Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

1-GP-173M
October/Octobre 1982

WITHDRAWAL

October 1998

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

ENAMEL, VINYL-ALKYD, EXTERIOR, FLAT BLACK

This standard is hereby withdrawn because as far as can be determined it is no longer being used.

RETRAIT

Octobre 1998

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

PEINTURE-ÉMAIL D'EXTÉRIEUR, NOIR MAT, AUX RÉSINES VINYLIQUES-ALKYDES

Cette norme est retirée par le présent avis parce que, dans la mesure où il est possible de le constater, elle n'est plus utilisée.

Canada

1-GP-173M
October/Octobre 1982
AMENDMENT NO. 1
MODIFICATIF Nº 1
March/Mars 1983

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

Standard for

Norme

ENAMEL, VINYL-ALKYD, EXTERIOR, FLAT BLACK

PEINTURE-ÉMAIL D'EXTÉRIEUR, NOIR MAT, AUX RÉSINES ALKYDES

4. DETAIL REQUIREMENTS

EXIGENCES PARTICULIÈRES

4.17 Low-Temperature Stability

Insert the minus symbol (-) before 20°C.

Ce changement ne s'applique pas au français.

APPENDIX A

Insert the attached Appendix A at the end of the standard.

ANNEXE A

Insérer l'annexe A ci-jointe à la fin de la norme.

Withdrawn/Retired

APPENDIX A

For information only, the following composition is given:

Ingredients	Kg/100 L
Lampblack	9.1
Alkyd resin	22.9
Vinyl resin*	9.1
Methyl isobutyl ketone	43.3
Toluene	12.0
Lead naphthenate drier	0.02
Cobalt naphthenate drier	0.01
Manganese naphthenate drier	0.01

*Hydrolyzed vinyl chloride-acetate copolymer (89.5 - 91.5% vinyl chloride, 5.2 -6.5% vinyl alcohol and 2.0 - 5.5% vinyl acetate). Relative density 1.38-1.40, not less than 98% pass through an 841 µm sieve. Intrinsic viscosity 0.53 in cyclohexanone (1 g/100 mL). An 18% solution of the resin in methyl isobutyl ketone shall be no darker than 0.2 g of potassium dichromate in 1 L of water.

ANNEXE A

La composition suivante est donnée à titre de renseignement seulement:

Constituants	Kg/100 L
Noir de lampe	9.1
Résines alkydes	22.9
Résines vinyliques*	9.1
Méthylisobutylcétone	43.3
Toluène	12.0
Siccatif au naphténate de plomb	0.02
Siccatif au naphténate de cobalt	0.01
Siccatif au naphténate de manganèse	0.01

* Copolymère de chloracétate de vinyle hydrolisé (Chlorure de vinyle 89.5 - 91.5%, alcool vinylique 5.2 - 6.5% et acétate de vinyle 2.0 - 5.5%). Densité relative 1.38-1.40, pourcentage accepté sur tamis de 841 µm non inférieur à 98%. Viscosité intrinsèque 0.53 dans le cyclohexanone (1 g/100 mL). Une solution à 18% de résine dans le méthylisobutylcétone ne doit pas être plus foncée que 0.2 g de chromate acide de potassium dans 1 L d'eau.

Withdrawn/Retirée

Canadian General Standards Board
Office des normes générales du Canada

CGSB

Standard for:

Enamel, Vinyl-Alkyd, Exterior, Flat Black

Norme:

Peinture-émail d'extérieur, noir mat, aux résines vinyliques-alkydes

This standard applies to flat black enamel for use over a system of 1-GP-121M vinyl pretreatment and 1-GP-122M vinyl primer.

La présente norme s'applique à la peinture-émail noir mat destinée à être utilisée dans un système de peintures comprenant l'enduit d'apprêt réactif aux résines vinyliques 1-GP-121M et la peinture pour couche primaire aux résines vinyliques 1-GP-122M.

Withdrawn/Retirée

SIDMB

1-GP-173M

October/Octobre 1982

Supersedes 1-GP-173
June 1970

Remplace (F) 1-GP-173
Juin 1970

Canada

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD, under whose auspices this standard has been developed is a federal government agency engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the medium of standards committees and the consensus process. The standards committees are representative of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as National Standards, CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors.

Although the intended primary application of each standard is stated in its Definition or Scope clause, it is important to note that it remains the responsibility of the user of the standard to judge its suitability for his particular purpose.

