Canadian General Standards Board

Office des normes générales du Canada

CAN/CGSB-1.206-M89
April/Avril 1989

WITHDRAWAL

August 1997

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

HOT APPLIED ALKYD TRAFFIC PAINT

This standard is hereby withdrawn because as far as can be determined it is no longer being used.

RETRAIT

Août 1997

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

PEINTURE POUR CHAUSSÉES, AUX RÉSINES ALKYDES, APPLIQUÉE À CHAUD

Cette norme est retirée par le présent avis parce que, dans la mesure où il est possible de le constater, elle n'est plus utilisée.

Canada

NATIONAL STANDARD OF CANADA

NORME NATIONALE DU CANADA

CAN/CGSB-1.206-M89

Hot Applied Alkyd Traffic Paint

Peinture pour chaussées, aux résines alkydes, appliquée à chaud

Withdrawn/Retirée

Canadian General Standards Board CGSB

Office des normes générales du Canada ONGC

The CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD (CGSB), under whose auspices this standard has been developed is a government agency within the Federal Department of Supply and Services. The CGSB is engaged in the production of voluntary standards in a wide range of subject areas through the media of standards committees and the consensus process. The standards committees are composed of representatives of relevant interests including producers, consumers and other users, retailers, governments, educational institutions, technical, professional and trade societies, and research and testing organizations. Any given standard is developed on the consensus of views expressed by such representatives. The Minister's Advisory Council on CGSB reviews the results of the consensus process.

La présente norme a été élaborée sous les auspices de l'OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA (ONGC), qui est un organisme fédéral relevant du ministère des Approvisionnements et Services. L'ONGC participe à la production de normes facultatives dans une gamme étendue de domaines, par l'entremise de ses comités des normes qui se prononcent par consensus. Les comités des normes sont composés de représentants des groupes intéressés aux normes à l'étude, notamment les fabricants, les consommateurs et autres utilisateurs, les détaillants, les gouvernements, les institutions d'enseignement, les associations techniques, professionnelles et commerciales ainsi que les organismes de recherche et d'essai. Chaque norme est élaborée avec l'accord de tous les représentants. Le Conseil consultatif du Ministre pour l'ONGC passe en revue les décisions prises par consensus.

The CGSB has been accredited by the Standards Council of Canada as a national standards-writing organization. The standards that it develops and offers as National Standards of Canada conform to the criteria and procedures established for this purpose by the Standards Council of Canada. In addition to standards it publishes as national standards, the CGSB produces standards to meet particular needs, in response to requests from a variety of sources in both the public and private sectors. Both CGSB standards and national standards developed by the CGSB are developed in conformance with the policies described in the Policy Manual for the Development and Maintenance of Standards by CGSB.

Le Conseil canadien des normes a conféré à l'ONGC le titre d'organisme rédacteur de normes nationales. En conséquence, les normes que l'Office élabore et soumet à titre de Normes nationales du Canada se conforment aux critères et procédures établis à cette fin par le Conseil canadien des normes. Outre la publication de normes nationales, l'ONGC rédige également des normes visant des besoins particuliers, à la demande de plusieurs organismes tant du secteur privé que du secteur public. Les normes de l'ONGC et les normes nationales établies par cet organisme sont conformes aux politiques énoncées dans le Manuel des politiques d'élaboration et de mise à jour des normes de l'ONGC.

CGSB standards are subject to review and revision at any time, so as to ensure that they keep abreast of technological progress. Suggestions for their improvement, which are always welcome, should be brought to the notice of the standards committees concerned. Changes to standards are issued either as separate amendment sheets or in new editions of standards.

Étant donné l'évolution technique, les normes de l'ONGC font l'objet de révisions périodiques. Toutes les suggestions susceptibles d'en améliorer la teneur sont accueillies avec grand intérêt et portées à l'attention des comités des normes concernés. Les changements apportés aux normes font l'objet de modificatifs distincts ou sont incorporés dans les nouvelles éditions des normes.

