Ltée
Rohm and Haas Company of Canada
Peintures Benjamin Moore et Cie Ltée
General Paint Ltd.
Color Your World Ltd.
Lepage Ltée
Peinture internationale (Canada) Ltée
The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Ministère de la Défense nationale
Les Peintures Swing Ltée
N.L. Chemicals Canada Inc.
Union Carbide du Canada Ltée
La Fondation canadienne de recherches
pour le commerce de détail
Ministère des Travaux publics
Valspar Inc.
Gouvernement de l'Alberta
Northern Paint Canada Inc.
Hydro-Ontario
Ministère des Approvisionnements et
Services
Peinture Sico Inc.
West Coast Painting Co. Ltd.
Société canadienne d'hypothèques
et de logement
Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the French translation of this National Standard of Canada by the Translation bureau of the Department of the Secretary of State.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente Norme nationale du Canada.

**CANADIAN GENERAL
STANDARDS BOARD**

**OFFICE DES NORMES
GÉNÉRALES DU CANADA**

**LATEX TYPE PAINT FOR
CONCRETE FLOORS**

**PEINTURE-ÉMULSION (LATEX)
POUR SOLS EN BÉTON**

1. SCOPE

- 1.1 This standard applies to latex type paint for interior use on concrete, particularly floors.
- 1.2 For more detailed information on intended uses see par. 7.2.
- 1.3 This standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any existing applicable regulatory requirements prior to its use.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

- 2.1 The following publications are applicable to this standard:
- 2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)
1-GP-12 — Standard Paint Colors
1-GP-71 — Methods of Testing Paints and Pigments.
- 2.1.2 ASTM
D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems.
- 2.2 Reference to the above publications and other related standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The sources for these publications are shown in the Notes section.

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 Latex paint complying with this standard shall consist of suitable pigment mixtures adequately dispersed in an essentially latex vehicle.
- 3.2 The paint as supplied shall be suitable for brushing or roller coating, and shall be satisfactory for spraying when reduced with water in accordance with the manufacturer's instructions. It shall be readily mixed to a uniform consistency by stirring.

OBJET

La présente norme s'applique à la peinture-émulsion (latex) destinée à être utilisée, à l'intérieur, sur le béton et particulièrement sur les sols.

Pour plus de précisions sur les utilisations prévues, voir par. 7.2.

La présente norme peut nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'utilisateur de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

- Office des normes générales du Canada (ONGC)
1-GP-12 — Couleurs étalons des peintures
1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.

ASTM

D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes connexes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture-émulsion conforme à la présente norme doit être constituée d'une masse pigmentaire convenable, soigneusement dispersée dans un milieu de suspension de type émulsion.

La peinture-émulsion fournie doit convenir à l'application au pinceau ou au rouleau; elle doit aussi convenir à l'application au pistolet lorsqu'elle est diluée avec de l'eau conformément aux instructions du fabricant. Elle doit facilement se mélanger par remuage en une consistance uniforme.

- 3.3 The paint shall produce a smooth, uniform coating free from agglomerates, streaks and lap marks.
- 3.4 The paint shall not skin, thicken excessively or cake in the original container for one year from date of shipment when stored at temperatures between 5 and 40°C. At the end of this time it shall be capable of being readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirements for applicability and appearance (par. 4.15). The container shall not show signs of deterioration or rust, except around the rim where some signs of rust is permissible.
- 3.5 **Colour** — The paint shall conform to CGSB standard 1-GP-12 colours as specified (par. 7.1).

4. DETAILED REQUIREMENTS

Paint to this standard shall comply with the following detailed requirements when tested in accordance with the specified test methods:

		Test Method Méthode d'essai		CGSB/ONGC	
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM
4.1	Consistency, Krebs units	70	—	4.5	
4.2	Drying time, dry hard, h	—	2	5.1	
4.3	60° gloss, units	10	—	13.2	
4.4	Fineness of grind, Hegman	3	—		D 1210
4.5	Volatile matter, % by mass	—	55	17.1	

- 4.6 **Hiding Power** — When applied by drawdown, on a black-and-white or black-and-grey hiding power chart to a wet film thickness of 130µm, the contrasting squares of the chart shall not be visible when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 14.1.
- 4.7 **Colour Uniformity** — There shall be no difference in colour between one area of the film that is rubbed until it begins to set and the remainder that is allowed to dry untouched when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 12.8.
- 4.8 **Accelerated Storage Stability** — When maintained 7 d at 50°C, the paint shall show no coagulation, flocculation, discolouration nor excessive thickening when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 30.3.
- 4.9 **Freeze-Thaw Stability** — After three freeze-thaw cycles, the change in consistency shall not exceed 8 Krebs units. There shall be no sign of coagulation and the product shall be capable of being stirred with

La peinture-émulsion doit produire un revêtement par peinture lisse, régulier, exempt d'agglomérats, de stries et de reprises.