CGSB standards are subject to periodic review to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, are brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in revised editions of the standards.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards which is published annually, with a supplement, and is available without charge upon request.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

La présente norme a été élaborée sous les auspices de L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA dont les comités des normes, qui se prononcent par concensus, rédigent des normes facultatives intéressant les domaines les plus divers. Les comités des normes sont composés de groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres usagers, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales, ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de normes canadiennes se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public.

Même si la définition ou l'objet de chaque norme détermine de façon précise l'application première que l'on peut en faire, il faut remarquer cependant qu'il incombe à l'usager, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes sont publiés sous la forme de modificatifs distincts, ou incorporés dans les éditions révisées des normes.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes publié chaque année avec un supplément. Cette publication est gratuite et tout intéressé peut en faire la demande.

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et ses normes, s'adresser à:

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

Withdrawn/Retired

Withdrawn/Retirée

All CGSB standards are available from :

Canadian Government Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Telephone (819) 997-2560
Telex 053-4296

IMPORTANT NOTICE

CGSB Standards are subject to periodic review. New Editions and Amendments may be published from time to time.

If you wish to receive Amendments and to be notified of the next New Edition of this standard please complete and return the form below.

Toutes les normes de l'ONGC sont diffusées par le :

Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnements et Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9
Téléphone (819) 997-2560
Télex 053-4296

AVIS IMPORTANT

Les normes de l'ONGC font l'objet de révision périodique. Des rééditions ainsi que des modificatifs peuvent être publiés de temps à autre.

Si vous désirez recevoir les modificatifs ou être mis au courant de la prochaine réédition de la présente norme, veuillez remplir l'étiquette ci-dessous et la retourner.

To
Canadian General Standards Board
c/o Canadian Government
Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9

À
l'Office des normes générales du Canada
a.s. du Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnements et Services Canada
Ottawa, Canada K1A 0S9

CGSB STANDARD
NORME DE L'ONGC 1-GP-173M

Name/Nom _____

Organization/Organisme _____

_____

Address/Adresse _____

_____

_____

Country/Pays _____ **Postal Code/Code postal** _____

Canadian General Standards Board
Office des normes générales du Canada

Standard for:

ENAMEL, VINYL-ALKYD, EXTERIOR, FLAT BLACK

Norme:

PEINTURE-ÉMAIL D'EXTÉRIEUR, NOIR MAT, AUX RÉSINES VINYLIQUES-ALKYDES

Withdrawn/Retirée

1-GP-173M

October/Octobre 1982

Supersedes 1-GP-173
June 1970

Remplace (F) 1-GP-173
Juin 1970

PUBLISHED BY CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD, OTTAWA, CANADA K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1982

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

PUBLIÉE PAR L'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA, OTTAWA, CANADA K1A 1G6

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1982

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

COMMITTEE ON MARINE COATINGS

COMITÉ DES REVÊTEMENTS PAR PEINTURE MARINE

(Membership at date of approval by the Committee)
(Composition à la date d'approbation)

Department of National Defence	Northcott, J.E. Chairman/Président	Ministère de la Défense nationale
National research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherches du Canada
The Glidden Company	Atkins, B	Cie Glidden
Sherwin-Williams Co. of Canada Ltd.	Campbell, G.A.	La Cie Sherwin-Williams du Canada Ltée
The Standard Manufacturing Co. Ltd.	Chancey, R.S.	The Standard Manufacturing Co. Ltd.
Canadian Painting Contractors Assoc.	Cinkant, E.	Canadian Painting Contractors Assoc.
Ontario Research Foundation	Croutch, V.K.	Ontario Research Foundation
Forintek Canada Corporation	Desai, Dr R.L.	Forintek Canada Corporation
Federated Genco Ltd.	Dorpmans, E.A.	Federated Genco Ltd.
Canadian Industries Ltd. Inc.	Firmin, C.J.	Canadian Industries Ltd. Inc.
Department of National Defence	Foster, Dr T.	Ministère de la Défense nationale
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
Mobil Paints Company	Horrocks, D.	Mobil Paints Co.
Department of Transport	Ireland, D.J.	Ministère des Transports
Department of National Defence	Jones, L.	Ministère de la Défense nationale
Department of Transport	Kennedy, T.	Ministère des Transports
Department of Supply & Services	Lane, E., Mrs./Mme	Ministère des Approvisionnements et Services
XYZ Paint Co. Ltd.	Lum-Shue-Chan, L.	XYZ Paint Co. Ltd.
Department of National Defence	Morchat, R.M.	Ministère de la Défense nationale
Canadian Paint Manufacturers Assoc.	Murry, R.W.	Association des fabricants de peintures du Canada
Union Carbide Canada Ltd.	Rodrigues, P.A.	Union Carbide du Canada Ltée
Department of National Defence	Shaeen, A.F.	Ministère de la Défense nationale
Department of National Defence	Smith, LCdr/Lcdr D.G.	Ministère de la Défense nationale
Tibbetts Paints Ltd.	Tibbetts, R.C.	Tibbetts Paints Ltd.
Corrosion Service Company Ltd.	Trim, J.D.	Corrosion Service Co. Ltd.
Sico Inc.	Vignini, A.	Sico Inc.
CGSB/DSS	Balon, P.B. Secretary/Secrétaire	ONGC/MAS