An up-to-date listing of CGSB standards, including details on latest issues and amendments, and ordering instructions, will be found in the Catalogue of Standards and Qualified Products Lists which is published annually and is available without charge upon request.

Une liste à jour des normes de l'ONGC comprenant des renseignements sur les normes récentes et les derniers modificatifs parus, et sur la façon de se les procurer figure au Catalogue des normes et des listes des produits homologués publié chaque année. Cette publication peut également être obtenue sur demande, sans frais.

Although the intended primary application of this standard is stated in its Scope, it is important to note that it remains the responsibility of the users of the standard to judge its suitability for their particular purpose.

Même si l'objet de la présente norme précise l'application première que l'on peut en faire, il faut cependant remarquer qu'il incombe à l'utilisateur, au tout premier chef, de décider si la norme peut servir aux fins qu'il envisage.

Many tests required by CGSB standards are inherently hazardous. The CGSB neither assumes nor accepts any responsibility for any injury or damage that may occur during or as the result of tests, wherever performed.

Plusieurs des tests requis aux termes des normes de l'ONGC sont dangereux. L'ONGC n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les blessures ou les dommages qui pourraient survenir pendant les essais, peu importe l'endroit où ceux-ci sont effectués.

The CGSB takes no position respecting the validity of any patent rights asserted with any item connected with this standard. Users of this standard are expressly advised that determination of the validity of any such patent rights are entirely their own responsibility.

L'ONGC ne se prononce pas quant à la validité de la propriété industrielle de chaque article assujetti à la présente norme. Les utilisateurs de la norme sont informés de façon personnelle qu'il leur revient entièrement de déterminer la validité de la propriété industrielle.

Further information on the CGSB and its services and standards may be obtained from:

Pour de plus amples renseignements sur l'ONGC, ses services et les normes en général, prière de communiquer avec:

The Secretary
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada
K1A 1G6

Le Secrétaire
Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada
K1A 1G6

Withdrawn/Retirée

The STANDARDS COUNCIL OF CANADA is the coordinating body of the National Standards System, a federation of independent, autonomous organizations working towards the further development and improvement of voluntary standardization in the national interest.

The principal objects of the Council are to foster and promote voluntary standardization as a means of advancing the national economy, benefiting the health, safety and welfare of the public, assisting and protecting the consumer, facilitating domestic and international trade, and furthering international cooperation in the field of standards.

A National Standard of Canada is a standard which has been approved by the Standards Council of Canada and one which reflects a reasonable agreement among the views of a number of capable individuals whose collective interests provide, to the greatest practicable extent, a balance of representation of producers, users, consumers and others with relevant interests, as may be appropriate to the subject in hand. It normally is a standard that is capable of making a significant and timely contribution to the national interest.

Approval of a standard as a National Standard of Canada indicates that a standard conforms to the criteria and procedures established by the Standards Council of Canada. Approval does not refer to the technical content of the standard; this remains the continuing responsibility of the accredited standards-writing organization.

Those who have a need to apply standards are encouraged to use National Standards of Canada whenever practicable. These standards are subject to periodic review; therefore, users are cautioned to obtain the latest edition from the organization preparing the standard.

The responsibility for approving National Standards of Canada rests with the:

Standards Council of Canada,
350 Sparks Street,
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

Le CONSEIL CANADIEN DES NORMES est l'organisme de coordination du Système de normes nationales, une fédération d'organismes indépendants et autonomes qui travaillent au développement et à l'amélioration de la normalisation volontaire dans l'intérêt national.

Les principaux buts du Conseil sont d'encourager et de promouvoir la normalisation volontaire comme moyen d'améliorer l'économie nationale, d'améliorer la santé, la sécurité et le bien-être du public, d'aider et de protéger le consommateur, de faciliter le commerce national et international et de favoriser la coopération internationale dans le domaine de la normalisation.