La peinture-émulsion ne doit pas former de peau, s'épaissir excessivement ou prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant un an à partir de la date d'expédition, lorsqu'elle est stockée à une température variant entre 5 et 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en un état uniforme, et satisfaire aux exigences d'applicabilité et d'aspect (par. 4.15). Le récipient ne doit présenter aucun signe de détérioration ou de corrosion, à l'exception du rebord où un indice de corrosion est admissible.

Couleur — La peinture doit être fournie dans les couleurs de la norme 1-GP-12 de l'ONGC selon les prescriptions (par. 7.1).

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes lorsqu'elle est éprouvée conformément aux méthodes d'essai prescrites:

		Test Method Méthode d'essai		CGSB/ONGC	
		Min.	Max.	1-GP-71	ASTM
	Consistance, unités Krebs			4.5	
	Durée de séchage, durci à coeur, h			5.1	
	Réflexion spéculaire à 60°, unités			13.2	
	Finesse de broyage, Hegman				D 1210
	Matière volatile, % en masse			17.1	

Pouvoir couvrant — Lorsque la peinture-émulsion est étalée sur une carte de détermination du pouvoir couvrant à carrés noirs et blancs ou noirs et gris, à une épaisseur de feuil frais de 130µm, les carrés contrastants de la carte ne doivent pas être visibles lors de l'essai effectué selon la méthode 14.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Uniformité de la couleur — Il ne doit y avoir aucune différence de couleur entre la partie du feuil frottée jusqu'à ce qu'elle commence à prendre et la partie restante qui sèche sans être touchée lors de l'essai effectué selon la méthode 12.8 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Stabilité accélérée au stockage — La peinture, maintenue à 50°C pendant 7 d, ne doit accuser aucun signe de coagulation, de floculation, de décoloration ni d'épaississement excessif lors de l'essai effectué selon la méthode 30.3 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Stabilité au gel-dégel — Après trois cycles de gel-dégel, le changement de consistance ne doit pas être supérieur à 8 unités Krebs. Il ne doit y avoir aucun indice de coagulation et le produit doit pouvoir être remué, d'une façon

relative ease into a smooth paint of a uniform consistency of not less than 70 Krebs units when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 31.1.

- 4.10 **Alkali Resistance** — After testing with 0.1 mol/L sodium hydroxide solution for 1 h, there shall be no blistering, wrinkling nor lifting when examined immediately. After subsequent drying for 30 min there shall be no change from the original colour when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 106.3.
- 4.11 **Cleansability** — Soil shall be easily removed from the paint film without creating in its place areas differing in appearance from the rest of the surface when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 114.2.
- 4.12 **Flexibility** — The dried paint film shall show no cracking nor peeling when subjected to the bending test in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 119.5 at 23°C using a 6.4 mm mandrel.
- 4.13 **Colour Stability** — The dried paint film shall show no appreciable change in colour when exposed 48 h in the Fade-Ometer in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 120.1.
- 4.14 **Scrubbability** — A film of the paint prepared as prescribed and allowed to dry 4 d shall withstand 2000 cycles of scrubbing without exposing the contrasting colour of the undercoat to a total length of more than 13 mm in the direction of the stroke when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 125.2.
- 4.15 **Applicability and Appearance**
- 4.15.1 **Brush Application** — When applied by brush as specified, the paint shall show good brushing and lapping properties with no sagging. When dry, the paint shall not show any runs, sags, coarse particles nor more than slight brush marks. The appearance shall be uniform in texture, colour and gloss. After 18 h drying, application of a second coat shall provide complete uniform hiding with no lifting, wrinkling, lack of uniformity or other defects.
- 4.15.2 **Roller Application** — When applied by roller as specified, there shall be a minimum of foaming during application. If any foam is present, there shall be no cratering or bubbles in the dry film or any colour difference between the brushed or roller-coated areas of the panel. The finish shall be uniform in texture, gloss and colour and shall provide good hiding in two coats when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 134.7.