Withdrawn/Retirée

1-GP-173M
October/Octobre 1982
Supersedes/Remplace 1-GP-173
June/Juin 1970

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

Standard for

ENAMEL, VINYL-ALKYD, EXTERIOR, FLAT BLACK

1. SCOPE

1.1 This standard applies to flat black enamel for use over a system of 1-GP-121M vinyl pretreatment and 1-GP-122M vinyl primer.

1.2 For additional information on intended uses see par. 7.2.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

2.1 The following publications are applicable to this standard:

2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)

1-GP-12c - Standard Paint Colors

1-GP-71- Methods of Testing Paints and Pigments

2.1.2 American Society for Testing and Materials (ASTM) Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products.

2.2 Reference to the above publications and to other standards is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. Sources of these publications are shown in the Notes section.

3. GENERAL REQUIREMENTS

3.1 Enamel to this standard shall consist of lampblack adequately milled in a suitable vinyl-alkyd vehicle together with the necessary thinners and driers.

3.2 The enamel as supplied shall be suitable for application by brush for touch-up, and shall be satisfactory for spraying when reduced with 1-GP-124M thinner according to the manufacturer's instructions.

3.3 The enamel shall flow well and shall dry to a smooth uniform appearance without wrinkling or sagging.

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

Norme

PEINTURE-ÉMAIL D'EXTÉRIEUR, NOIR MAT, AUX RÉSINES VINYLIQUES-ALKYDES

OBJET

La présente norme s'applique à la peinture-émail noir mat destinée à être utilisée dans un système de peintures comprenant l'enduit d'apprêt réactif aux résines vinyliques 1-GP-121M et la peinture pour couche primaire aux résines vinyliques 1-GP-122M.

Pour plus de précisions sur l'emploi du produit, voir par. 7.2.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes générales du Canada (ONGC)

1-GP-12c - Couleurs étalons des peintures

1-GP-71 - Méthodes d'essai des peintures et pigments

American Society for Testing and Materials (ASTM) Standards on Paint, Varnish, Lacquer and Related Products

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que les autres normes s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture-émail conforme à la présente norme doit être constituée d'un noir de lampe broyé convenablement avec un liant aux résines vinyliques-alkydes approprié et les diluants et siccatifs requis.

La peinture-émail, dans son état initial de réception, doit convenir à l'application-retouche au pinceau et à l'application au pistolet lorsqu'elle est diluée avec le diluant 1-GP-124M conformément aux instructions du fabricant.

La peinture-émail doit avoir de bonnes caractéristiques d'étalement et doit sécher en un feuil d'aspect uniforme, sans frisage ni coulure.

Withdrawn/Retired

3.4 The enamel shall not skin, thicken excessively or cake in the original unopened container for one year from date of shipment when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time, it shall be readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirements for Drying Time (par. 4.7).

La peinture-émail ne doit pas former de peau, s'épaissir excessivement ni prendre en masse dans le récipient d'origine non ouvert, pendant un an, à compter de la date de livraison lorsqu'elle est entreposée à une température ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit facilement se mélanger, par remuage, en un état uniforme et doit satisfaire aux exigences concernant la durée de séchage (par. 4.7).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Enamel to this standard shall comply with the following detailed requirements:

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture-émail fournie sur référence à la présente norme doit satisfaire aux exigences particulières suivantes:

	Properties	Min	Max	Test Methods Méthodes d'essai 1-GP-71	ASTM	Propriétés
4.1	Pigment, % by mass of enamel	9.0	10.5	21.1		Pigment, % en masse de peinture-émail
4.2	Nonvolatile Vehicle, % by mass of enamel	25.5	28.5	19.1		Liant, % en masse de peinture-émail
4.3	Water, % by mass of enamel	-	0.5	24.1		Eau, % en masse de peinture-émail
4.4	Coarse Particles, % retained on 45 µm sieve *	-	0.5		D 185	Particules grossières, % refusé sur tamis de 45 µm*
4.5	Consistency, Krebs units	60	70	4.5		Consistance, unités Krebs
4.6	Fineness of Grind, Hegman Hegman	5	-		D 1210	Finesse de broyage, indice
4.7	Drying Time, min			5.1		Durée de séchage, min
4.7.1	Set-to-Touch	-	15			Sec au toucher
4.7.2	Dry-hard	-	30			Durci à coeur
4.8	60° Gloss, Units	-	5	13.2		Réflexion spéculaire à 60°, unités
4.9	Ash in Pigment, % by mass	-	6.0		D 1208	Cendres dans le pigment, % en masse
4.10	Phthalic Anhydride, % by mass of N.V.V.	15.0	19.0	57.1		Anhydride phtalique, % en masse du liant
4.11	Rosin and Rosin derivatives, % by mass of N.V.V	-	3	60.2		Colophane et dérivés de colophane, % en masse du liant
4.12	Phenolic resin	-	Nil	75.2		Résine phénolique

* See 8-GP-2M Sieves, Testing, Woven Wire, Metric.

* Se reporter à la norme 8-GP-2M, Tamis de contrôle en fil métallique tressé, métrique.

Withdrawn/Retirée

4.13 **Vinyl Resin Content** - The separate sample of the vinyl copolymer resin used in the enamel and supplied with the sample (par. 6.1.2) shall contain the following:

Vinyl Chloride, % by mass	88.5 - 91.5	Method 82.3
Vinyl Alcohol, % by mass	5.2 - 6.5	Method 82.4.

Teneur en résines vinyliques - L'échantillon séparé de résine copolymère de vinyle utilisée dans la préparation de la peinture-émail qui est fourni avec l'échantillon (al. 6.1.2) doit titrer comme suit:

Chlorure de vinyle % en masse	88.5 - 91.5	Méthode 82.3
Alcool vinylique, % en masse	5.2 - 6.5	Méthode 82.4

4.14 **Color** - When tested according to Method 12.9, the color of the enamel shall be flat black conforming to Black 512-301 of 1-GP-12c.

Couleur - À l'essai effectué suivant la méthode 12.9, la peinture-émail doit être d'un noir mat conforme au noir 512 - 201 de la norme 1-GP-12c.

4.15 **Compatibility** - When one volume of the enamel is mixed with nine volumes of thinner (equal parts by volume of toluene and methyl isobutyl ketone), there shall be no thickening, curdling, pigment and/or resin flocculation nor evidence of incompatibility, when the mixture is examined immediately and again after standing thirty minutes.

Method 45.1

Compatibilité - Un mélange constitué d'un volume de peinture-émail et de neuf volumes de diluant composé de parties égales en volume de toluène et de méthylisobutylcétone, examiné immédiatement et après trente minutes, ne doit pas accuser d'épaississement, de formation de grumeaux, de floculation de pigment ou de résine ni d'autre indices d'incompatibilité.

Méthode 45.1

4.16 **Adhesion**

Adhérence

4.16.1 One coat of the enamel applied at a thickness of 25 ± 2.5 µm over the 1-GP-121M/1-GP-122M system as outlined in par. 6.3, shall show good adhesion after 24 h drying when subjected to the knife test. The ribbon produced shall be free from crumbling and evidence of intercoat separation.

Une couche de la peinture-émail appliquée à une épaisseur de 25 ± 2.5 µm sur le système 1-GP-121M/1-GP-122M décrit au par. 6.3 doit présenter une bonne adhérence après 24 h de séchage lorsqu'elle est soumise à l'essai au couteau. Le ruban produit doit être exempt d'effritement et d'indice d'une séparation intercouche.

4.16.2 A second coat of the enamel applied after 1 h drying of the first coat shall show good adhesion to the first coat after 24 h drying when subjected to the knife test.

Une deuxième couche de la peinture-émail appliquée sur la première couche qui a séché pendant 1 h doit présenter une bonne adhérence à la première couche après 24 h de séchage lorsqu'elle est soumise à l'essai au couteau.

Method 135.4

Méthode 135.4

4.17 **Low-Temperature Stability** - After exposure at 20°C for 24 h the consistency, when measured at 25°C, shall be not more than 10 units higher than the original maximum specified.