Une Norme nationale du Canada est une norme, approuvée par le Conseil canadien des normes, qui reflète une entente raisonnable parmi les points de vue d'un certain nombre de personnes compétentes dont les intérêts réunis forment, au degré le plus élevé possible, une représentation équilibrée des producteurs, utilisateurs, consommateurs et d'autres personnes intéressées, selon le domaine envisagé. Il s'agit généralement d'une norme qui peut apporter une contribution appréciable, en temps opportun, à l'intérêt national.

L'approbation d'une norme en tant que Norme nationale du Canada indique qu'elle est conforme aux critères et méthodes établis par le Conseil canadien des normes. L'approbation ne porte pas sur l'aspect technique de la norme; cet aspect demeure la responsabilité de l'organisme rédacteur de normes accrédité.

Il est recommandé aux personnes qui ont besoin de normes de se servir des Normes nationales du Canada lorsque la chose est possible. Ces normes font l'objet d'examens périodiques; c'est pourquoi il est recommandé aux utilisateurs de se procurer l'édition la plus récente de la norme auprès de l'organisme qui l'a préparée.

La responsabilité d'approuver les Normes nationales du Canada incombe au:

Conseil canadien des normes
350, rue Sparks
Ottawa, Ontario.
K1R 7S8

Withdrawn/Retired

NATIONAL
STANDARD
OF CANADA

NORME
NATIONALE
DU CANADA

HOT APPLIED ALKYD TRAFFIC PAINT

PEINTURE POUR CHAUSSÉES, AUX RÉSINES ALKYDES, APPLIQUÉE À CHAUD

Withdrawn/Retired

Prepared by/Préparée par

Canadian General Standards Board
l'Office des normes générales du Canada

Approved by/Approuvée par le

Standards Council of Canada
Conseil canadien des normes

Published April 1989 by the
Canadian General Standards Board
Ottawa, Canada K1A 1G6

Publiée, avril 1989, par
l'Office des normes générales du Canada
Ottawa, Canada K1A 1G6

©Minister of Supply and Services Canada — 1989

No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission of the publisher.

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada — 1989

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite d'aucune manière sans la permission préalable de l'éditeur.

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD
OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

COMMITTEE ON CONSTRUCTION AND MAINTENANCE COATINGS
COMITÉ DES REVÊTEMENTS DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN

(Membership at date of approval)
(Composition à la date d'approbation)