relativement facile, en une peinture-émulsion lisse, d'une consistance uniforme d'au moins 70 unités Krebs lors de l'essai effectué selon la méthode 31.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Résistance aux alcalis — Après l'essai à l'hydrate de sodium en solution 0.1 mol/L pendant 1 h, il ne doit y avoir, sur examen immédiat, aucun indice de cloquage, de frisage ni de détrempe. Après une durée de séchage ultérieure de 30 min, il ne doit y avoir aucune altération de la couleur initiale lors de l'essai effectué selon la méthode 106.3 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Facilité de nettoyage — Les salissures doivent facilement s'enlever du feuil de peinture-émulsion sans produire à leur place des endroits d'aspect différent par rapport au reste de la surface lors de l'essai effectué selon la méthode 114.2 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Souplesse — Le feuil sec de la peinture-émulsion ne doit présenter ni craquelage, ni pelage à l'essai de pliage à 23°C sur mandrin de 6.4 mm lors de l'essai effectué selon la méthode 119.5 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Stabilité des couleurs — Le feuil séché de la peinture-émulsion ne doit accuser aucune altération importante de couleur après une exposition de 48 h dans le fadéomètre lors de l'essai effectué selon la méthode 120.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Lessivabilité — Le feuil de la peinture-émulsion, préparé selon les prescriptions et séché pendant 4 d, doit supporter 2000 cycles de frottement sans exposer la couleur contrastante de la sous-couche sur une longueur totale supérieure à 13 mm dans le sens de la passe lors de l'essai effectué selon la méthode 125.2 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Applicabilité et aspect

Application au pinceau — Lorsqu'elle est appliquée au pinceau selon les prescriptions, la peinture doit avoir des bonnes caractéristiques d'application au pinceau et de recouvrement sans formation de festons. À l'état sec, la peinture ne doit présenter aucune coulure, aucun feston, aucune particule grossière et seulement de légères traces de pinceau. La texture, la couleur et le brillant doivent être d'un aspect uniforme. Après une durée de séchage de 18 h, l'application d'une deuxième couche doit résulter en un recouvrement complet sans qu'il y ait détrempe, frisage, manque d'uniformité ni autres défauts.

Application au rouleau — Lorsqu'elle est appliquée au rouleau selon les prescriptions, la peinture-émulsion ne doit présenter qu'un minimum de moussage au cours de l'application. En présence de mousse, le feuil sec ne doit présenter aucun cratère ou aucune bulle ni aucune différence de couleur entre les zones de la plaque revêtues au pinceau et au rouleau. Le fini doit présenter une texture, un brillant et une couleur uniformes et un bon pouvoir couvrant avec deux couches lors de l'essai effectué selon la méthode 134.7 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), preparation for delivery shall conform to normal commercial practice.

5.2 **Labelling** — In addition to the requirements of any relevant Acts and Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of material

Standard number: CAN/CGSB-1.154-M89

CGSB standard 1-GP-12 colour

Manufacturer's name and address

Manufacturer's batch number

Manufacturer's code number

Date of manufacture

Thinning instructions (with water) for spraying.

CAUTIONARY NOTE — to indicate that the material

— should be kept from freezing

— should not be intermixed with other paints without prior approval of the manufacturer.

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 1.1.

7. NOTES

7.1 **Options** — The following options must be specified in the application of this standard:

a. Colour of paint (par. 3.5)

b. Preparation for delivery, if other than as specified (par. 5.1).

7.2 Intended Uses

7.2.1 Paint complying with this standard is intended for application to interior masonry and concrete surfaces, particularly floors where a low gloss is satisfactory. (CGSB 1-GP-66M and 1-GP-73M).

7.2.2 The paint is self-priming and is alkali resistant. Newly constructed masonry and concrete surfaces should, however, be allowed to cure 30 d before painting.

7.2.3 Surfaces that are firm, clean and free from efflorescence do not require sizing or priming prior to application of the paint. Acid etching is recommended

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), la préparation pour la livraison doit être conforme aux usages commerciaux.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque contenant doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit

Numéro de la norme: CAN/CGSB-1.154-M89

Couleur conforme à la norme 1-GP-12 de l'ONGC

Nom et adresse du fabricant

Numéro de lot du fabricant

Numéro de code du fabricant

Date de fabrication

Instructions de dilution (avec de l'eau) pour l'application au pistolet.

AVERTISSEMENT — indiquant que le produit

— devrait être protégé du gel

— ne devrait pas être mélangé avec d'autres peintures sans l'approbation préalable du fabricant.