Method 31.3

Stabilité à basse température - La consistance de la peinture déterminée à 25°C après exposition à -20°C pendant 24 h ne doit pas dépasser de plus de 10 unités le maximum initial prescrit.

Méthode 31.3

4.18 **Accelerated Weathering** - Enamel applied to steel panels as outlined in par. 6.3, and dried seven days shall withstand an exposure period of forty 24 h cycles in an accelerated weathering machine without chalking, checking, cracking, blistering, flaking or appreciable color change.

Method 122.2

Vieillissement accéléré - La peinture-émail appliquée sur des plaques en acier semblables à celles décrites au par. 6.3 qui a séché pendant sept jours doit être soumise à une période d'exposition de quarante cycles de 24 h dans un appareil d'essai de vieillissement accéléré sans présenter de signes de farinage, de faïençage, de fendillement, de cloquage, d'écaillage ou d'altération de couleur prononcée.

Méthode 122.2

Withdrawn/Retired

4.19 **Salt Water Resistance** - Enamel applied to steel panels as outlined in par. 6.3, dried 24 h, and immersed in aerated salt water for 500 h shall show no blistering, cracking, peeling, wrinkling, lifting nor rusting. After subsequent drying for 2 h it shall show no softening, loss of adhesion nor other film defects, and the steel substrate shall show no rusting.

Method 113.1

4.20 **Outdoor Exposure** - Enamel applied to steel panels as outlined in par. 6.3 and dried seven days shall withstand a twelve-month exposure to marine atmosphere without rusting, blistering, embrittlement, loss of adhesion or appreciable change in color, and the steel substrate shall show no rusting.

Method 143.2

5. PREPARATION FOR DELIVERY

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1) commercial packaging, packing and marking shall be acceptable.

5.2 **Labelling** - In addition to the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of Material
CGSB Standard No.
NATO Stock No. (when required)
Manufacturer's Batch No.
Manufacturer's Code No.
Date of Manufacture.

Thinning Instructions for Spraying using 1-GP-124M thinner.

In addition, each container shall have a cautionary label to indicate that the material shall be kept away from open flames.

6. INSPECTION

6.1 **Sampling**

6.1.1 Sampling - Sampling shall be carried out in accordance with 1-GP-71 Method 1.1. For qualification purposes, four 1 L samples will be required.

6.1.2 The supplier shall furnish a sample of the vinyl resin (without plasticizer) used in manufacturing the enamel.

Résistance à l'eau salée - La peinture-émail appliquée sur des plaques en acier semblables à celles décrites au par. 6.3, qui a séché pendant 24 h et qui a été immergée pendant 500 h dans l'eau salée aérée, ne doit présenter aucun signe de cloquage, de fendillement, de pelage, de frisage, de détrempe ou de corrosion. Après un séchage ultérieur de 2 h, elle ne doit présenter aucun signe de ramollissement, de perte d'adhérence ni d'autres défectuosités de feuil, et le subjectile en acier ne doit présenter aucun indice de corrosion.

Méthode 113.1

Exposition à l'extérieur - La peinture-émail appliquée sur des plaques en acier semblables à celles décrites au par. 6.3 et qui a séché pendant sept jours doit résister à une exposition de douze mois à une atmosphère marine sans présenter de signes de corrosion, de cloquage, d'accroissement de la fragilité, de perte d'adhérence ou d'altération de couleur prononcée, et le subjectile en acier ne doit présenter aucun indice de corrosion.

Méthode 143.2

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

Sauf indication contraire (par. 7.1), le conditionnement, l'emballage et le marquage commerciaux sont admis.

Étiquetage - En plus de satisfaire aux conditions d'étiquetage édictées par les lois et règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit
Nº de norme ONGC
Nº de nomenclature OTAN (si nécessaire)
Nº de lot du fabricant
Nº de code du fabricant
Date de fabrication

Instructions de dilution au moyen du diluant 1-GP-124M pour application au pistolet.

De plus, chaque récipient doit porter un avertissement indiquant que le produit doit être tenu éloigné des flammes nues.

INSPECTION

Échantillonnage

Échantillonnage - Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71. Aux fins d'homologation, quatre échantillons de 1 L doivent être fournis.

L'entrepreneur doit fournir un échantillon de la résine vinylique (sans plastifiant) utilisée dans la préparation de la peinture-émail.

Withdrawn/Retire

6.2 **Testing** - Unless otherwise specified, the methods of test shall be those in 1-GP-71 or in ASTM Standards using the method specified with each requirement.