St. Clair Paints and Wallpaper	Ankenmann, H. Chairman/président	St. Clair Paints and Wallpaper
Department of National Defence	Afzal, A.	Ministère de la Défense nationale
BMP Assessors Ltd.	Allan, B.C.	BMP Assessors Ltd.
National Research Council of Canada	Ashton, H.E.	Conseil national de recherche du Canada
Bapco Paint Ltd.	Balmer, S.R.	Bapco Paint Ltd.
Department of National Defence	Buchaman, I.	Ministère de la Défense nationale
MacNaughton-Brooks Ltd.	Callahan, T.	MacNaughton-Brooks Ltd.
Department of National Defence	Carlyle, A.L.	Ministère de la Défense nationale
Glidden Company Ltd.	Chaoui, T.	Compagnie Glidden Ltée
Ed Cinkant & Associated Ltd.	Cinkant, E.	Ed Cinkant & Associates Ltd.
Ontario Research Foundation	Croutch, V.	Fondation de recherches de l'Ontario
Canadian Arsenals Ltd.	Desbiens, Y.	Arsenaux canadiens Ltée
PPG Industries Canada Ltd.	Eskra, D.	Industries PPG Canada Ltée
Rohm and Haas Company of Canada	Fryzuk, S.	Rohm and Haas Company of Canada
Benjamin Moore Co. Ltd.	Goddard, J.S.	Peintures Benjamin Moore et Cie Ltée
Color Your World Ltd.	Hamill, I.	Color Your World Ltd.
Lepage Ltd.	Harrison, J.	Lepage Ltée
International Paints (Canada) Ltd.	Hebdige, B.A.	Peinture internationale (Canada) Ltée
The Standards Manufacturing Co. Ltd.	King, W.B.G.	The Standards Manufacturing Co. Ltd.
Department of National Defence	Kittson, J.	Ministère de la Défense nationale
Swing Paints Ltd.	Logan, B.	Les Peintures Swing Ltée
N.L. Chemicals Canada Inc.	McGovern, A.D.	N.L. Chemicals Canada Inc.
Union Carbide Canada Ltd.	McJannett, J.D.	Union Carbide du Canada Ltée
Northern Paint Canada Inc.	Newfield, H.A.	Northern Paint Canada Inc.
The Retail Research Foundation of Canada	Patel, S. Ms./Mme	La Fondation canadienne de recherche pour le commerce de détail
Department of Public Works	Petrcich, F.	Ministère des Travaux publics
Valspar Inc.	Pfaff, T.A.	Valspar Inc.
Alberta Government	Rashid, M.A.	Gouvernement de l'Alberta
Northern Paint Canada Inc.	Smith, H.	Northern Paint Canada Inc.
Ontario Hydro	Stoukus, D.	Hydro-Ontario
Department of Supply and Services	Taada, K.	Ministère des Approvisionnements et Services
Sico Paint Inc.	Vallee, M.	Peinture Sico Inc.
Ibis Products	Whiteley, J.K.	Ibis Products
West Coast Painting Co. Ltd.	Wiezoreck, G.	West Coast Painting Co. Ltd.
Canada Mortgage and Housing Corporation	Zaborniak, R.	Société canadienne d'hypothèques et de logement
Canadian General Standards Board	Khan, R.A. Secretary/secrétaire	Office des normes générales du Canada

Acknowledgment is made for the French translation of this National Standard of Canada by the Translation Bureau of the Department of the Secretary of State.

Nous remercions le Bureau des traductions du Secrétariat d'État de la traduction française de la présente Norme nationale du Canada.

Withdrawn/Retirée

CANADIAN GENERAL STANDARDS BOARD

OFFICE DES NORMES GÉNÉRALES DU CANADA

HOT APPLIED ALKYD TRAFFIC PAINT

PEINTURE POUR CHAUSSÉES, AUX RÉSINES ALKYDES, APPLIQUÉE À CHAUD

1. SCOPE

1.1 This standard applies to paint suitable for spray application with specialized equipment to bituminous or concrete pavements for marking traffic zones, with or without the application of overlay-type reflectorizing beads, without using traffic control cones.

1.2 This standard may require the use of materials and/or equipment that could be hazardous. This document does not purport to address all the safety aspects associated with its use. Anyone using this standard has the responsibility to consult the appropriate authorities and to establish appropriate health and safety practices in conjunction with any existing applicable regulatory requirements prior to its use.

OBJET

La présente norme s'applique aux peintures appliquées au pistolet au moyen d'un équipement spécial sur des chaussées en asphalte ou en béton pour délimiter les zones de circulation, avec ou sans ajout de perles de verre réflectrices, sans utiliser de balises coniques de déviation de la circulation.

La présente norme peut nécessiter l'emploi de matériaux ou d'équipement dangereux. Le présent document n'entend pas traiter de tous les aspects liés à la sécurité de son utilisation. Il appartient à l'usager de la norme de se renseigner auprès des autorités compétentes et d'adopter des pratiques d'hygiène et de sécurité conformes aux règlements en vigueur avant de l'utiliser.

2. APPLICABLE PUBLICATIONS

2.1 The following publications are applicable to this standard:

2.1.1 Canadian General Standards Board (CGSB)

1-GP-12 — Standard Paint Colors

1-GP-71 — Methods of Testing and Paints and Pigments.