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

REMARQUES

Options — Les options suivantes doivent être précisées lors de l'application de la présente norme:

a. Couleur de la peinture (par. 3.5)

b. Préparation pour la livraison, si elle diffère de celle qui est prescrite (par. 5.1).

Utilisations prévues

La peinture-émulsion conforme à la présente norme est destinée à être utilisée sur des subjectiles en maçonnerie et en béton d'intérieur, particulièrement les sols pour lesquels un brillant faible est satisfaisant (ONGC 1-GP-66M et 1-GP-73M).

La peinture-émulsion est auto-imprégnante et résistante aux alcalis. Toutefois, les surfaces en maçonnerie et béton nouvellement construites doivent durcir pendant 30 d avant le peinturage.

Les surfaces solides, propres et exemptes d'efflorescence ne demandent pas une imprégnation ou une couche d'impression avant l'application de la peinture-émulsion. Il

on extremely smooth steel-trowelled bare concrete, but extreme care must be taken to remove all traces of acid before the paint is applied.

7.2.4 Previously painted surfaces must be clean, firm and free from dirt and loose scale. This paint cannot be used over surfaces that are chalking, powdery, or not free from any acid, oily or greasy substances. Glossy surfaces must be sanded to ensure adequate adhesion.

7.2.5 The paint must not be applied on surfaces at temperatures lower than 10°C.

7.2.6 Two coats of this paint are normally required. A minimum of 4 h should be allowed between coats. Over porous or rough surfaces, the first coat should be applied by brush.

7.2.7 On floors freshly painted with this material, a drying time of at least 4 h should be allowed before opening the area to light foot traffic, and 24 h to heavy traffic.

7.2.8 An estimate of the quantity of paint required should be based on a spreading rate of 5 to 6 m²/L for the first coat on unpainted porous concrete, and 12 m²/L on previously painted surfaces.

7.2.9 When atmospheric conditions are very hot and dry and the surface is porous, it may be advantageous to wet the surface before painting. Dampness and high humidity conditions do not interfere with application, but if excessive, may prolong drying and curing time.

7.3 Related Publications

CGSB

1-GP-66M — Enamel, Interior, for Concrete Floors

1-GP-73M — Enamel, Exterior and Interior, for Floors.

7.4 Sources of Referenced Publications

7.4.1 The publications referred to in par. 2.1.1, 7.2 and 7.3 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 956-4802.

7.4.2 The publication referred to in par. 2.1.2 may be obtained from ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. or from the Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

est recommandé de boucharder à l'acide le béton nu lissé à la truelle d'acier, mais des soins particuliers doivent être pris pour enlever toutes traces d'acide avant l'application de la peinture-émulsion.

Les surfaces déjà peinturées doivent être propres, solides et exemptes de saletés et d'écailles détachées. La peinture-émulsion conforme à la présente norme ne doit pas être utilisée sur des surfaces farineuses, poudreuses ou non exemptes d'acide, d'huile ou de matières grasses. Les surfaces brillantes doivent être poncées pour réaliser une adhérence adéquate.

La peinture-émulsion ne doit pas être appliquée sur des surfaces à des températures inférieures à 10°C.

Deux couches de cette peinture-émulsion visée sont normalement exigées. Une durée de séchage minimale de 4 h doit être accordée entre chaque couche. Sur des surfaces absorbantes ou rugueuses, la première couche doit être appliquée au pinceau.

Sur des sols fraîchement peinturés avec ce produit, une durée de séchage d'au moins 4 h doit être accordée avant d'ouvrir l'endroit à la circulation légère de piétons et 24 h à la circulation dense.

Une évaluation de la quantité de peinture-émulsion nécessaire devrait être basée sur un taux d'étalement variant entre 5 et 6 m²/L pour la première couche sur le béton poreux non peinturé et de 12 m²/L sur des surfaces déjà peinturées.

Lorsque les conditions atmosphériques sont très chaudes et sèches et que la surface est poreuse, il peut être avantageux de mouiller la surface avant de peindre. L'humidité et les conditions d'humidité élevées ne gênent pas l'application, mais lorsqu'elles sont excessives, elles peuvent prolonger la durée de séchage et de durcissement.

Publications connexes

ONGC

1-GP-66M — Peinture-émail d'intérieur, pour sols de béton

1-GP-73M — Peinture-émail, d'extérieur et d'intérieur pour sols.

Sources de diffusion des publications de référence

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 et aux par. 7.2 et 7.3 sont diffusées par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnement et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 956-4802.

La publication mentionnée à l'al. 2.1.2 est diffusée par l'ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.