6.3 **Preparation of Panels** - Apply a coat of 1-GP-121M vinyl pretreatment coating (Method 98.2) to a clean steel panel (Method 100.1) to give a dry film 7.5 ± 1 µm thick and dry 1 h (Method 103.1). Use 75 X 150 mm panels for the accelerated weathering and salt spray resistance tests, and 150 x 300 mm panels for the outdoor exposure test. Apply two coats of 1-GP-122M, Type 2, vinyl anticorrosive primer at a dry film thickness of 25 ± 2.5 µm per coat and allow 1 h drying after each coat. Then apply one coat of the enamel under test to give a dry film thickness of 25 ± 2.5 µm. After drying for the time specified, subject the coated panels to the required test.

Essais - Sauf indication contraire, les méthodes d'essai sont celles de la norme 1-GP-71 ou les méthodes d'essai ASTM figurant aux exigences correspondantes.

Préparation des plaques - Appliquer une couche de l'enduit d'apprêt réactif aux résines vinyliques 1-GP-121M (méthode 98.2) sur une plaque en acier propre (méthode 100.1) de manière à obtenir une épaisseur de feuil sec de 7.5 ± 1 µm et laisser sécher le tout pendant 1 h (méthode 103.1). Utiliser des plaques mesurant 75 x 150 mm pour les essais de vieillissement accéléré et de résistance au brouillard salin et des plaques mesurant 150 x 300 mm pour l'essai d'exposition à l'extérieur. Appliquer deux couches de peinture pour couche primaire aux résines vinyliques anticorrosion 1-GP-122M, type 2, de manière à obtenir une épaisseur de feuil sec de 25 ± 2.5 µm par couche et laisser sécher 1 h après chaque couche. Appliquer ensuite une couche de la peinture-émail à l'essai de façon à obtenir une épaisseur de feuil sec de 25 ± 2.5 µm. Après la durée de séchage prescrite, soumettre les plaques traitées à l'essai prescrit.

7. NOTES

REMARQUES

7.1 **Option** - The following option provided in this standard should be specified in the application of the standard:

a. Packaging, packing and marking details if commercial practice is not suitable (par. 5.1)

Option - L'option suivante qui est prévue dans la présente norme devrait être précisée lors de son application:

a. Conditionnement, emballage et marquage si les usages commerciaux ne conviennent pas (par. 5.1)

7.2 **Intended uses** - This vinyl alkyd enamel is intended primarily for exterior use on hulls (above water line) and superstructures of submarines. When used on metal surfaces, it should be applied over a system consisting of 1-GP-121M vinyl pretreatment coating and 1-GP-122M vinyl anticorrosive primer. For glass reinforced plastic surfaces, application of 1-GP-122M anticorrosive primer is not required.

Utilisations prévues - La peinture-émail aux résines vinyliques-alkydes est destinée à être utilisée principalement à l'extérieur sur des coques (au-dessus de la ligne de flottaison) et sur des superstructures de sous-marins. Lorsqu'elle est utilisée sur des surfaces métalliques, elle doit être appliquée sur un système comprenant l'enduit d'apprêt réactif aux résines vinyliques 1-GP-121M et la peinture pour couche primaire aux résines vinyliques anticorrosion 1-GP-122M. Dans le cas des surfaces en plastique renforcé de verre, il n'est pas nécessaire d'appliquer la peinture pour couche primaire anticorrosion 1-GP-122M.

7.3 **Related CGSB Standards**

Normes connexes de l'ONGC

7.3.1 As to system

Quant au système

1-GP-121M - Coating, Vinyl, Pretreatment, for Metals (Vinyl Wash Primer)

1-GP-121M - Enduit aux résines vinyliques, préparation des surfaces métalliques (peinture primaire réactive vinylique)

1-GP-122M - Primer, Vinyl, Anticorrosive.

1-GP-122M - Peinture pour couche primaire, aux résines vinyliques, anticorrosion

7.3.2 As to Use

Quant à l'emploi

1-GP-124M - Thinner for Vinyl Coatings.

1-GP-124M - Diluant pour revêtements aux résines vinyliques

Withdrawn/Retired

7.4 The publications referred to in par. 2.1.1 are obtainable from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 997-2560.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 sont diffusées par le Centre d'édition du Gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 997-2560.

7.5 The publications referred to in par. 2.1.2 are obtainable from the American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A.

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.2 sont diffusées par l'American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A.

Withdrawn/Retirée