2.1.2 ASTM

D 711 — Test Method for No-Pick-Up Time of Traffic Paint

D 868 — Method for Evaluating Degree of Bleeding of Traffic Paint

D 969 — Method of Laboratory Test for Degree of Bleeding of Traffic Paint

D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1309 — Test Method for Settling Properties of Traffic Paints During Accelerated Storage

E 97 — Test Method for 45-deg, 0-deg Directional Reflectance Factor of Opaque Specimens by Broad-Band Filter Reflectometry.

2.2 Reference to the above publications and to the other referenced standard is to the latest issues unless otherwise specified by the authority applying this standard. The sources for these publications are shown in the Notes section.

PUBLICATIONS APPLICABLES

Les publications suivantes s'appliquent à la présente norme:

Office des normes générales du Canada (ONGC)

1-GP-12 — Couleurs étalons des peintures

1-GP-71 — Méthodes d'essai des peintures et pigments.

ASTM

D 711 — Test Method for No-Pick-Up Time of Traffic Paint

D 868 — Method for Evaluating Degree of Bleeding of Traffic Paint

D 969 — Method of Laboratory Test for Degree of Bleeding of Traffic Paint

D 1210 — Test Method for Fineness of Dispersion of Pigment-Vehicle Systems

D 1309 — Test Method for Settling Properties of Traffic Paints During Accelerated Storage

E 97 — Test Method for 45-deg, 0-deg Directional Reflectance Factor of Opaque Specimens by Broad-Band Filter Reflectometry.

Sauf indication contraire de l'autorité appliquant la présente norme, ces publications ainsi que la norme référencée s'entendent de l'édition la plus récente. La source de diffusion est indiquée dans la section intitulée Remarques.

Withdrawn/Retirée

3. GENERAL REQUIREMENTS

3.1 The paint shall consist of suitable pigments adequately dispersed in a fast-drying alkyd based resin together with the necessary thinners and driers. Chlorinated rubber resin may be included.

3.2 The paint shall be suitable for inclusion and retention of overlay-type reflectorizing glass beads (par. 7.1) when applied with specialized equipment.

3.3 The paint shall not skin, thicken excessively or cake in the original unopened container for six months from date of delivery when stored at temperatures not exceeding 40°C. At the end of this time it shall be capable of being readily mixed to a uniform condition by stirring and shall meet the requirement for no-pick-up time (par. 4.2).

4. DETAIL REQUIREMENTS

Paint to this standard shall comply with the following detail requirements when tested in accordance with the specified test methods:

EXIGENCES GÉNÉRALES

La peinture doit consister en pigments appropriés suffisamment dispersés dans un milieu de suspension à base de résines alkydes à séchage rapide et contenir les diluants et les siccatifs nécessaires. Une résine de caoutchouc chloré peut être présente.

La peinture doit convenir à la mise en place au moyen de l'équipement approprié, à l'incrustation et à la rétention de perles de verre réflectrices (par. 7.1).

La peinture ne doit pas former de peau, s'épaissir excessivement ni prendre en masse dans le récipient d'origine, non ouvert, pendant six mois à partir de la date de livraison, lorsqu'elle est stockée à des températures ne dépassant pas 40°C. Au terme de cette période, elle doit pouvoir se mélanger facilement par remuage, en un état uniforme, et satisfaire à l'exigence relative à la durée de séchage requise pour la non-adhérence (par. 4.2).

EXIGENCES PARTICULIÈRES

La peinture, fournie sur référence à la présente norme, doit satisfaire aux exigences particulières suivantes lorsqu'elle est éprouvée conformément aux méthodes d'essai prescrites:

				Test Method / Méthode d'essai			
		Min.	Max.	CGSB/ONGC 1-GP-71	ASTM	Other / Autre	
4.1	Consistency, Krebs units	80	100	4.5	—		Consistence, unités Krebs
4.2	No-pick-up time, min	2	6	—	D 711		Durée de séchage, min (non-adhérence)
4.3	No-tracking time, s	—	60	—	—	Par./Al. 6.2.1	Durée de séchage, s (non-dédoublement)
4.4	Fineness of grind, Hegman	2	—	—	D 1210		Finesse de broyage, Hegman
4.5	Settling rate	6	—	—	D 1309		Taux de sédimentation
4.6	Volatile matter, % by mass	—	30	17.1	—		Matière volatile, % en masse
4.7	Phthalic anhydride, % by mass of NVV	34.0	—	57.1	—		Anhydride phtalique, % en masse de liant
4.8	Rosin and rosin derivatives, 30% by mass of NVV	—	3.0	60.2	—		Colophane et dérivés de la colophane, 30% en masse de liant
4.9	Pigment content, % by mass	46	54	21.1	—		Teneur en pigments, % en masse
4.10	Pigment composition, kg/L					Par./Al. 6.2.2	Composition de la masse pigmentaire, en kg/L
	White: titanium dioxide	0.2	—	—	—		Blanc: dioxyde de titane
	Yellow: chrome yellow (as $PbCrO_4$)	0.20	—	—	—		Jaune: jaune de chrome ($PbCrO_4$)
	Black: black pigment (lampblack or carbon black)	0.025	—	—	—		Noir: pigments noirs (noir de lampe ou noir de carbone)

Withdrawn/Retirée

4.11 **Skinning Properties** — The paint shall be nonskinning when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 10.1.

Formation de peau — La peinture ne doit pas former de peau lors de l'essai effectué conformément à la méthode 10.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

4.12 **Bleeding Test** — White and yellow traffic paint shall have a bleeding resistance rating of 4 or higher, when tested over asphalt-saturated substrate in accordance with ASTM D 969 and D 868.

Essai de saignement — Les peintures blanches et jaunes pour chaussées doivent avoir une résistance au saignement d'au moins 4 lors de l'essai sur un substrat saturé d'asphalte effectué conformément à D 969 et D 868 de l'ASTM.

4.13 **Flexibility** — The paint after accelerated aging shall not crack or peel when subjected to the bending test at 23°C, using a 12.7 mm mandrel when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 119.1.

Souplesse — La peinture après vieillissement accéléré ne doit pas se fissurer ni peler lorsqu'elle est soumise à l'essai de pliage, à 23°C, sur un mandrin de 12.7 mm effectué conformément à la méthode d'essai 119.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

4.14 **Reflectance** — The daylight reflectance of the traffic paint shall be as follows when tested in accordance with ASTM E 97:

White — not less than 80%.

Black — not more than 4%.

Réflectivité — La réflectivité diurne des peintures pour chaussées doit être la suivante lors de l'essai effectué conformément à E 97 de l'ASTM:

Peinture blanche — pas moins de 80%.

Peinture noire — pas plus de 4%.

4.15 **Colour** — The paint shall be an approximate match to the following three 1-GP-12 colours, as specified (par. 7.1), when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 12.9.

Yellow	505-308
Black	512-301
White	513-301

Couleur — La peinture sèche doit se rapprocher de l'une des trois couleurs suivantes de la norme 1-GP-12, selon les prescriptions (par. 7.1) lorsqu'elle est mise à l'épreuve conformément à la méthode 12.9 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC:

Jaune	505-308
Noir	512-301
Blanc	513-301

4.16 **Accelerated Weathering** — The dried paint film, applied to aluminum panels, shall withstand fifteen 24 h cycles in a twin-arc accelerated weathering machine without checking, cracking, flaking or other change when tested in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 122.8.

Exposition accélérée aux intempéries — Le feuil de peinture séché, appliqué sur des plaques d'aluminium, doit résister à quinze cycles de 24 h dans un appareil d'exposition accélérée aux intempéries à deux arcs, sans se fendre, se fissurer, s'écailler ou qu'il se produise d'autres changements lors de l'essai effectué conformément à la méthode 122.8 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

5. PREPARATION FOR DELIVERY

PRÉPARATION POUR LA LIVRAISON

5.1 Unless otherwise specified (par. 7.1), preparation for delivery shall conform to normal commercial practice.

Sauf indication contraire (par. 7.1), la préparation pour la livraison doit être conforme aux usages commerciaux habituels.

5.2 **Labelling** — In addition to complying with the labelling requirements of any relevant Acts or Regulations, each container shall be suitably labelled to show the following information:

Name of material

Standard number: CAN/CGSB-1.206-M89

Manufacturer's name and address

Manufacturer's batch number

Manufacturer's code number

Date of manufacture.

Étiquetage — En plus de satisfaire aux exigences d'étiquetage édictées par les lois ou les règlements applicables, chaque récipient doit porter les indications suivantes:

Désignation du produit

Numéro de la norme: CAN/CGSB-1.206-M89

Nom et adresse du fabricant

Numéro de lot du fabricant

Numéro de code du fabricant

Date de fabrication.

Withdrawn/Retirée

6. INSPECTION

6.1 **Sampling** — Sampling shall be carried out in accordance with CGSB standard 1-GP-71, Method 1.1.

6.2 **Testing**

6.2.1 ***No-Tracking Time*** — The no-tracking condition is determined by actual application on the pavement of the pigmented binder at a 380 ± 25 μm wet film that is covered with glass beads at the rate of 0.7 kg/L. The paint lines for this test are applied with the specialized striping equipment (Note 1) operated to maintain the temperature of the pigmented binder between 65 and 90°C at the spray orifice. Sixty seconds after spraying, drive a passenger car over the paint lines in a simulated passing manoeuvre at a pavement temperature between 10 and 50°C and ambient relative humidity. View the lines from a distance of 15 m to determine whether any paint has been deposited on the pavement surface after the specified time. When no deposition is visible from this distance, the paint is considered to show "no-tracking".

6.2.2 ***Pigment Composition*** — Determine the density of the material by CGSB standard 1-GP-71, Method 2.1. Determine the pigment content of the material by CGSB standard 1-GP-71, Method 21.1. Analyze the separated pigment by Methods 50.14, 50.19 and 74.1 of CGSB standard 1-GP-71 for white, yellow and black paint respectively. Calculate the hiding-pigment content in kg/L from the formula:

$$\frac{D \times P \times H}{10\,000}$$

where: D = density of paint

P = % pigment content of paint

H = % TiO_2 or $PbCrO_4$ of pigment, or % black pigment of total pigment.

7. NOTES

7.1 **Options** — The following options must be specified in the application of this standard:

a. If paint only is required (par. 3.2). If glass beads are required, refer to CGSB standard 1-GP-74M (0.7 kg beads per litre of paint usually needed)

b. Paint colour (par. 4.15)

c. Preparation for delivery, if other than specified (par. 5.1).

Note 1: *The Wald Nite-Liner or similarly specialized equipment capable of varying and controlling temperature, air pressure, spray pattern, film thickness, machine speed and bead deposition is required to apply this type of coating.*

INSPECTION

Échantillonnage — Les échantillons doivent être prélevés conformément à la méthode 1.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC.

Essais

Durée de séchage Non-dédoublement — Le non-dédoublement est déterminé par l'application sur la chaussée du liant pigmenté pour former un feuil humide de 380 ± 25 μm qui est recouvert de perles de verre à raison de 0.7 kg/L. Les lignes de peinture pour cet essai sont appliquées au moyen de l'équipement spécial (remarque 1) qui maintient la température du liant pigmenté entre 65 et 90°C à l'orifice du gicleur. Soixante secondes après la pulvérisation, une automobile doit rouler sur les lignes peintes au cours d'une manoeuvre de dépassement simulée sur la chaussée qui doit être à une température comprise entre 10 et 50°C et à l'humidité relative ambiante. Les lignes doivent être observées à une distance de 15 m pour détecter tout dépôt de peinture sur la surface de la chaussée après la durée de séchage spécifiée. Lorsqu'aucun dépôt n'est visible de cette distance, on considère que la peinture n'est pas sujette au dédoublement.

Composition de la masse pigmentaire — Déterminer la masse volumique du produit en suivant la méthode 2.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC. Déterminer la teneur en pigment du produit en suivant la méthode 21.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC. Analyser les divers pigments à l'aide des méthodes 50.14, 50.19 et 74.1 de la norme 1-GP-71 de l'ONGC pour le blanc, le jaune et le noir, respectivement. Calculer la teneur en pigments, en kg/L, au moyen de la formule suivante:

$$\frac{D \times P \times H}{10\,000}$$

où: D = masse volumique de la peinture

P = teneur en pigments de la peinture, en %

H = % de TiO_2 ou de $PbCrO_4$ du pigment, ou % de pigment noir par rapport au total des pigments.

REMARQUES

Options — Les options suivantes doivent être précisées lors de l'application de la présente norme.

a. Si seule la peinture est requise (par. 3.2). Si des perles de verre sont requises, voir la norme 1-GP-74M de l'ONGC (0.7 kg de perles par litre de peinture convient en général)

b. Couleur de peinture (par. 4.15)

c. Préparation pour la livraison, si elle diffère de celle qui est prescrite (par. 5.1).

Remarque 1: *Le Wald Nite-Liner ou un équipement spécialisé similaire capable de mesurer et de régler la température, la pression de l'air, la dispersion du jet, l'épaisseur du feuil, la vitesse de la machine et l'épandage de perles de verre doit être utilisé pour appliquer ce type de peinture.*

Withdrawn/Retired

7.2 **Intended Uses**

7.2.1 This paint is intended for use in marking traffic zones on bituminous or concrete surfaces.

7.2.2 Specialized spray equipment must be used which is capable of heating the paint from 60 to 90°C and spraying with or without the use of overlay glass beads.

7.2.3 Thinning is not normally required, but if necessary, the paint may be reduced with industrial grade toluene (ASTM D 362 or similar).

7.2.4 The paint cannot be cold applied.

7.2.5 The surface must be dry and swept or blown clean.

7.3 **Sources of Referenced Publications**

7.3.1 The publications referred to in par. 2.1.1 and 7.1 may be obtained from the Canadian Government Publishing Centre, Supply and Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Telephone (819) 997-2560.

7.3.2 The publications referred to in par. 2.1.2 and 7.2.3 may be obtained from the ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA 19103, U.S.A. or from the Standards Council of Canada, Standards Sales Branch, 350 Sparks Street, Suite 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

Utilisations prévues

La peinture est destinée au marquage des voies de circulation des chaussées d'asphalte ou de béton.

Un équipement spécial de pulvérisation capable de chauffer la peinture à une température comprise entre 60 et 90°C et de la pulvériser avec ou sans perles de verre, doit être utilisé.

La dilution n'est généralement pas nécessaire, mais la peinture peut éventuellement être diluée avec du toluène de qualité industrielle (D 362 de l'ASTM ou l'équivalent).

La peinture ne peut pas être appliquée à froid.

La surface doit être sèche et balayée ou nettoyée à l'air.

Sources de diffusion des publications de référence

Les publications mentionnées à l'al. 2.1.1 et au par. 7.1 sont diffusées par le Centre d'édition du gouvernement du Canada, Approvisionnements et Services Canada, Ottawa, Canada K1A 0S9. Téléphone (819) 997-2560.

Les publications mentionnées aux al. 2.1.2 et 7.2.3 sont diffusées par l'ASTM, 1916 Race Street, Philadelphia, PA19103, U.S.A. ou par le Conseil canadien des normes, Direction de la vente des normes, 350, rue Sparks, pièce 1200, Ottawa, Ontario K1P 6N7.

Withdrawn/Retirée